

DecoSpector 360™

Návod na obsluhu

Pressco Technology Inc.

76555 Rev. 01



Preložené pokyny

© 2017 Pressco Technology Inc. Všetky práva vyhradené.

Žiadna časť tohto návodu nesmie byť reprodukována ani prenášaná v akejkoľvek forme alebo žiadnym spôsobom, elektronicky ani mechanicky, vrátane kopírovania a záznamu, na akýkoľvek účel bez výslovného písomného súhlasu spoločnosti Pressco Technology Inc.

Obsah tohto návodu je určený len na informačné účely, môže sa zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia a nemá by byť interpretovaný ako záväzok spoločnosti Pressco Technology Inc.

Napísané a navrhnuté v:

Pressco Technology Inc. Svetová centrála

29200 Aurora Road

Cleveland, OH USA 44139-1847

TEL. +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

www.pressco.com

Pracovné hodiny: Pondelok – Piatok, 8.00 – 17.00 východného času

Zákaznícka podpora:

24 hodín / 7 dní v týždni Zákaznícka podpora (pre naliehavú systémovú pomoc): +1-440-498-2000

e-mail: Naplánujte služobnú cestu: dispatch@pressco.com (<mailto:dispatch@pressco.com>)

Požiadavky o technickú podporu a podporu na diaľku: techsupport@pressco.com (<mailto:techsupport@pressco.com>)

Fax zákazníckej služby: +1-440-498-4761

Obsah

Kapitola 1 Úvod.....	7
O tomto návode.....	7
Zaužívaná typografia.....	7
Ochrana proti statickým výbojom.....	8
Kapitola 2 Vyhlásenie o zhode EÚ	9
Kapitola 3 Bezpečnostné informácie	11
Symboly.....	11
Výstražné zariadenia	13
Zostatkové riziko	14
Predurčené použitie.....	14
Zakázané používanie	15
Osobné ochranné prostriedky	15
Bezpečnosť personálu.....	15
Zdvíhanie ťažkých predmetov.....	17
Oprávnení používateľa	17
Použitie náhradných dielov.....	18
Kapitola 4 Technické údaje	19
Rozmery	19
Podmienky okolitého prostredia	21
Elektrické špecifikácie	21
Úroveň akustického tlaku	21
Kapitola 5 Inštalácia	23
Odporúčania pred inštaláciou.....	23
Pokyny pre operácie bezpečného zostavenia	23
Preprava a manipulácia.....	23
Komponenty DecoSpector 360	26
Zostavenie, umiestnenie a požiadavky na montáž	27
Inštalácia kontrolného modulu.....	27
Stabilita riadiacej skrine	29
Technické vybavenie, ktoré dodáva zákazník	30
Externé pripojenia.....	31
Uvedenie do prevádzky.....	32
Kapitola 6 Základná obsluha	33
Zapnutie a vypnutie	33
Prihlásenie	34
Ako vyberať položky.....	34
Ukončenie softvéru.....	42
Kapitola 7 Učenie dielov	43
Automatické učenie (opätovné nahratie existujúceho štítku).....	43
Nový diel (prvá kontrola dielu)	44
Ignorovať zóny (voliteľné).....	47
Farebné zóny (voliteľné)	48

Kapitola 8 Zobrazenie chýb a obrázkov dielov	51
Živý náhľad obrázkov a chýb (rozbalené obrázky)	51
Podržanie zobrazenia na obrazovke / Zmrazenie v chybe	52
Ovládacie prvky možnosti Zmraziť v chybe	53
Zvolenie ovládacích prvkov chýb	54
Uloženie obrázkov na USB disk	55
Kapitola 9 Kvalita tlače	57
Graf Retro-Spec	57
Nahrať obrázky dielov	58
Zobraziť chyby na obrázku	60
Zobraziť klasifikáciu chyby	61
Zobraziť výsledky kontroly	62
Možnosti na obrazovke kvality tlače	63
Kapitola 10 Analýza farieb	69
Výber zobrazovaných farieb	70
Nastavenie citlivosti farieb na kontrolu	71
Grafy trendu farieb	72
Kapitola 11 Korelácia	75
Zobrazenie grafov korelácie	75
Korelácia so šablónou	77
Korelácia s tlačovým poťahom	77
Korelácia jednotlivých dielov	78
Diagnostika korelácie	78
Kapitola 12 Nastavenia systému – Úroveň obsluhy	81
Pomocné nástroje systému	81
Kapitola 13 Vyhadzovač	87
Nastavenia vyradenia	87
Nútené vyradenie	88
Kapitola 14 Alarmy	91
Vymazanie alarmov	91
Nastavenie alarmu	91
Alarm monitora	95
História alarmov	95
Kapitola 15 Riešenie problémov	97
Na oknách kontrolného tunelu sa nachádza olej alebo nečistoty	98
Vykonanie kompletného cyklu napájania	99
Kapitola 16 Riadiaca skriňa a zariadenie rozhrania obsluhy	101
USB porty	102
Biometrické prihlasovacie zariadenie	102
Blokovanie dverí počítača	103
Sprístupnenie vnútorných komponentov	103
Informácie o UPS	104

Kapitola 17	Kontrolný modul	105
Kapitola 18	Údržba	107
	Frekvencia preventívnej údržby	108
	Servisný rám.....	108
	Vyčistite okná tunelu	110
	Čistenie filtra v ovládacej skrini	111
	Výmena filtra / filtrov regulátora	112
Index		113

Kapitola 1

Úvod

Dobrý deň! Blahoželáme vám k nákupu systému Pressco DecoSpector 360! DecoSpector 360 je kontrolný systém, ktorý vykonáva rozsiahle, 100 % spoľahlivé kontroly kvality dekorovaného povrchu potlačených nápojových nádob.

Systém DecoSpector 360 na nádobách kontroluje nasledujúce:

- Tlačové chyby (prázdne miesta, škvrnny, šmuhy, porezaná vrstva atď.)
- Zhoda farieb so špecifikáciami (odchýlka, svetlé, tmavé, kontaminácia)
- Zosúladenie farieb (duchovia, tiene, posuny)
- Chýbajúce tlačové vrstvy (číre alebo biele miesto)

Systém DecoSpector 360 vykonáva koreláciu chyby tlačovej vrstvy a šablóny, aby ste mohli rýchlo vyhľadať problematické miesta a vykonať opravy alebo úpravy.

Systém sa skladá z dotykovej obrazovky rozhrania obsluhy, riadiacej skrine, kontrolného tunela a príslušných káblov, ktoré komponenty navzájom prepájajú.

O tomto návode

Tento návod obsahuje návod na používanie systému DecoSpector 360. Poskytuje potrebné informácie na prevádzku systému DecoSpector 360, ktorý je nainštalovaný a naprogramovaný správne. Niektoré funkcie stroja si vyžadujú špecializované školenie. Toto školenie poskytuje spoločnosť Pressco a môže byť vykonané vo vašej prevádzke alebo v spoločnosti Pressco v Clevelande v štáte Ohio, USA. Ak chcete získať viac informácií, kontaktujte školiace oddelenie spoločnosti Pressco.

Tento návod:

- Je považovaný za neoddeliteľnú súčasť stroja a mal by byť uchovávaný pre budúce použitie po celý čas, ako je systém používaný vo vašej prevádzke.
- Je vašou zodpovednosťou udržiavať ho v dobrom stave, na suchom mieste a pripravený na konzultáciu s **autorizovanými používateľmi** (pozrite "**Oprávnení používatelia**" na strane 17) systému.
- Obsahuje opis technológie implementovanej v čase predaja a dodávky systému, a nebude sa považovať za neadekvátny v prípade technologických vylepšení stroja alebo zmien obrázkov v návode.

Súvisiaca publikácia (publikácie): DecoSpector 360™ Návod pre administrátora

Tento návod platí pre softvér od verzie 6.0.95

Zaužívaná typografia

Nižšie je uvedený zoznam zaužívanej typografie používanej v tomto návode:

- **Tučné písmo** označuje nadpis témy alebo dôležitú položku alebo vyhlásenie.
- *Šikmé písmo* označuje zdôraznenie.
- Názvy hlavných komponentov a signálov riadenia systému majú prvé písmeno každého slova veľké. Napríklad: Skriňa procesora.
- Správy o nebezpečenstve sa zobrazujú nasledovne:



Nebezpečie – Správy o nebezpečenstve upozorňujú na špecifické podmienky, ktoré môžu spôsobiť vážne alebo smrteľné zranenia. Správy o nebezpečenstve vám poskytujú dôležité informácie, ktoré treba dodržiavať, aby ste predišli zraneniu.



Varovanie – Varovanie upozorňuje na dôležité informácie, ktoré treba dodržiavať, aby ste predišli: strate údajov, nesprávnej činnosti systému alebo poškodeniu zariadenia.

❖ *Poznámka: Poznámky obsahujú špeciálne informácie, ktoré sú vyňaté z textu tela, ako je to zobrazené tu.*

Ochrana proti statickým výbojom



Varovanie – Elektrické komponenty môžu byť poškodené statickým výbojom.

Pred demontážou, montážou alebo manipuláciou s akýmikoľvek elektronickými komponentmi v systéme kontroly vždy dodržiavajte nasledujúce opatrenia:

- Používajte antistatický náramok, ktorý je uzemnený k systému kontroly.
- Stojte na antistatickej, uzemnenej podlahovej podložke a pri každej výmene dosky plošných spojov ju pokladajte na podložku.
- Pri skladovaní a preprave uchovávajte dosky plošných spojov v antistatických vreckách. Zaistite, aby vrecko bolo zapečatené.

Kapitola 2

Vyhlásenie o zhode EÚ



Vyhlásenie	<p>Uvedený výrobok je v zhode s nasledujúcimi harmonizačnými právnymi predpismi Európskej únie:</p> <p>Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2014/30/EÚ z 26. februára 2014 o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa elektromagnetickej kompatibility a so Smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2014/35/EÚ z 26. februára 2014 o harmonizácii právnych predpisov členských štátov týkajúcich sa sprístupnenia elektrických zariadení dostupných na trhu, ktoré sú určené na používanie v rámci určitých napäťových obmedzení.</p> <p>Technická dokumentácia preukazuje splnenie základných požiadaviek stanovených v Prílohe I k uvedenej Smernici.</p>
Výrobca	<p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 USA</p> <p>Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.</p>
Názov výrobku	<p>DecoSpector 360</p>
Použité štandardy (uvedené len hlavné normy)	<p>EN 61326-1:2013: Elektrické zariadenia na meranie, riadenie a laboratórne použitie – Požiadavky na elektromagnetickú kompatibilitu – Časť 1: Všeobecné požiadavky</p>
	<p>EN61010-1 (2010): Bezpečnostné požiadavky na elektrické zariadenia na meranie, riadenie a laboratórne použitie – Časť 1: Všeobecné požiadavky</p>

Podpísaný: Fredrick F. Awig

Dátum: 22. jún 2016

Meno: **Fredrick F. Awig**

Pozícia: **Viceprezident pre inžinierstvo a prevádzku**

Podpísané pre a za spoločnosť Pressco Technology Inc, 29200 Aurora Road, Cleveland, Ohio USA 44139

Kapitola 3

Bezpečnostné informácie

Táto časť obsahuje informácie týkajúce sa bezpečnosti obsluhy, ktoré si musíte prečítať predtým, ako začnete systém obsluhovať alebo servisovať.












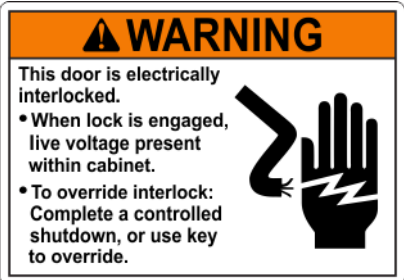
Výstraha – Tento výrobok neobsahuje žiadne diely na servisovanie obsluhou. Servis zverte kvalifikovanej osobe. Aby ste predišli úrazu elektrickým prúdom, neotvárajte dverka skrinky počas pripojenia napájania.
– Za žiadnych okolností nesmiete manipulovať s utesnenými strojovými dielmi alebo zariadeniami. Mohlo by to viesť k odstráneniu ochranných prvkov, čo by mohlo vytvoriť potenciálne nebezpečné podmienky.



Varovanie – Existuje možné nebezpečenstvo z optického žiarenia z LED diód. Nepozerajte sa do lúčov.

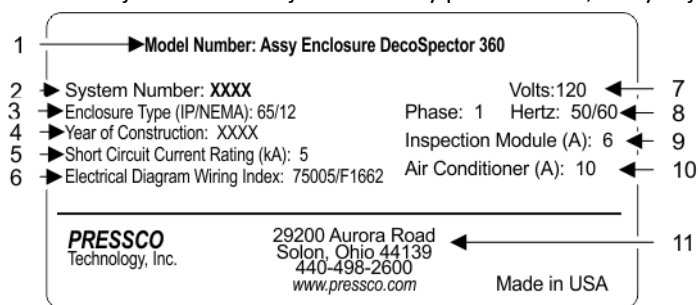
Symboly

Na alebo v blízkosti systému DecoSpector 360 sa používajú nasledujúce symboly. Uvedomte si potenciálne riziko.

	<p>VAROVANIE</p> <p>Riziko nebezpečnosti. Pred používaním si prečítajte sprievodnú dokumentáciu určenú pre používateľa.</p>
	<p>VÝSTRAHA</p> <p>Riziko úrazu elektrickým prúdom</p>
	<p>VÝSTRAHA</p> <p>Nebezpečnosť popálenia na horúcom povrchu</p>
	<p>VÝSTRAHA</p> <p>Nebezpečnosť rozdrvenia končatín</p>
	<p>Zapnuté (napájané)</p>
	<p>Vypnuté (nenapájané)</p>
	<p>Striedavý prúd</p>
	<p>Svorka ochranného vodiča</p>
	<p>Blesk z oblúka a nebezpečnosť úrazu</p>
	<p>Elektrické blokovanie</p>

Štítok výrobku

Na nasledujúcom obrázku je znázornený príklad štítka, ktorý nájdete na komponentoch systému.



- 1) – Názov komponentu
- 2) – Sériové číslo
- 3) – Typ krytu
- 4) – Rok výroby
- 5) – Menovitý skratový prúd (kA)
- 6) – Číslo elektrickej schémy zapojenia (číslo Pressco)
- 7) – Rozsah striedavého napätia vo V
- 8) – Frekvenčný rozsah v Hz
- 9) – Menovitý prúd kontrolného modulu
- 10) – Menovitý prúd klimatizácie
- 11) – Miesto inštalácie

Ďalšie označenia nájdete v časti **Technické údaje** (na strane 19).

Výstražné zariadenia

Systém DecoSpector 360 obsahuje výstražné zariadenia, ktoré oznamujú zlyhanie systému, hlásia vážne poruchy alebo varovania pre vašu výrobnú linku.

Alarmy

Používateľom programovateľné **alarmy** (na strane 91) umožňujú nastaviť trvanie svietenia svetelných indikátorov vo voliteľnom svetelnom semafore a zapnutie sirény, ak sú splnené určité kritériá.

Ak sú splnené určité kritériá, okrem rozsvietenia svetelného semafora sa na obrazovke zobrazí tlačidlo alarmu. Kliknutím na tlačidlo alarmu zrušíte alarm (alarmy) a zobrazia sa podrobnejšie informácie o stave alarmu.

Semafor

Svetlý semafor je namontovaný na tyči na mieste určenom zákazníkom.



Všetky segmenty farebného semafora sú programovateľné pre každý alarm. Príslušná farba sa môže aktivovať pre viac ako jednu podmienku alarmu.

Prečítajte si časť **Nastavenie alarmu** (na strane 91)

Zostatkové riziko

Systém Intellispec bol navrhnutý tak, aby sa minimalizovalo nebezpečenstvo zranenia. Systém však na odstránenie chybného výrobku z výrobného procesu používa vyraďovacie zariadenia. Po otvorení elektrickej skrine môže dôjsť k úrazu elektrickým prúdom.

Pri obsluhu alebo pri práci v blízkosti stroja dodržiavajte nasledujúce bezpečnostné upozornenia:



Výstraha – Potenciálne môže dôjsť k zasiahnutiu osoby vystreleným objektom a dôjsť k zraneniu. Pri vyraďovacom zariadení sa nezdržiavajte.



Výstraha – Možné vystavenie citlivej elektroniky a vysokému napätiu. Zachovávajúte dverka skrine procesora zatvorené.

Predurčené použitie

➤ **Typ procesu:**

Systém Intellispec je určený na monitorovanie nádob a iných špeciálnych výrobných postupov a na identifikáciu nevyhovujúceho výrobku.

➤ **Predurčené použitie:**

Systém Intellispec je navrhnutý a skonštruovaný na používanie v priemyselnom prostredí v interiéri, ktorý je vždy chránený pred poveternostnými vplyvmi.

➤ **Požadovaný priestor:**

Stroj Intellispec a príslušné snímače musia byť inštalované na mieste, ktoré umožní bezpečnú a jednoduchú inštaláciu, zmenu veľkosti, prevádzku a vykonávanie údržby.

Zakázané používanie






Výstraha – Ak sa toto zariadenie nepoužíva tak, ako je špecifikované, môže dôjsť k porušeniu ochrany poskytovanej zariadením. Toto zariadenie sa smie používať iba v normálnom stave (v ktorom sú všetky ochranné prostriedky neporušené).



Dôležité – Systém Intellispec by sa NEMAL používať na iné účely ako na tie, ktoré sú špecifikované v časti s názvom **Predurčené použitie** (na strane 14).

Nasledujúce spôsoby použitia **nie sú** predurčené:






-  Používanie vo výbušnom prostredí
-  Používanie v horľavom prostredí
-  Používanie v navlhnutom, vlhkom alebo mokrom prostredí, okrem prípadov, keď je to výslovne uvedené

Osobné ochranné prostriedky



Dôležité – Okrem odporúčaní uvedených nižšie vždy dodržiavajte aj bezpečnostné požiadavky platné vo vašej prevádzke.





Odporúčame minimálne používať nasledujúce osobné ochranné pomôcky (OOP):

	Ochranný odev
	Ochranné rukavice
	Ochranné ušné štuple alebo slúchadlá
	Ochranné okuliare
	Ochranná obuv







Bezpečnosť personálu

Nasledujúce pravidlá sa odporúčajú na zaistenie bezpečnosti personálu zodpovedného za prevádzku a údržbu stroja.

Počas prevádzky stroja:

	Na obsluhu stroja je potrebná len jedna obsluhujúca osoba. Všetky ostatné osoby musia byť v bezpečnej vzdialenosti.
	Obsluhujúce osoby musia byť oboznámené so všetkými strojmi pripojenými k zariadeniu Pressco a musia vedieť používať zariadenia núdzového zastavenia. Poznámka: Zariadenia núdzového zastavenia nemusia byť priamo pripojené k zariadeniu Pressco, ale je dôležité vedieť, ako sa používajú.
	Pred uvedením systému Pressco do režimu on-line musí obsluha zabezpečiť, aby všetky bezpečnostné zariadenia používané so všetkými pripojenými strojmi boli na mieste a boli funkčné.
	Obsluha sa musí maximálne sústrediť na svoju prácu a byť pozorná počas celej zmeny. Ak to nemôžete dodržať, ihneď informujte vedúceho zmeny.

Pri vykonávaní údržbárskych alebo opravárenských prác:

	Odpojte hlavný vypínač. Umiestnenie vypínača je uvedené v časti Zapnutie a vypnutie (pozrite " Zapnutie a vypnutie " na strane 33) a Vypnutie.
	Pred spustením stroja sa uistite, že v blízkosti stroja sa nenachádza žiadna osoba.
	Ak si údržba alebo oprava vyžadujú odpojenie alebo odstránenie bezpečnostných alebo ochranných systémov, musí byť táto operácia kontrolovaná kompetentnou osobou, ktorá musí zaistiť predchádzanie zraneniu alebo poškodeniu stroja. Všetky pohyby stroja musia byť vykonávané s obmedzenou rýchlosťou a obmedzenými pohybmi.
	Údržbové alebo opravárenské práce na elektrických komponentoch musia vykonávať výlučne kompetentné a vyškolené osoby. Ak je počas testovania stroj napájaný, musíte prísne dodržiavať dané pravidlá.
	Osoby pracujúce na horných častiach stroja musia nosiť istiaci postroj a pripevniť ho na konštrukciu a musia sa vždy pohybovať s mimoriadnou opatrnosťou.
	Na stroji v prevádzke nikdy nevykonávajte mazanie a údržbu mechanických častí.

Pre vašu bezpečnosť sa vyvarujte:

- Otváraníu bezpečnostných ochrán počas prevádzky stroja
- Vykonávaníu údržby a opráv počas prevádzky systému
- Nakláňaniu sa nad stroj
- Sadaniu na komponenty stroja
- Používaníu stroja na iné účely, ako sú uvedené v tomto návode
- Úprave častí stroja
- Umožneníu nekvalifikovanému pracovníkovi obsluhovať alebo vykonávať údržbové práce na stroji

Zdvíhanie ťažkých predmetov

Komponenty nemajú rukoväti na zdvíhanie zariadenia. Zaistite:

- Aby sa zariadenie zdvíhalo zospodu. Nepoužívajte na to vodiče, konzoly ani iné vyčnievajúce prvky
- Aby ste sa prstami nechytali snímačov a udržali ich čisté
- Aby ste postupovali pomaly



Varovanie – Používateľské rozhranie a kontrolný modul nesmú byť zdvíhané len jednou osobou. Použite mechanické zdvíhacie zariadenie a požiadajte ďalšiu osobu, aby vám pomohla.

– Pri pohybe s bremenom neotáčajte telom. Namiesto toho vykonávajte malé kroky dovedy, kým sa nenachádzate v správnej polohe.

➤ Na zaistenie bezpečného vyzdvihnutia zariadenia:

1. Postavte sa tesne v strede nad bremeno a s nohami rozkročenými na šírku ramien.
2. Napnite svoje brušné svaly.
3. Držte chrbát rovno, zohnite kolená a čupnite si k zemi.
4. Bremeno uchopte dobre oboma rukami.
5. Udržujte bremeno v blízkosti svojho tela a pomocou svalov na nohách zdvihnite bremeno z podlahy.
 - Počas zdvíhania by mal chrbát zostať rovný, pričom na zdvíhanie bremena používajte iba svaly na nohách.
6. Ak chcete bremeno umiestniť na príslušné miesto, zohnite kolená a bremeno položte na podlahu len pomocou svalov nôh.

Oprávnení používateľa

Za oprávnených používateľov systému Intellispec sa považuje len vyškolená obsluha stroja, mechanici, technici elektrickej údržby a manažéri prevádzky. Títo používatelia si by mali starostlivo prečítať informácie obsiahnuté v tomto návode. Manažér prevádzky musí zabezpečiť dodržiavanie bezpečnostných odporúčaní obsiahnutých v tomto návode.



Výstraha – Umožnenie pracovníkom, ktorí nie sú oboznámení s výrobným procesom, aby ovládali systém Intellispec, môže viesť k nebezpečenstvu.

Ak vám niektorá z častí návodu nie je jasná, **obráťte sa na technickú podporu spoločnosti Pressco** (pozrite " " na strane 2).



Dôležité – Žiadny pracovník by nikdy nemal obsluhovať systém mimo jeho oblasti pôsobnosti a zodpovednosti.

Správny spôsob obsluhy:

Systém vždy obsluhuje len jeden pracovník. Správna pozícia obsluhy je pred monitorom používateľského rozhrania alebo riadiacou skriňou (ak je to možné).

Opravy:

Akúkoľvek opravu v systéme musí vykonávať výhradne servisný personál spoločnosti Pressco Technology Inc. alebo iný servis výslovne autorizovaný spoločnosťou Pressco Technology Inc.

Použitie náhradných dielov

Na výmenu dielov sa vzťahujú nasledujúce obmedzenia:



Výstraha – Použitie náhradných dielov, ktoré nie sú vyrobené podľa špecifikácií spoločnosti Pressco, môže ohroziť bezpečnosť a účinnosť systému Intellispec.

- Používanie dielov, ktoré nevyhovujú špecifikáciách spoločnosti Pressco, je zakázané. Toto obmedzenie platí najmä vtedy, keď príslušné diely obsahujú bezpečnostné zariadenia alebo sú s nimi spojené.
- Pred obnovením výroby skontrolujte, či sú všetky bezpečnostné zariadenia v prevádzke.

Spoločnosť Pressco Technology Inc. nebude niesť žiadnu zodpovednosť, ak nebude dodržaný niektorý z vyššie uvedených pokynov.

Ak chcete získať zoznam náhradných dielov, obráťte sa na oddelenie služieb zákazníkom spoločnosti Pressco. **Ako kontaktovať spoločnosť Pressco** (pozrite " " na strane 2).

Technici spoločnosti Pressco sú k dispozícii na poskytnutie pomoci zákazníkom v ich vlastnej prevádzke pri riešení akýchkoľvek problémov, ktoré by mohli vzniknúť pri používaní a údržbe systému Intellispec.

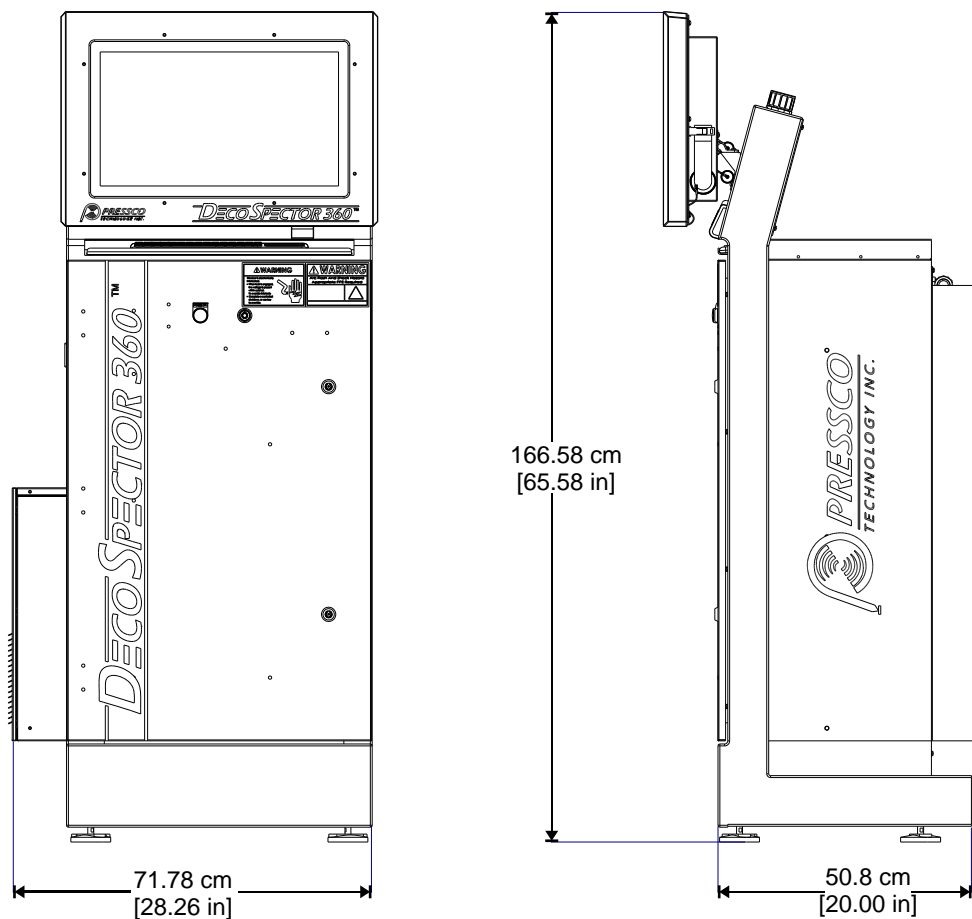
Kapitola 4

Technické údaje

Toto zariadenie bolo navrhnuté a testované v súlade s publikáciou EN61010-1 (2010) Bezpečnostné požiadavky na elektrické zariadenia na meranie, riadenie a laboratórne použitie a bolo dodané v bezpečnom stave. Dokumentácia s pokynmi obsahuje informácie a upozornenia, ktoré používateľ musí dodržiavať, aby zabezpečil bezpečnú prevádzku a udržiaval zariadenie v bezpečnom stave.

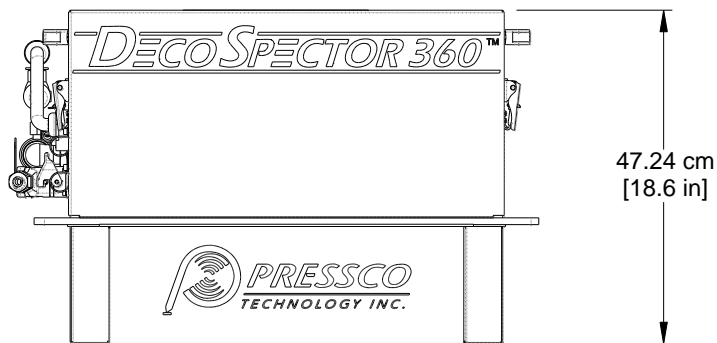
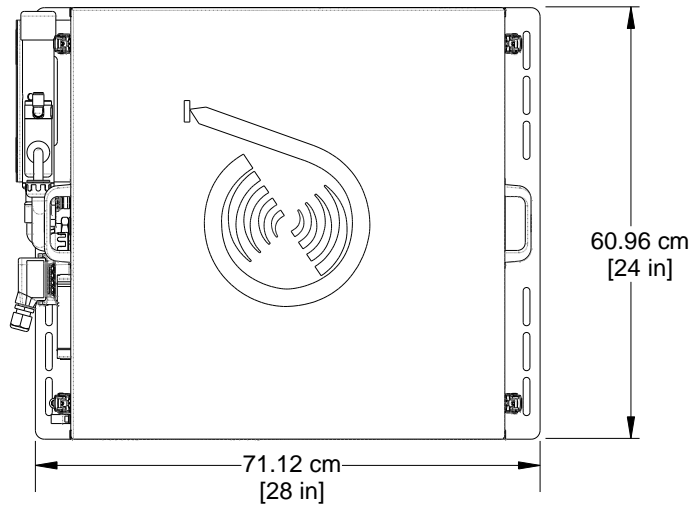
Rozmery

Rozmery riadiacej skrine zariadenia Deco



Hmotnosť (celá riadiaca skriňa) = 186 kg [410 lb]

Rozmery kontrolného modulu zariadenia Deco



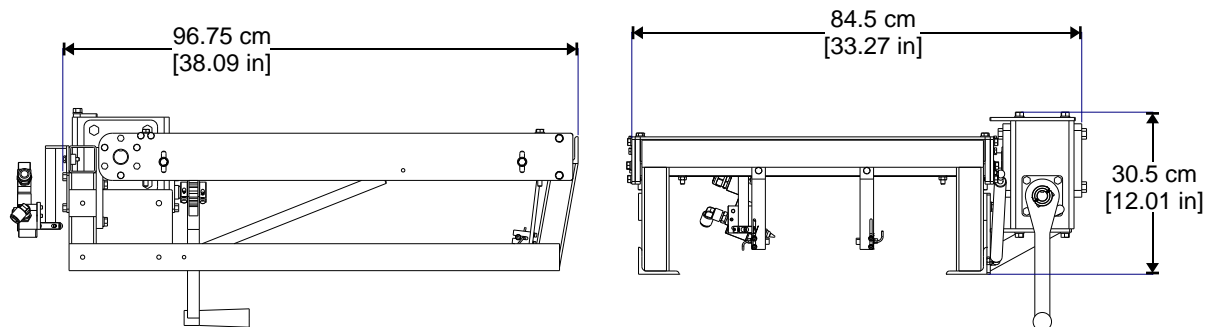
Hmotnosť (bez servisného rámu) = 56,7 kg [125 lb]

❖ *Poznámka: Rozmery nezahŕňajú konektory*



Varovanie – Tento objekt je ťažký. Pred premiestňovaním tohto objektu si prečítajte časť o **zdvíhaní ťažkých predmetov** (pozrite "**Zdvíhanie ťažkých predmetov**" na strane 17).

Rozmery servisného rámu zariadenia Deco



Hmotnosť (bez kontrolného modulu) = 70,3 kg [155 lb]

Podmienky okolitého prostredia

Systém DecoSpector 360 je navrhnutý tak, aby bol bezpečný v nasledujúcich podmienkach okolitého prostredia:

- ❖ *Poznámka: Ak vaše prostredie nespĺňa nižšie uvedené podmienky, obráťte sa na spoločnosť Pressco Technology Inc. (pozrite " " na strane 2)*

Podmienka	Technické údaje
Použitie v interiéri / exteriéri	Používajte len v interiéri
Nadmorská výška	Až do 2 000 metrov nad morom
Prevádzková teplota	5 °C až 50 °C
Skladovacia teplota	0 °C až 70 °C
Vlhkosť	Maximálna relatívna vlhkosť 80 % pri teplotách do 31 °C klesá lineárne až na 50 % relatívnej vlhkosti pri teplote 50 °C
Sieťové napájanie	Kolísanie napätia do ±10 % menovitého napätia
Ochrana proti prepätiu	Prechodné prepätie, ktoré je zvyčajne prítomné v elektrickej sieti POZNÁMKA: Normálna úroveň prechodných prepätí je impulzná (prepäťová) kategória II podľa IEC 60364-4-443.
Menovitý stupeň znečistenia	Toto zariadenie je určené na použitie v inštalácii kategórii II a pri stupni znečistenia 2 podľa EN61010-1 a EN60664.



Výstraha – Toto je výrobok triedy A. V domácom prostredí môže tento výrobok spôsobiť rádiové rušenie a v takomto prípade sa od používateľa môže vyžadovať, aby prijal primerané opatrenia.

Elektrické špecifikácie

Riadiaca skriňa DecoSpector 360 má nasledujúce špecifikácie elektrického napájania:

Konfigurácia	Špecifikácia – 120 V systém	Špecifikácia – 230 V systém
Rozsah napätia	120 Vac	230 Vac
Frekvencia	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Prúd	10 A pre klimatizačné zariadenie 6 A pre kontrolný systém	6 A pre klimatizačné zariadenie 4 A pre kontrolný systém

Úroveň akustického tlaku

Siréna (voliteľná) na *svetelnom semafore* (pozrite "*Semafor*" na strane 13) dosahuje maximálnu úroveň hluku 105 dB pri vzdialenosti 1 m pred sirénou. Používajte vhodnú ochranu sluchu podľa bezpečnostných pokynov vo vašej prevádzke.

Kapitola 5

Inštalácia

Táto časť obsahuje informácie o požiadavkách na inštaláciu a prípravných prácach, ktoré musia byť pred inštaláciou systému ukončené.

Odporúčania pred inštaláciou

Pred inštaláciou stroja musí inštalatér spoločnosti Pressco spolu so zákazníkom (alebo jeho zástupcom) skontrolovať nasledujúce kritériá v prostredí, kde má byť stroj inštalovaný:

- Bola vykonaná práca, ktorá je zmluvne požadovaná na inštaláciu stroja
- Výkres rozmiestnenia stroja, ktorý opisuje miesto, kde bude stroj nainštalovaný, je konečný výkres, ktorý odsúhlasila spoločnosť Pressco Technology Inc.
- Priestor a výška požadovaná na inštaláciu sú reálne k dispozícii
- Na mieste, kde sa má zariadenie inštalovať, sa nachádzajú len komponenty uvedené v rozmiestnení inštalácie. Zaisťte, aby sa neskôr nepridali žiadne stroje alebo komponenty, ktoré by mohli brániť montáži alebo mohli spôsobiť komplikácie. Ak sa tak stane, okamžite kontaktujte pracovníkov projektového inžinierstva spoločnosti Pressco a dohodnite vhodné riešenie problému.

Pred inštaláciou stroja odporúčame nasledovné:

- Aby sa minimalizovala možnosť poškodenia, prepravte stroj vo svojom balení na miesto, kde bude nainštalovaný
- Opatrne odstráňte obalový materiál a skontrolujte, či poškodené komponenty
- Skontrolujte tesnosť mechanických komponentov, pretože sa počas prepravy mohli uvoľniť
- Pripravte napájacie potrubie stlačeného vzduchu. Pred konečným pripojením sa ubezpečte, že potrubia sú čisté a bez akýchkoľvek nečistôt.

Pokyny pre operácie bezpečného zostavenia



DÔLEŽITÉ – Vedúci pracoviska bude zodpovedný za zaistenie toho, aby sa všetky fázy montáže vykonali bezpečne a v súlade s platnými predpismi.

Vedúci pracoviska bude tiež musieť zaistiť, aby všetci členovia personálu zapojení do montážnych operácií dodržiavali uvedené predpisy.

Preprava a manipulácia

Spoločnosť Pressco Technology Inc. dodáva nezmontované komponenty v baleniach, ktoré slúžia na ochranu obsahu počas manipulácie a pri vystavení poveternostným vplyvom.

Pokiaľ nie je v zmluve s objednávkou stroja uvedené inak, zákazník dodá spoločnosti Pressco Technology Inc. prostriedky a vybavenie potrebné na vykladanie, zdvíhanie a manipuláciu so strojovými dielmi. Spoločnosť Pressco Technology Inc. považuje za dôležité, aby jeden z ich technikov dohliadal na proces vykladania, manipulácie a zdvíhania stroja. Technik môže poskytnúť užitočné rady, pokiaľ ide o logickú postupnosť, v ktorej by mali byť komponenty rozbalené a umiestnené tak, aby boli jednoducho zostavené.



Výstraha – Do vykládky, manipulácie a zdvíhania stroja musia byť zapojení iba kvalifikovaní pracovníci. Spoločnosť Pressco Technology Inc. nenesie zodpovednosť za poškodenie komponentov a / alebo zranenia osôb spôsobené účasťou neoprávneného personálu a / alebo nedodržaním pokynov uvedených v tomto návode, ktoré sa týkajú zdvíhania a prepravy.



Dôležité – Vedúci pracoviska bude zodpovedný za zaistenie toho, aby sa všetky fázy montáže vykonali bezpečne a v súlade s platnými predpismi.

Po dodaní stroja skontrolujte poškodenie, ku ktorému mohlo dôjsť počas prepravy. V prípade poškodenia kontaktujte spoločnosť **Pressco Technology Inc** (pozrite " " na strane 2).

Pri manipulácii so strojom ho vždy udržiavajte v blízkosti zeme.



Odporúčame používať vysokozdvížny vozík s dostatočnou nosnosťou a vidlicami, ktoré sú vhodné na zdvihnutie objektu danej hmotnosti (stroj plus balenie).

Rozmery a hmotnosť typických prepraviek sú uvedené nižšie. Doručených vám bude niekoľko prepraviek. Rozmery a hmotnosť prepraviek môže byť závislá od vašej objednávky.

Rozmery	Prepravka A: 99,06 × 124,46 × 195,58 cm [39 × 49 × 77 palcov] Prepravka B: 114,3 × 129,54 × 119,38 cm [45 × 51 × 47 palcov]
Hmotnosť	Prepravka A: 322,05 kg [710 lb] Prepravka B: 332,48 kg [733 lb]

Zdvíhanie

Stroj je zabalený v drevenej debni, do ktorej sú jednotlivé diely balené samostatne, aby sa predišlo nárazom a náhlym pohybom počas prepravy. Táto je ukotvená na paletu.



Výstraha

- Aby sa zabránilo zraneniu v prípade pádu stroja alebo balenia, uistite sa, že sa počas zdvíhania v dosahu zdvíhacích strojov nenachádza žiadna osoba.
- Na operácie zdvíhania, prepravy a umiestňovania by mal dohliadať kvalifikovaný technický personál vyškolený v týchto špecifických oblastiach.
- Pred vykonaním akéhokoľvek pohybu sa vždy uistite, že zdvíhacie prostriedky a vybavenie (laná, háky atď.) sú vhodné na zdvíhanie hmotnosti a tiež overte ich stabilitu.



Ak používate vysokozdvížny vozík, uistite sa, že vidlice presahujú na opačnú stranu.

Pred začatím presúvania stroja skontrolujte stabilitu prepravovaného prvku.

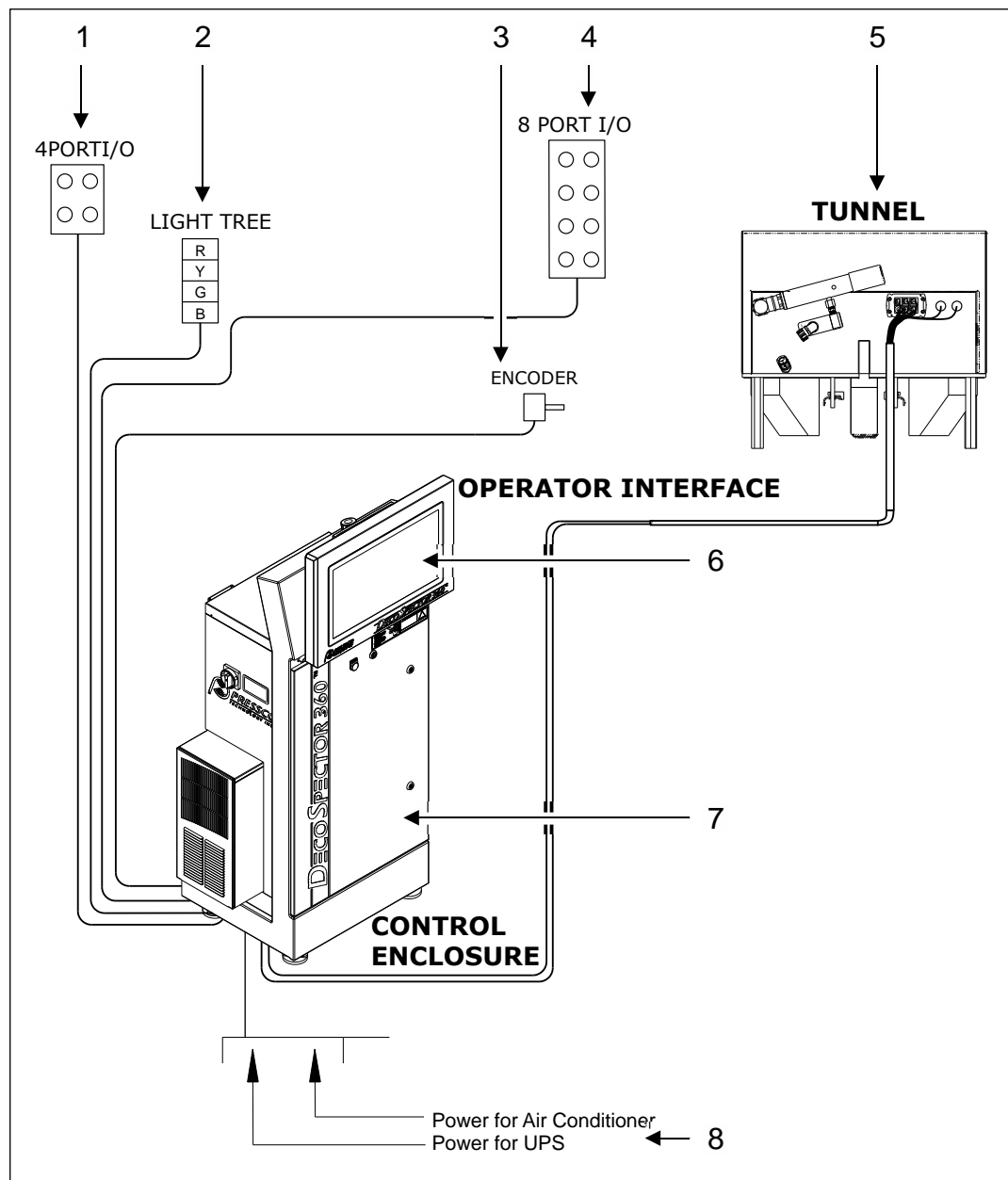


Skladovanie

Stroj by mal byť skladovaný v interiéri v zabalenom stave. Udržiavajte správnu teplotu a vlhkosť.

Komponenty DecoSpector 360

Na nasledujúcej schéme sú znázornené hlavné komponenty systému. Vaša prevádzka môže mať inú konfiguráciu založenú na vašich požiadavkách na typ kontroly.



- 1) – **4-portová I/O skriňa** – (korelačné snímače) umiestnená v blízkosti korelačných snímačov
- 2) – **Svetelný semafor** – jeho umiestnenie špecifikuje prevádzka
- 3) – **Kódovač** – umiestnený v blízkosti tunela
- 4) – **8-portová I/O skriňa** – (signály detekcie a vyradenia dielov) umiestnená v blízkosti korelačných snímačov
- 5) – **Tunel** – nazývaný tiež kontrolný modul namontovaný na **servisnom ráme** (pozrite "**Servisný rám**" na strane 108)
- 6) – **Rozhranie obsluhy** – v niektorých prevádzkach môže byť toto rozhranie umiestnené na vzdialenom mieste od riadiacej skrini
- 7) – **Riadiaca skriňa**
- 8) – **Vstup napájania pre klimatizačné zariadenie a záložný zdroj UPS**

Podrobné schémy zapojenia nájdete v časti Technické referencie (len v návode pre administrátora).

Zostavenie, umiestnenie a požiadavky na montáž

Inštalácia

Spoločnosť Pressco Technology Inc. odporúča, aby bol stroj **inštalovaný a zostavený špecializovanými technikmi spoločnosti Pressco**. To má zásadný význam pre správnu prevádzku stroja.



Výstraha – Spoločnosť Pressco Technology Inc. nenesie zodpovednosť v prípade poruchy alebo poškodenia majetku a / alebo zranenia spôsobeného alebo spojeného so zostavením, ktoré bolo vykonané neoprávnenou osobou alebo nie je v súlade s údajmi uvedenými v tomto návode.

Aby bolo možné vykonávať výrobu a čistenie / servisné práce, je dôležité, aby stroj mal vo svojom okolí a od stien minimálny požadovaný voľný priestor.

Ventilácia

V okolí riadiacej skrine ponechajte voľný priestor 1 meter [39 palcov]. Komponenty systému umiestnite do polohy s dostatočnou ventiláciou, aby bolo umožnené správne prúdenie vzduchu cez vzduchové filtre.

Inštalácia kontrolného modulu

Inštaláciu by mal vykonávať pracovník spoločnosti Pressco. Postupujte podľa montážnych výkresov.



Varovanie – Používateľské rozhranie a kontrolný modul nesmú byť zdvíhané len jednou osobou. Použite mechanické zdvíhacie zariadenie a požiadajte ďalšiu osobu, aby vám pomohla.

Zdvíhanie servisného rámu

Pomocou vysokozdvížneho vozíka alebo iného mechanického zdvíhacieho zariadenia zdvihnite servisný rám pomocou troch popruhov, ktoré pred odoslaním inštalovala spoločnosť Pressco. Použite hák, iný popruh (ako je znázornené nižšie) alebo spôsob preferovaný vo vašej prevádzke.

Umiestnite servisný rám na požadované miesto a namontujte ho tak, ako je to uvedené v montážnych výkresoch.



Zdvíhanie modulu

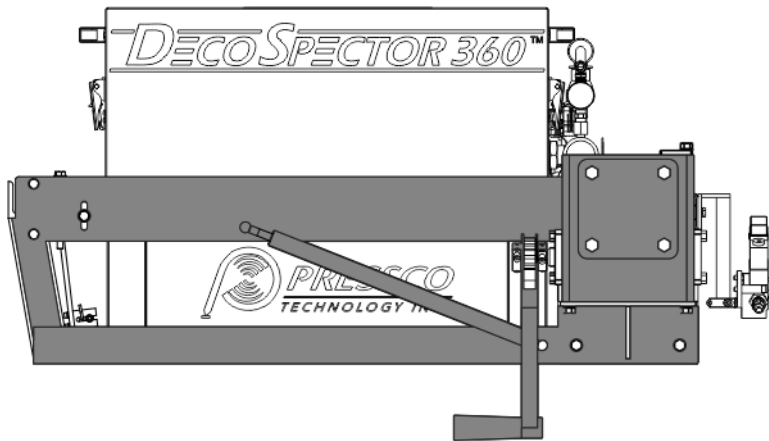
Pomocou vysokozdvížneho vozíka alebo iného mechanického zdvíhacieho zariadenia zdvihnite modul pomocou dvoch popruhov, ktoré pred odoslaním inštalovala spoločnosť Pressco. Použite hák, iný popruh alebo spôsob preferovaný vo vašej prevádzke.

Modul umiestnite na hornú časť servisného rámu. Modul pripevnite pomocou skrutiek tak, ako je to uvedené v montážnych výkresoch.



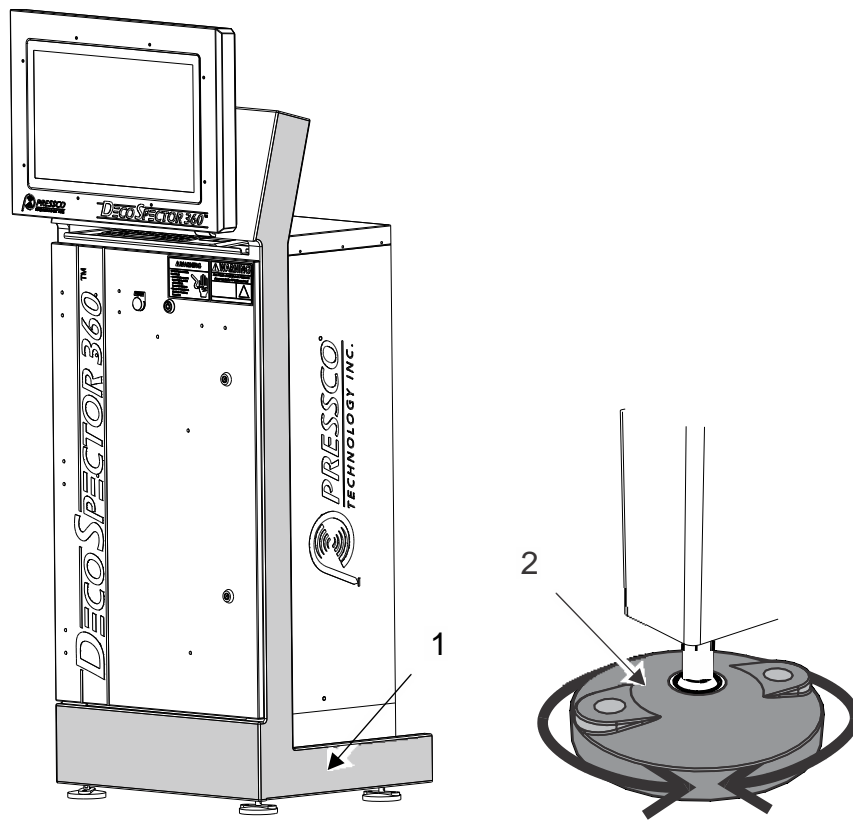
Pripevnenie modulu k servisnému rámu

Pripevnite modul k servisnému rámu. Postupujte podľa inštrukcií v montážnych výkresoch.



Stabilita riadiacej skrine

Zaistite stabilitu riadiacej skrine. Prečítajte si tiež smernice v časti **Bezpečnosť personálu** (na strane 15).



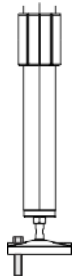
➤ **Aby ste sa uistili, že je riadiaca skriňa stabilná:**

1. Uistite sa, že rám riadiacej skrine [item 1] je správne pripevnený.
2. Na vyváženie riadiacej skrine nastavte nožičky [item 2]. Správne vyváženie môže pomôcť zaistiť správnu prevádzku.

Pripevnenie k podlahe

Podlaha pod strojom musí byť dostatočne pevná na udržanie hmotnosti stroja v podporných bodoch. Okrem toho, podlaha musí byť bez vypuklín, drážok a iných nepravidelností povrchu. Povrch musí byť dostatočne plochý, aby vyrovnávacie nožičky stroja mohli znášať hmotnosť na celej svojej ploche.

Stroj pripevnite k podlahe pomocou inštalácie skrutiek M12 × 50 mm do podlahy cez otvor na ráme podložky nožičky. Vykonaajte to na jednom otvore každej nožičky.



Technické vybavenie, ktoré dodáva zákazník

Na obsluhovanie systému DecoSpector 360 je potrebné nasledujúce technické vybavenie. Pred pripojením skontrolujte, či technické vybavenie spĺňa technické špecifikácie. V závislosti od počtu nainštalovaných modulov sa môže vyžadovať viac ako jedno pripojenie technického vybavenia. Postupujte podľa špecifických schém zapojenia.



VÝSTRAHA – Tento výrobok má triedu ochrany 1 (je vybavený svorkou ochranného uzemnenia). Zariadenie musí byť pripojené len k zdroju, ktorý je tiež vybavený ochranným uzemňovacím vodičom. Akékoľvek prerušenie ochranného vodiča vo vnútri alebo mimo zariadenia pravdepodobne spôsobí, že zariadenie bude nebezpečné. Úmyselné prerušenie je zakázané.

Technické vybavenie	Požiadavky
Prívod vzduchu pre vyradzovacie zariadenie	Rozmer potrubia musí byť taký, aby počas prevádzky stroja nedošlo k žiadnemu zníženiu tlaku. Vzduch musí byť suchý a zbavený oleja.
Elektrické napájanie	Zabezpečte, aby každá elektrická zásuvka zodpovedala: Špecifikáciám pre elektrickú sieť (pozrite " Elektrické špecifikácie " na strane 21) (použite špecifikácie, ktoré sa vzťahujú na váš systém)
Internetové pripojenie (voliteľné)	Na používanie diaľkovej podpory spoločnosti Pressco cez internet použite tienový ethernetový kábel.

Ochranné uzemnenie

Tento výrobok musí byť uzemnený. Ak dôjde k zlyhaniu alebo poruche, uzemnenie pre elektrický prúd poskytuje cestu s najmenším odporom, aby sa znížilo riziko úrazu elektrickým prúdom.



Nebezpečenstvo – Nesprávne pripojenie uzemňovacieho vodiča môže spôsobiť riziko úrazu elektrickým prúdom. Ak máte pochybnosti o tom, či je výrobok správne uzemnený, kontaktujte kvalifikovaného elektrikára alebo servisného technika.

Pripojenie zariadenia káblom

Výrobok bude vybavený prírodným káblom s vodičom na uzemnenie zariadenia a uzemňovacou zástrčkou. Zástrčka musí byť zapojená do príslušnej zásuvky, ktorá je správne inštalovaná a uzemnená v súlade s miestnymi predpismi a pravidlami.

Zástrčku dodávanú spolu s výrobkom neupravujte. Ak nebude pasovať do zásuvky, kvalifikovaný elektrikár musí nainštalovať príslušnú zásuvku.

Priamy kábel

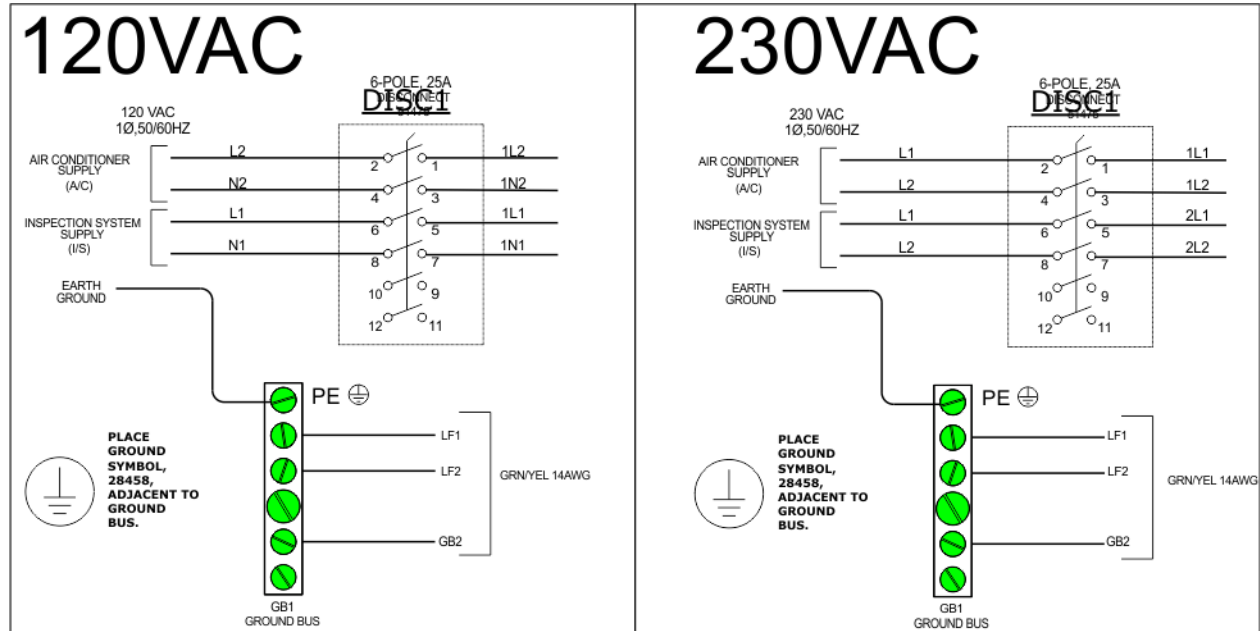
Tento výrobok musí byť pripojený k uzemnenému kovu, stálemu elektroinštalačnému systému alebo vodič uzemnenia zariadenia musí byť privedený k vodičom obvodu a musí byť pripojený k okrúhlejšej uzemňovacej svorke.

Elektrické pripojenie

Uistite sa, že napätie elektrickej zásuvky zodpovedá napätiu požadovanému v zariadení. Pozrite si špecifikácie pre zariadenie dodané s vaším systémom: **Elektrické špecifikácie** (na strane 21).



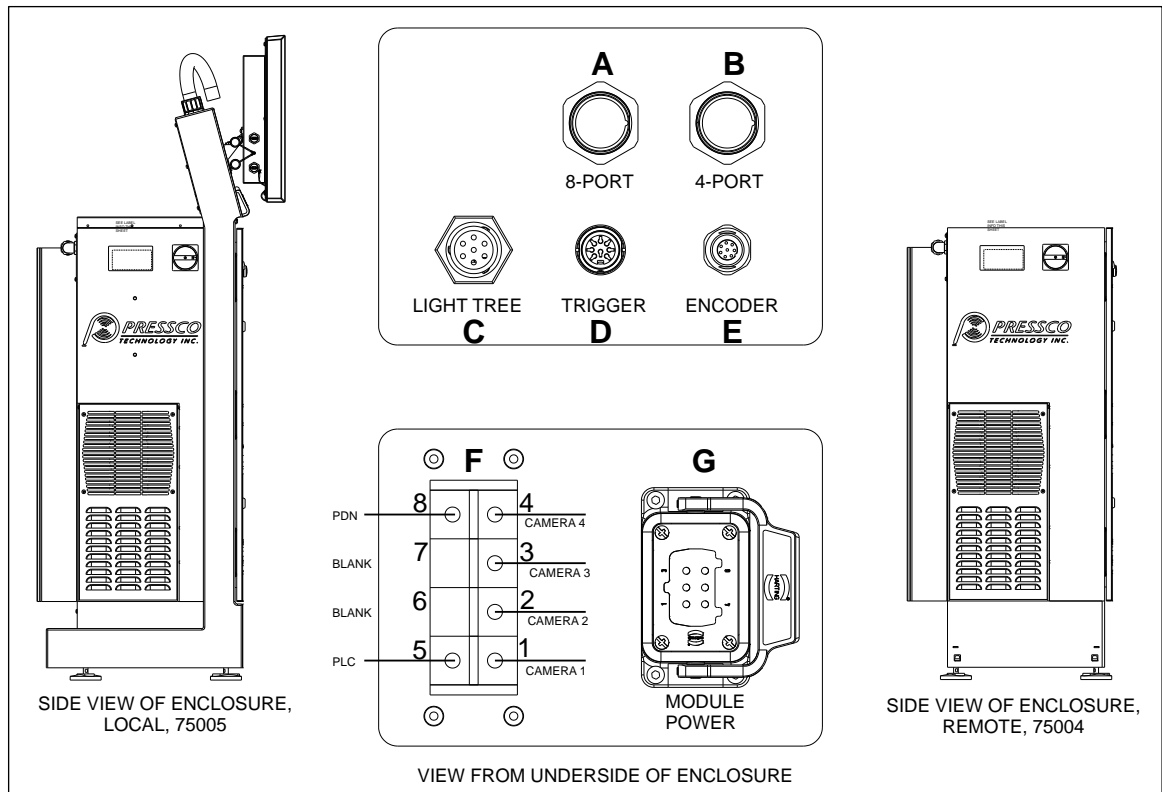
Výstraha – Vypínač napájania je zariadenie na odpojenie napájania. Neumiestňujte zariadenie tak, aby bol znemožnený prístup k odpojovaciemu vypínaču. Ak nie je ľahko prístupný (napríklad v rámci stojana alebo mimo dosahu), malo by byť inštalované prídavné odpojovacie zariadenie, ktoré môže izolovať živú časť elektrickej siete a neutrálnu časť siete, pričom ochranné uzemnenie zostáva neporušené.



Externé pripojenia

❖ *Poznámka: Konektory na schéme, ktoré nemajú označenie, nemajú žiadne pripojenie*

Konektory sú umiestnené na spodnej strane skrine DecoSpector 360.



- A) – 8-portový I/O konektor (detekcia a vyradenie dielu)
- B) – 4-portový I/O konektor (korelačné snímače)
- C) – Semafor
- D) – Spúšť (kamera)
- E) – Kódovač
- F) – 8-blokový konektor – pripojenie kontrolného modulu
 - 1) – Kamera 1
 - 2) – Kamera 2
 - 3) – Kamera 3
 - 4) – Kamera 4
 - 5) – PLC
 - 6) – Bez pripojenia
 - 7) – Bez pripojenia
 - 8) – PDN (Pressco Data Network) ethernetový zelený kábel
- G) – Napájanie kontrolného modulu 12 Vdc / 24 Vdc / 48 Vdc

Uvedenie do prevádzky

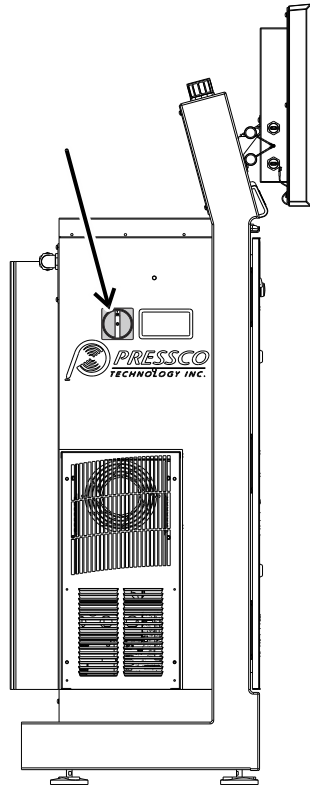
Pred uvedením stroja do prevádzky skontrolujte, či sú dokončené nasledujúce kontroly:

Dokončené	Áno	Nie
Umiestnenie a vyváženie jednotky		
Pripojenie potrubia stlačeného vzduchu k pripájacím bodom		
Pripojenie zdroja elektrického napájania k riadiacej skrini		
Pripojenie zdroja elektrického napájania ku kontrolnému modulu (modulom) (ak je k dispozícii)		
Vytvorenie správneho prepojenia riadiacej skrine s kontrolným modulom pomocou schém zapojenia		

Kapitola 6

Základná obsluha

Zapnutie a vypnutie



➤ **Ak chce systém zapnúť:**

Zapnite vypínač na boku skrine. Softvér DecoSpector 360 sa spustí automaticky. (Ak chcete začať kontrolu, musíte sa prihlásiť a uviesť systém do režimu on-line)

❖ *Poznámka: Kým sa po zapnutí hlavného vypínača (ON) počítač spustí, trvá to približne minútu*

➤ **Ak chce systém vypnúť: Vypnite vypínač na boku skrine.**

Po vypnutí systému:

- Vypne sa systém, vrátane počítača
- Vypne sa záložný zdroj UPS



Výstraha – Keď vypnete napájanie pomocou tohto vypínača, na záložnom zdroji UPS vnútri jednotky je stále prítomné napätie. **Spínač blokovania** (pozrite "**Blokovanie dverí počítača**" na strane 103) je napájaný, aby sa zabránilo prístupu do vnútra jednotky.



Dôležité – Ak chcete systém **reštartovať**, vypnite napájanie, úplne vypnite softvér a komponenty. Napájanie nechajte vypnuté približne jednu minútu a potom ho opäť zapnite. To umožní správne resetovanie elektronických komponentov.

Prihlásenie





User: Supervisor
Access: Admin

Klepnutím sa môžete prihlásiť alebo odhlásiť.

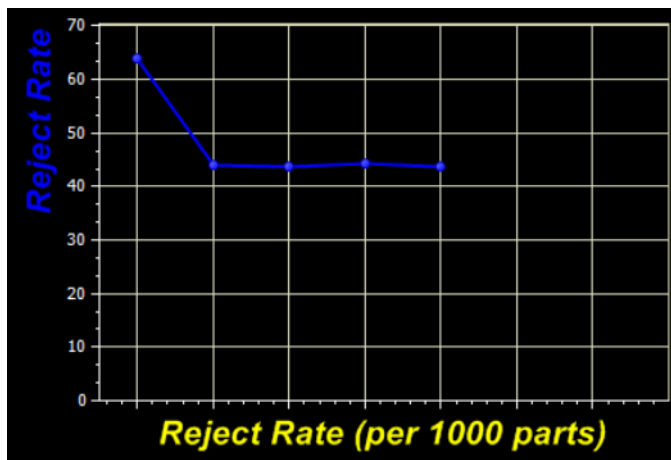
Ak máte **biometrický** účet, aby ste sa mohli prihlásiť, pritlačte prst na biometrické zariadenie. Musíte použiť ten istý prst, aký ste použili pri vytváraní účtu.

Ako vyberať položky

Ak chcete vybrať položky, používajte dotykovú obrazovku. V závislosti od oblasti obrazovky môžu rôzne gestá sprístupňovať ďalšie funkcie.

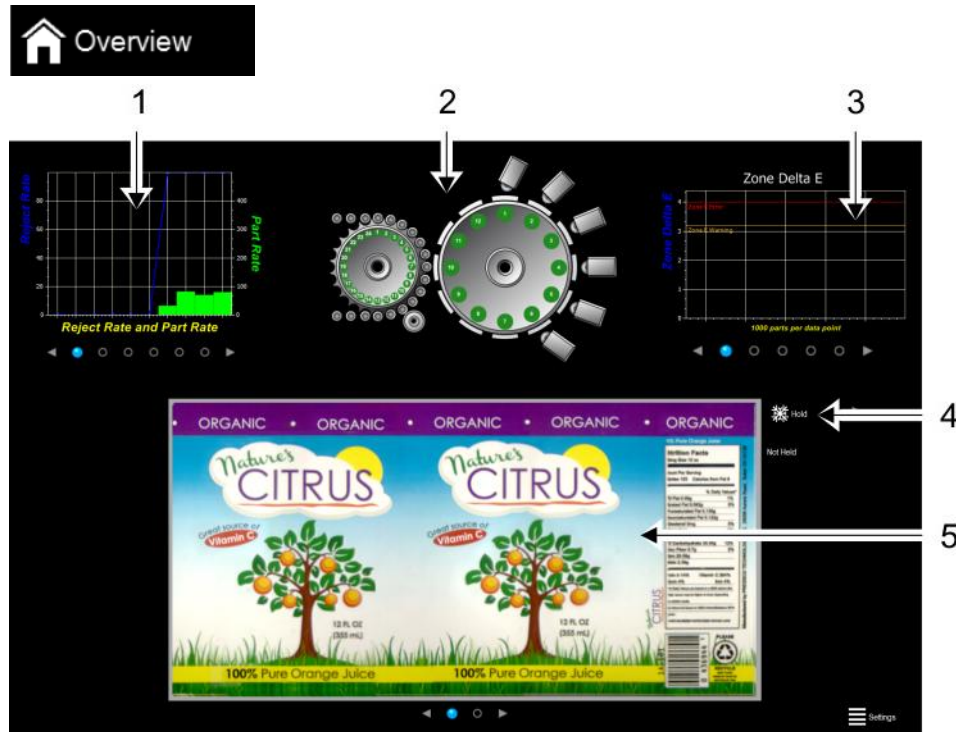
	Klepnutím vyberte položku.
	Potiahnutím prsta (alebo šuchnutím) zvolíte ďalší obrázok alebo graf. Šuchnutím po čísle môžete zmeniť hodnotu parametra.
	Stlačením a podržaním sa zobrazia ďalšie funkcie.
	Pomocou dvoch prstov môžete približovať alebo oddaľovať. Roztiahnutím prstov približujete a ich pritiažením oddaľujete.

Niektoré zobrazenia ponúkajú viaceré možnosti výberu položiek. Napríklad:



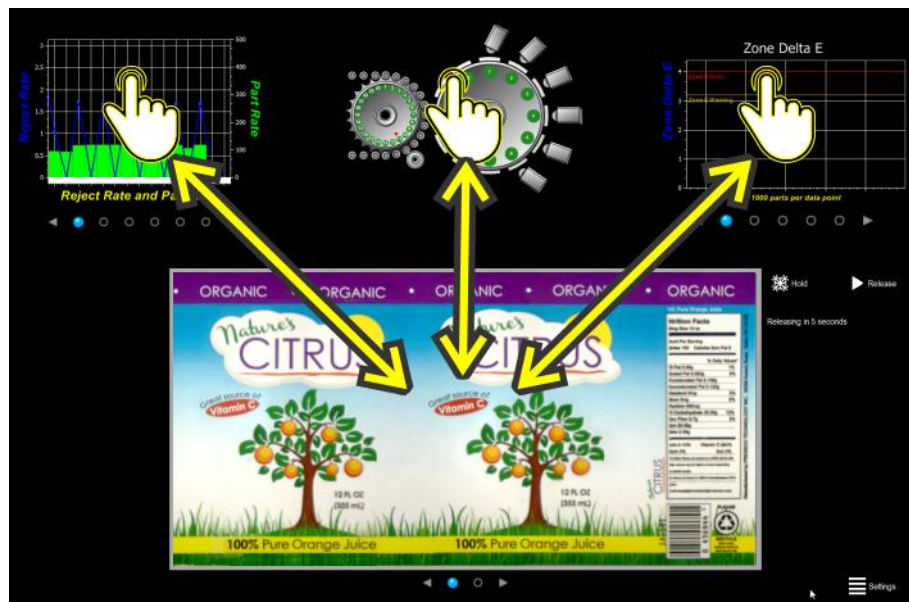
- Potiahnutím prsta po grafe (alebo po obrázku) zobrazíte nasledujúci graf
- Zvolením bodu pod grafom (alebo pod obrázkom) zvolíte iný graf
- Zvolením šípky smerujúcej doľava alebo doprava zobrazíte ďalší graf

Prehľadný panel – pravá strana



- 1) Grafy štatistiky – pozrite časť **Grafy** (na strane 36)
- 2) **Zobrazenie korelácie** (pozrite "**Korelácia**" na strane 75)
- 3) Graf trendu farieb (len v prípade, ak sú nakonfigurované farebné zóny)
- 4) **Podržať zobrazenie na obrazovke / Zmraziť v chybe** (pozrite "**Podržanie zobrazenia na obrazovke / Zmrazenie v chybe**" na strane 52)
- 5) **Živý náhľad obrázkov a chýb (rozbalené obrázky)** (na strane 51)

Spodná časť prehľadného panelu kontroluje činnosť systému a zobrazovania. Keď sa v spodnej časti zobrazuje graf alebo obrázok, na pravej strane sa zobrazí viac ovládacích prvkov. Klepnite na graf alebo časť obrázka v hornej časti a zobrazte ho ako veľký graf alebo obrázok v dolnej časti panelu.



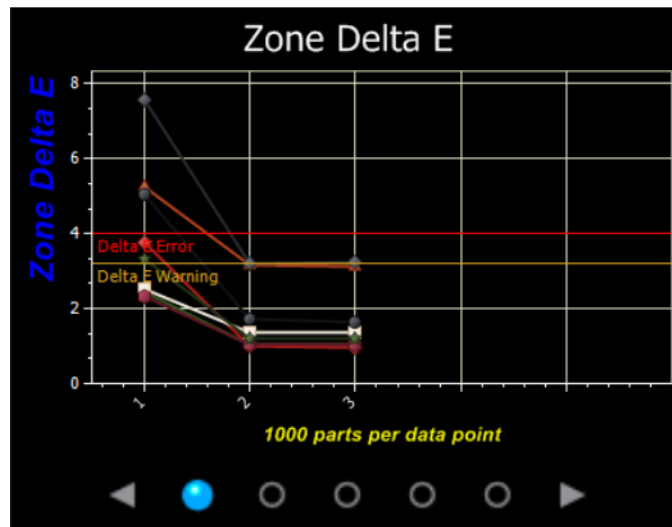
Štatistická zostava

Zobrazenie štatistík výroby.

	Count	Percent (%)
Total Parts	350	
Total Parts Rejected	350	100.000
Total Defects	350	100.000
Empty Pockets	0	0.000
Forced Rejects	0	0.000
Part Locate Inconsistency	0	0.000
Adjacent Cans	0	0.000
Out of Round	0	0.000
Registration	350	100.000
Orient	0	0.000
Print Defects	0	0.000
Wrong Color	0	0.000
Scuff	0	0.000
Shadow	0	0.000
Color Void	0	0.000
Too Much Color	0	0.000
Color Defects	0	0.000
Speed Limit Status	0	0.000

Graf trendu farieb

Zobrazenie niekoľkých grafov monitorovania farieb. Potiahnite cez graf alebo zvolte jeden z bodov pod grafom a zvolte rôzne grafy. Tento graf sa zobrazuje len keď sú nastavené **Farebné zóny (voliteľné)** (na strane 48).

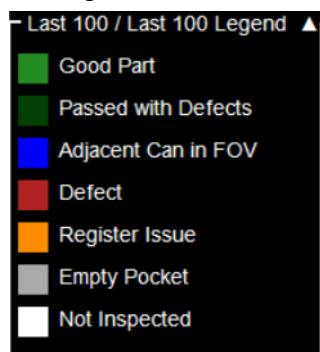


Farebné okraje okolo obrázkov

Systém DecoSpector 360 v závislosti od stavu kontroly zobrazuje okolo každého obrázka rôzne farebné okraje.

- Zelená = dobrý diel
- Tmavozelená = diel vyhovuje, ale mal aj chyby (príklad: Na dieli, ktorý mal susednú nádobu, bol detegovaný tieň. Predpokladá sa, že tiež bol spôsobený susednou nádobou)
- Modrá = susediaca nádoba je v zornom poli kamery
- Červená = chyba
- Oranžová = problém s registráciou
- Sivá = prázdne vrečko
- Biela = diel nebol skontrolovaný

Táto legenda sa zobrazí v zobrazení **Kvalita tlače** (na strane 57).



Ovládací panel – ľavá strana

1) – **Príhlásenie** (na strane 34)

2) – **On-line / Off-line** (na strane 39)

3) – Stav systému

4) – **Ponuka úloh** (na strane 40) – slúži na zmenu dielu, ktorý kontrolujete

5) – **Štatistiky** (na strane 41)

6) – **Náhľady** (na strane 41) – výber zobrazenia z prehľadného panelu

7) – **Alarmy** (pozrite "**Nastavenie alarmu**" na strane 91)

8) – **Vyhadzovač** (pozrite "**Nastavenia vyradenia**" na strane 87)

9) – **Poznámkový blok** (na strane 41)

10) – **Jazyk** (na strane 42)

11) – **Nasnímanie obrázky** (na strane 42)

12) – Prispôsobiteľné tlačidlá – nastavenie vykonáva administrátor

10:36:29 AM

User: Bob
Access: Operator

Online - Bad Parts

V8 Original 0807
11 5oz
Standard Can

Total Parts	140
Rejected	3
Rejected %	2.14
Part Rate	120
Part Peak	120

Overview

Print Quality

Color Analysis

Settings

11 8 9 10

On-line / Off-line

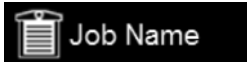


– Systém je off-line. Klepnite, ak chcete systém uviesť do stavu on-line.



– Systém je on-line, snímajú sa obrázky a / alebo sa kontrolujú diely. Klepnite, ak chcete systém uviesť do stavu off-line.

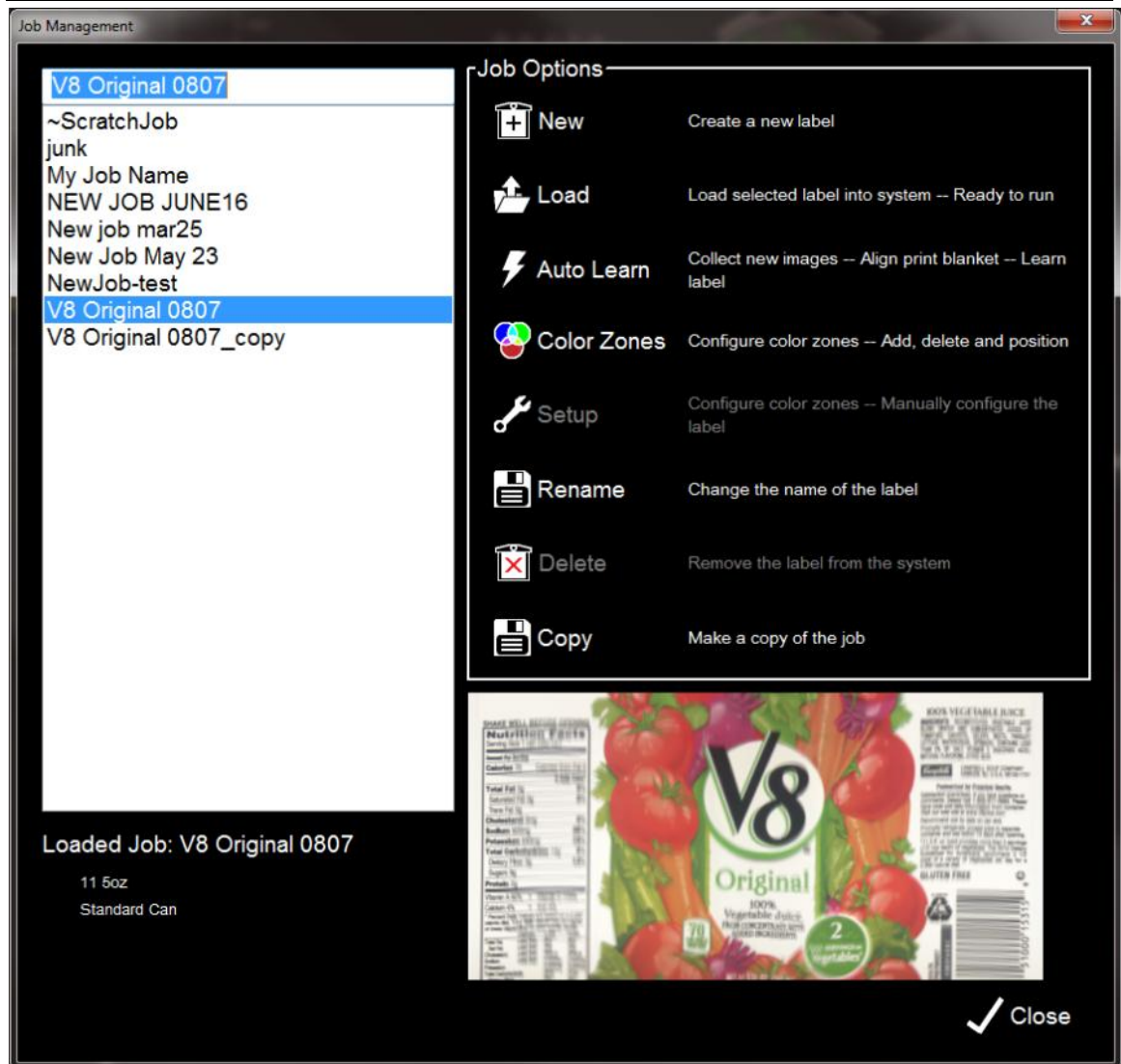
Ponuka úloh



Job Name

– Ak chcete otvoriť ponuku úloh, klepnite na ikonu názvu úlohy (na ľavej strane obrazovky).

❖ *Poznámka: Pri každej zmene výroby na budú učiť nové nádoby. Po uložení úlohy sa uložia nastavenia osvetlenia a kontroly.*



Nový – Nový diel (prvá kontrola dielu) (na strane 44)

Nahrať – Výber úlohy alebo štítku, ktorý chcete skontrolovať

Automatické učenie – Automatické učenie (Opätovné nahratie existujúceho štítku) (na strane 43)

Farebné zóny – Farebné zóny (voliteľné) (na strane 48)

Nastavenie – Pokročilé nastavenia úlohy

Premenovať – Premenovanie úlohy alebo štítku

Vymazať – Odstránenie úlohy alebo štítku zo systému

Kopírovať – Vytvorenie kópie úlohy alebo štítku

Štatistiky

Zobrazenie štatistických údajov o kontrole na ľavej strane obrazovky.

Total Parts	796
Defects	231
Defect %	29.02
Part Rate	0
Part Peak	0

Klepnutím na oblasť štatistiky (viac ako raz) zobrazíte ďalšie štatistiky.

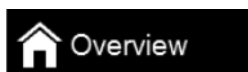
Total Parts	796
Empty Pins	0
Handling %	0.00
Register %	0.00
Orient %	0.00
Print %	29.02
Color %	0.00
Part Rate	0
Part Peak	0



– Ak chcete **vymazať štatistiky** stlačte a podržte oblasť štatistiky.

Náhľady

Zobrazenie, ktoré vyberiete v ovládacom paneli, zmení zobrazenie v prehľadnom paneli (na pravej strane obrazovky).



Overview

– Zvoľte **Prehľad**, ak chcete prejsť na úvodnú obrazovku



Print Quality

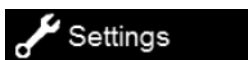
– Zvoľte, ak chcete skontrolovať **kvalitu tlače** (pozrite "**Kvalita tlače**" na strane

57)



Color Analysis

– Zvoľte na vykonanie **analýzy farieb** (pozrite "**Analýza farieb**" na strane 69)



Settings

– Zvoľte, ak chcete vykonať **nastavenia systému** (pozrite "**Nastavenia systému – Úroveň obsluhy**" na strane 81), ako napríklad nastavenia vyradenia a správ

Poznámkový blok

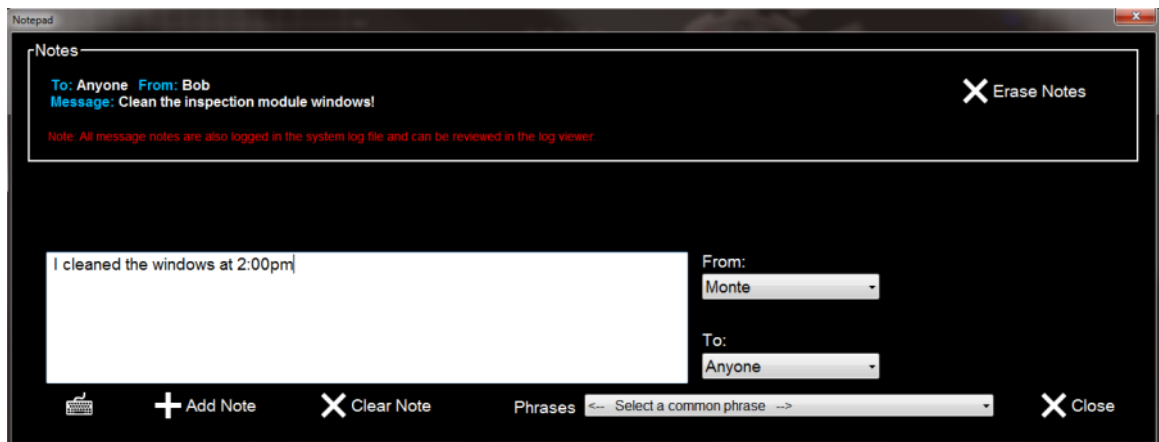


– Odoslanie správ ostatným používateľom systému DecoSpector 360. Technici Pressco, aby zanechali správy pracovníkom obsluhy, zvyčajne používajú bežné frázy.

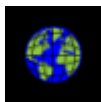


– Keď **pridáte poznámku**, ikona sa zmení na zelenú, potom **zatvorte** dialógové okno. Týmto sa ostatným používateľom oznamuje, že boli vytvorené nové správy. Ak chcete odstrániť zelenú farbu, zvoľte **Vymazať poznámky**. Ikona sa znova zmení na bielu. Systém ukladá všetky správy v **Prehliadači denníkov** (pozrite "**Prehliadač denníkov**" na strane 82).

Voľba **Vymazať poznámku** odstráni text len v bielom poli.



Jazyk



– Výber jazyka používateľského rozhrania. Predvoľba vášho jazyka sa uloží s vaším používateľským účtom, takže pri prihlásení sa predvolený jazyk načíta automaticky. Toto tlačidlo sa zvyčajne používa na prepísanie aktuálneho jazyka alebo keď nie je nik prihlásený.

Nasnímanie obrazovky



– Nasníma sa obrázok na obrazovke ako referencia na riešenie problémov alebo sa odošle technickej podpore spoločnosti Pressco.

Ukončenie softvéru

Len administrátor

➤ Ak chcete ukončiť softvér DecoSpector 360:

1. Na ľavom navigačnom paneli zvolíte | **Nastavenia** | **Globálne podporné nástroje** | **Ukončiť systém**.
2. Ak chcete potvrdiť ukončenie, zvolíte **Áno**. Softvér sa vypne.

Kapitola 7

Učenie dielov

Systém sa musí naučiť diely vždy, keď nahráte program dielu alebo sa ide kontrolovať nový typ dielu. Týmto sa zaistí to, že na kontrolu sa použijú najnovšie údaje o dekorácii.

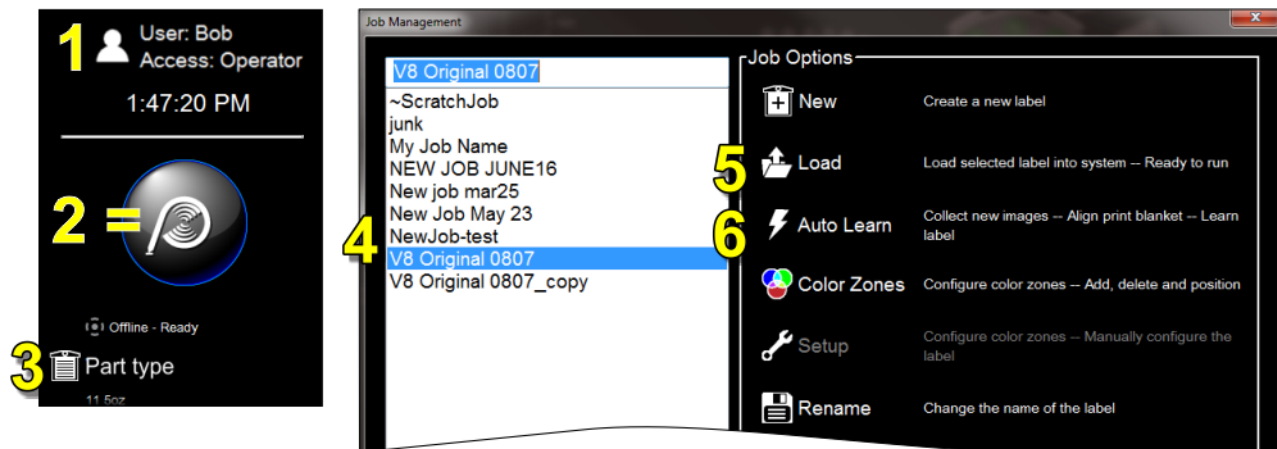
- Ak ste predtým ešte nikdy nekontrolovali typ dielu, prejdite na časť **Nový diel (prvá kontrola dielu)** (na strane 44)
- Ak ste už diel kontrolovali a program už existuje, prejdite na časť **Automatické učenie (opätovné nahratie existujúceho štítku)** (na strane 43)

Automatické učenie (opätovné nahratie existujúceho štítku)

Počas výmeny dielov, keď už úloha existuje, použite funkciu **Automatické učenie**. Ak kontrola nefunguje správne, môže sa tiež použiť na opätovné naučenie štítku.

Ak ste štítok ešte nekontrolovali, postupujte podľa časti **Nový diel (prvá kontrola dielu)** (na strane 44).

➤ **Ak chcete použiť Automatické učenie:**



1. Prihláste sa.
2. Uistite sa, že systém je off-line (ikona nie je modrá).
3. Zvoľte ikonu úlohy.
4. Zvoľte úlohu pre diel, ktorý chcete kontrolovať.
5. Zvoľte **Nahráť**. Počkajte, kým sa úloha nenačíta.
6. Zvoľte **Automatické učenie**. Systém automaticky prejde krokmi predkalibrácie a upevnenia dielu* a potom, aby sa mohli diely skontrolovať, prejde do stavu on-line.**

* Systém vás môže vyzvať, aby ste zarovnali tlačový poťah, ale len ak sú údaje o konzistencii pre dané diely mimo špecifikácie. Presuňte obrázok tak, aby vyzeral ako váš tlačový poťah. Viac informácií:

Zarovnanie tlačového poťahu (na strane 44).



**Aby mohol systém automaticky prejsť do stavu on-line, musí byť nastavený. Ak tak nie je:

Ak chcete kontrolovať diely, uveďte systém do stavu on-line.

Administrátor môže povoliť alebo zakázať funkciu automatického prepínania do režimu on-line v ponuke **Nastavenia | Pomocné nástroje systému | Po učení úlohy prejsť do režimu on-line**.

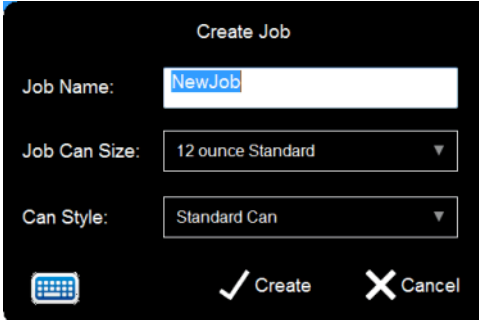
Nový diel (prvá kontrola dielu)



Prihláste sa. Uvedte systém do stavu off-line (tak, že ikona nie je modrá).

➤ Ak chcete vytvoriť novú úlohu:

1.  Job Name |  New |  Napíšte **názov úlohy**.
2. Zvoľte **Rozmery nádoby úlohy** a **Štýl nádoby**. Zvoľte **Vytvoriť**.



3. Počkajte dovtedy, kým vás systém nevyzve na zarovnanie tlačového poťahu. Zvoľte **OK**.



4. Zarovnajete tlačový poťah a zvoľte **Uložiť zarovnanie**. Ďalšie informácie nájdete v časti **Zarovnanie tlačového poťahu** (na strane 44).
5. Ak je váš systém nakonfigurovaný na „Po učení úlohy prepnúť do režimu on-line“*, potom ste už proces skončili. Systém automaticky dokončí učenie a prejde do režimu on-line, aby sa mohli kontrolovať diely.

Systém zhromažďuje obrázky dielu, upravuje osvetlenie a vytvára šablóny. Systém ukladá šablóny, ktoré sa používajú ako štandardné vzory, s ktorými sa porovnávajú kontrolované diely počas on-line prevádzky. Systém uverejní správu **Učenie Deco sa skončilo**.

❖ *Poznámka: Ak je to potrebné, nastavte **Ignorovať zóny (voliteľné)** (na strane 47) a/alebo **Farebné zóny (voliteľné)** (na strane 48).*

➤ Ak váš systém nie je nakonfigurovaný na „Po učení úlohy prepnúť do režimu on-line“:

1. Na ukončenie procesu učenia zvoľte **Úloha je pripravená**.



2. Ak chcete kontrolovať diely, uvedte systém do stavu on-line.

*Administrátor môže povoliť alebo zakázať funkciu automatického prepínania do režimu on-line v ponuke **Nastavenia** | **Pomocné nástroje systému** | **Po učení úlohy prejsť do režimu on-line**.

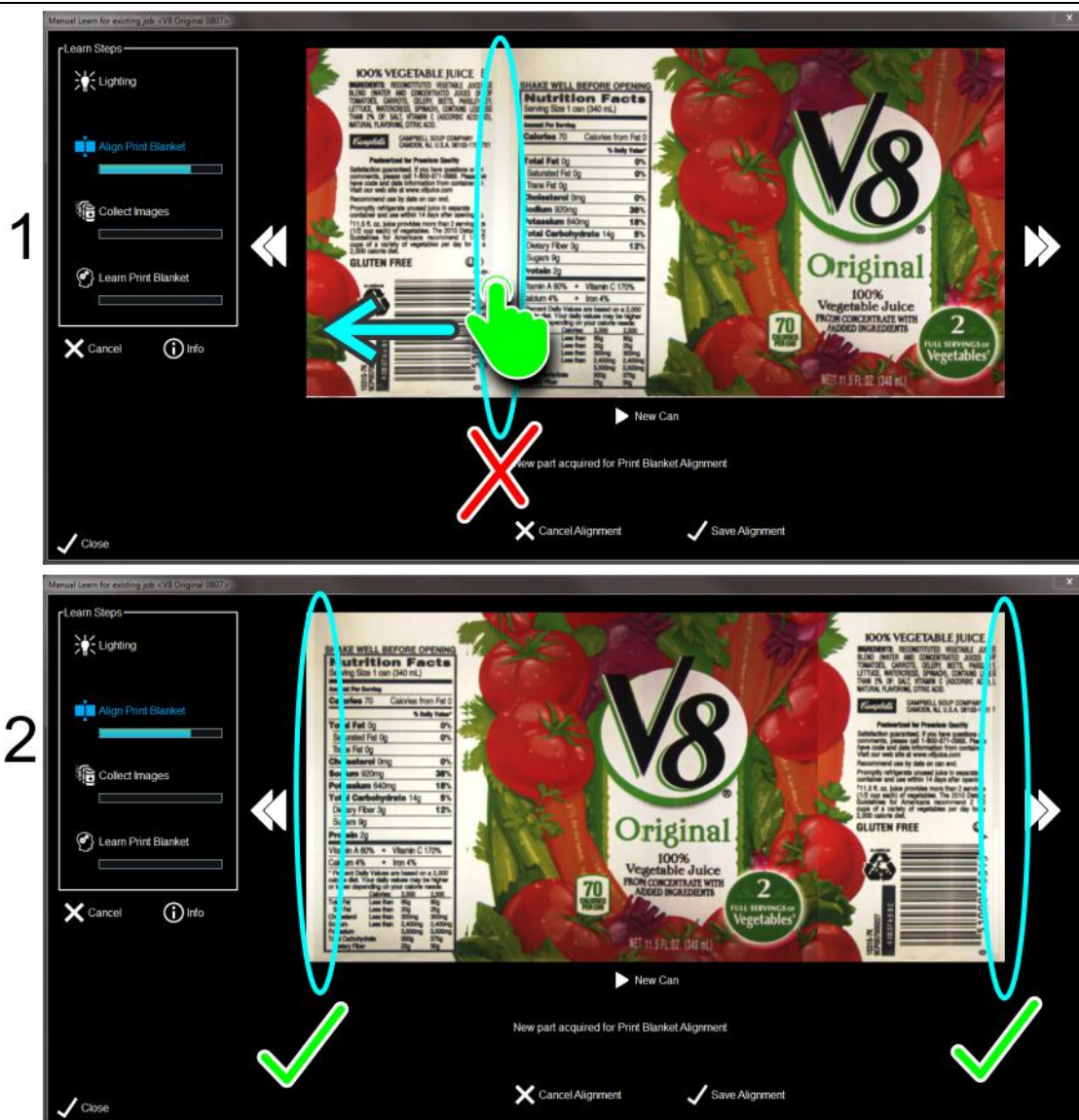
Zarovnanie tlačového poťahu

Zarovnanie obrázka na obrazovke tak, aby bol čo najbližšie k tlačovému poťahu. Tento krok je nutný len vtedy, keď vás systém vyzve (obvykle, keď sa učí nový diel).

➤ Ako zarovnať tlačový poťah:

1. Stlačte a pretiahnite obrázok [image 1] (v oboch smeroch) tak, aby vyzeral ako váš tlačový poťah [image 2]. Konce tlačového poťahu by mali spadať až na konce obrázka.

- ❖ **Poznámka:** Za normálnych okolností nie je nutné zvoliť iný obrázok. V prípade, že sa obrázok nezobrazil správne, stačí len zvoliť **Nová nádoba**. (Príklad: chýbajú časti obrazu alebo sú posunuté vo zvislom smere)



2. Zvoľte **Uložiť zarovnanie**.

Zobrazenie šablón

Tieto obrazovky sú k dispozícii potom, ako systém zozbiera obrázky a zarovná tlačový poťah. Ak kontrolovaný diel nezodpovedá naučeným šablónam, diel sa bude považovať za chybný.

➤ Ak sa chcete zobrazit šablóny:

1. Zvoľte tlačidlo **Zobraziť šablóny**. Toto sa stane dostupné potom, ako systém vykoná proces učenia.
2. Navzájom porovnajete obrázky a ku skutočnému dielu.



V našich príkladoch si ukážeme štyri obrázky. Výberom jednej z ikon kamier umiestnených pod šablónami môžete zobrazit väčší obrázok.

- Šablóna je **OK** v prípade, že obrázky sú jasné a vyzerajú rovnako ako diel.



- Šablóna je **nesprávna**, ak chýbajú časti obrázka alebo je tlač rozmazaná. **Opätovne vykonajte učenie dielu.**



3. Zvoľte **Zobraziť odchýlku**. Zobrazí sa počet pixelov, ktoré každý kontrolovaný diel môže mať. Tmavší obrázok = citlivejšia kontrola. (POZNÁMKA: Ak nastavíte IGNOROVANIE zón, pixely budú žlté. Toto je v poriadku.)



- Obrázky sú **nesprávne** ak:
 - Obrázky sa nepodobajú skutočnému dielu

- Uvidíte „duchov“ alebo opakujúcu sa oblasť (napríklad, ako v nižšie uvedenom príklade, pri nádobe V8 sa môže zobrazovať dvojité V)



- Ak je to potrebné, **opätovne vykonajte učenie.**

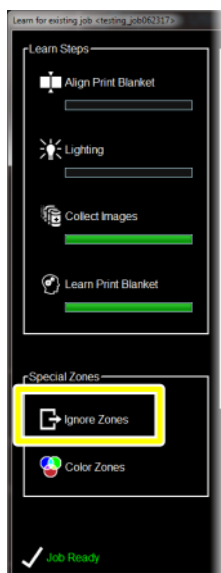
4. Na ukončenie procesu učenia zvolte ✓ **Úloha je pripravená.**



Ak chcete kontrolovať diely, uveďte systém do stavu on-line.

Ignorovať zóny (voliteľné)

Použite túto funkciu, ak chcete ignorovať jednu alebo viacero oblastí kontrolovaného dielu. Napríklad sa to môže používať v oblastiach, kde sa uvádza dátum alebo v oblasti spojov. Používa sa to na zabránenie vyradenia dielov, ak sa tieto oblasti budú medzi jednotlivými dielmi mierne líšiť. Meniaci sa dátumu alebo rozdielny spoj nemusí nutne znamenať, že diel je zlý.



Ignorované zóny môžete nastaviť až po ukončení učenia (Automatické učenie alebo Nový diel). Zóny sa uložia s úlohou, takže po opätovnom nahratí úlohy nemusíte znova vykonať nastavenie Ignorovať zóny.

- ❖ *Poznámka: Ak chcete nastaviť ignorovanie zón, systém musí byť nastavený tak, aby sa po automatickom učení **neuvádzal** do režimu on-line.*
- ❖ *Administrátor môže povoliť alebo zakázať funkciu automatického prepínania do režimu on-line v ponuke **Nastavenia** | **Pomocné nástroje systému** | **Po učení úlohy prejsť do režimu on-line.***

Ak chcete nastaviť zónu, ktorá sa má ignorovať:

1. Zvoľte **Nová zóna**. Na obrázku sa zobrazí nastaviteľné pole (rámik) a napravo od obrázka sa zobrazí zväčšená oblasť.



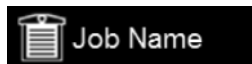
2. Podľa potreby presuňte a / alebo zmeňte veľkosť zóny.

 - ❖ Rada: Aby sa umožnil pohyb dielu, nastavte zónu tak, aby bola väčšia ako tlačaná oblasť, ktorú vidíte na obrazovke. Vo vyššie uvedenom príklade sme vytvorili zónu okolo oblasti kde sa uvádza dátum, ktorá je o niečo väčšia ako čierne pole obsahujúca dátum.
 - ❖ Rada 2: Aby ste umožnil pohyb dielu, umiestnite zónu nad spoj. Toto je uvedené v príklade vyššie.
3. Ak chcete pridať ďalšiu zónu, znova zvoľte **Nová zóna** a podľa potreby presuňte alebo upravte veľkosť poľa.
4. Ak chcete zmeny uložiť a nastavovanie ukončiť, vyberte možnosť OK. Systém tieto informácie uloží do úlohy.

Keď systém ukončí učenie, pole (polia) ignorovania zóny sa umiestni na rovnakú oblasť vo všetkých obrázkoch bez ohľadu na pohyb dielu.

Farebné zóny (voliteľné)

Táto funkcia slúži na monitorovanie konkrétnych farieb v priebehu času. Môžete si vybrať až osem farieb a systém bude monitorovať ako presne sa má každý obrázok podobať na obrázok originálu.



Job Name

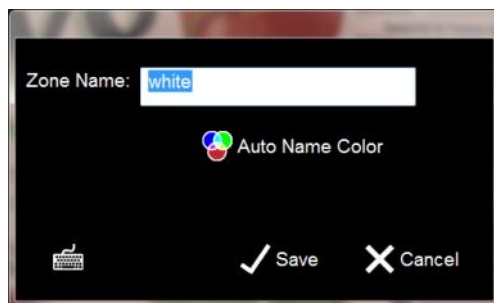
| Farebné zóny.

Ak chcete nastaviť farebnú zónu:

1. Zvoľte **Nová zóna**. Na obrázku sa zobrazí nastaviteľný kruh. Toto je obrázok šablóny, takže farby sú priemerom všetkých naučených dielov.



2. Presuňte a / alebo zmeňte veľkosť vnútorného kruhu na oblasť na dieli, ktorú chcete monitorovať. Pokúste sa použiť oblasť, ktorá obsahuje iba jednu farbu, nie tieňované ani hraničné oblasti. Použite vonkajší kruh ako priestor na umožnenie pohybu dielu. Do vonkajšieho kruhu nezahŕňajte iné farby.
3. Ak potrebujete farbu premenovať, zvoľte **Názov zóny**. Ak sa rozhodnete názov nepridať, systém automaticky použije názov farby podľa hodnôt RGB zložiek.
4. (Len ak v kroku 3 zvolíte Názov zóny) Ak chcete použiť štandardný názov farby, zvoľte **Automatický názov farby**. V prípade potreby môžete zadať iný názov: Zvoľte ikonu klávesnice.



5. ✓ Uložte zmeny.
6. Ak chcete pridať ďalšiu zónu, znova zvoľte **Nová zóna** a podľa potreby presuňte alebo upravte veľkosť kruhu. Premenujte farbu.
7. ✓ Ak chcete zmeny uložiť a ukončiť, vyberte možnosť **OK**. Systém tieto informácie uloží do úlohy. POČKAJTE, kým systém aktualizuje parametre.

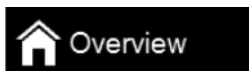
Keď systém ukončí učenie, zóna kontroly farby sa umiestni na rovnakú oblasť vo všetkých obrázkoch bez ohľadu na pohyb dielu.

Ak chcete zobrazíť monitorované farby, prečítajte si časť **Analýza farieb** (na strane 69).

Kapitola 8

Zobrazenie chýb a obrázkov dielov

Chyby a obrázky dielov môžete zobraziť na troch obrazovkách:



Overview

Živý náhľad obrázkov a chýb (rozbalené obrázky) (na strane 51)



Print Quality

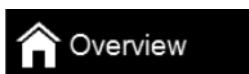
Na zobrazenie kontrol na posledných alebo uložených obrázkoch, použite **Kvalita tlače** (na strane 57). Tu môžete nastaviť citlivosť kontroly.



Color Analysis

Analýza farieb (na strane 69). Na tejto obrazovke môžete nastaviť citlivosť farieb.

Živý náhľad obrázkov a chýb (rozbalené obrázky)



Overview

– Živý náhľad kontrolovaných obrázkov.



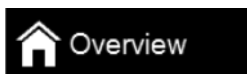
Ak chcete kontrolovať diely, uveďte systém do stavu on-line. V oblasti dielov sú aktualizované živé obrázky. Ak chcete prepínať medzi kontrolovaným obrázkom a obrázkom „chyby“, prejdite prstom po oblasti obrázka alebo klepnite na body pod obrázkom. Obrázok chyby sa zobrazuje iba ak sa vyskytne chyba. (Príklad obrázka chyby: **Zobrazenie chýb v uložených obrázkoch** (pozrite "**Zobraziť chyby na obrázku**" na strane 60))



Ak chcete obrázky na obrazovke podržať, použite voľbu Zmraziť v chybe. **Podržať zobrazenie na obrazovke / Zmraziť v chybe** (pozrite "**Podržanie zobrazenia na obrazovke / Zmrazenie v chybe**" na strane 52)

Ak chcete obrázok priblížiť, na obrazovku priložte dva prsty a ich rozťahnutím od seba zobrazíte zväčšený obrázok. Potom môžete obrázok posúvať tak, že ho podržite a pretiahnete na obrazovke.

Podržanie zobrazenia na obrazovke / Zmrazenie v chybe



Ak chcete obrázky na obrazovke podržať, použite voľbu Zmraziť v chybe.



– Obrázok nie je podržaný. Klepnutím podržite manuálne.



– Obrázok je podržaný. Klepnutím na **Uvoľniť** obrázok uvoľníte.



– Klepnutím na **Nastavenia** zobrazíte možnosti zobrazenia na hlavnej obrazovke. Ak chcete zmeniť nastavenia, zvolte **Zobraziť ovládacie prvky možnosti Zmraziť v chybe**.



Skryť možnosti

Obnoví sa úvodná obrazovka a zmení sa na predvolené nastavenia. Skryjú sa možnosti Zmraziť v chybe, Nútené vyradenie, Ovládacie prvky diagnostiky.

Zobraziť ovládacie prvky možnosti Zmraziť v chybe

Na úvodnej obrazovke zvolte **Ovládacie prvky možnosti Zmraziť v chybe** (na strane 53).

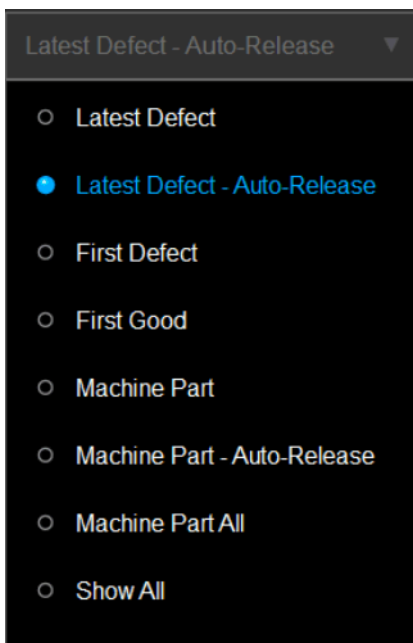
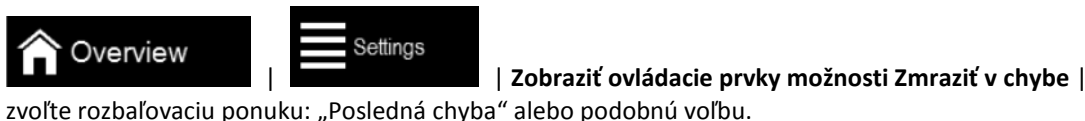
Zobraziť ovládacie prvky možnosti Nútené vyradenie

Zobrazia sa ovládacie prvky **núteného vyradenia** (pozrite "**Nútené vyradenie**" na strane 88).

Zobrazia sa ovládacie prvky diagnostiky (pozrite "**Diagnostika korelácie**" na strane 78)

Zobrazí sa hodnota korelácie aktuálneho dielu a zobrazí sa, že systém sleduje strojové diely.

Ovládacie prvky možnosti Zmraziť v chybe



Posledná chyba

Zmrazenie obrázka posledného chybného dielu. Každý následný chybný diel sa zmrazí na obrazovke dovtedy, kým sa nezistí ďalší chybný diel.

Posledná chyba – Automatické uvoľnenie

Posledný chybný obrázok sa zmrazí na zadaný počet sekúnd, ktorý je nastaviteľný vedľa času uvoľnenia.

Prvá chyba

Zmrazenie obrázka prvého chybného dielu po uvedení do režimu on-line. Obrázok zostane na obrazovke dovtedy, kým ho neuvoľníte alebo nezmeníte režim zmrazenia.

Prvý dobrý

Zmrazenie obrázka prvého dobrého dielu po uvedení do režimu on-line. Obrázok zostane na obrazovke dovtedy, kým ho neuvoľníte alebo nezmeníte režim zmrazenia.

Strojový diel

Zmrazenie ďalšieho obrázka chybného dielu, ktorý koreluje s vybraným strojovým dielom. Zostáva zobrazený na obrazovke dovtedy, kým nebude k dispozícii ďalší strojový diel, ktorý koreluje so strojovým dielom a nebude nahradený novým obrázkom. Ak chcete zvoliť požadovaný strojový diel (diely), použite tlačidlo **Zvoliť**.

Strojový diel – Automatické uvoľnenie

Zmrazenie ďalšieho obrázka chybného dielu, ktorý koreluje s vybraným strojovým dielom. Zostáva zobrazený na obrazovke špecifikovaný čas alebo dovtedy, kým nebude k dispozícii ďalší strojový diel, ktorý koreluje s dielom stroja. Podľa toho, čo nastane skôr. Ak chcete zvoliť požadovaný strojový diel (diely), použite tlačidlo **Zvoliť**.

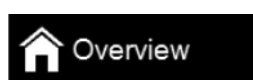
Všetky strojové diely

Zobrazenie obrázka špecifikovaného strojového dielu (dielov) stroja bez ohľadu na to, či vyhovoval alebo nie. Zostáva zobrazený na obrazovke dovtedy, kým nebude k dispozícii ďalší diel, ktorý koreluje so strojovým dielom. Ak chcete zvoliť požadovaný strojový diel (diely), použite tlačidlo **Zvoliť**.

Zobrazit všetky

Zobrazia sa všetky obrázky, nielen zmrazené obrázky.

Zvolenie ovládacích prvkov chýb

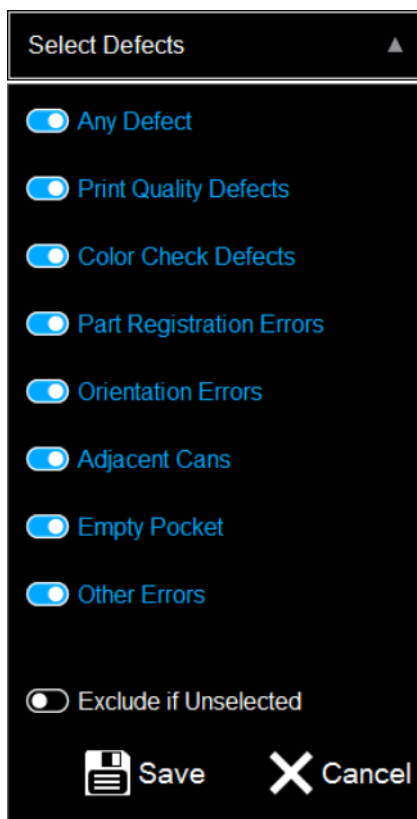


| Zobrazit ovládacie prvky možnosti Zmraziť v chybe |

zvoľte rozbaľovaciu ponuku: „Zvoliť chyby“



= zapnuté.



Všetky chyby

Zobrazia sa všetky chyby.

Chyby kvality tlače

Zobrazia sa len chyby kvality tlače, medzi ktoré patria: nesprávna farba, oter, tieň, neplatná farba a nadmerná farba.

Chyby farby

Chyby farby sa vyskytnú vtedy, keď diel neprejde testovaním **farebných zón** (pozrite "**Farebné zóny (voliteľné)**" na strane 48). Farebné zóny sú voliteľné a vychádzajú so špecifikácií vašej prevádzky.

Chyby Chyby registrácie

Chyba registrácie nastane vtedy, keď systém nenájde horné alebo bočné hrany dielu.

Chyby orientácie

Pri príliš veľkom naklonení sa zobrazí chyba orientácie. Toto je tiež dôvod pre chyby, ak systém zistí „zatúlanú nádobu“ alebo nesprávny štítok. Táto kontrola sa systémom vykoná automaticky.

Chyby susednej nádoby

Chyba susednej nádoby sa môže vyskytnúť vtedy, keď systém v zornom poli zaznamená ďalšiu nádobu (okrem kontrolovanej nádoby). Chybu susednej nádoby môže spôsobiť tieň alebo odrazy z dielu, ktorý sa práve kontroluje.

Prázdne vrecká

Predtým, ako sa začnete kontrola, systém kontroluje, či je prítomný diel. Ak diel nie prítomný, tento stav sa nazýva Prázdne vrecko. Aby sa výrobné čísla registrovali presne, je potrebné vyhľadávať prázdne vrecká. Ak systéme nájde prázdne vrecko, nevykoná sa žiadna kontrola (pre aktuálny diel). Prázdne vrecká sa vyhľadajú vtedy, keď systém nedokáže počas umiestnenia dielu nájsť žiadne hrany. Môže to nastať vtedy, keď je diel príliš krátky, príliš tmavý alebo sa vyskytla ďalšia závažná chyba, ktorá spôsobí, že systém diel nenájde.

Ďalšie chyby

Zobrazia sa ďalšie chyby, ktoré nespadajú do ďalších špecifikovaných kategórií.


Vylúčiť, ak nie je vybratá

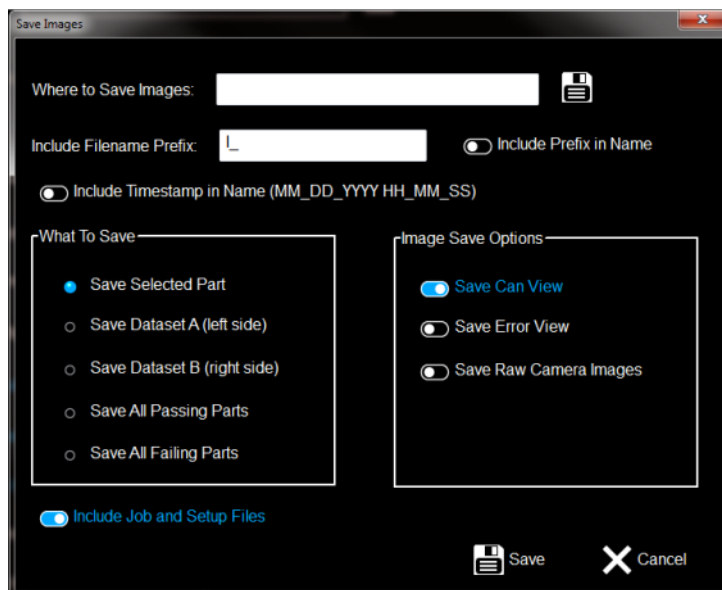
Typy chýb (vyššie) sa nezobrazujú, ak sú v ponuke vypnuté.


Uloženie obrázkov na USB disk

Možno sa vyskytne situácia, že budete musieť preniesť obrázky zo systému DecoSpector 360 do počítača alebo poslať technickej podpore spoločnosti Pressco. Obrázky musia byť už uložené na pevný disk systému alebo sa vyskytli pri kontrole posledných 100 dielov.

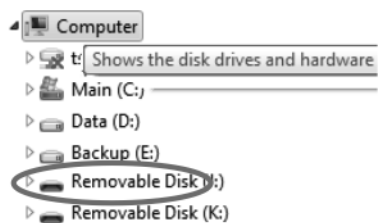
➤ Uloženie obrázkov na externé zariadenie:

1. Do jedného z **USB portov** (pozrite "**USB porty**" na strane 102) pripojte USB zariadenie.
2.  **Print Quality** Zvoľte **Kvalita tlače**.
3. Ak chcete nahráť požadovaný obrázok (obrázky), zvoľte tlačidlo **Nahráť**. Viac informácií o nahrávaní obrázkov nájdete v časti **Kvalita tlače** (na strane 57).
4. Zvoľte tlačidlo **Možnosti** > **Uložiť obrázky dielov**. Zobrazí sa dialógové okno uloženia obrázka.



5.  Zvoľte ikonu disku vedľa položky „Kde uložiť obrázky“.

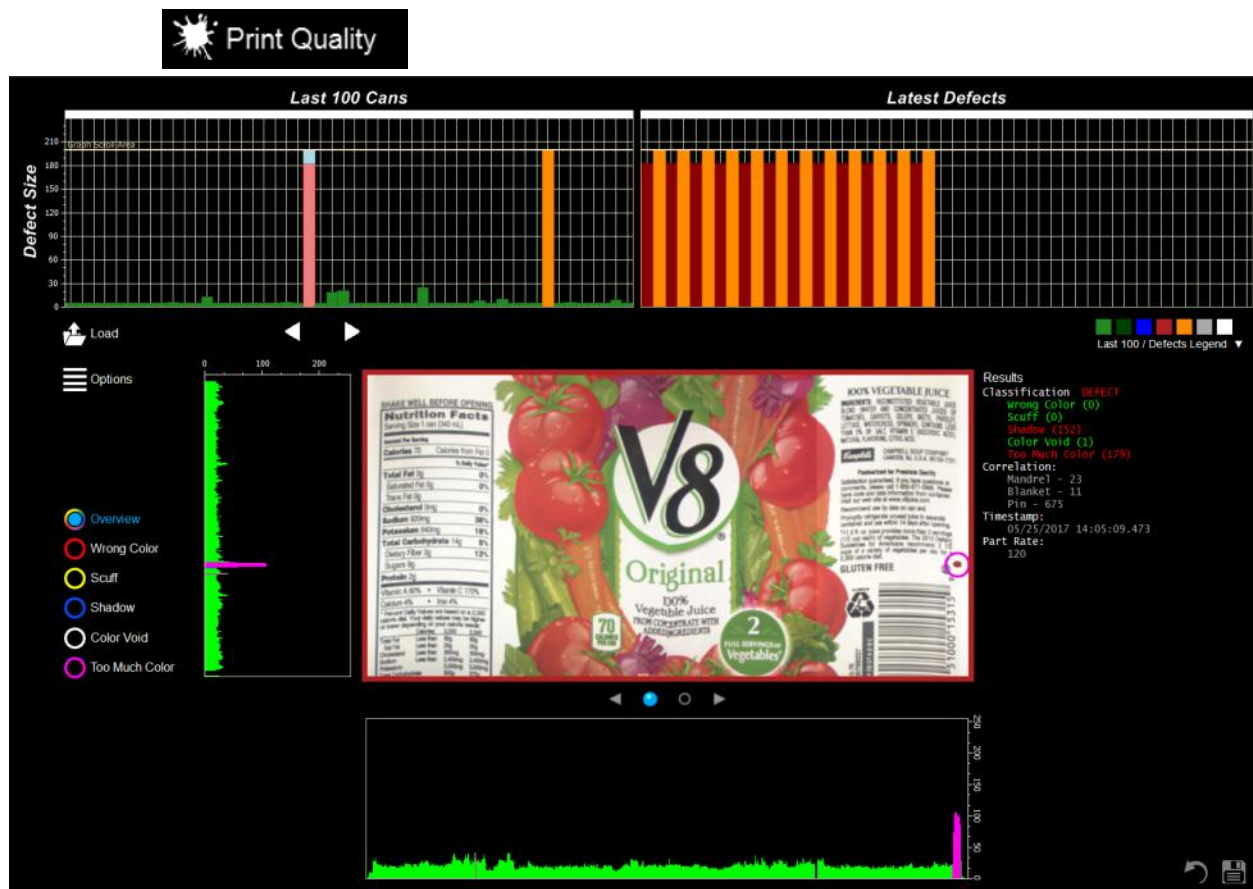
6. Na rozbalenie zoznamu dostupných diskov zvolte **Počítač**.



7. V priečinkoch zvolte USB disk („Vymeniteľný disk“ alebo podobne nazvané zariadenie). Systém vyplní pole vedľa položky „Kde uložiť obrázky“.
8. V dialógovom okne ukladania obrázka zvolte ďalšie požadované možnosti a vyberte **Uložiť**. Obrázky sa uložia do zariadenia.

Kapitola 9

Kvalita tlače



Táto obrazovka umožňuje prezeranie nedávno kontrolovaných dielov prostredníctvom rozhrania Retro-Spec. Tu môžete vidieť trendy v kontrole. Umožňuje tiež zmeniť nastavenia kontroly a vyskúšať ich na obrázkoch bez toho, aby sa narušila aktuálna kontrola.

Ak ste prihlásený ako obsluha, nebudete môcť na tejto obrazovke uložiť žiadne zmeny. Ak chcete uložiť zmeny, musíte byť prihlásený ako administrátor.

Ak chcete zobraziť čokoľvek na tejto obrazovke, musíte obrázky nahrať. Prečítajte si časť **Nahrať obrázky dielov** (na strane 58)

Na obrazovke Kvalita tlače môžete:

Zobraziť chyby v uložených obrázkoch (pozrite "**Zobraziť chyby na obrázku**" na strane 60)

Zobraziť **chyby klasifikácie** (pozrite "**Zobraziť klasifikáciu chyby**" na strane 61)

Zobraziť výsledky kontroly (na strane 62)

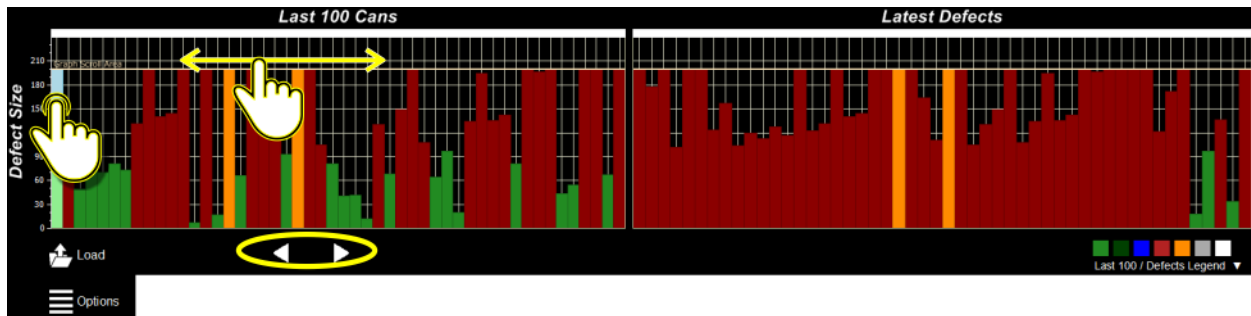
Graf Retro-Spec



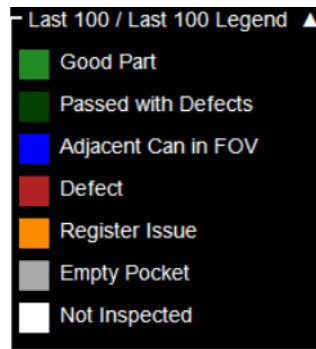
– Ak chcete zobraziť rozhranie Retro-Spec, klepnite na ikonu **Kvalita tlače**.

Ak na obrazovke kvality tlače chcete zobraziť diely, zvolte **Nahrať obrázky dielu** (pozrite "**Nahrať obrázky dielov**" na strane 58).

Graf Retro-Spec môže nahrať až 200 dielov naraz, 100 v každom súbore údajov (A a B). Každý stĺpec na grafe predstavuje iný diel. Ak chcete obrázok dielu zobrazit' pod grafom, vyberte príslušný stĺpec. V grafe sa zobrazuje súčasne približne 35 dielov. Ak chcete v grafe posúvať, stlačte na graf a potiahnite, alebo použite šípky pod grafom.




Stĺpce na grafe sú farebne odlišené a legenda je zobrazená pod grafom (ak je aktívna). Prečítajte si tiež časť **Farebné okraje okolo obrázkov** (na strane 37)

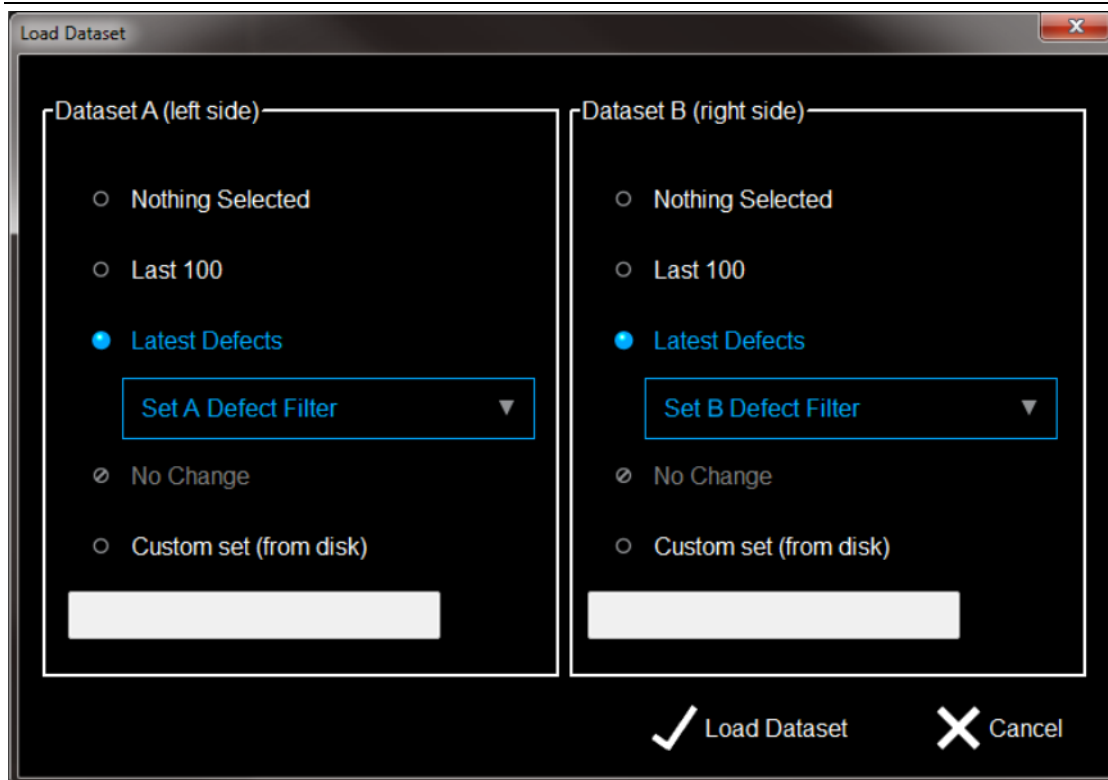


Nahrať obrázky dielov

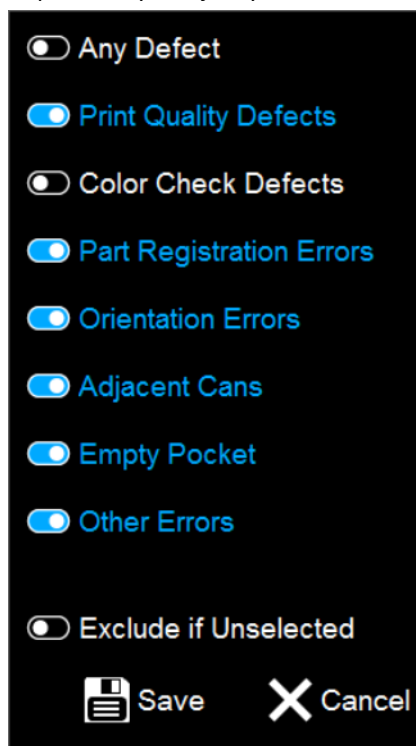
➤ **Ak chcete nahrať obrázky dielov (v ponuke Kvalita tlače alebo Analýza farieb):**

1.  – Klepnite na ikonu **nahrať**.
2. Zvoľte obrázky, ktoré sa majú načítať pre súbor údajov A (ľavá strana grafu) a súbor údajov B (pravá strana grafu).

❖ *Poznámka: Pri výbere vlastného súboru (z disku) sa zo zvoleného priečinku načíta až 49 obrázkov.*



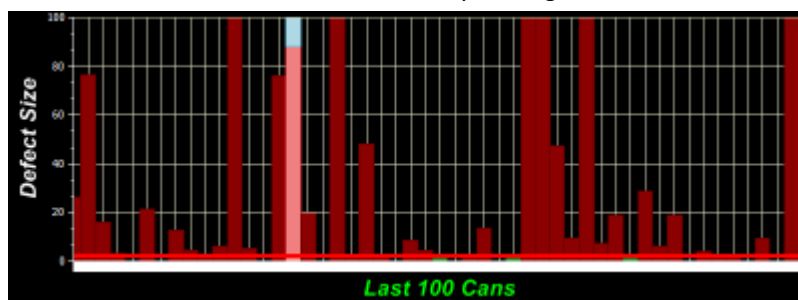
3. Ak zvolíte možnosť **Posledné chyby**, môžete filtrovať, ktoré chyby chcete vidieť. V rozbaľovacej ponuke vykonajte výber:



Položka **Všetky chyby** prepína všetky možnosti na zapnuté alebo vypnuté.

4. Zvoľte **Nahráť súbor údajov** a POČKAJTE dovtedy, kým systém neukončí nahrávanie obrázkov. (Počas procesu nahrávania sa zobrazuje *****NAHRÁVA SA*****. Po dokončení nahrávania sa zobrazí názov súboru údajov.)

- Po nahrať obrázkov klepnutím na niektorý zo stĺpcov v hornej časti obrazovky zobrazíte príslušný obrázok, ktorý sa zobrazí pod grafom. Na obrazovke Analýza farieb sa graf zobrazuje inak ako je uvedené nižšie. Môžete zvoliť ľubovoľný bod v grafe a zvoliť diel.

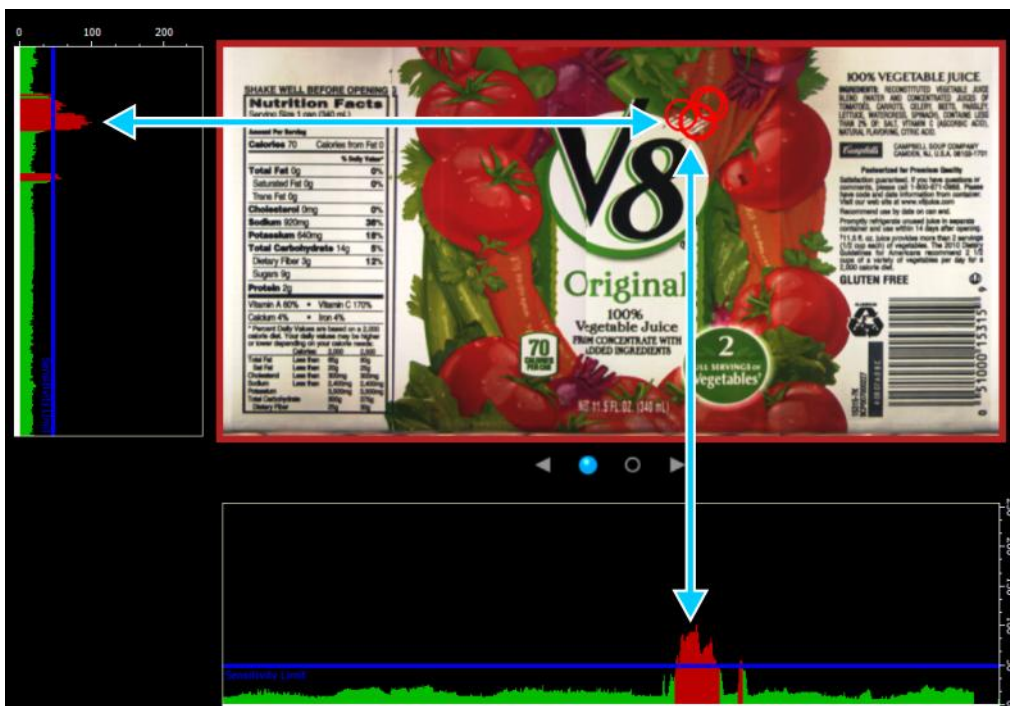


Zobrazit' chyby na obrázku



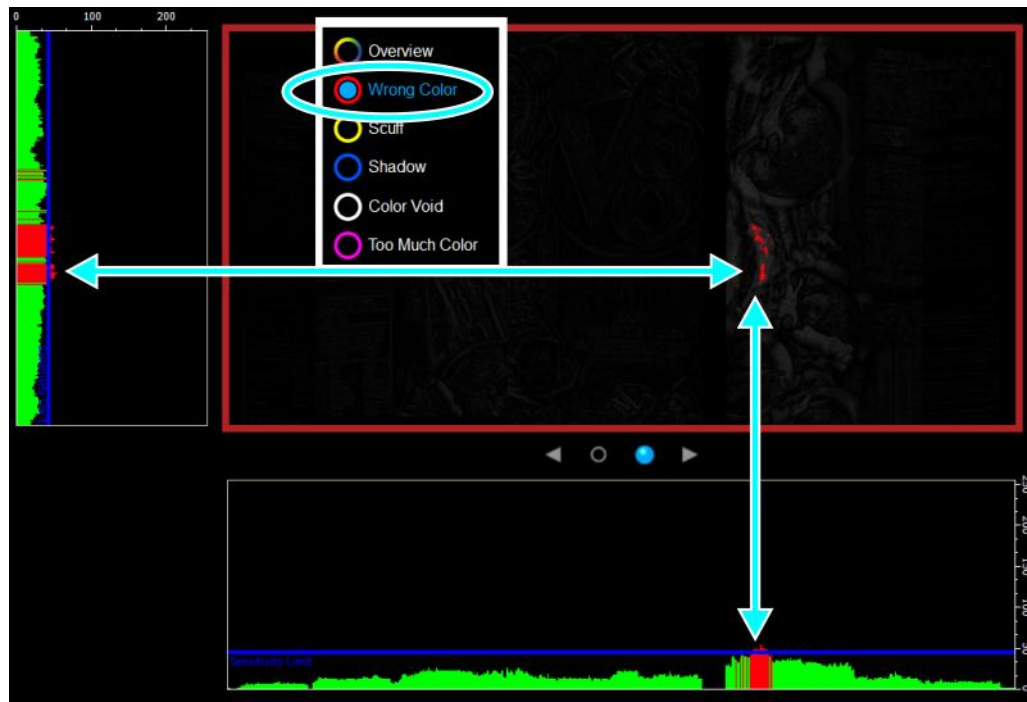
Pre každý diel sú k dispozícii dva obrázky: 1) Obrázok dielu a 2) Obrázok chyby. Ak chcete prepínať medzi obrázkami, prejdite prstom alebo použite navigačné body alebo šípky pod obrázkom.

Obrázok dielu sa zobrazí nižšie. Kruhy na obrázku označujú miesta kde sa našli chyby.



Nižšie je zobrazený príklad **obrázka chyby**. Šípky (vytvorené na ilustračné účely) ukazujú kde boli zistené chyby.

Aby ste zistili aký typ chyby bol nájdený, pozrite si legendu klasifikácie. Farby zodpovedajú farbám na obrázku chyby. Pozrite si tiež časť **Klasifikácia chyby** (pozrite "**Zobrazíť klasifikáciu chyby**" na strane 61)



Zobrazíť klasifikáciu chyby



Keď v rozhraní Retro-Spec zobrazíte obrázok chyby, môžete vidieť, aký typ chyby sa vyskytol na každej strane. V obrázku chyby sú chyby farebne odlišené. Môžete zvoliť typ chyby, ktorú chcete zobrazíť. Výberom **prehľadu** sa zobrazia všetky typy chýb.

❖ *Poznámka: Jedna chyba môže spadať do viac ako jednej klasifikácie.*



❖ *Poznámka: Systém určuje najvyššiu klasifikáciu pre každý pixel a príslušným spôsobom ho zafarbí. Jednu chybu môžete vidieť zobrazenú vo viacerých zobrazeniach klasifikácie (napríklad, tieň a príliš veľa farieb). To znamená, že pixely v oblasti chýb mali výrazné charakteristiky vo viacerých klasifikáciách.*

Nesprávna farba – Systém vyhľadal farbu na štítku, na mieste kde sa očakávala iná farba. Napríklad vyhľadala sa zelená farba namiesto očakávanej červenej.

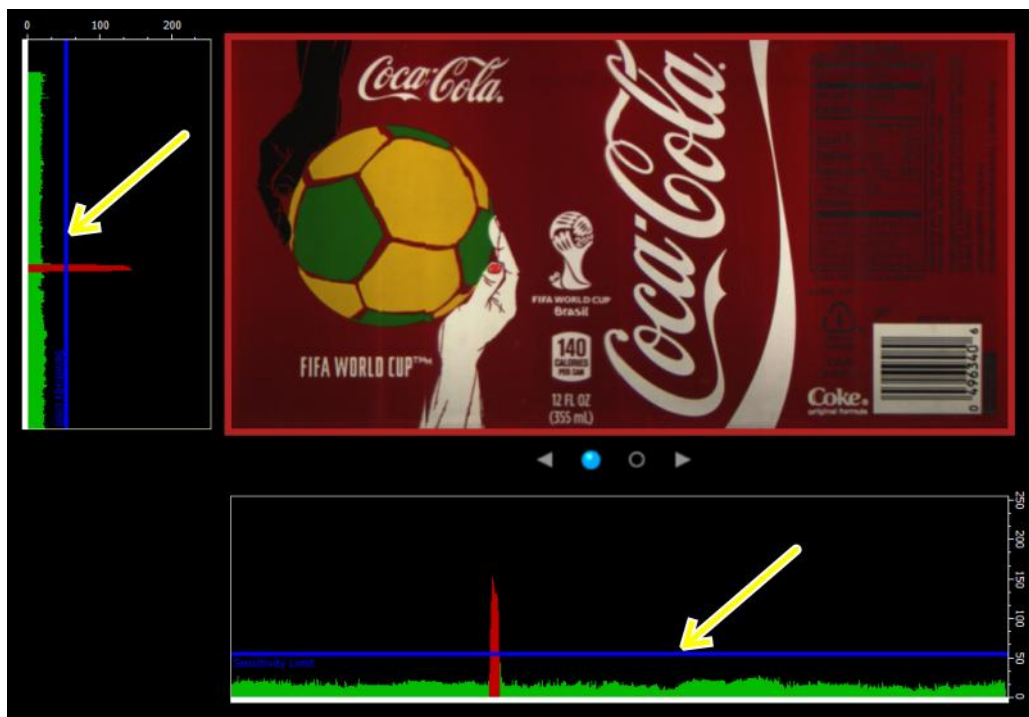
Oter – Systém našiel na štítku oblasť, ktorá bola príliš jasná.

Tieň – Systém našiel na štítku oblasť, ktorá bola príliš tmavá.

Neplatná farba – Systém našiel menej farebnú oblasť ako sa očakávalo, napríklad ružovú alebo sivú, keď systém očakával červenú farbu. Za neplatné farby sa zvyčajne považujú oblasti z výraznou zmenou farby, nie malé odchýlky. Aby bolo možné zachytiť neplatné farby, možno budete musieť **znižiť citlivosť** a **zväčšiť rozmer chyby**.

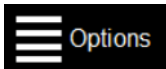
Nadmerná farba – Systém našiel v oblasti príliš veľa jednej farby. Napríklad našiel príliš veľa červenej farby na mieste, kde sa očakávalo menej červenej farby.

Len administrátor Citlivosť chyby je možné nastaviť pre každý typ chyby. Vyberte typ chyby (okrem prehľadu), potom zvolte a potiahnite stípeček citlivosti v grafe Retro-Spec alebo v spodnom grafe.



Zobraziť výsledky kontroly

Zobrazenie výsledkov kontroly každého dielu. Pomocou tlačidla Možnosti vyberte, ktoré výsledky chcete zobraziť. Prečítajte si časť **Možnosti na obrazovke kvality tlače** (na strane 63).



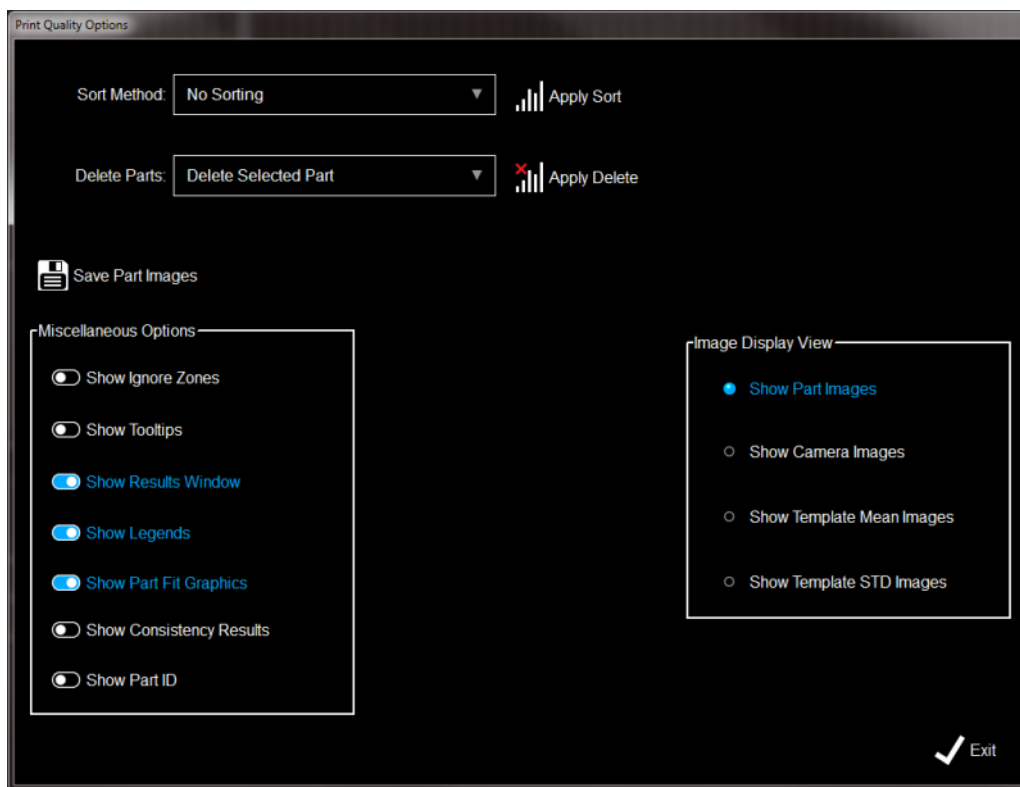
Ak sa výsledky nezobrazujú na obrazovke, aktivujte ich výberom **Možnosti** | **Zobrazit'** okno výsledkov | ukončiť ponuku.

```
Results
Classification DEFECT
Color Failure
Wrong Color (382)
Scuff (0)
Shadow (0)
Color Void (202)
Too Much Color (36)
Correlation:
Mandrel - 11
Blanket - 11
Pin - 11
Timestamp:
05/11/2017 14:20:16.506
Part Rate:
120
Total Error 382
(Error = 60, Sensitivity = 31)
```

Možnosti na obrazovke kvality tlače

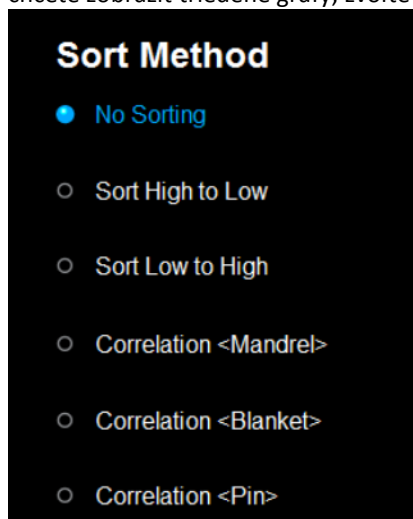


Ťuknutím na **Možnosti** zobrazíte možnosti Retro-Spec na obrazovke Kvalita tlače.



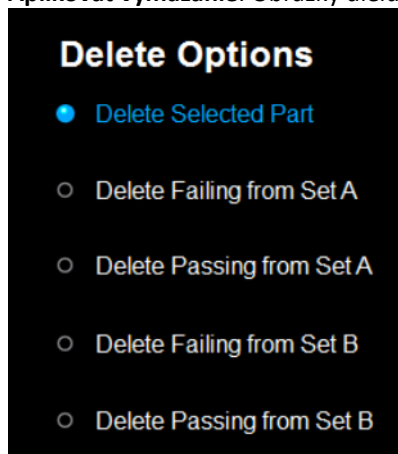
Metóda triedenia

Vďaka triedeniu dielov v grafoch Retro-Spec v hornej časti obrazovky ich zobrazíte tak, ako chcete. Ak chcete zobraziť triedené grafy, zvolte **Aplikovať triedenie**.



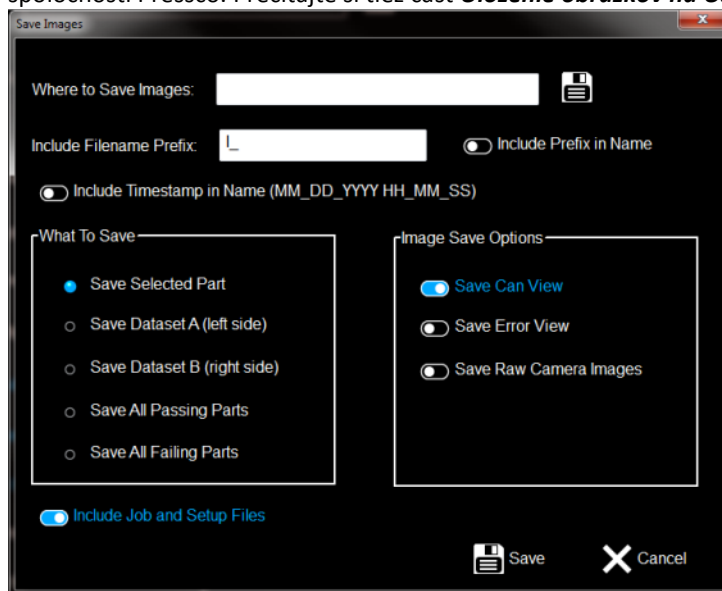
Vymazať diely

Vymazanie špecifické typy dielov z grafov Retro-Spec. Ak chcete zobrazíť aktualizované grafy, zvolte **Aplikovať vymazanie**. Obrázky dielu sa z pevného disku nevymažú. Vymažú sa len z aktuálneho grafu.



Uložiť obrázky dielu

Uložené obrázky môžu neskôr slúžiť ako referencia alebo sa môžu poslať technickej podpore spoločnosti Pressco. Prečítajte si tiež časť **Uloženie obrázkov na USB disk** (na strane 55).



Zobraziť ignorované zóny

Zobrazia sa polia, kde ste nastavili **zóny na ignorovanie (voliteľné)** (pozrite "**Ignorovať zóny (voliteľné)**" na strane 47).

Zobraziť nápovedu – nepoužité

Zobraziť okno výsledkov

Po nahratí obrázkov alebo aplikácii aktualizovaných nastavení kontroly sa zobrazia výsledky kontroly.

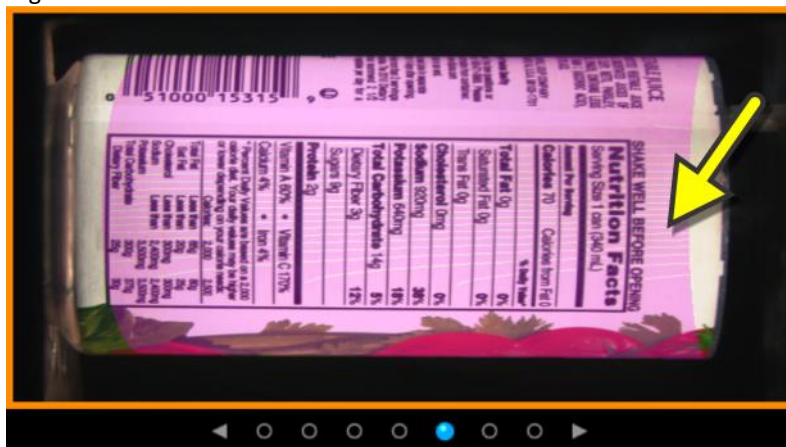
```
Results
Classification DEFECT
  Color Failure
  Wrong Color (382)
  Scuff (0)
  Shadow (0)
  Color Void (202)
  Too Much Color (36)
Correlation:
  Mandrel - 11
  Blanket - 11
  Pin - 11
Timestamp:
  05/11/2017 14:20:16.506
Part Rate:
  120
Total Error 382
  (Error = 60, Sensitivity = 31)
```

Zobraziť legendy

Zobrazí sa legenda farebného značenia dielov.

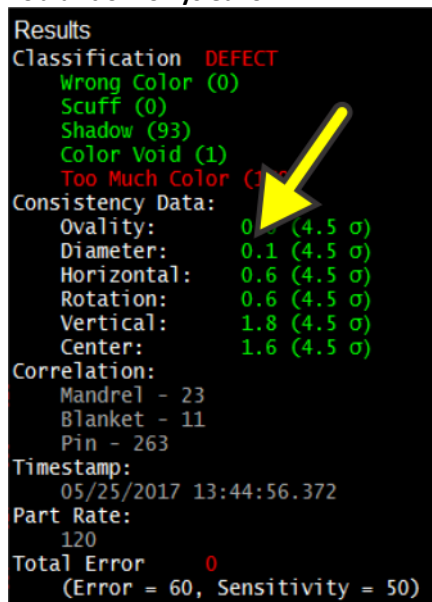
Zobrazit grafické prispôsobenie dielu

Na pravej strane ponuky musíte tiež aktivovať **Zobrazit obrázky kamery**. To umožní zobrazit grafiku registrácie dielu.



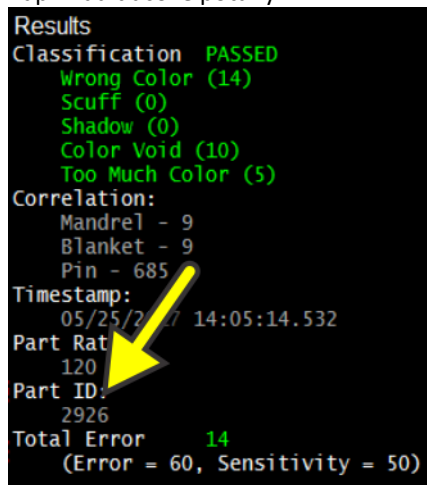
Zobrazit výsledky konzistencie

Tieto údaje sa automaticky zobrazia, keď diel neprešiel kvôli konzistentnosti registrácie dielu. Ak ich chcete zobrazit inak, v ponuke Možnosti zvolte Zobrazit výsledky konzistencie. Musíte tiež aktivovať **Zobrazit okno výsledkov**.



Zobrazíť ID dielu

Musíte tiež aktivovať **Zobrazíť okno výsledkov**. To umožní zobrazíť ID číslo dielu. Systém sleduje každý diel, ktorý prechádza kontrolou. Diely môžu korelovať so špecifickými strojovými dielmi, ako sú napríklad tlačové potahy.

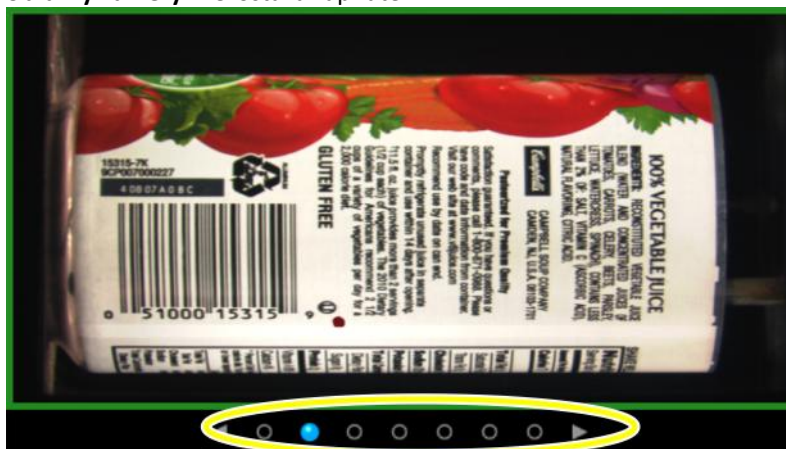


Zobrazíť obrázky dielu

Zobrazíť predvolený skontrolovaný obrázok.

Zobrazíť obrázky kamery

Zobrazia sa rôzne pohľady na diel. Pri každom vstupe do ponuky Možnosti musí byť zapnuté **Zobrazíť obrázky kamery**. Nezostáva zapnuté.



Zobrazíť šablónu hlavných obrázkov

Zobrazia sa obrázky šablóny, ktoré boli vytvorené, keď sa učil tento diel. Ďalšie informácie nájdete v časti **Učenie Deco** (pozrite "**Zobrazenie šablón**" na strane 45).

Zobrazíť šablónu STD obrázkov

Zobrazia sa obrázky štandardnej odchýlky, ktoré boli vytvorené, keď ste sa učil tento diel. Ďalšie informácie nájdete v časti **Učenie Deco** (pozrite "**Zobrazenie šablón**" na strane 45).

Kapitola 10

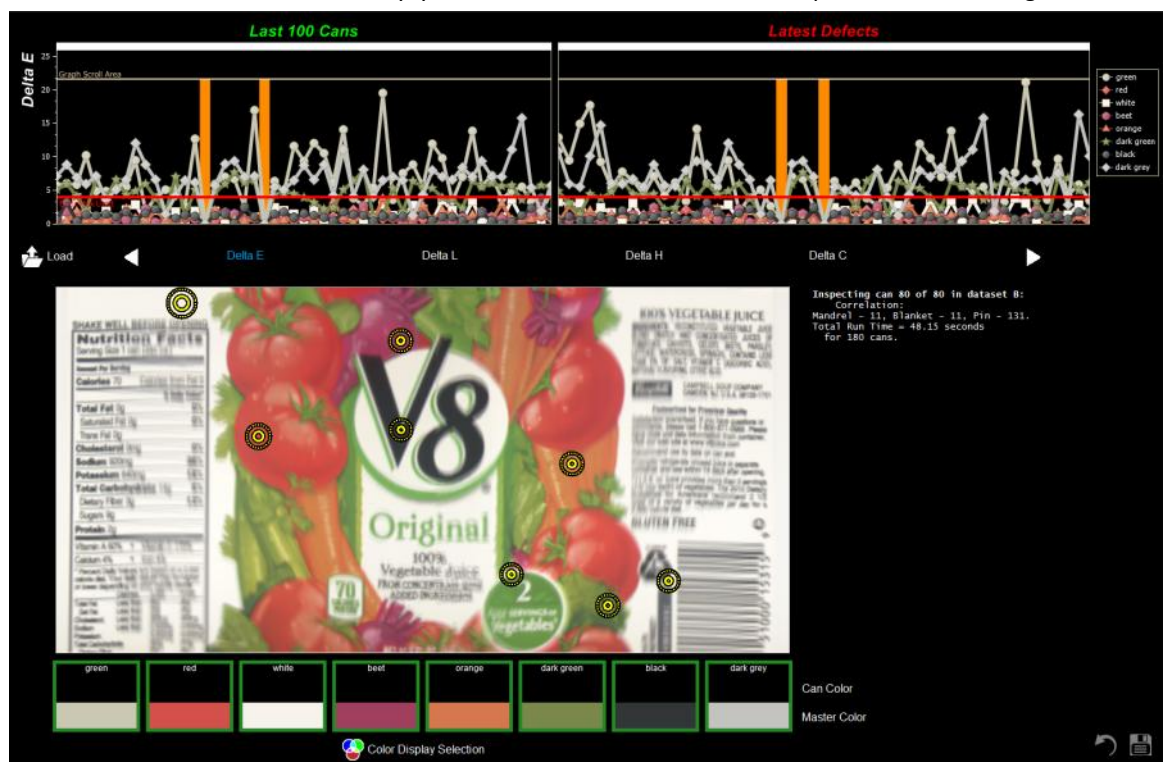
Analýza farieb



Táto časť opisuje spôsob ako môžete sledovať farby dielu. Ak chcete analyzovať farbu, musíte najprv nastaviť **Farebné zóny** (pozrite "**Farebné zóny (voliteľné)**" na strane 48). Tieto zóny sa nastavujú pri prvom učení dielu.

➤ Ak chcete analyzovať farbu:

1. Na ľavom ovládacom paneli zvolíte **Analýza farieb**.
2. Zvolíte ikonu **Nahrať** a zvolíte súbor alebo súbory obrázkov dielu. Horný graf aktualizuje informácie z nahratých obrázkov. Na pravej strane grafu sa zobrazí legenda farieb. Týmto sa zobrazia všetky **farebné zóny**, ktoré ste nastavili.
3. Zvolíte ľubovoľnú časť grafu. Zobrazia sa informácie o danom obrázku dielu a analýze farby.
4. Pomocou šípok pod grafom prepínajte medzi ďalšími dielmi.
5. Ak chcete zobraziť ďalšie analýzy farieb, zvolíte **Delta L**, **Delta H** atď. pod hornou časťou grafu.

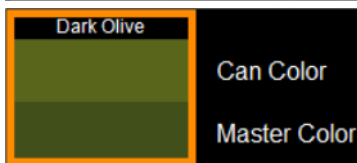
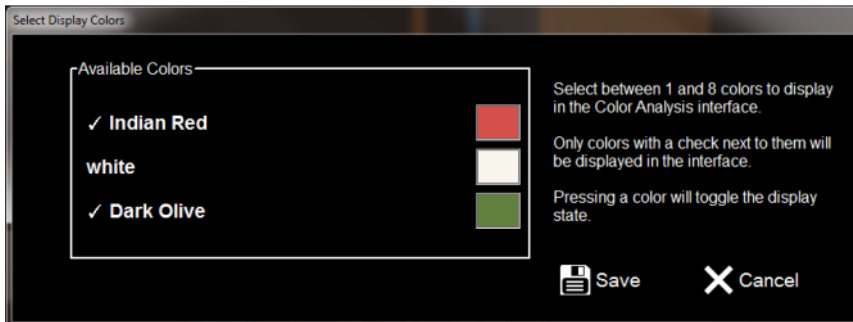


Výber zobrazovaných farieb



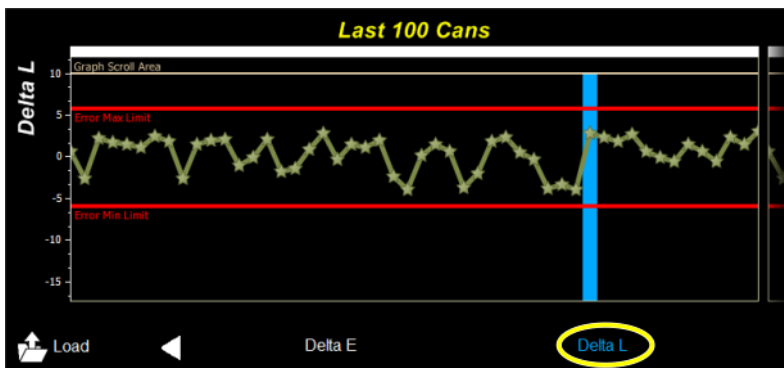
Zobrazovať môžete farby, ktoré chcete vidieť. Vybrať si môžete z farebných zón, ktoré ste predtým nastavili. **Farebné zóny (voliteľné)** (na strane 48)

Zvoľte ikonu **Výber zobrazovaných farieb**. Potom vyberte farbu (farby), ktorú chcete zobrazovať. Uložte zmeny a ukončíte.

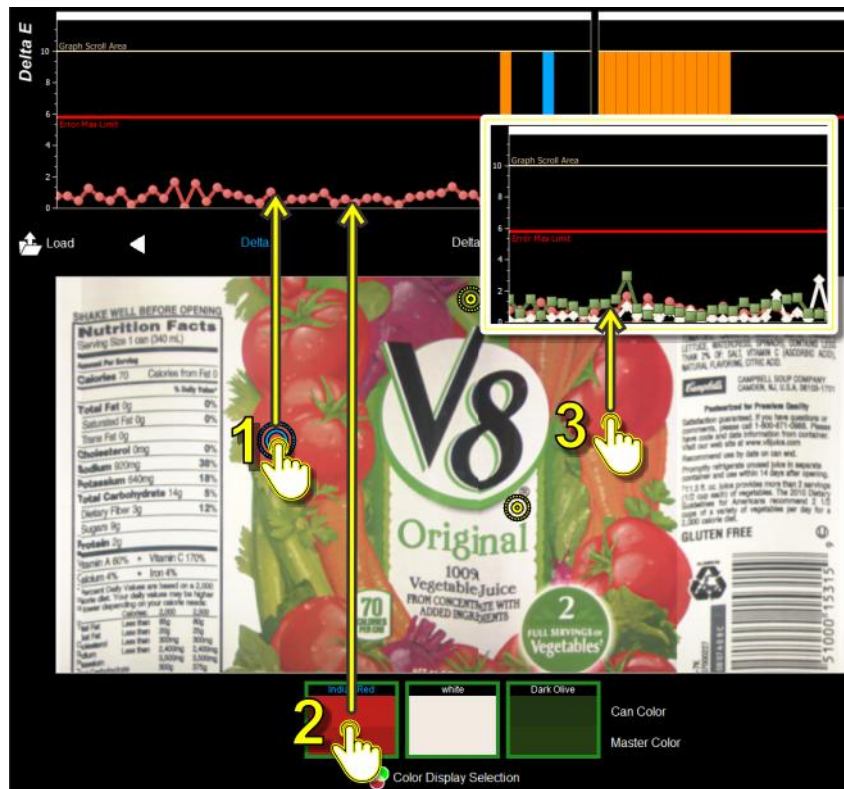


Zvolené farby sa zobrazia pod obrázkom ako Farba nádoby a Hlavná farba.

V grafoch v hornej časti obrazovky sa zobrazia len zvolené farby na kontrolu.



Keď v obrázku [1] alebo pod obrázkom [2] zvolíte farebnú zónu, zobrazí sa tento graf farieb. Ak zvolíte vonkajšiu farebnú zónu [3], zobrazia sa všetky grafy farebnej zóny.

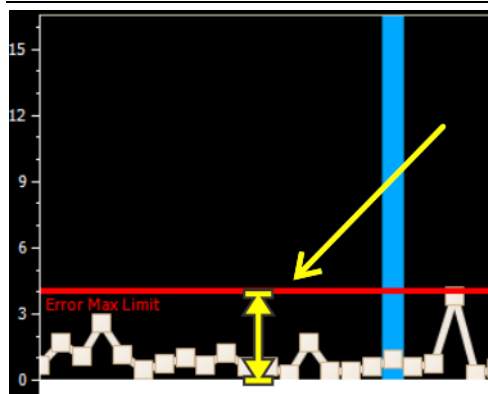


Nastavenie citlivosti farieb na kontrolu

Len administrátor

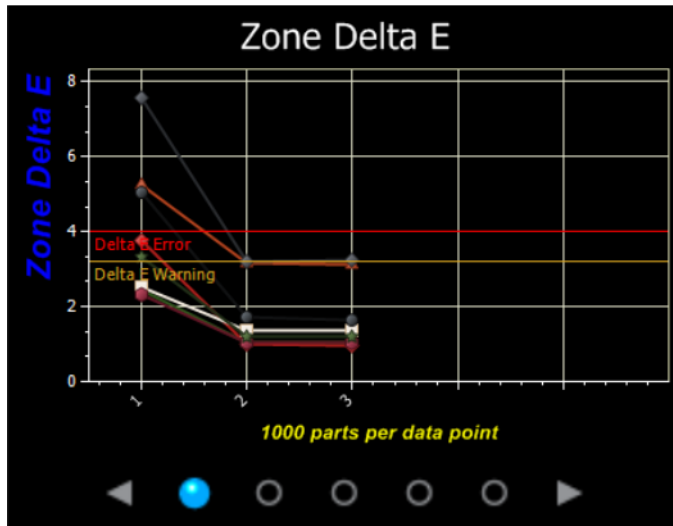
Ak chcete nastaviť citlivosť na kontrolu, posúvajte červený stĺpec (stĺpce). Posúvaním červenej čiary v grafe Delta E nahor znižuje citlivosť (menej chybných dielov). Posúvaním červenej čiary nadol zvyšuje citlivosť (viac chybných dielov).

❖ *Poznámka: Posúvaním stĺpca limitu chyby ovplyvňujete všetky monitorované farby. Ak chcete v grafe zobrazíť všetky krivky, kliknite na obrázok mimo farebnej zóny.*



Grafy trendu farieb

V úvodnej obrazovke môžete zobraziť niekoľko grafov monitorovania farieb. Potiahnite cez graf alebo zvolte jeden z bodov pod grafom a zvolte rôzne grafy.



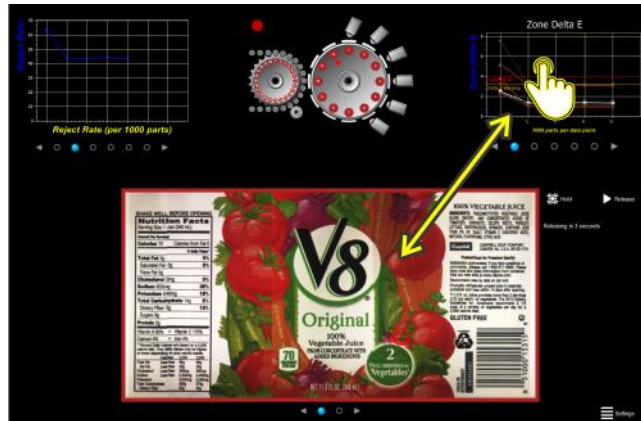
Môžete vybrať konkrétny graf farby, ktorý sa zobrazí pomocou nasledujúcich krokov.

➤ **Pred zvolením grafu musíte:**

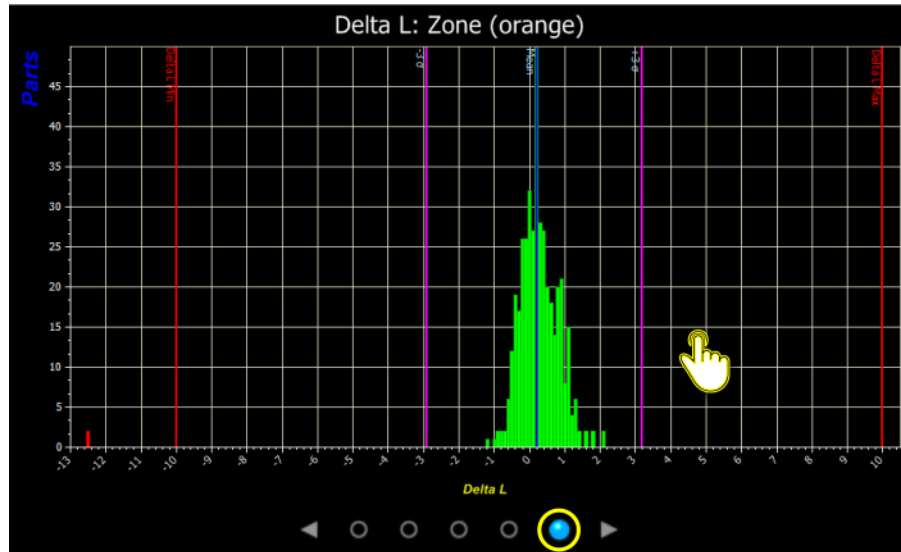
- Nastaviť **Zóny kontroly farby** (pozrite "**Farebné zóny (voliteľné)**" na strane 48)

➤ **Ak chcete vybrať graf:**

1. Ak chcete zobraziť veľký graf v strede obrazovky, zvolte graf v pravom hornom rohu úvodnej obrazovky.



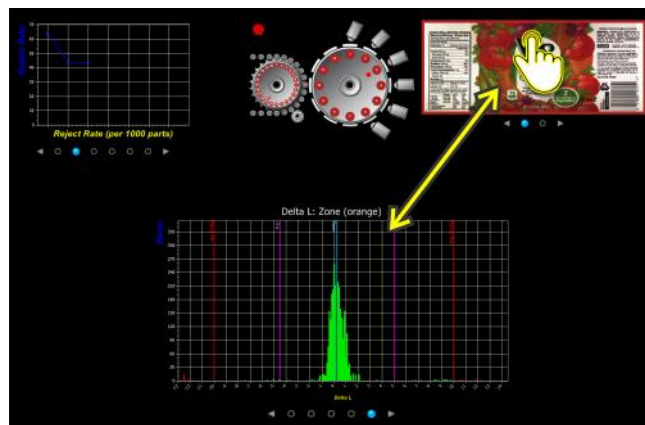
2. Na zobrazenie grafu, ktorý je možné vybrať používateľom, zvolíte bod, ktorý je úplne napravo.



3. Kliknutím na graf zobrazíte obrazovku nastavenia zóny.



4. Zvoľte jednu zo zón kontroly farieb (po zvolení sa žltý kruh zmení na modrý). V pravom hornom rohu obrazovky sa zobrazí Názov zóny.
5. Vyberte analýzu farby, ktorú chcete monitorovať (Delta E, Delta L, Delta H alebo Delta C).
6. Ak chcete zmeny uložiť a nastavovanie ukončiť, vyberte možnosť OK. Zvolený graf sa zobrazí na obrazovke.
7. Ak chcete graf posunúť do pravého horného rohu úvodnej obrazovky, zvolíte obrázok dielu. Graf a obrázok dielu si vymenia miesta.



Kapitola 11

Korelácia

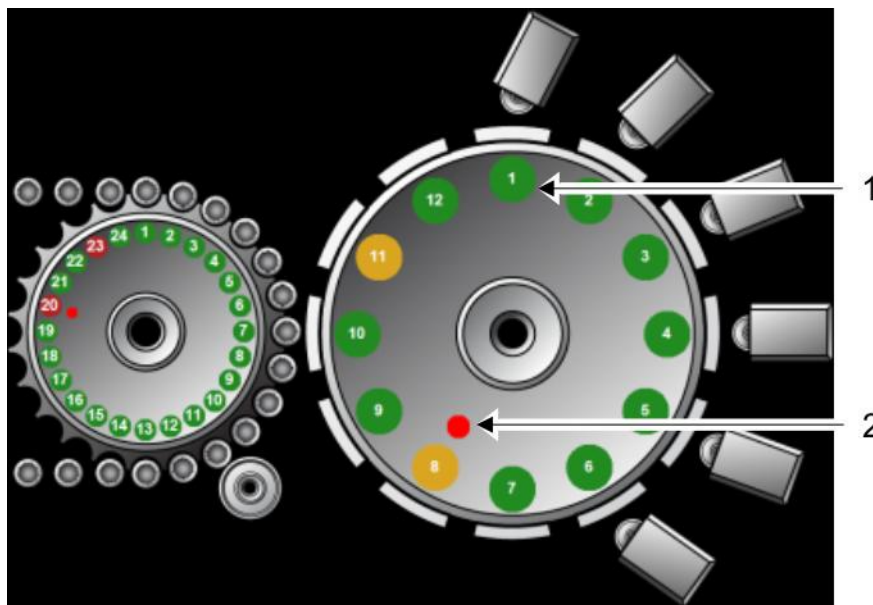
Systém DecoSpector 360 poskytuje koreláciu s nasledujúcimi strojovými dielmi:

Korelácia so šablónou (na strane 77)

Korelácia s tlačovým poťahom (na strane 77)

❖ *Poznámka: Korelácia sa nastavuje pomocou voľby Nastavenia korelácie. Toto sa zvyčajne vykonáva počas inštalácie spoločnosťou Pressco.*

Grafika korelácie na úvodnej obrazovke (Prehľad) zobrazuje stav strojových dielov.



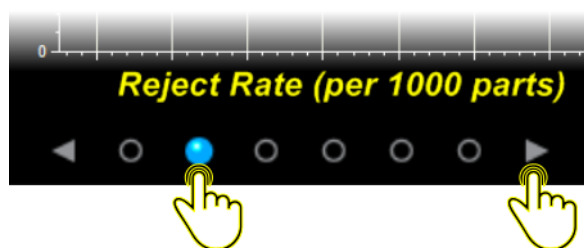
1) – Veľké body s číslami zobrazujú stav alarmu strojového dielu. Farba závisí od % chyby každého komponentu a je pevne zakódovaná v softvéri. Vymazaním štatistik sa farba obnoví na zelenú.

- Červená = stav alarmu [$> 10\%$ chýb]
- Žltá = výstraha [$5\% - 10\%$ chýb]
- Zelená = OK. Žiadne výrazné množstvo chýb strojového dielu. [$< 5\%$ chýb]

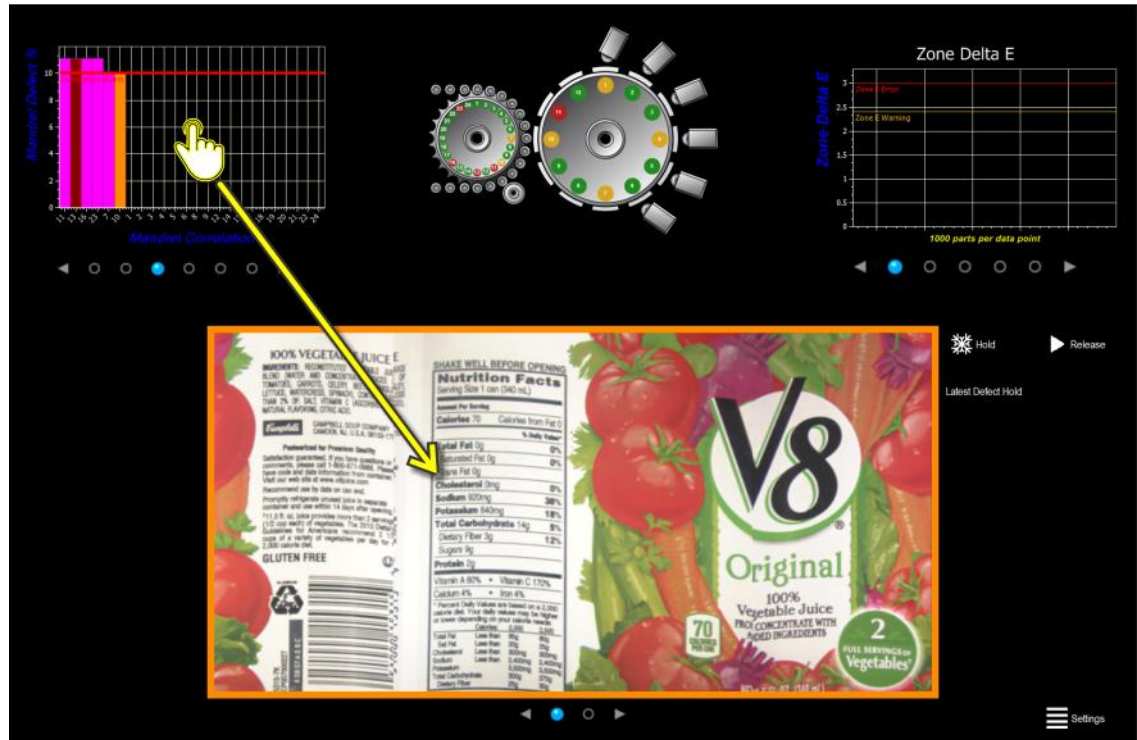
2) – Malé body označujú poslednú časť, ktorá neprešla.

Zobrazenie grafov korelácie

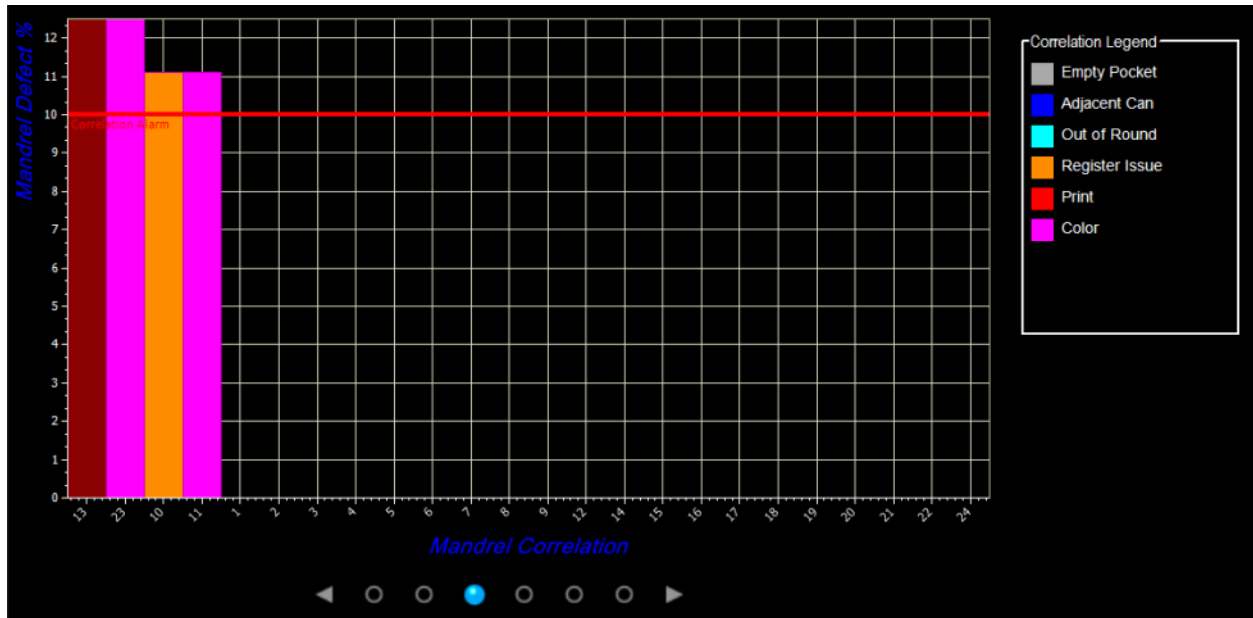
Potiahnite grafy alebo použite tlačidlá na zobrazenie rôznych grafov.



Ak chcete zobraziť väčší graf, kliknite na graf na hornej obrazovke. Graf sa zobrazí na spodnej obrazovke.



Grafy korelácie sú farebne odlišené na základe dôvodu, prečo diely neprešli. Keď zobrazíte väčší graf na spodnej obrazovke, zobrazí sa legenda.

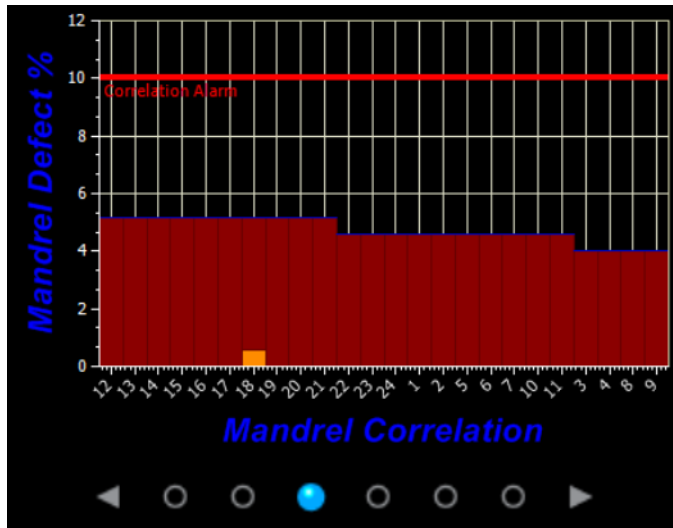


Sivá = Prázdne vrečko | Modrá = Susedná nádoba | Zelenomodrá = Mimo obehu | Oranžová = Problém registrácie | Červená = Chyba tlaču | Purpurová = Chyba farby

Korelácia so šablónou

Graf korelácia so šablónou

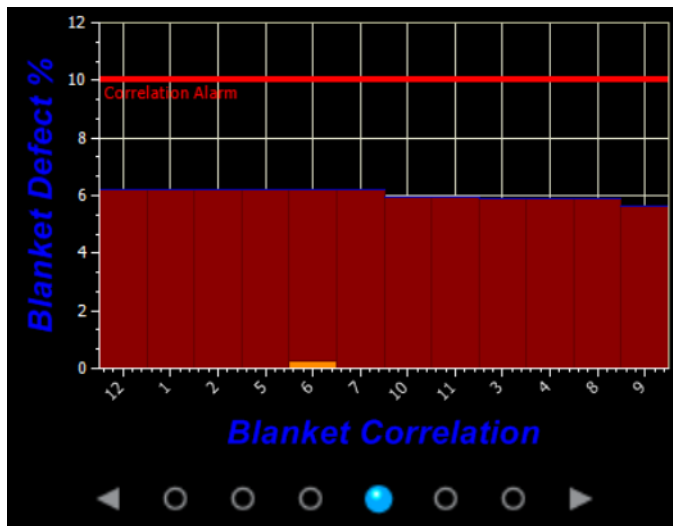
Počty šablón sú umiestnené v spodnej časti grafu. Sú zoradené zostupne, zľava doprava, od najvyššieho počtu neúspešných dielov až po najnižší počet chybných dielov.



Korelácia s tlačovým pot'ahom

Graf korelácie s tlačovým pot'ahom

Počty tlačových dosiek sú umiestnené v spodnej časti grafu. Sú zoradené zostupne, zľava doprava, od najvyššieho počtu neúspešných dielov až po najnižší počet chybných dielov.



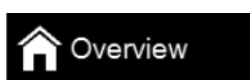
Korelácia jednotlivých dielov

Ak chcete zobraziť korelačné údaje každého kontrolovaného dielu, na obrazovke **Kvalita tlače** zobrazte okno Výsledky. Aby sa toto okno zobrazilo, musí byť aktivované „Zobraziť okno výsledkov“. Prečítajte si časť **Možnosti na obrazovke kvality tlače** (na strane 63)

```
Results
Classification DEFECT
Color Failure
Wrong Color (382)
Scuff (0)
Shadow (0)
Color Void (202)
Too Much Color (36)
Correlation:
Mandrel - 11
Blanket - 11
Pin - 11
Timestamp:
05/11/2017 14:20:16.506
Part Rate:
120
Total Error 382
(Error = 60, Sensitivity = 31)
```

Diagnostika korelácie

Skontrolujte, či systém DecoSpector 360 sleduje koreláciu všetkých strojových dielov.

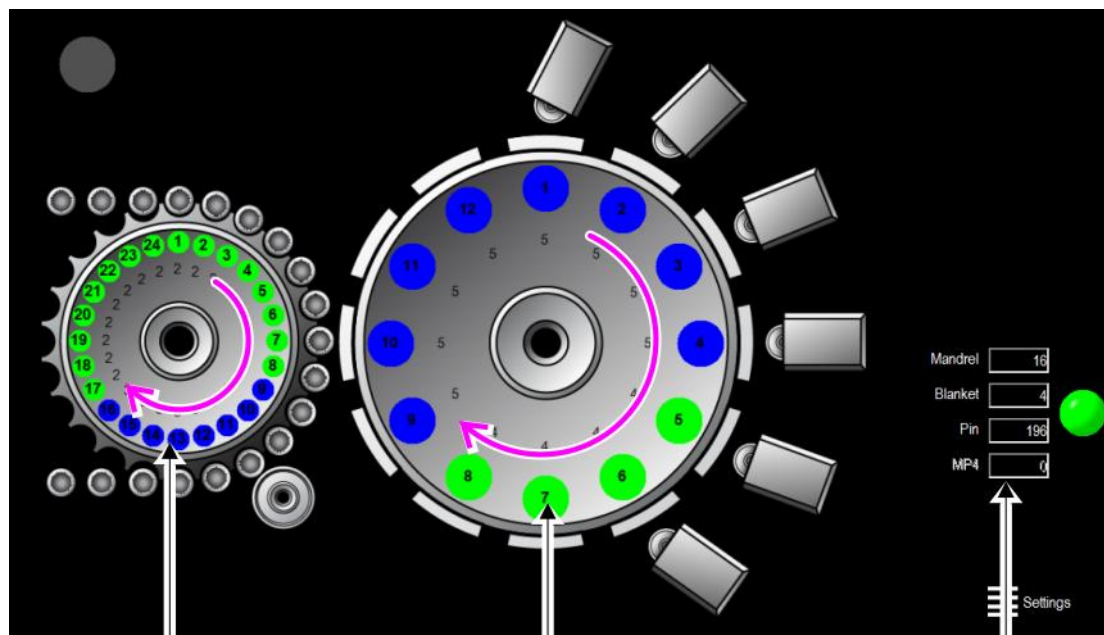


(v pravom dolnom rohu) | **Zobraziť ovládacie prvky**

diagnostiky.

Keď je systém v režime on-line, uvidíte počty korelovaných strojových dielov aktualizované farebnými bodmi. Body sa menia medzi modrou a zelenou farbou, takže môžete vidieť, kde vo výrobnnej linke sa aktuálny diel nachádza. Ak sa strojový diel vynechá, uvidíte, že bod strojového dielu sa nezmení.

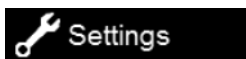
Zobrazí sa počet strojových dielov (počty v grafike, ktoré sú úplne vnútri). Ak sa počet nezvýši rovnako, znamená to problém korelácie. Tento počet sa resetuje po dosiahnutí hodnoty 99.



1) – Diely šablóny | 2) – Diely tlačového poťahu | 3) – Hodnoty korelácie

Kapitola 12

Nastavenia systému – Úroveň obsluhy



– Úprava nastavení systému. Sivá položka znamená, že prístup k danej položke majú povolené iba vyššie používateľské úrovne.

V tomto návode pre obsluhu sú vysvetlené položky prístupné používateľovi na úrovni obsluhy. Podrobné informácie o pokročilých témach nájdete v Návode pre administrátora Deco.

Pomocné nástroje systému

Na ľavom navigačnom paneli zvolte | **Nastavenia** | **Pomocné nástroje systému**.

O

Zobrazenie verzie softvéru a firmvéru. Tieto informácie sa môžu vyžadovať, ak požiadate o technickú podporu.

Informácie o UPS

Zobrazenie zostávajúcej životnosti akumulátora a ďalšie informácie o záložnom zariadení UPS.

Prehliadač denníkov (na strane 82)

Zobrazenie histórie kontroly, prihlásenia, režimu on-line, off-line, alarmov a ďalších informácií o systéme.

Plánovať hlásenia

Naplánovanie automatického hlásenia o činnosti systému kontroly.

Vytvoriť podporný balík (na strane 84)

Vytvorenie súboru súborov, ktorý je možné odoslať špecialistom spoločnosti Pressco, aby pomohli pri riešení problémov so systémom.

Prehliadač denníkov

Zobrazenie systémových denníkov vrátane zmien kontroly, alarmov a chýb. Na ľavom navigačnom paneli zvolíte | Nastavenia | Pomocné nástroje systému | Prehliadač denníkov.

Type	Date	Message	User	Online	Job
Information	2015-06-11 14:03:41	Current user now = "Supervisor", Access Level = Admin, Language = English	Supervisor		
Information	2015-06-11 14:02:28	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		
Information	2015-06-11 14:01:50	Current user now = "Supervisor", Access Level = Admin, Language = English	Supervisor		
Information	2015-06-11 14:01:44	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		
Information	2015-06-11 14:01:36	Current user now = "Operator", Access Level = Operator, Language = Spanish	Operator		
Information	2015-06-11 14:01:31	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		
Alarm	2015-06-11 13:53:06	Alarm Online Notification: RESET	Supervisor	Online	V8 Original 080...
Alarm	2015-06-11 13:53:05	Alarm Online Notification: TRIGGERED	Supervisor	Online	V8 Original 080...
Job Managem...	2015-06-11 13:28:04	Learn Deco completed for job <C:\Pressco\Deco\Jobs\V8 Original 0807_co...	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Job Managem...	2015-06-11 13:08:29	Job <V8 Original 0807_copy> has been loaded	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 13:07:54	Current user now = "Supervisor", Access Level = Admin, Language = English	Supervisor		
Information	2015-06-11 13:07:39	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		
Error	2015-06-11 13:07:39	The Biometric Reader was not found	Nobody	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 13:07:28	Application startup, Version: 6.0.29.0, Instance: 631	Nobody	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 11:19:56	Application closing, Instance: 630	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 10:20:34	Going Offline	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 10:16:57	Going Online	Supervisor	Online	V8 Original 080...
Alarm	2015-06-11 10:16:57	Alarm Online Notification: RESET	Supervisor	Online	V8 Original 080...
Alarm	2015-06-11 10:16:56	Alarm Online Notification: TRIGGERED	Supervisor	Online	V8 Original 080...
Job Managem...	2015-06-11 09:52:21	Job <V8 Original 0807_copy> has been loaded	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Job Managem...	2015-06-11 09:48:22	Job <V8 Original 0807_copy> has been loaded	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Parameter Ch...	2015-06-11 09:25:34	Inspection Parameters Changed: Ignore Shadow Enabled	Supervisor	Offline	NewJob 10
Job Managem...	2015-06-11 09:25:34	Job <NewJob10> has been created	Supervisor	Offline	NewJob 10
Information	2015-06-11 09:21:48	Current user now = "Supervisor", Access Level = Admin, Language = English	Supervisor		
Information	2015-06-11 09:13:48	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		
Parameter Ch...	2015-06-11 09:13:44	Reject Parameters Changed: Rejector was ENABLED	Monte	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 09:00:56	Current user now = "Monte", Access Level = Operator, Language = English	Monte		
Information	2015-06-11 08:57:46	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		
Information	2015-06-11 08:57:10	The Biometric Reader was not found	Nobody	Offline	V8 Original 080...
Error	2015-06-11 08:57:10	The Biometric Reader was not found	Nobody	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-11 08:56:57	Application startup, Version: 6.0.29.0, Instance: 630	Nobody	Offline	~ScratchJob
Information	2015-06-10 16:43:12	Application closing, Instance: 629	Supervisor	Offline	V8 Original 080...
Information	2015-06-10 16:43:02	Current user now = "Supervisor", Access Level = Admin, Language = English	Supervisor		
Information	2015-06-10 16:42:56	Current user now = "Nobody", Access Level = Guest, Language = English	Nobody		

Selected Event Details

Event: Alarm Alarm: Alarm Online Notification: RESET

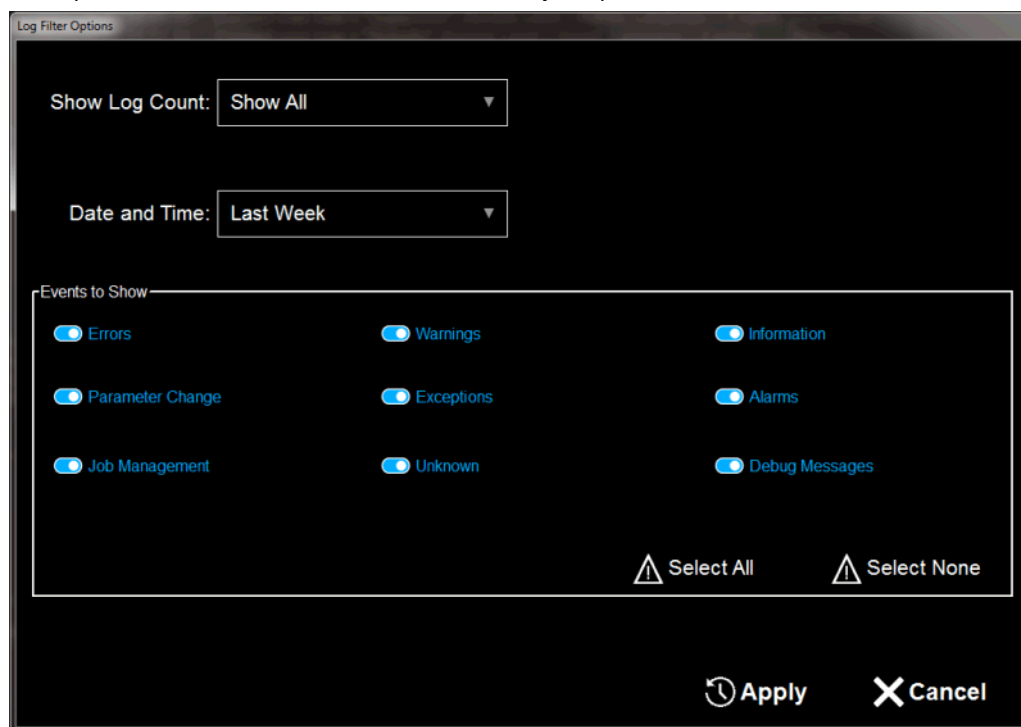
Date: 2015-06-11 10:16:57 System: Online

User: Supervisor Job: V8 Original 0807_copy

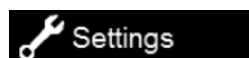
Filter Options Delete Older than 60 Days Close

- 1) – Zoradenie ľubovoľného stĺpca výberom hlavičky stĺpca
- 2) – Presun na začiatok súboru denníka
- 3) – Strana nahor
- 4) – Aktuálna strana súboru denníka. Ak chcete prejsť na akúkoľvek platnú stranu, stlačte a podržte príslušné číslo.
- 5) – Celkový počet strán v súbore denníka
- 6) – Podrobné informácie o vybranom riadku (ak je vybratý). Ak chcete v súbore denníka posúvať o jeden riadok nahor / nadol, použite šípku hore / dole na pravej strane poľa.
- 7) – Zobrazenie zvolených kritérií. Voľby filtrov sú zobrazené nižšie.
- 8) – Odstránenie starých položiek denníka. Zvoľte požadované kritériá a potom zvolte tlačidlo **Vymazať** vedľa poľa rozbaľovacej ponuky.

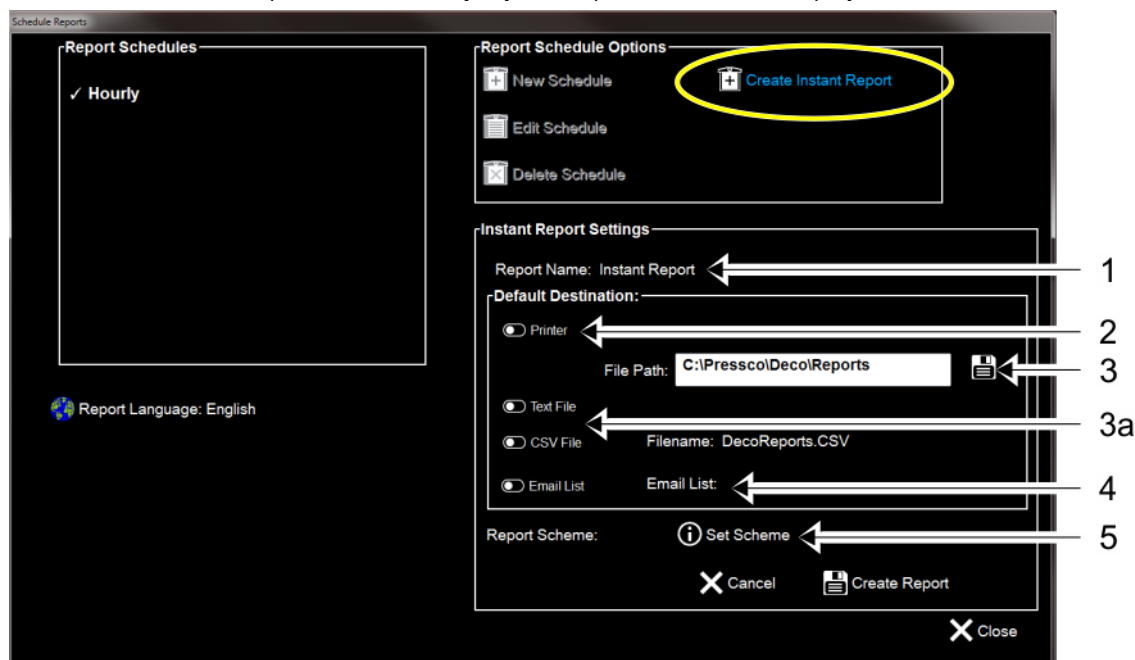
Dostupné filtre denníka sú uvedené nižšie. Aktivujú sa požadované filtre.



Vytvoriť okamžité hlásenie



| Pomocné nástroje systému | Plánovať hlásenia | Vytvoriť okamžité hlásenie.

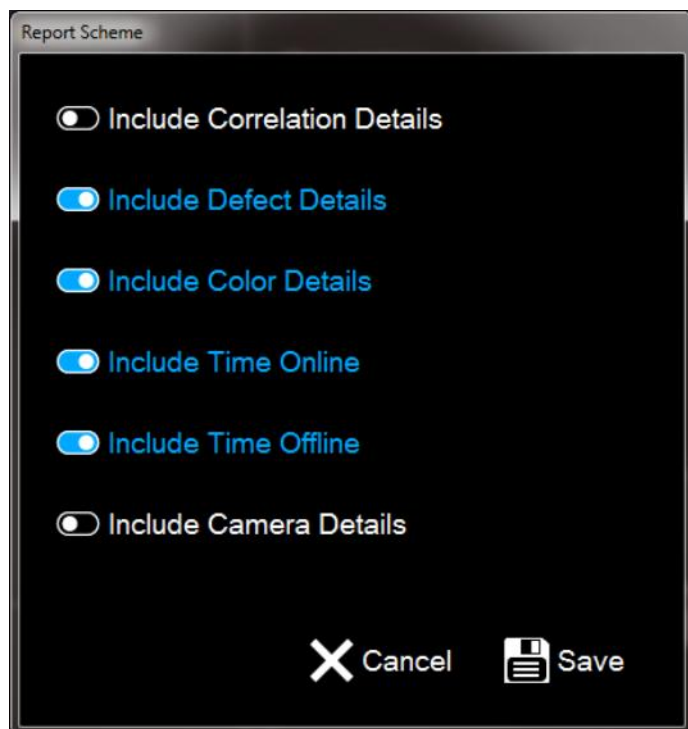


Môžete zvoliť a zmeniť nasledujúce možnosti:

- 1) **Názov hlásenia**
- 2) **Cieľ.** Vyber tlačiarne (ak je k systému DecoSpector 360™ pripojený). ALEBO:
- 3) **Cesta k súboru.** Súbor môžete uložiť do systému, vašej siete (ak je pripojená) alebo do USB zariadenia (ak je pripojené).
- 3a) Ak ukladáte na disk, zvolte **typ súboru**. Vyberte textový súbor alebo formát .CSV.
- 4) **Email List.**
- 5) **Report Scheme.**

4) **E-mail.** Zadajte e-mailovú adresu (adresy), na ktorú chcete súbor odoslať.

5) **Schéma hlásenia.** Obsahuje požadované podrobnosti hlásenia, vrátane: korelácia, chyby, farba, on-line čas, off-line čas a detaily kamery.



Podporný balík

Podporný balík je súbor súborov zhromaždených systémom, ktoré pomáhajú vyhľadať problémy so systémom. Tento balík sa odošle servisným pracovníkom spoločnosti Pressco, aby mohli vyriešiť problémy so systémom.

➤ **Čo potrebujete:**

- Mechanická klávesnica na zadanie názvu súboru (iba ak nechcete používať predvolený názov)
- USB flash disk (128 MB alebo viac)

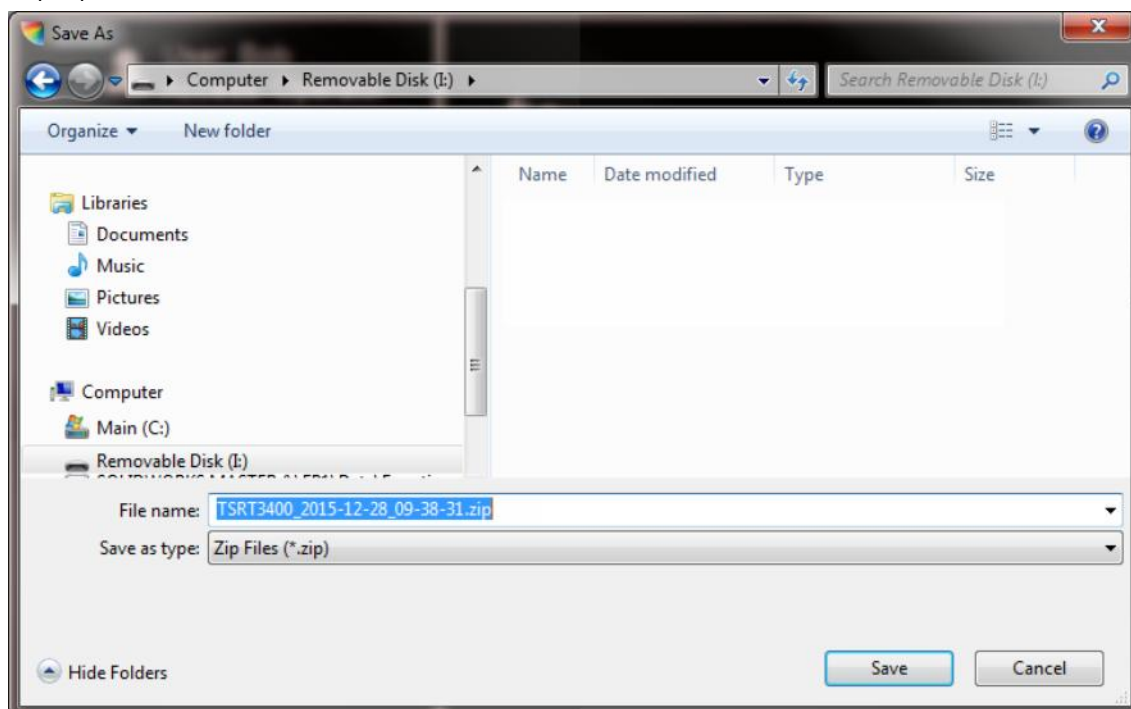
➤ **Ak chcete nastaviť podporný balík procesu:**

- (Ak používate) Pripojte mechanickú klávesnicu k USB portu na bočnej strane monitora
- Pripojte USB disk k inému USB portu (prečítajte si časť **USB porty** (na strane 102))

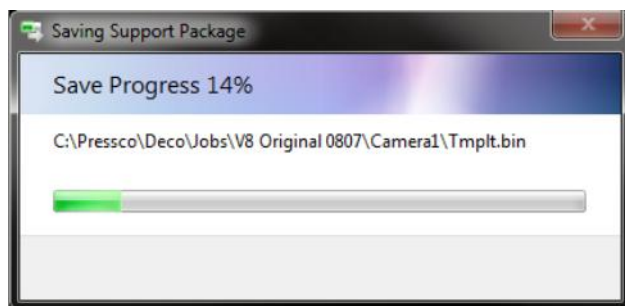
➤ **Ak chcete vytvoriť podporný balík:**

1. Skontrolujte, či je systém v režime off-line.

2. Zvoľte **Nastavenia** (v ľavom navigačnom paneli) | **Pomocné nástroje systému** | **Vytvoriť podporný balík**. Otvorí sa okno prehliadača Windows Explorer s výzvou na zadanie názvu súboru podporného balíka.



3. Prejdite do USB zariadenia.
4. V prípade potreby premenujte súbor. Zvoľte **Uložiť**. Systém DecoSpector 360 vytvorí skomprimovaný súbor (zip) podporného balíka. Stavové okno sa po dokončení procesu odstráni z obrazovky.



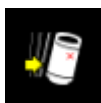
5. Odpojte USB flash disk.
6. Odpojte mechanickú klávesnicu.
7. Odošlite súbory podporného balíka spoločnosti Pressco.

➤ **Odoslanie súborov spoločnosti Pressco:**

1. Pripojte USB jednotku k počítaču.
2. Odošlite e-mail na adresu **techsupport@pressco.com** (**<mailto:techsupport@pressco.com>**) a do prílohy priložte súbory podporného balíka. Ak je to možné, tak servis spoločnosti Pressco / technická podpora bude reagovať do jedného pracovného dňa.

Kapitola 13

Vyhadzovač



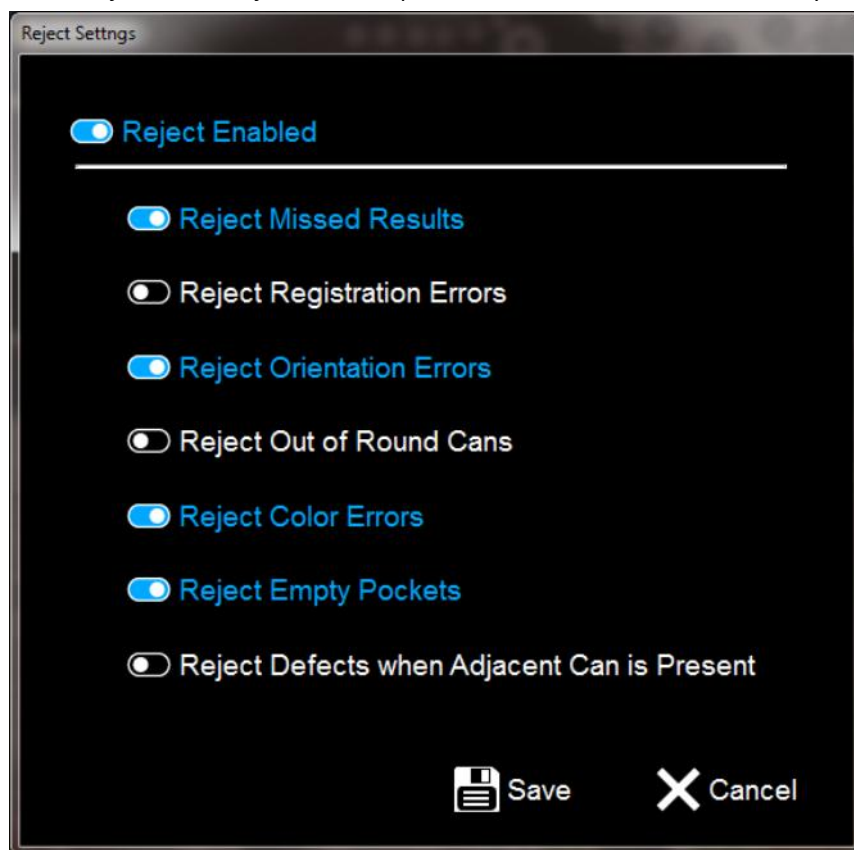
– Ak chcete vykonať zmeny, klepnite na ikonu vyhadzovača.



– Táto ikona označuje, že vyhadzovač je **dezaktivovaný**.

Nastavenia vyradenia

Zvoľte jednu alebo viacero možností vyradenia dielov v závislosti od predvolieb vašej prevádzky. Možnosť je **aktívna** ak je **modrá**. Klepnutím na tlačidlo **Uložiť** uložíte zmeny a ukončíte nastavovanie.



- ❖ Rada: Funkciu alarmu môžete nastaviť na **Vypnúť vyhadzovač**, ak je vyradených príliš veľa dielov alebo pri inom stave alarmu. V ponuke **Alarmy** (pozrite "**Nastavenie alarmu**" na strane 91) sa uistite, že je pre alarm aktivované „Vykonať špeciálnu akciu“ | a v ponuke Vykonať špeciálnu akciu aktivujte „Vypnúť vyradzovač“.
- ❖ Poznámka: Spoločnosť Pressco odporúča aktivovať nastavenia Registrácia **vyradenia** a **Chyby orientácie**. Tieto chyby sa zvyčajne vyskytujú pri deformovaných nádobách.

Vyradenie pre zmeškané výsledky

Stav Zmeškaný výsledok nastane vtedy, keď systém zmešká výsledky kontroly dielu. To sa môže stať vtedy, ak je čas kontroly príliš dlhý alebo ak je systém príliš zaneprázdnený na to, aby mohol spracovať všetky údaje ešte predtým, ako diel dosiahne vyradovaciu stanicu.

Vyradenie pre Chyby registrácie

Chyba registrácie nastane vtedy, keď systém nenájde horné alebo bočné hrany dielu.

Vyradenie pre Chyby orientácie

Pri príliš veľkom naklonení sa zobrazí chyba orientácie. Toto je tiež dôvod pre chyby, ak systém zistí „zatúlanú nádobu“ alebo nesprávny štítok. Táto kontrola sa systémom vykoná automaticky.

Vyradenie pre nádoby mimo obehu

Vyradenie nádob, ktoré systém DecoSpector 360 označí, že sú mimo obehu.

Vyradenie pre chyby farby – Chyby farby

Chyby farby sa vyskytnú vtedy, keď diel neprejde testovaním **farebných zón** (pozrite "**Farebné zóny (voliteľné)**" na strane 48). Farebné zóny sú voliteľné a vychádzajú so špecifikácií vašej prevádzky.

Vyradenie pre Prázdne vrecká

Predtým, ako sa začnete kontrola, systém kontroluje, či je prítomný diel. Ak diel nie prítomný, tento stav sa nazýva Prázdne vrecko. Aby sa výrobné čísla registrovali presne, je potrebné vyhľadávať prázdne vrecká. Ak systém nájde prázdne vrecko, nevykoná sa žiadna kontrola (pre aktuálny diel). Prázdne vrecká sa vyhľadajú vtedy, keď systém nedokáže počas umiestnenia dielu nájsť žiadne hrany. Môže to nastať vtedy, keď je diel príliš krátky, príliš tmavý alebo sa vyskytla ďalšia závažná chyba, ktorá spôsobí, že systém diel nenájde.

Chyby vyradenia keď je prítomná susedná nádoba – Chyby susednej nádoby

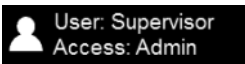

Chyba susednej nádoby sa môže vyskytnúť vtedy, keď systém v zornom poli zaznamená ďalšiu nádobu (okrem kontrolovanej nádoby). Chybu susednej nádoby môže spôsobiť tieň alebo odrazy z dielu, ktorý sa práve kontroluje.

Nútené vyradenie

Nútené vyradenie všetkých dielov. Systém vyradí všetky diely spojené s vybranými komponentmi bez ohľadu na to, či tieto diely vyhovujú / nevyhovujú. Toto poskytuje prostriedky na riešenie núdzovej situácie dovtedy, kým sa nebude dať vykonať oprava stroja. Ak viete, že existuje vážny problém s konkrétnym komponentom, môžete použiť túto metódu na zabezpečenie toho, aby z chybného komponentu stroja neprešiel kontrolným procesom žiadny diel.

❖ *Poznámka: Aby mohol systém DecoSpector 360 vyradovať diely, musí byť on-line*


➤ Nastavenie núteného vyradenia:

-  – Prihláste sa (na ľubovoľnej úrovni používateľa).
- 
- Zvoľte **Zobraziť ovládacie prvky možnosti Nútené vyradenie**. Tieto sa zobrazia na pravej strane obrazovky.

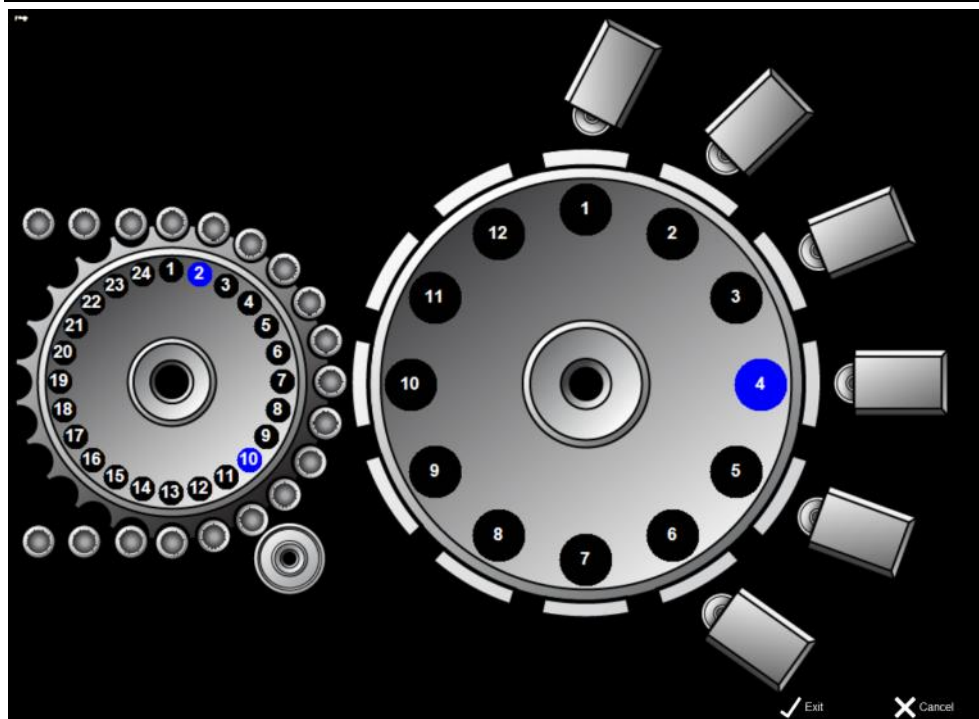


4. Ak chcete zvoliť inú možnosť, ako je zobrazená, zvolte rozbaľovaciu ponuku a urobte ďalší výber.



5.  Ak chcete zvoliť iné strojové diely, klepnite na tlačidlo **Zvoliť** . Zobrazí sa grafika so strojovými dielmi. [zobrazená nižšie]
6. Klepnite na každý strojový diel, ktorý chcete vyradiť pri korelovaných dieloch. V nižšie uvedenom príklade sú zvolené šablóny 2 a 10, a tlačový poťah 4.

❖ *Poznámka: Aj keď zvolíte možnosť Nútené vyradenie, napríklad „Vyradiť jeden obeh tlačového poťahu“, môžete v grafike stále zvoliť ďalšie strojové diely.*



7. Klepnite na Ukončiť na uloženie zmien a ukončenie nastavení. Grafika korelácie v hornej časti obrázkovky (Prehľad) zobrazuje zvýraznené vybrané strojové diely.

➤ **Ak chcete nastaviť Nútené vyradenie:**



1. Ak chcete kontrolovať diely, uveďte systém do stavu on-line.

Kapitola 14

Alarmy



– Ak chcete vymazať, nakonfigurovať alebo zobraziť alarmy, zvolte ikonu alarmu.

V časti **Opis alarmov** (na strane 92) je uvedený zoznam alarmov. Každý alarm je používateľom konfigurovateľný na: Zapnutie alarmu, zapnutie svetelného semaforu, zvuk sirény, vypnutie vyradzovača a mnoho ďalších možností.

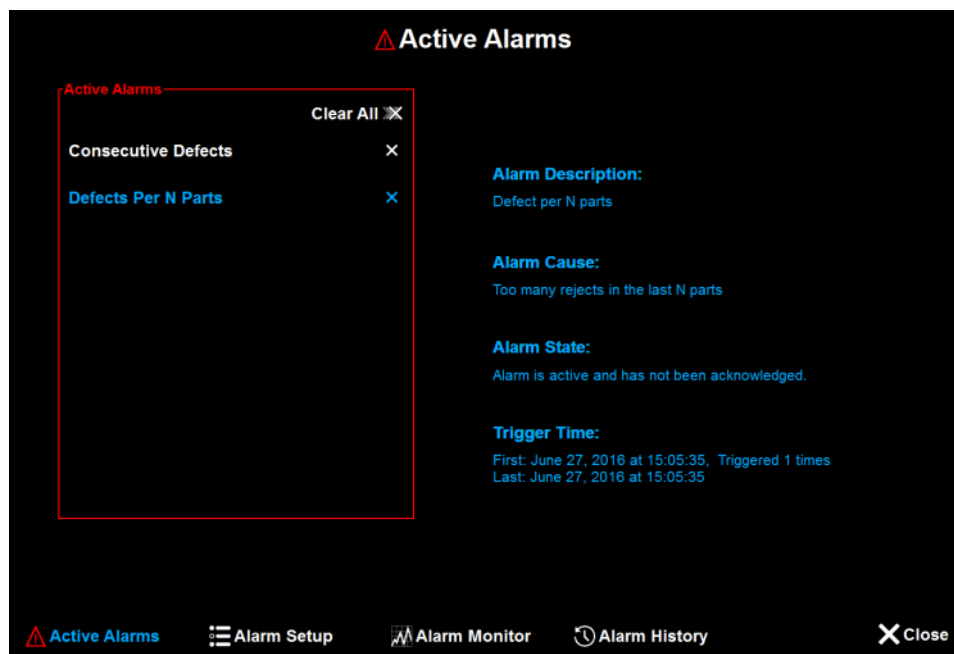
Niektoré alarmy, vrátane **Rýchlosť kontroly je príliš pomalá**, **Všeobecná porucha** a **Strata napájania systému** nemôžu byť deaktivované, pretože sú potrebné na prevádzku systému.

Vymazanie alarmov



Keď je spustený alarm, ikona alarmu sa zmení na červenú a zobrazí sa obrazovka Aktívne alarmy. Číslo vedľa ikony uvádza počet aktuálne spustených alarmov.

Ak chcete vymazať alarmy, zvolte **Zmazať všetko** (alebo X). Ak neexistujú žiadne aktívne alarmy, v zozname sa nezobrazia žiadne alarmy. Ak obrazovku zavriete bez vymazania alarmov, ikona alarmu zostane svietiť načerveno.



Ak chcete zobrazíť ďalšie informácie o aktívnom alarme, zvolte názov alarmu v ľavom stĺpci. Ďalšie informácie sa zobrazia na pravej strane obrazovky.

Nastavenie alarmu

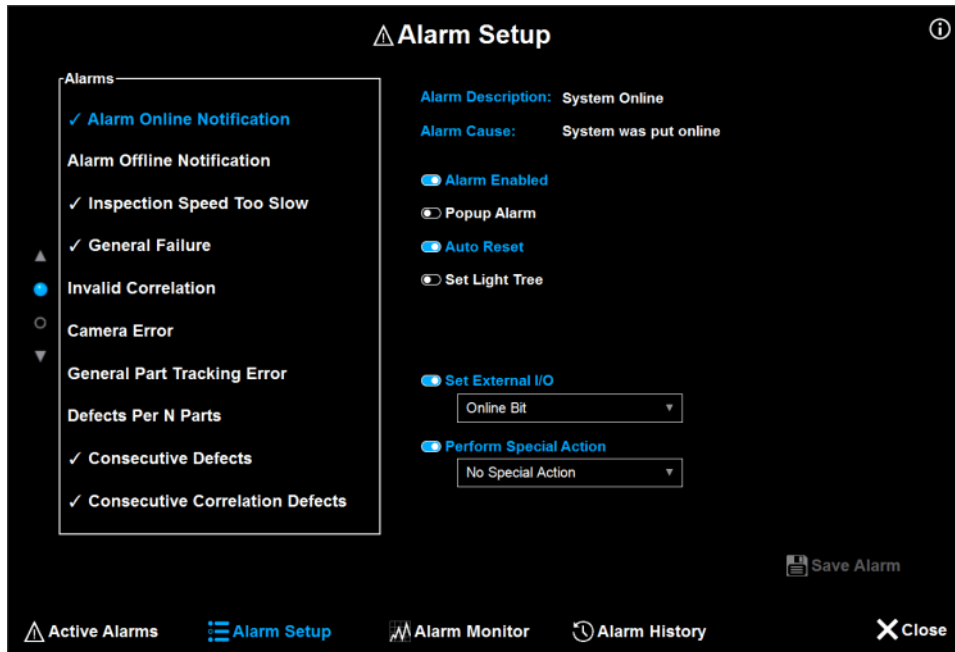
Len administrátor Ak sa chcete dostať do tejto ponuky: Zvolte ikonu **Alarmy** | v dolnej časti ponuky zvolte **Nastavenie alarmu**. [✓] = aktivované.

V ľavom stĺpci zvolte alarm, ktorý chcete nastaviť. Na pravej strane sa zobrazia parametre pre tento alarm.



Ak chcete zobrazíť viac alarmov, použite tlačidlá Strana nahor / Strana nadol na ľavej strane obrazovky.

Alarmy môžete nastaviť podľa vašich preferencií. Možnosť je aktívna, ak je zobrazená **namodro**. Každý alarm a jeho možné príčiny sú vysvetlené na obrazovke. Ak chcete zobraziť opis, na obrazovke stlačte a podržte názov alebo parameter alarmu.



Po vykonaní zmien alarmov, zvolte tlačidlo **Uložiť alarm**, čím sa aplikujú zmeny a ukončia nastavenia.

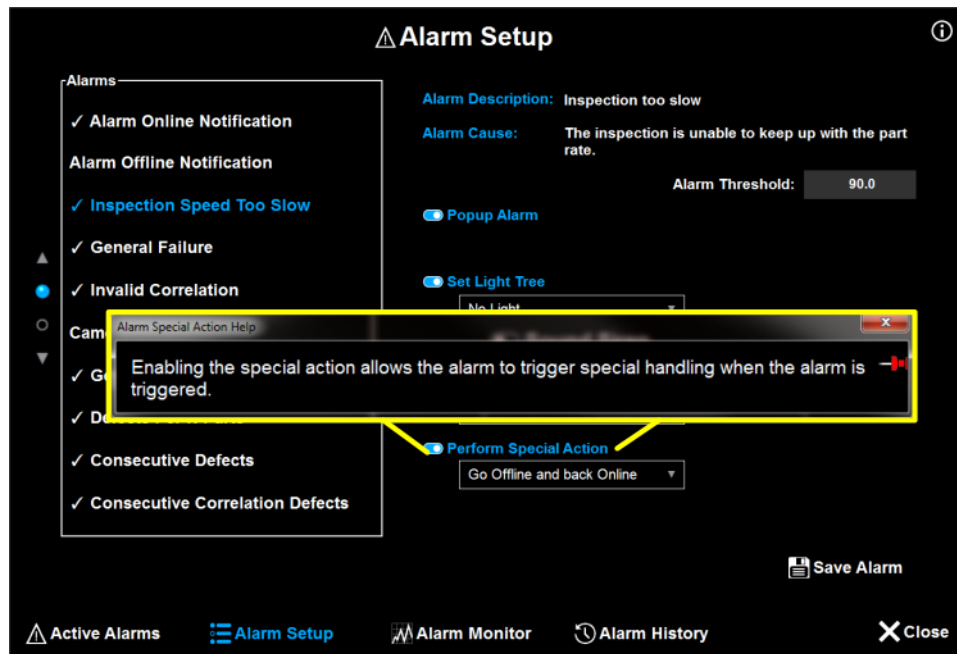
➤ **Rady:**

- Pre automatické a bezpečnostné funkcie použite funkciu **Vykonať špeciálnu akciu**. Príklad:
- Ak je položka **Po sebe nasledujúce chyby** nastavená na 25 dielov, budete musieť **vypnúť vyradzovač** (okrem spúšťania alarmu)
- Ak je aktivovaná položka **Chyba kamery**, budete tiež musieť nastaviť **Prepnúť do režimu off-line a späť na on-line**. Týmto sa kamera resetuje.
- Ak je aktivovaná funkcia **Prázdny čap reťaze**, budete musieť tiež nastaviť **Vyradiť ďalších N dielov**, aby sa zabránilo dekorácii prázdneho čapu vnútri ďalších dielov N. Viac informácií: **Nastavenia vyradenia** (na strane 87).

Opis alarmov

Ak chcete zobraziť ďalšie informácie o všetkých nastaveniach alarmu, stlačte a podržte názov položky. O tejto položke sa na obrazovke zobrazia ďalšie informácie.

- ❖ *Poznámka: Na sprístupnenie nastavení alarmu, musíte byť prihlásený ako Administrátor. Avšak pri prihlásení ako Obsluha môžete na obrazovke **Aktívne alarmy** zvoliť názov alarmu a zobrazit ďalšie informácie.*

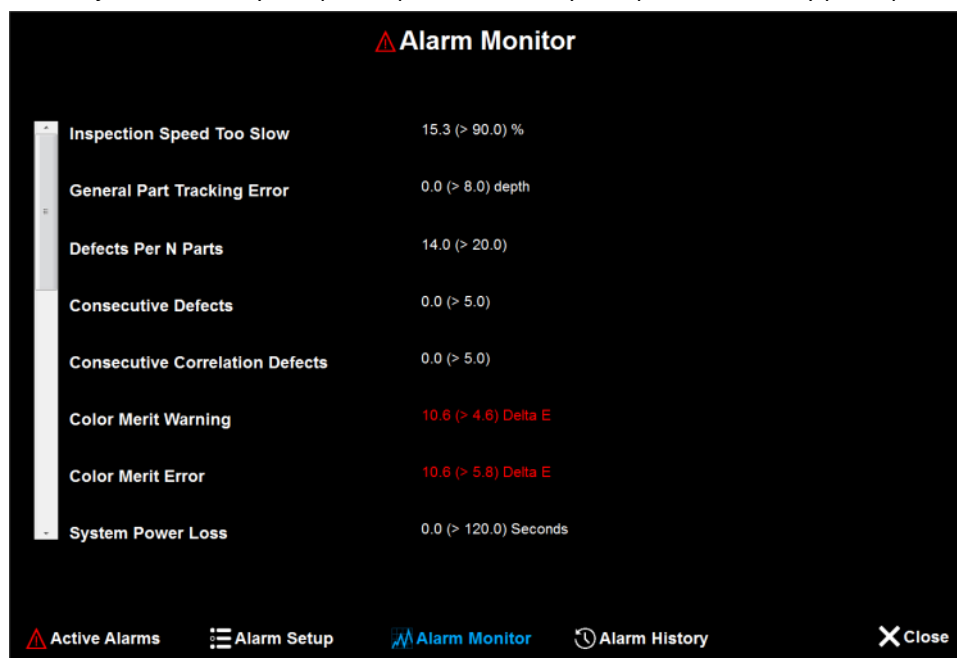


K dispozícii sú nasledovné alarmy:

- **Alarm oznámenia režimu on-line** – Aby sa mohli kontrolovať diely, systém bol uvedený do režimu on-line. Alarmy sa zvyčajne používajú na signalizáciu externého I/O, ktorý systém kontroluje.
- **Alarm oznámenia režimu off-line** – Systém bol uvedený do režimu off-line. Alarmy sa zvyčajne používajú na signalizáciu externého I/O, ktorý systém nekontroluje.
- **Rýchlosť kontroly je príliš pomalá** – Kontrola nie je schopná držať krok s aktuálnou rýchlosťou dielu.
- **Všeobecná porucha** – Vyskytla sa všeobecná porucha.
- **Neplatná korelácia** – Korelácia je neplatná. Skontrolujte snímače, aby sa ste sa uistili, či sú správne nastavené.
- **Chyba kamery** – Systém zaznamenal problémy s jednou alebo viacerými kamerami systému.
- **Chyba sledovania všeobecného dielu** – Systém mal problém so sledovaním dielov v rámci systému.
- **Chyby na N dielov** – Indikuje nadmerné množstvo vyradovania na malý počet dielov. Alarmy sa zvyčajne používajú na signalizáciu externého I/O, aby sa kvôli nastaveniu mohla zastaviť dekoračná jednotka.
- **Po sebe nasledujúce chyby** – Systém vyraduje všetky diely. Alarmy sa zvyčajne používajú na signalizáciu externého I/O, aby sa mohla zastaviť dekoračná jednotka. Vyskytol sa buď problém s dekoračnou jednotkou alebo je znečistený vizualizačný systém.
- **Po sebe nasledujúce chyby korelácie** – Jeden alebo viac strojových dielov vždy generuje chyby. Nejde o kritickú situáciu, ale indikuje to, že strojový diel môže vyžadovať nastavenie.
- **Upozornenie na vlastnosť farby** – Jedna alebo viac farebných zón sa blíži k stavu, ktorý je mimo špecifikácie. Toto je alarm trendu, ktorý indikuje, že proces môže potrebovať nastavenie.
- **Chyba vlastnosti farby** – Jedna alebo viac farebných zón je mimo špecifikácie. Toto je alarm trendu, ktorý indikuje, že proces potrebuje nastavenie.
- **Strata napájania systému** – Systém nie je napájaný a pracuje so záložnými akumulátormi.
- **Teplota systému** – Teplota systému je príliš vysoká. Možno nefunguje klimatizácia.
- **Prázdne vrecko** – Tento alarm indikuje prázdne vrecko alebo chýbajúcu nádobu. Systém môžete nakonfigurovať na automatické vyradovanie ďalších N dielov na zabránenie problémom s atramentom vnútri nádoby.
- **Prázdny čap reťaze** – Systém zistil prázdny čap alebo chýbajúcu nádobu. Systém môžete nakonfigurovať na automatické vyradovanie ďalších N dielov na zabránenie problémom s atramentom vnútri nádoby.
- **Chyby tlaču na N dielov** – Systém v posledných N dieloch zistil príliš veľa vyradení tlaču.
- **Po sebe nasledujúce chyby tlaču** – Systém zistil príliš veľa po sebe nasledujúcich vyradení tlaču.
- **Znečistený difúzor** – Difúzor je potrebné vyčistiť. Je to plastové okno v kontrolnom tuneli, ktoré chráni kamery.
- **Susediace nádoby na N dielov** – Systém v posledných N dieloch zistil príliš veľa susedných nádob. Môžete nastaviť hodnotu N.
- **Korelačné vzorkovanie** – Tento alarm sa spustí, keď používateľ vyradí okruh strojových dielov na účely odberu vzoriek. Tento alarm umožňuje používateľovi nastaviť externé I/O na spustenie ďalšieho vybavenia v prevádzke.
- **Vyradenie je zakázané** – V systéme bol deaktivovaný vyradzovač. Bežne je tento alarm prepojený s externým I/O, aby sa zabránilo dekoračnej jednotke spustiť bez vizuálnej kontroly.

Alarm monitora

Zobrazuje, ktoré alarmy boli práve spustené a ako vysoko prekročili alarmy prah spustenia.



História alarmov

Plní funkciu *prehliadača denníkov* (pozrite "*Prehliadač denníkov*" na strane 82), okrem toho, že správy informujú len o alarmoch.

Kapitola 15

Riešenie problémov

Táto časť obsahuje niektoré možné chyby, ktoré môžu v systéme DecoSpector 360 nastať a opatrenia, ktoré sa majú prijať.

❖ *Poznámka: Niektoré položky sú k dispozícii len pre pokročilých používateľov a nemusia byť zahrnuté v Návode pre obsluhu.*

Symptóm	Možná príčina	Opatrenie
Nedá sa prihlásiť	Chyba softvéru alebo zlyhanie	Reštartujte systém Zapnutie a vypnutie (na strane 33) Ak softvér nereaguje alebo reštart systému nefunguje, potom vykonajte kompletný cyklus napájania (pozrite " Vykonanie kompletného cyklu napájania " na strane 99).
Vo vyskakovacom okne za zobrazí: „Deco prestal reagovať“		
Žiadny obrázok z kamery alebo v systéme sa nenašla žiadna kamera		
Rýchlosť vyradovania je príliš vysoká alebo vyradovanie nefunguje správne	Zmenili sa naučené diely alebo šablóna	Vykonajte učenie ďalšieho súboru dielov: Automatické učenie (pozrite " Automatické učenie (opätovné nahratie existujúceho štítu) " na strane 43)
	Na oknách kontrolného tunelu sa nachádza olej alebo nečistoty (na strane 98)	Vyčistite okná tunelu (na strane 110)
	Zvolili sa nesprávne rozmery nádoby alebo štýl nádoby	V nastavení úlohy zvolte pre váš diel správny Rozmer nádoby a Štýl nádoby Nový diel (pozrite " Nový diel (prvá kontrola dielu) " na strane 44)
Diely sa nedetegujú správne	Lokalizácia dielu nie je nastavená správne	Skontrolujte Nastavenia lokalizácie dielu Skontrolujte Osvetlenie

Na oknách kontrolného tunelu sa nachádza olej alebo nečistoty

Prostredníctvom softvéru môžete v oknách kontrolného tunelu vidieť olej alebo nečistoty. Na úvodnej obrazovke sa pozrite na živé obrázky. Pri pohľade na obrázok sa bod môže v horizontálnom smere zobrazíť na inom mieste pre každý diel, ale zostane na rovnakom mieste medzi dielmi vo vertikálnom smere tak, ako je to uvedené nižšie.

Vyčistite okná (pozrite "**Vyčistite okná tunelu**" na strane 110)



Vykonanie kompletného cyklu napájania

Tento postup by sa mal vykonať iba vtedy, keď nefunguje štandardný cyklus napájania (príklad: Softvér neodpovedá). Pozrite si obrázky na konci postupu.

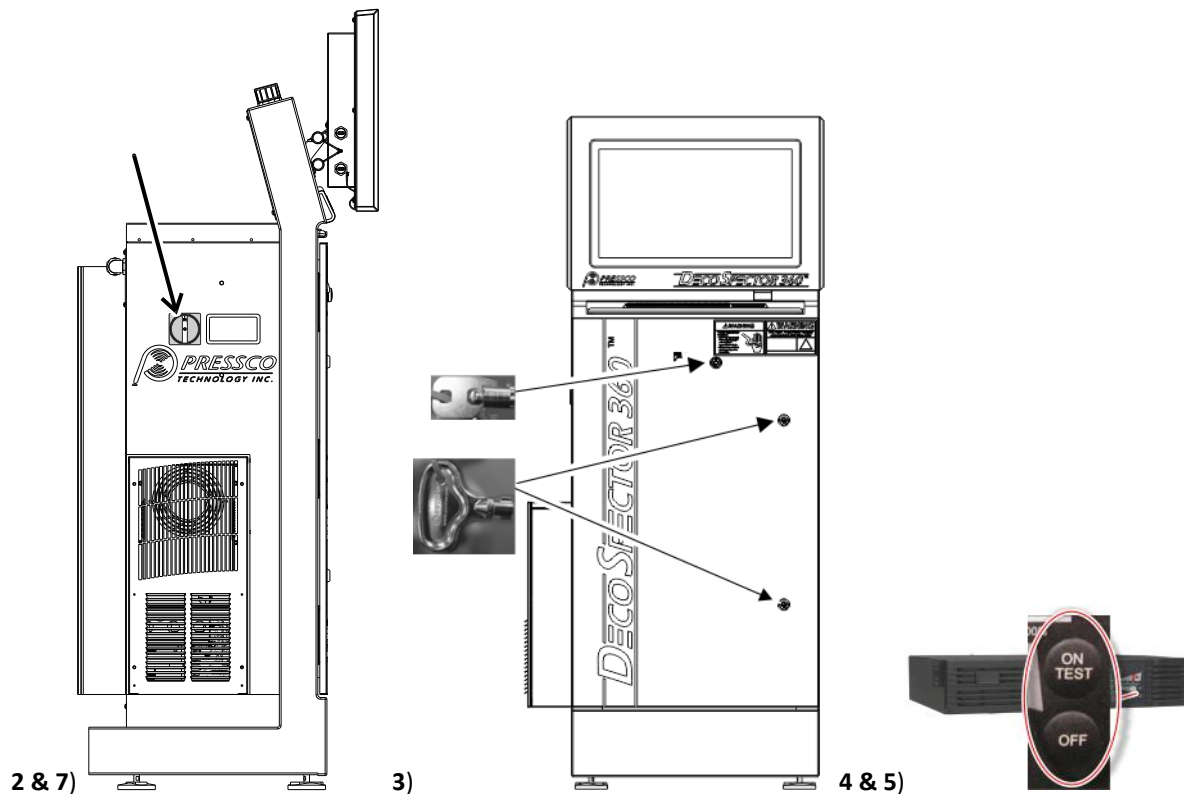


Výstraha – Pri vyradovacom zariadení sa nezdržiaavajte sa. Vystrelené objekty môžu spôsobiť zranenie.



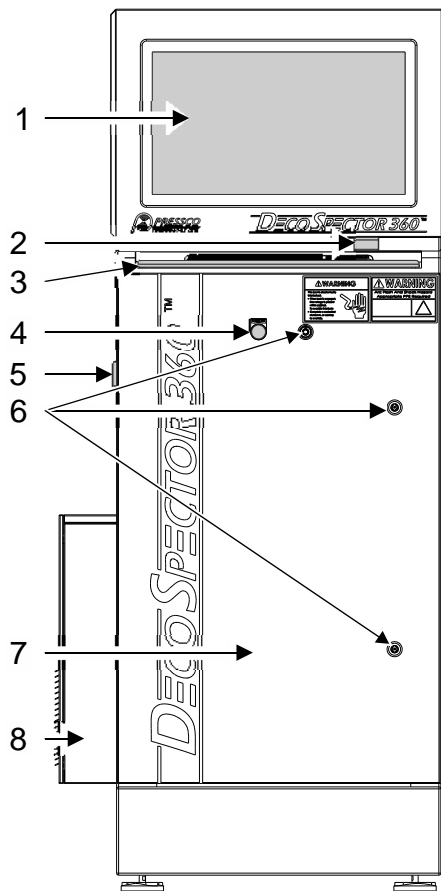
Výstraha – Keď je systém vypnutý, na záložnom zdroji UPS je stále prítomné napätie. Systém by mal otvárať len **AUTORIZOVANÝ PERSONÁL**. Odporúčame, aby prístup ku kľúčom mal len **AUTORIZOVANÝ PERSONÁL**.

1. Ak je softvér alebo operačný systém Windows zablokovaný, použite klávesy [CTRL + ALT + DEL] a pomocou Správcu úloh ukončíte „Deco.exe“. Pomocou operačného systému Windows vypnite počítač.
2. Vypnite hlavný vypínač.
3. Pomocou štandardného kľúča a kľúča blokovania otvorte dverka skrine.
4. [Zdroj UPS sa nachádza na zadnej strane dverí skrine] Vypnite zdroj UPS stlačením tlačidla OFF (na prednom paneli zdroja UPS) **na 3 sekundy**. Aby sa komponenty mohli vybiť, pred opätovným zapnutím počkajte **1 minútu**.
5. Zapnite zdroj UPS stlačením tlačidla ON **na 3 sekundy** (na prednom paneli zdroja UPS).
6. Zatvorte dverka skrine.
7. Zapnite hlavný vypínač napájania na skrini. Softvér sa spustí do niekoľkých minút.



Kapitola 16

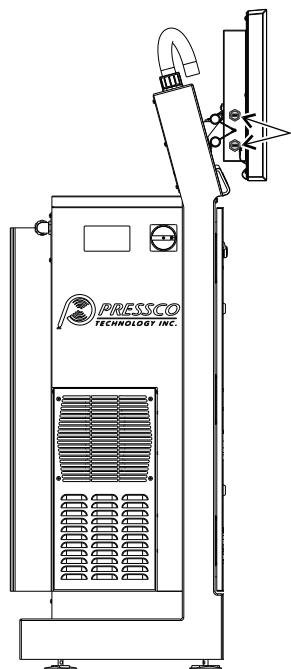
Riadiaca skriňa a zariadenie rozhrania obsluhy



- 1) – Dotyková obrazovka monitora
- 2) – Biometrické prihlasovacie zariadenie (pod monitorom)
- 3) – Podnos klávesnice
- 4) – LED indikátor napájania
- 5) – Vypínač napájania
- 6) – Blokovanie
- 7) – Procesor zobrazovania (vnútri riadiacej skrine)
- 8) – Klimatizačné zariadenie

USB porty

K dispozícii sú USB porty na zálohovanie alebo prenos údajov, a tiež na pripojenie voliteľnej mechanickej klávesnice. Nachádzajú sa na ľavej strane monitora (aj na vzdialenom monitore).



Biometrické prihlasovacie zariadenie

Biometrické identifikačné prihlasovacie zariadenie je umiestnené pod monitorom sa používa na prihlasovanie a odhlasovanie zo systému. Umiestnenie: **Riadiaca skriňa a rozhranie obsluhy** (pozrite "**Riadiaca skriňa a zariadenie rozhrania obsluhy**" na strane 101)



Ak sa chcete prihlásiť pomocou tohto zariadenia, pritlačte prst na zariadenie. Podmienky na použitie sú nasledujúce:

- Musíte použiť ten istý prst ako bol pôvodne nastavený administrátorom
- Ak neviete, ako bol váš účet nastavený (alebo ktorý prst ste použili), obráťte sa na svojho administrátora
- Ak po troch pokusoch zariadenie DecoSpector 360 nerozpozna odtlačok prsta, musíte sa prihlásiť pomocou klávesnice na obrazovke

Blokovanie dverí počítača

V hornej časti dvierok počítača sa nachádza elektrické blokovanie, ktoré zabraňuje otváraniu dverí. Jediným spôsobom, ako sa dajú dvierka otvoriť, je použiť kľúč na odblokovanie. Sprístupňovanie vnútra počítača, zatiaľ čo je jednotka DecoSpector 360 stále napájaná, by mal vykonávať len **AUTORIZOVANÝ SERVISNÝ PERSONÁL**. Prečítajte si časť **Sprístupnenie vnútorných komponentov** (na strane 103).



Výstraha – Dvere sú elektricky blokovanie. Po zapnutí zámku je v skrini prítomné živé napätie. Ak chcete zrušiť blokovanie, vykonajte úplné kontrolované vypnutie alebo použite kľúč na vyradenie.

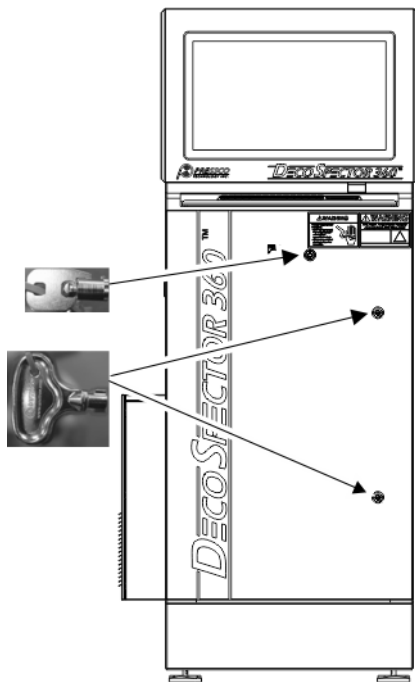
Ak sú dvierka otvorené, môžete ich zatlačiť a spínač blokovania sa aktivuje. Je vybavený pružinou.

Sprístupnenie vnútorných komponentov

Ak chcete získať prístup ku komponentom vo vnútri počítača DecoSpector 360, budete potrebovať dva kľúče, ktoré sú dodávané so systémom. Štandardný kľúč otvára zámky v systéme a kľúč blokovania otvára zámok na blokovanie dvierok počítača.



Výstraha – Keď je systém vypnutý, na záložnom zdroji UPS je stále prítomné napätie. Systém by mal otvárať len **AUTORIZOVANÝ PERSONÁL**. Odporúčame, aby prístup ku kľúčom mal len **AUTORIZOVANÝ PERSONÁL**.



Informácie o UPS

Zdroj neprerušeneho napájania (UPS) poskytuje záložný akumulátorový zdroj na dočasnú prevádzku systému v prípade výpadku elektrickej siete.

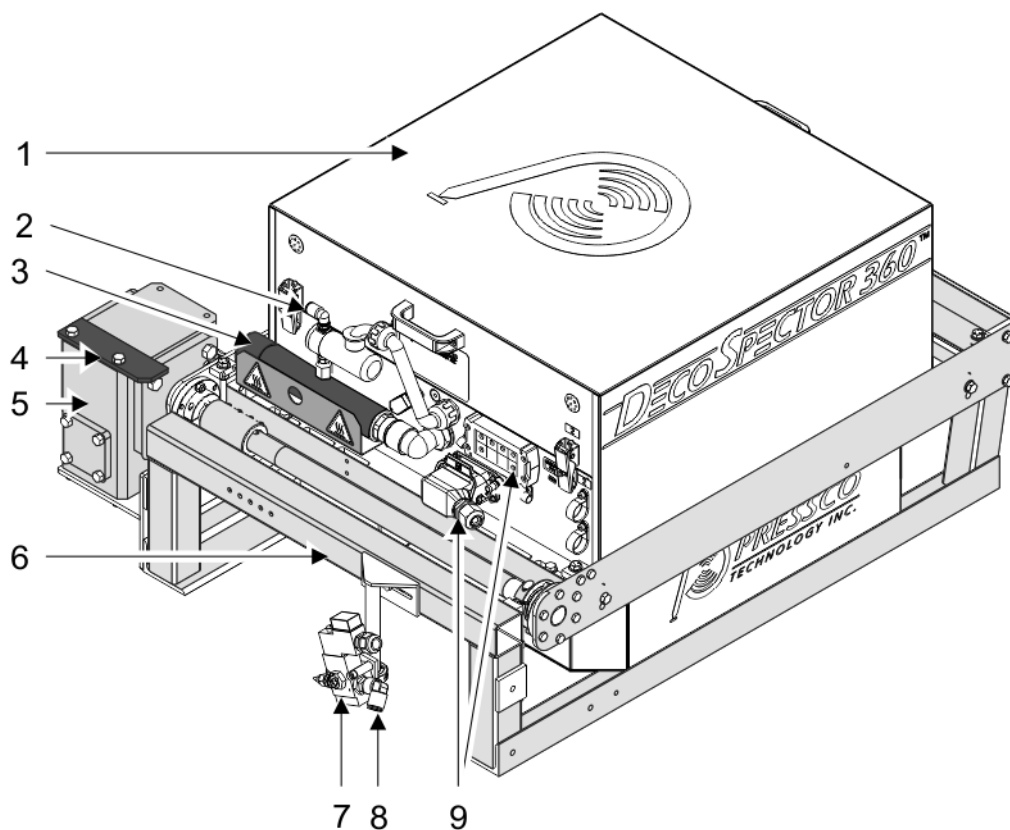
Dvere skrinky sa neotvoria (z dôvodu zaistenia solenoidom) dovtedy, kým sa UPS ne vypne.

Naprogramovaná sekvencia vypnutia zaisťuje správne vypnutie zariadenia DecoSpector 360 vždy, keď je vypnutý (OFF) hlavný sieťový vypínač.



Kapitola 17

Kontrolný modul









Výstraha – Aby ste predišli nebezpečenstvu popálenín, nesaiahajte rukami na chladič Vortex [3].

- 1) – Kontrolný modul DecoSpector 360
- 2) – Vzduchové pripojenie chladiča Vortex
- 3) – Chladič Vortex
- 4) – Mechanický doraz pre servisný rám
- 5) – Prevodovka na premiestňovanie servisného rámu
- 6) – Servisný rám
- 7) – Vzduchové pripojenie chladiča Vortex
- 8) – Vzduchové pripojenie vyradzovača
- 9) – Pripojenie káblov k riadiacej skrini

Kapitola 18

Údržba

Pri vykonávaní údržbárskych alebo opravárenských prác:

	Postupujte podľa postupu údržbového blokovania stroja.
	Pred spustením stroja sa uistite, že v blízkosti stroja sa nenachádza žiadna osoba.
	Ak si údržba alebo oprava vyžadujú odpojenie alebo odstránenie bezpečnostných alebo ochranných systémov, musí byť táto operácia kontrolovaná kompetentnou osobou, ktorá musí zaistiť predchádzanie zraneniu alebo poškodeniu stroja. Všetky pohyby stroja musia byť vykonávané s obmedzenou rýchlosťou a obmedzenými pohybmi.
	Údržbu alebo opravu elektrických komponentov musí vykonať výhradne autorizovaný a vyškolený personál. Ak je počas testovania stroj napájaný, musíte prísne dodržiavať dané pravidlá.
	Osoby pracujúce na horných častiach stroja musia nosiť istiaci postroj a pripevniť ho na konštrukciu, a musia sa vždy pohybovať s mimoriadnou opatrnosťou. Istiaci postroj nesmie byť pripojený k zariadeniu Pressco alebo konštrukcii, pretože nemusí uniesť telesnú hmotnosť.
	Na stroji v prevádzke nikdy nevykonávajte mazanie a údržbu mechanických častí.

LED varovanie



Varovanie – Existuje možné nebezpečenstvo z optického žiarenia z LED diód. Nepozerajte sa do lúčov.

Frekvencia preventívnej údržby

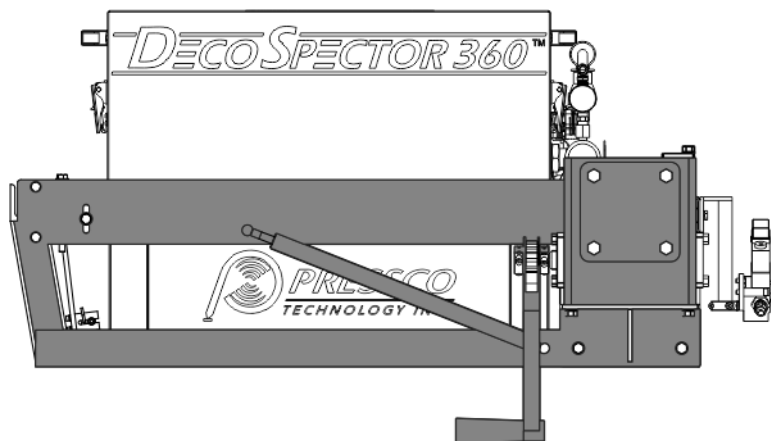


DŮLEŽITÉ – Okná vo vnútri kontrolného tunela je potrebné pravidelne čistiť. Frekvencia závisí od podmienok prevádzky a môže sa opakovať tri- až štyrikrát za jednu zmenu.

Opatrenie	Frekvencia – Počet opakovaní za:					Potrebný spotrebný materiál
	Zmena	Deň	Týždeň	Mesiac	Rok	
Čistenie okien Čistenie okien tunelu (pozrite "Vyčistite okná tunelu" na strane 110)	1					Číslo dielu: 74284 – Súprava na čistenie okna DS2 (obsahuje čistiaci prostriedok na plexisklo a utierky bez vlákien)
Čistenie filtra skrine Čistenie filtra v ovládacej skrini (na strane 111)				1		Odporúča sa: „RP Super Filter Coat Adhesive“. Nájdete ho na internete alebo v najbližšom železiarstve.
Vymeňte 2 filtre: 30 minút Výmena filtra / filtrov regulátora (na strane 112)					3	Číslo dielu: 67622 – Súprava oleja s vymeniteľnými filterami

Servisný rám

Servisný rám sa používa počas údržby a kalibrácie kontrolného modulu.

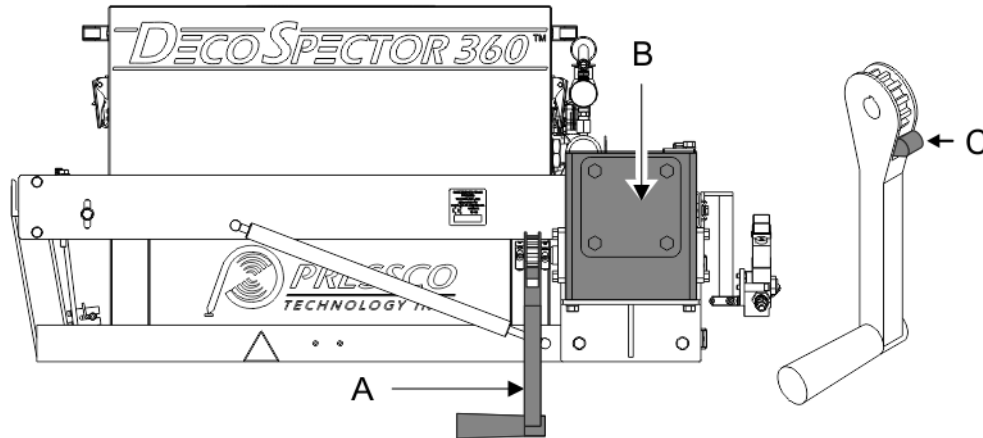


Výstraha – Tento výrobok neobsahuje žiadne diely na servisovanie obsluhou. Kvôli servisu kontaktuje spoločnosť Pressco. **Ako kontaktovať spoločnosť Pressco** (pozrite " " na strane 2)

- Neotvárajte kryt prevodovky. Pri otvorení môže dôjsť k úniku oleja z prevodovky.
- **ZDRŽIAVAJTE SA MIMO** servisného rámu. Servisný rám nie je určený na zdvíhanie osôb.
- Pod servisným rámom sa **NEZDRŽIAVAJTE** dovtedy, kým nie je zaistený zaistovacím zariadením.

Použitie servisného rámu na zdvihnutie modulu na vykonanie údržby

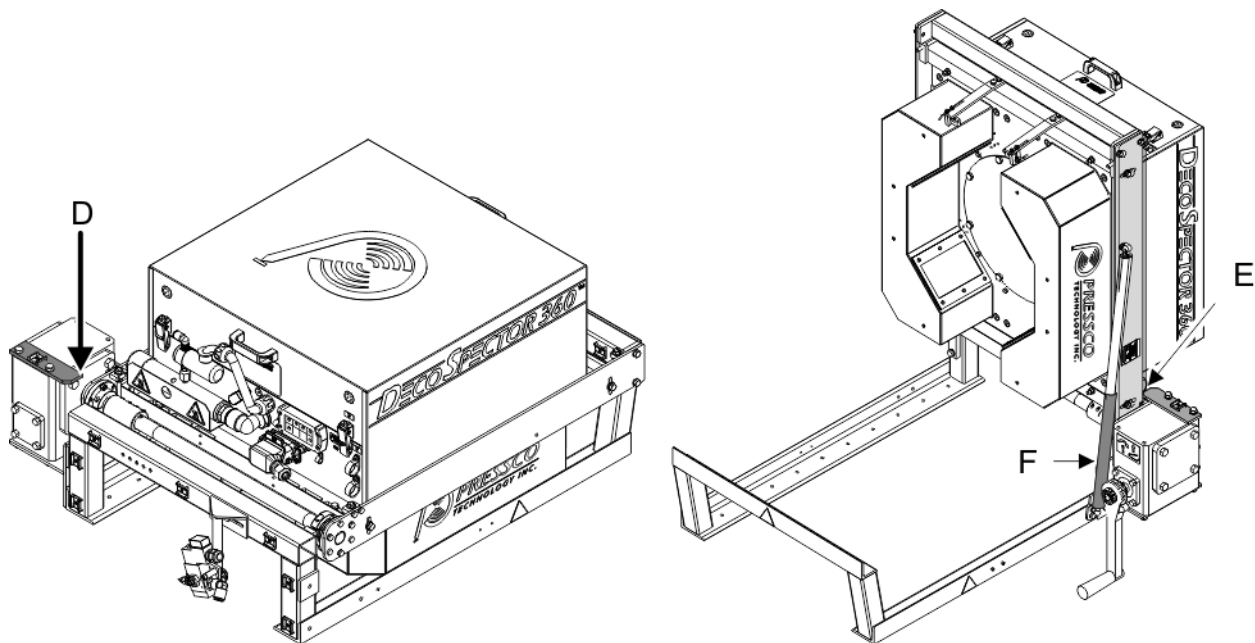
1. Zdvihnute modul pomocou rukoväti [A]. Rukoväť [A] **otáčajte v smere hodinových ručičiek** = modul sa pohybuje **nahor**. Rukoväť obsahuje rohatkové zariadenie, ktoré v jednom momente umožňuje pohyb len v jednom smere.
2. Posúvajte modul dovtedy, kým nedosiahne pozíciu dorazu [D].
3. Vyčistite okná modulu a podľa potreby vykonajte ďalšie údržbové postupy.



A) – rukoväť | B) – prevodovka | C) – prepínač smeru na rukoväti

➤ Po dokončení údržby:

1. Stlačte na uvoľnenie blokovacieho mechanizmu [F].
2. Na zmenu smeru použite prepínač [C] na rukoväti.
3. Na spustenie modulu otáčajte rukoväť [A]. Rukoväť [A] **otáčajte proti smeru hodinových ručičiek** = modul sa pohybuje **nadol**.



D) – mechanický doraz | E) – servisný rám sa po dosiahnutí mechanického dorazu nepohybuje | F) – blokovacie zariadenie drží modul na svojom mieste počas práce

Vyčistite okná tunelu

Okná kontrolného tunelu je, v závislosti od podmienok zariadenia, potrebné čistiť minimálne raz za zmenu.



Dôležité – Nečistoty a kontaminácia sa môžu usádzať na sklenených aj plastových povrchoch. Tieto nečistoty sa môžu objaviť na kontrolných oknách, čo spôsobuje falošné vyradenia dielov, zmeškané chyby alebo to môže spôsobiť zníženie úrovne osvetlenia. Sklenené a plastové povrchy čistite pravidelne.

➤ **Čo potrebujete:**

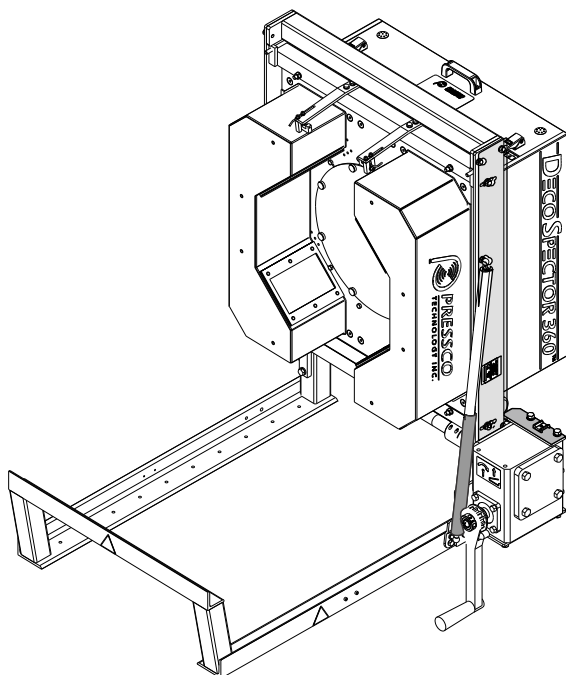
- Mäkké, čisté, nezaolejované utierky. Odporúča sa: Číslo dielu: **74284** – Súprava na čistenie okna DS2 (obsahuje čistiaci prostriedok na plexisklo a utierky bez vlákien)
- Jemné mydlo a vodný roztok
- Svietidlo na prisvietenie v oblasti tunelu
- Zastavenie výrobnéj linky – Len na krátky čas, keď sa tunel otvára a zatvára na krátky čas

➤ **NEPOUŽÍVAJTE:**

- Bežné papierové utierky na čistenie povrchov. Tieto môžu poškrabať povrchy alebo zanechávať vlákna.
- Rozpúšťadlá na báze alkoholu. Tieto môžu poškodiť plastové povrchy.
- Agresívne chemikálie. Tieto môžu poškodiť viacero povrchov.

➤ **Ak chcete vyčistiť okná:**

1. Uistite sa, že je výrobná linka zastavená a oblasť okolo tunelu je voľná (nie sú tam ľudia, diely, zariadenie).
2. Na presunutie tunela smerom nahor a ďalej od výrobnéj linky, otáčajte rukoväť servisného rámu v smere hodinových ručičiek. Prečítajte si časť **Použitie servisného rámu na zdvihnutie modulu na vykonanie údržby** (pozrite "**Použitie servisného rámu na zdvihnutie modulu na vykonanie údržby**" na strane 109)
3. Zatláčajte zaisťovací mechanizmus na svoje miesto.



4. Zatiaľ čo vy čistíte okná, v prípade potreby upozornite niekoho vo vašej prevádzke na opätovné spustenie výroby.

5. Pomocou mäkkej tkaniny a jemného čistiaceho roztoku vyčistite všetky kontrolné a osvetľovacie okná v tuneli. Uistite sa, že je odstránené všetko mazivo, olej a iné nečistoty.



6. Ak ste spustili výrobu, oznámte niekomu, aby ju opäť zastavil.
7. Tlačением uvoľníte blokovací mechanizmus v servisnom ráme.
8. Otočením vypínača zmeňte smer servisného rámu.
9. Otočením rukoväti spustíte modul späť na svoje miesto.
10. Spustíte výrobu.

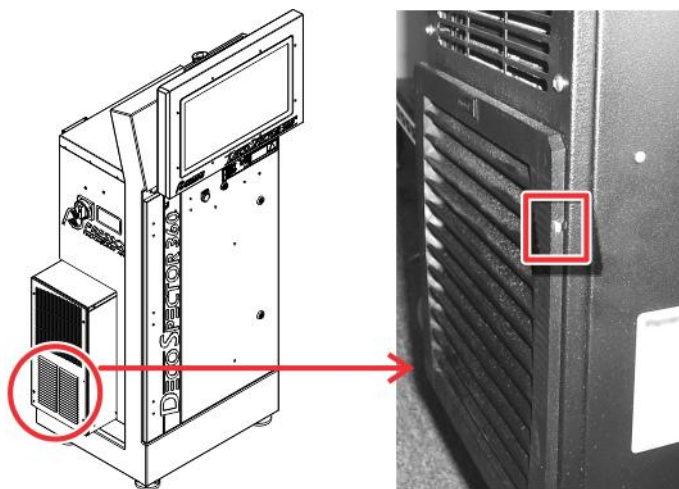
Čistenie filtra v ovládacej skrini

Na dosiahnutie najlepších výsledkov by sa mal filter čistiť raz za mesiac. Filter je umiestnený na boku skrine. V prípade potreby ho vymeňte za nový filter.

❖ *Poznámka: V závislosti od podmienok prevádzky budete možno musieť filter čistiť každý **týždeň***

➤ Čo potrebujete:

Odporúča sa: „RP Super Filter Coat Adhesive“. Nájdete ho na internete alebo v najbližšom železiarstve.



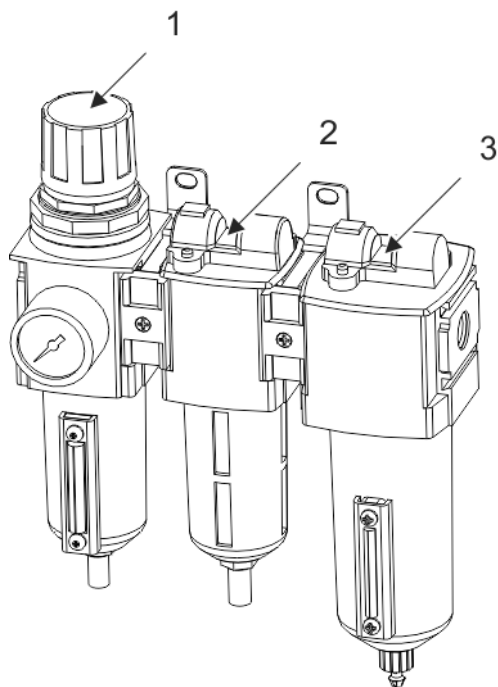
➤ Čistenie filtra:

1. Otvorte kryt filtra pomocou štandardného skrutkovača alebo prsta. Otvorte ho pomocou drážky na pravej strane krytu.
2. Vyberte filter a vyčistite ho.

- Ak filter obsahuje suchý prach a nečistoty, opláchnite ho čistou vodou
 - Ak filter obsahuje olejovitý prach a nečistoty, vyčistite ho pomocou mydlovej vody a opláchnite čistou vodou – NEPOUŽÍVAJTE žieravé roztoky
3. Filter úplne vysušte [umiestnením do polohy s rohom smerom dolu zabezpečíte úplné odvodnenie].
 4. Na filter znovu naneste náter „RP Super Filter Coat Adhesive“. Na dosiahnutie najlepších výsledkov nastriekajte obe strany.
 5. Filter umiestnite naspäť do skrine.
 6. Opätovne založte kryt filtra a zaskrutkujte kryt na miesto.

Výmena filtra / filtrov regulátora

Nižšie uvedená zostava filtra / regulátora je nainštalovaná s kontrolným modulom. Vymeňte filter.



	Číslo dielu Pressco	Opis	Vymeňte minimálne:
1		Filter / regulátor. Nie je potrebná žiadna výmena filtra.	
2	67620	Výmena filtra	Každých 2 000 hodín
3	67621	Filter na odstraňovanie olejových pár	Raz za rok
	67622	Súprava (obsahuje jeden 67620 a jeden 67621) <ul style="list-style-type: none"> ▪ Je jednoduchšie vymeniť oba tieto filtre súčasne 	

Index

A

AKO VYBERAŤ POLOŽKY - 34
ALARM MONITORA - 95
ALARMY - 13, 91
ANALÝZA FARIEB - 69
AUTOMATICKÉ UČENIE (OPÄTOVNÉ NAHRATIE
EXISTUJÚCEHO ŠTÍTKU) - 43

B

BEZPEČNOSŤ PERSONÁLU - 15
BEZPEČNOSTNÉ INFORMÁCIE - 11
BIOMETRICKÉ PRIHLASOVACIE ZARIADENIE - 102
BLOKOVANIE DVERÍ POČÍTAČA - 103

Č

ČISTENIE FILTRA V OVLÁDACEJ SKRINI - 111

D

DIAGNOSTIKA KORELÁCIE - 78

E

ELEKTRICKÉ PRIPOJENIE - 30
ELEKTRICKÉ ŠPECIFIKÁCIE - 21
EXTERNÉ PRIPOJENIA - 31

F

FAREBNÉ OKRAJE OKOLO OBRÁZKOV - 37
FAREBNÉ ZÓNY (VOLITEĽNÉ) - 48
FREKVENCIA PREVENTÍVNEJ ÚDRŽBY - 108

G

GRAF RETRO-SPEC - 57
GRAFY - 36
GRAFY TRENDU FARIEB - 72

H

HISTÓRIA ALARMOV - 95

I

IGNOROVAŤ ZÓNY (VOLITEĽNÉ) - 47
INFORMÁCIE O UPS - 104
INŠTALÁCIA - 23, 27
INŠTALÁCIA KONTROLNÉHO MODULU - 27

J

JAZYK - 42

K

KOMPONENTY DECOSPECTOR 360 - 26
KONTROLNÝ MODUL - 105
KORELÁCIA - 75
KORELÁCIA JEDNOTLIVÝCH DIELOV - 78
KORELÁCIA S TLAČOVÝM POŤAHOM - 77
KORELÁCIA SO ŠABLÓNOU - 77
KVALITA TLAČE - 57

M

MOŽNOSTI NA OBRAZOVKE KVALITY TLAČE - 63

N

NA OKNÁCH KONTROLNÉHO TUNELU SA NACHÁDZA
OLEJ ALEBO NEČISTOTY - 98
NÁHĽADY - 41
NAHRAŤ OBRÁZKY DIELOV - 58
NASNÍMANIE OBRAZOVKY - 42
NASTAVENIA SYSTÉMU – ÚROVEŇ OBSLUHY - 81
NASTAVENIA VYRADENIA - 87
NASTAVENIE ALARMU - 91
NASTAVENIE CITLIVOSTI FARIEB NA KONTROLU - 71
NOVÝ DIEL (PRVÁ KONTROLA DIELU) - 44
NÚTENÉ VYRADENIE - 88

O

O TOMTO NÁVODE - 7
ODPORÚČANIA PRED INŠTALÁCIOU - 23
OCHRANA PROTI STATICKÝM VÝBOJOM - 8
OCHRANNÉ UZEMNENIE - 30
ON-LINE / OFF-LINE - 39
OPIS ALARMOV - 92
OPRÁVNENÍ POUŽÍVATELIA - 17
OSOBNÉ OCHRANNÉ PROSTRIEDKY - 15
OVLÁDACÍ PANEL – ĽAVÁ STRANA - 39
OVLÁDACIE PRVKY MOŽNOSTI ZMRAZIŤ V CHYBE - 53

P

PODMIENKY OKOLITÉHO PROSTREDIA - 21
PODPORNÝ BALÍK - 84
PODRŽANIE ZOBRAZENIA NA OBRAZOVKE /
ZMRAZENIE V CHYBE - 52
POKYNY PRE OPERÁCIE BEZPEČNÉHO ZOSTAVENIA - 23
POMOCNÉ NÁSTROJE SYSTÉMU - 81
PONUKA ÚLOH - 40
POUŽITIE NÁHRADNÝCH DIELOV - 18

POUŽITIE SERVISNÉHO RÁMU NA ZDVIHNUTIE
MODULU NA VYKONANIE ÚDRŽBY - 109
POZNÁMKOVÝ BLOK - 41
PREDURČENÉ POUŽITIE - 14
PREHLADNÝ PANEL – PRAVÁ STRANA - 35
PREHLIADAČ DENNÍKOV - 82
PREPRAVA A MANIPULÁCIA - 23
PRIHLÁSENIE - 34
PRIPEVNENIE K PODLAHE - 29
PRIPEVNENIE MODULU K SERVISNÉMU RÁMU - 28

R

RIADIACA SKRIŇA A ZARIADENIE ROZHRANIA OBSLUHY
- 101
RIEŠENIE PROBLÉMOV - 97
ROZMERY - 19
ROZMERY KONTROLNÉHO MODULU ZARIADENIA
DECO - 20
ROZMERY RIADIACEJ SKRINE ZARIADENIA DECO - 19
ROZMERY SERVISNÉHO RÁMU ZARIADENIA DECO - 20

S

SEMAFOR - 13
SERVISNÝ RÁM - 108
SKLADOVANIE - 25
SPRÍSTUPNENIE VNÚTORNÝCH KOMPONENTOV - 103
STABILITA RIADIACEJ SKRINE - 29
SYMBOLY - 11

Š

ŠTATISTIKY - 41
ŠTÍTKOVÝ VÝROBKU - 13

T

TECHNICKÉ ÚDAJE - 19
TECHNICKÉ VYBAVENIE, KTORÉ DODÁVA ZÁKAZNÍK -
30

U

UČENIE DIELOV - 43
ÚDRŽBA - 107
USB DISK - 55
UKONČENIE SOFTVÉRU - 42
ULOŽENIE OBRÁZKOV NA USB DISK - 55
ÚROVEŇ AKUSTICKÉHO TLAKU - 21
USB PORTY - 102
UVEDENIE DO PREVÁDZKY - 32
ÚVOD - 7

V

VENTILÁCIA - 27
VÝBER ZOBRAZOVANÝCH FARIEB - 70
VYČISTITE OKNÁ TUNELU - 110
VYHADZOVAČ - 87
VYHLÁSENIE O ZHODE EÚ - 9
VYKONANIE KOMPLETNÉHO CYKLU NAPÁJANIA - 99
VYMAZANIE ALARMOV - 91
VÝMENA FILTRA / FILTROV REGULÁTORA - 112
VÝSTRAŽNÉ ZARIADENIA - 13
VYTVORIŤ OKAMŽITÉ HLÁSENIE - 83

Z

ZAKÁZANÉ POUŽÍVANIE - 15
ZÁKLADNÁ OBSLUHA - 33
ZAPNUTIE A VYPNUTIE - 33
ZAROVNANIE TLAČOVÉHO POŤAHU - 44
ZAUŽÍVANÁ TYPOGRAFIA - 7
ZDVIHANIE - 24
ZDVIHANIE MODULU - 27
ZDVIHANIE SERVISNÉHO RÁMU - 27
ZDVIHANIE ŤAŽKÝCH PREDMETOV - 17
ZMENA DIELU - 43
ZOBRAZENIE GRAFOV KORELÁCIE - 75
ZOBRAZENIE CHÝB A OBRÁZKOV DIELOV - 51
ZOBRAZENIE ŠABLÓN - 45
ZOBRAZIŤ CHYBY NA OBRÁZKU - 60
ZOBRAZIŤ KLASIFIKÁCIU CHYBY - 61
ZOBRAZIŤ VÝSLEDKY KONTROLY - 62
ZOSTATKOVÉ RIZIKO - 14
ZOSTAVENIE, UMIESTNENIE A POŽIADAVKY NA
MONTÁŽ - 27
ZVOLENIE OVLÁDACÍCH PRVKOV CHÝB - 54

Ž

ŽIVÝ NÁHĽAD OBRÁZKOV A CHÝB (ROZBALENÉ
OBRÁZKY) - 51