

# ***INTELLISPEC™***

## **Guida dell'operatore**

Pressco Technology Inc.

**Software 4.5**



Codice pezzo 66429 Rev. 01

---

© 2010 Pressco Technology Inc. Tutti i diritti riservati.

Non è consentito riprodurre né trasmettere parti del presente manuale in alcuna forma e con alcuno strumento, elettronico o meccanico, comprese la fotocopiatura e la registrazione, per qualsiasi scopo senza il consenso esplicito scritto di Pressco Technology Inc.

I contenuti del presente manuale sono forniti a scopo esclusivamente informativo, sono soggetti a modifica senza preavviso e non devono essere intesi come impegno da parte di Pressco Technology Inc.

Scritto e progettato presso:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, OH USA 44139-1847

TEL 440-498-2600

FAX 440-498-2615

[www.pressco.com](http://www.pressco.com)

# Sommario

---

<b>Capitolo 1</b>	<b>Introduzione</b>	<b>3</b>
	Benvenuti!	3
	Informazioni sulla presente Guida dell'operatore	3
	Convenzioni tipografiche	3
	Considerazioni sulla sicurezza	4
	Protezione da scariche elettrostatiche	4
	Accensione di Intellispec	5
	Come chiudere Intellispec	5
	Panoramica di Intellispec	6
	Panoramica dei componenti hardware	7
<b>Capitolo 2</b>	<b>Navigazione all'interno del sistema</b>	<b>9</b>
	Modifica della lingua	9
	Hardware dell'interfaccia utente	9
	Combinazioni di tasti	9
	Aree dello schermo	10
	Password e livelli di accesso	49
<b>Capitolo 3</b>	<b>Cambio del pezzo</b>	<b>53</b>
	Utilizzo di Gestione pezzo	53
	Uso di Gestione dei processi	53
<b>Capitolo 4</b>	<b>Sintonizzazione del sistema online</b>	<b>55</b>
	Prima di andare online	55
	Per passare online	55
	Modifica di un processo online	60
	Disattivazione di un processo online	61
	Come passare offline	62
<b>Capitolo 5</b>	<b>Report e grafici</b>	<b>63</b>
	Quali dati vengono raccolti?	63
	Terminologia	63
	Come impostare i report	65
	Informazioni sulle statistiche stampate su file	66
	Salvataggio o stampa automatici di report	68
	Salvataggio o stampa manuali di report	70
	Confronto tra report statistici di Intellispec	76
	Statistiche visualizzate sullo schermo	78
	Statistiche di processo	79
	Dati di correlazione	82
	Grafici di ispezione	86
	Report eventi	91
	Database	93
	Parametri di impostazione sistema	95
<b>Capitolo 6</b>	<b>Utilità software</b>	<b>97</b>
	Manager immagini Online	97

Salvataggio delle immagini offline.....	102
Informazioni su SmartCAL .....	103
Masterizzazione di un CD .....	106
Copia di file su un dispositivo USB .....	107
Copia di file su floppy .....	108
Database – Salvataggio e caricamento .....	110
TSTool (strumento di supporto tecnico).....	112
Funzioni di Database Detective .....	114
<b>Capitolo 7 Frequenza di manutenzione .....</b>	<b>123</b>
Pulizia delle superfici ottiche .....	125
Manutenzione dei moduli di ispezione .....	126
Manutenzione dei moduli ChromaPulse .....	129
Manutenzione del filtro dell'aria dell'armadio .....	138
<b>Come contattare Pressco .....</b>	<b>140</b>
<b>Indice.....</b>	<b>141</b>

# Capitolo 1

## INTRODUZIONE

---

### BENVENUTI!

Congratulazioni per l'acquisto di un sistema Intellispec! Intellispec è un sistema di visione macchine ad alta velocità progettato specificamente per il monitoraggio di prodotti e processi online. Si tratta di uno strumento molto potente che garantisce un'ispezione molto più affidabile rispetto all'occhio umano o ai metodi di campionatura. La più recente tecnologia PC, nuovi e potenti algoritmi di ispezioni, funzioni di adeguamento online e la memorizzazione dei dati delle ispezioni consentono a Intellispec di ispezionare automaticamente i componenti su linee ad alta velocità con estrema precisione.

Intellispec aiuta a fornire ai propri clienti prodotti della massima qualità.

### INFORMAZIONI SULLA PRESENTE GUIDA DELL'OPERATORE

La presente Guida dell'operatore fornisce le istruzioni per il sistema di monitoraggio Intellispec. Contiene le informazioni necessarie per utilizzare un sistema Intellispec correttamente installato e programmato. Questa guida non è una guida alla programmazione né alla manutenzione dell'hardware. La programmazione, la manutenzione e l'impostazione del sistema richiedono un addestramento specializzato. Tale addestramento può essere fornito da Pressco e condotto presso il proprio stabilimento o gli uffici di Pressco a Cleveland Ohio, USA. Per ulteriori informazioni, *rivolgersi al servizio* (vedere "Come contattare Pressco" a pagina 140) addestramento di Pressco.

### CONVENZIONI TIPOGRAFICHE

Di seguito è riportato un elenco di convenzioni tipografiche utilizzate nel presente manuale:

- Il **grassetto** indica il titolo di un argomento o un elemento o un'affermazione importanti.
- Il *corsivo* indica enfasi.
- I messaggi di pericolo compaiono come illustrato di seguito:

#### PERICOLO

I messaggi di pericolo avvisano di condizioni specifiche che possono causare lesioni personali gravi o mortali. I messaggi di pericolo forniscono informazioni importanti che devono essere osservate per evitare lesioni. Tali messaggi si distinguono dal corpo del testo come illustrato qui.

- I messaggi di avvertimento compaiono come illustrato di seguito:

### **ATTENZIONE**

I messaggi di avvertimento indicano informazioni importanti che devono essere osservate per evitare: perdita di dati, scarse prestazioni del sistema o danni all'apparecchiatura. Tali messaggi si distinguono dal corpo del testo come illustrato qui.

- Le note appaiono come illustrato di seguito:
- ❖ *Nota: Le note contengono informazioni speciali che vengono distinte dal corpo del testo come illustrato qui.*

## **CONSIDERAZIONI SULLA SICUREZZA**

Tenere conto dei seguenti avvisi di sicurezza quando si utilizza il sistema Intellispec o si lavora nelle sue vicinanze:

### **Attenzione**

Pericolo di essere colpiti e lesionati da oggetti che fuoriescono dalle macchine. Mantenersi a distanza dai dispositivi di trattamento scarti.



### **Attenzione**

Possibile esposizione di componenti elettronici sensibili e tensioni elevate. Tenere chiusa la porta dell'armadio del processore.

## **PROTEZIONE DA SCARICHE ELETTROSTATICHE**



### **Attenzione**

I componenti elettronici possono essere danneggiati da scariche elettrostatiche.

Attenersi sempre alle seguenti precauzioni prima di rimuovere, installare o manipolare componenti elettronici all'interno del sistema di ispezione:

- indossare un braccialetto antistatico collegato a terra al sistema di ispezione
- rimanere sui tappetini antistatici e posizionare i circuiti stampati sul tappetino durante le operazioni di sostituzione sulla scheda
- mantenere i circuiti stampati all'interno di sacchetti involucri con protezione antistatica durante il magazzinaggio e il trasporto; accertarsi che tali involucri siano adeguatamente chiusi.

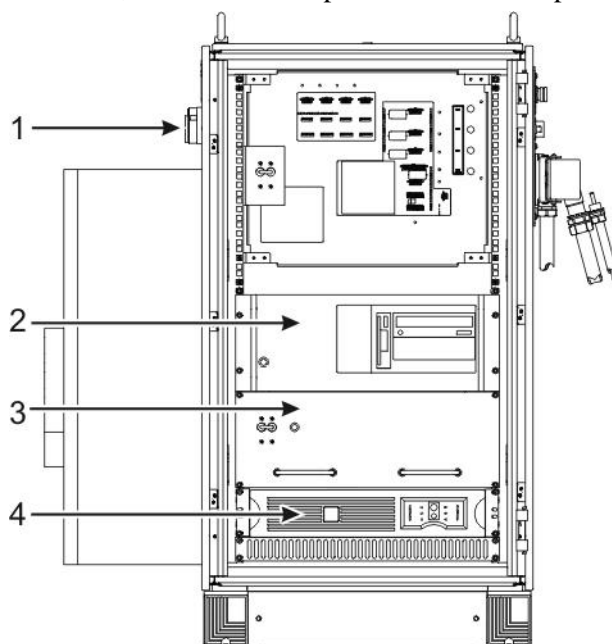
## ACCENSIONE DI INTELLISPEC

Per accendere Intellispec è sufficiente accendere l'interruttore a rotazione (elemento 1) sul lato sinistro dell'armadio del processore. Dopo circa 1 minuto e ½, il processo di avvio sarà completato.

I seguenti tre interruttori devono essere in posizione ON:

- l'interruttore sulla parte anteriore dell'assorbitore di potenza CA/CC (elemento 3) (posizione in su = ON)
- l'interruttore di corrente sulla parte anteriore destra dell'UPS (elemento 4)
- l'interruttore di corrente sulla parte anteriore sinistra del computer (elemento 2).

Di norma, i tre interruttori possono essere sempre lasciati in posizione ON.




1	Interruttore on/off
2	Computer del processore di visione
3	Assorbitore di potenza CA/CC
4	Gruppo di continuità (UPS)

## COME CHIUDERE INTELLISPEC

Intellispec dev'essere chiuso correttamente, a seconda di come è impostata l'UPS.

**Per vedere se l'UPS del sistema è configurata:**

*LIVELLO DI ACCESSO: AMMINISTRATORE*

1. Effettuare l'accesso. Il sistema deve essere offline.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Nella scheda Sistema, selezionare Mostra tutti i parametri avanzati. L'UPS è configurata se la casella accanto a UPS configurata è selezionata.

## Se l'UPS è configurata

(tutti i livelli di accesso) Se l'UPS è configurata, spegnere l'interruttore a rotazione sul lato sinistro dell'armadio del processore.


## Se l'UPS non è configurata

Per chiudere il sistema Intellispec, occorre aver eseguito l'accesso come Amministratore e il sistema deve essere offline.

### Attenzione

Non spegnere l'interruttore di alimentazione mentre Intellispec è ancora in funzione. Il sistema deve seguire la corretta sequenza di chiusura. Questo evita la perdita di dati e possibili corruzioni del programma.

### *Per spegnere Intellispec:*

4. Fare clic sul pulsante .
5. Fare clic su Arresto.
6. Spegnere l'interruttore a rotazione sul lato sinistro dell'armadio del processore.

## PANORAMICA DI INTELLISPEC

Il sistema Intellispec utilizza la più recente tecnologia di monitoraggio delle macchine per acquisire immagini dei pezzi a elevate velocità di produzione, digitalizza tali immagini e decide se il pezzo è accettabile o no.

Per impostare il sistema, posizionare un pezzo nel campo visivo della fotocamera. Il sistema acquisisce un'immagine. L'utente definisce i parametri di ispezione per tale immagine, consentendo a ogni test di avere i propri requisiti e la propria sensibilità per decidere se l'ispezione viene superata o meno.

Intellispec può contenere fino a otto fotocamere digitali separate. Ogni fotocamera ispeziona un'area diversa di ciascun pezzo e i processi programmati per ogni fotocamera determinano se il pezzo è accettabile.

### Processi

I processi sono i programmi che ispezionano ogni pezzo nell'ambito del campo visivo di ogni fotocamera.

- Un processo si compone di diverse ispezioni.
- Ogni fotocamera esegue un processo diverso.

### Ispezione

Un'ispezione analizza le informazioni relative al livello di grigio dei pixel all'interno di una regione e li confronta con i valori di riferimento programmati. L'ispezione viene superata o non superata in base a tali confronti. È possibile che vi siano molte ispezioni in un unico processo per ciascun canale.

# PANORAMICA DEI COMPONENTI HARDWARE

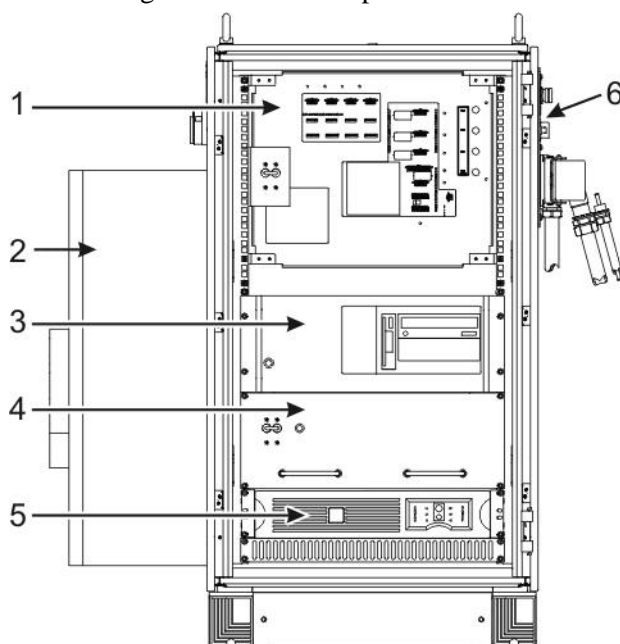
I principali componenti hardware comprendono l'armadio del processore, i moduli di ispezione per un minimo di 1 e un massimo di 4 canali di processo produttivo e l'interfaccia utente.

## Moduli di ispezione

I moduli di ispezione sono normalmente installati sopra o nei pressi delle attrezzature di produzione dell'utente. I moduli di ispezione comprendono le fotocamere del sistema di visione e i dispositivi di illuminazione dei pezzi. I rilevatori di posizione, gli encoder del nastro trasportatore, i sensori di correlazione (opzionali) e i meccanismi di espulsione dei pezzi sono installati per rilevare i pezzi ed espellere i prodotti difettosi.

## Armadio del processore

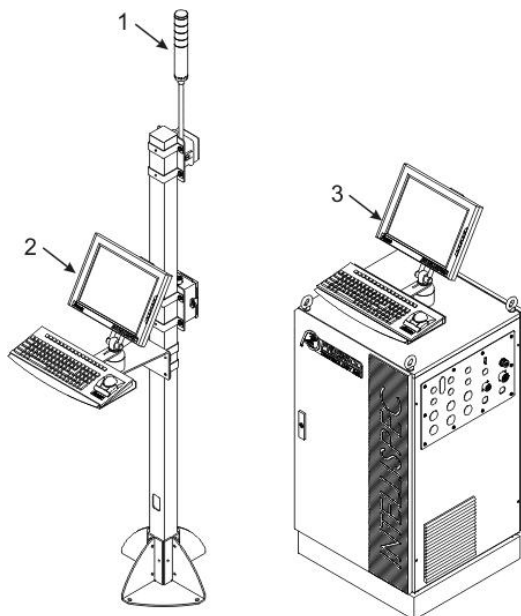
L'armadio del processore contiene il computer del sistema, il trasformatore CA e gli alimentatori CC, un gruppo di continuità UPS e la scheda I/O principale. Il computer del processore di visione è un PC industriale con schede aggiuntive di acquisizione delle immagini e rilevamento pezzi.



1	Scheda I/O principale
2	Condizionatore dell'aria
3	Computer del processore di visione
4	Assorbitore di potenza CA/CC
5	Gruppo di continuità (UPS)
6	Piastra pressacavo

## Interfaccia utente

L'interfaccia utente è montata su un carrello di sostegno con braccio regolabile. Comprende un monitor a schermo piatto e una tastiera con trackball. Può essere montata sia in cima all'armadio o su un'asta di sostegno della struttura luci.




1	Struttura luci opzionale
2	Interfaccia utente montata ad asta
3	Interfaccia utente montata su armadio

# Capitolo 2

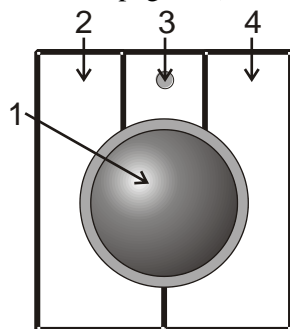
## NAVIGAZIONE ALL'INTERNO DEL SISTEMA

### MODIFICA DELLA LINGUA

Fare clic sul pulsante  e selezionare la lingua desiderata dal menu a discesa.

### HARDWARE DELL'INTERFACCIA UTENTE

L'hardware dell'interfaccia utente consiste in un *e una tastiera* (vedere "Interfaccia utente" a pagina 8) con trackball integrata.



1	La trackball sposta il cursore
2	Il pulsante sinistro della trackball seleziona gli elementi sullo schermo
3	Il pulsante centrale fa comparire suggerimenti (nomi dei pulsanti, ecc.)
4	Il pulsante destro della trackball fa comparire menu supplementari in alcuni punti dello schermo

### COMBINAZIONI DI TASTI

Sono disponibili numerose combinazioni di tasti per semplificare la visualizzazione delle immagini e l'esecuzione delle ispezioni.



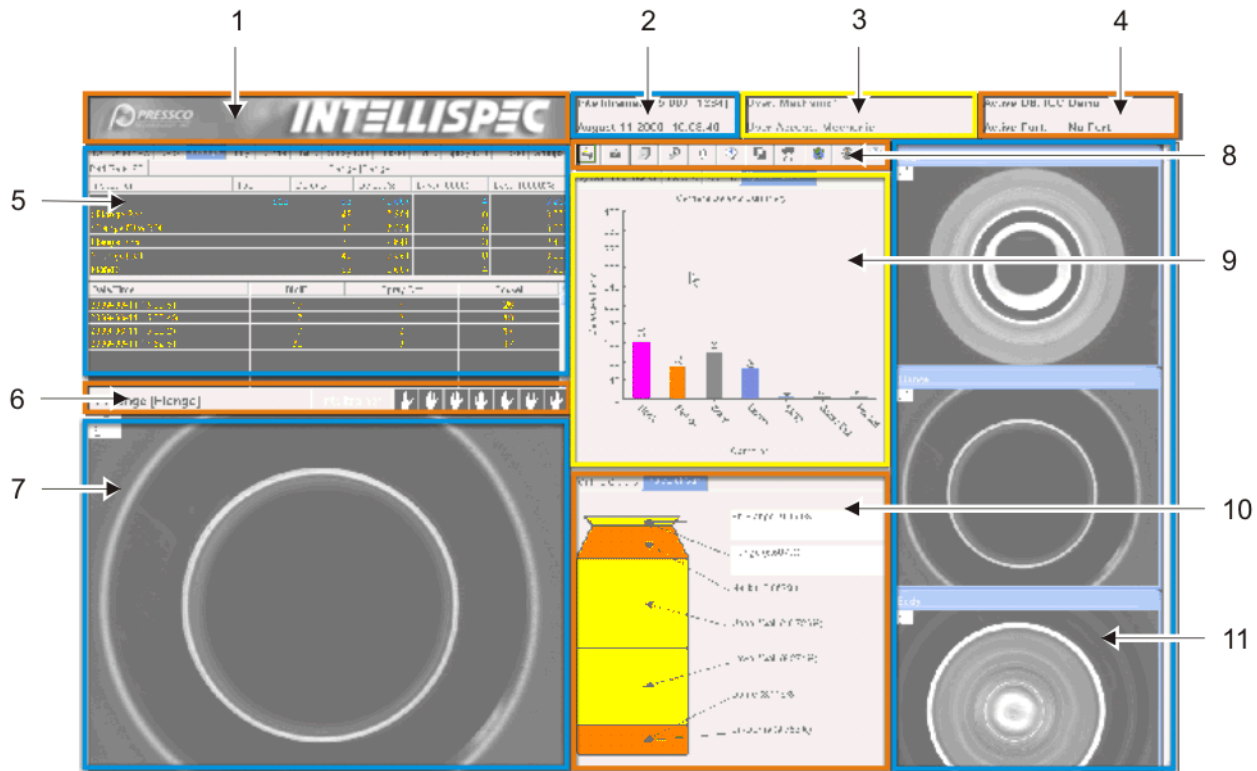
- **F1** - Esegue lo scatto di una nuova immagine sul canale corrente. Esegue inoltre un processo o un'ispezione se si è già in tale modalità.
- **F3** - Esegue un processo sul canale corrente.
- **F4** - Rimuove la grafica dall'immagine.

❖ *Nota: le combinazioni di tasti sopra indicate sono disponibili solo offline. Le tre successive sono disponibili sia offline sia online.*

- **F6** - Fa comparire il **Manager immagini** (vedere "Manager immagini Online" a pagina 97)
- **S** - Salva tutte le immagini nel buffer del Manager immagini.
- **Alt-S** - Salva tutte le immagini e le immagini con grafica nel buffer del Manager immagini.

## AREE DELLO SCHERMO

Nell'illustrazione sotto è rappresentata una schermata tipo Intellispec (opzione **wide screen** (vedere "Visualizzazione monitor Wide Screen" a pagina 11)). Le aree della schermata sono elencate di seguito.



1	Banner Intellispec o Intellitrainer (solo opzione Wide screen)
2	Versione software; data e ora (solo opzione Wide screen)
3	Utente connesso (se presente); livello di accesso (solo opzione Wide screen)
4	Nome <b>database</b> (vedere "Come caricare un database" a pagina 111) attivo; <b>pezzo</b> (vedere "Utilizzo di Gestione pezzo" a pagina 53) attivo (se

	presente) (solo opzione Wide screen)
5	<b>Area statistiche</b> (vedere "Informazioni sull'area delle statistiche" a pagina 27)
6	<b>Barra degli strumenti delle immagini</b> (a pagina 42)
7	<b>Area immagine</b> (a pagina 43)
8	<b>Barra degli strumenti del menu</b> (a pagina 14)
9	<b>Menu, grafici, area dei risultati</b> (a pagina 44)
10	Continuazione menu, grafici, area dei risultati (visualizzata scheda <b>Grafica pezzo</b> (vedere "Informazioni su Grafica pezzo" a pagina 18))
11	Immagini dei pezzi (solo opzione <b>Wide screen</b> (vedere "Visualizzazione monitor Wide Screen" a pagina 11))

## Visualizzazione monitor Wide Screen

In alcuni sistemi Intellispec è presente un'opzione Wide Screen che consente di visualizzare informazioni aggiuntive. Affinché sia possibile utilizzare questa opzione, il sistema Intellispec in uso deve essere dotato di un monitor wide screen. Per aggiornare il sistema con un monitor wide screen, si prega di **contattare Pressco** (vedere "Come contattare Pressco" a pagina 140).

L'opzione Wide screen consente di visualizzare le seguenti informazioni (vedere **Area dello schermo** (a pagina 10)):

- Versione software; data e ora
- Utente connesso (se presente); livello di accesso
- Nome **database** (vedere "Come caricare un database" a pagina 111) attivo; **pezzo** (vedere "Utilizzo di Gestione pezzo" a pagina 53) attivo (se presente)

---

*Nota: le tre informazioni sopra riportate sono visualizzate anche nella scheda **Informazioni di sistema** (vedere "Scheda Informazioni di sistema" a pagina 45). Talvolta questa scheda è coperta dalle schermate di ispezione, dai grafici o dalla scheda Allarmi. L'opzione di visualizzazione Wide screen consente di visualizzare costantemente queste informazioni.*

---

- **Immagini dei pezzi** (vedere "Immagini dei pezzi, visualizzazione wide screen" a pagina 11)

### **Immagini dei pezzi, visualizzazione wide screen**

Se il sistema Intellispec in uso comprende un monitor wide screen, sul lato destro della schermata vengono visualizzate le immagini dei pezzi in aggiunta alla normale **area di immagine** (vedere "Area immagine" a pagina 43). Il numero di immagini visualizzate dipende dal numero di fotocamere presenti nel sistema. Per visualizzare altre immagini è possibile utilizzare la barra di scorrimento. Le immagini non scorrono automaticamente, ma rimangono visualizzate fino a quando l'utente non interviene.

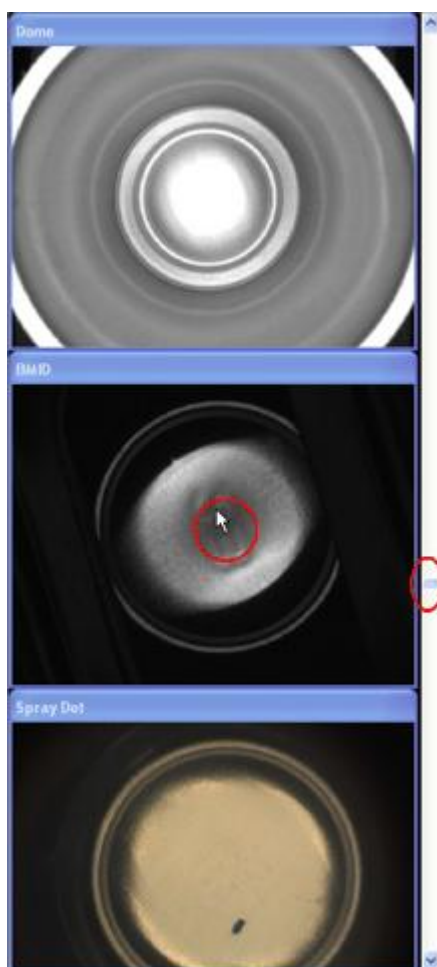
Le immagini:

- Vengono aggiornate ogni volta che la fotocamera scatta una foto
- Vengono aggiornate anche se la visualizzazione principale dell'immagine viene mantenuta in seguito all'attivazione del Blocco per difetto o se si **blocca manualmente l'immagine** (vedere "Come trattenere un'immagine" a pagina 56)
- Vengono visualizzate a colori se la fotocamera è a colori, indipendentemente dal fatto che l'immagine principale sia visualizzata a colori o meno
- Consentono di selezionare un'immagine da visualizzare nell'area dell'immagine principale
  - Per visualizzare l'immagine di una fotocamera specifica, fare clic sull'immagine che interessa nel lato destro della schermata. L'immagine della fotocamera corrispondente verrà visualizzata nell'area dell'immagine principale.

Le immagini **non**:

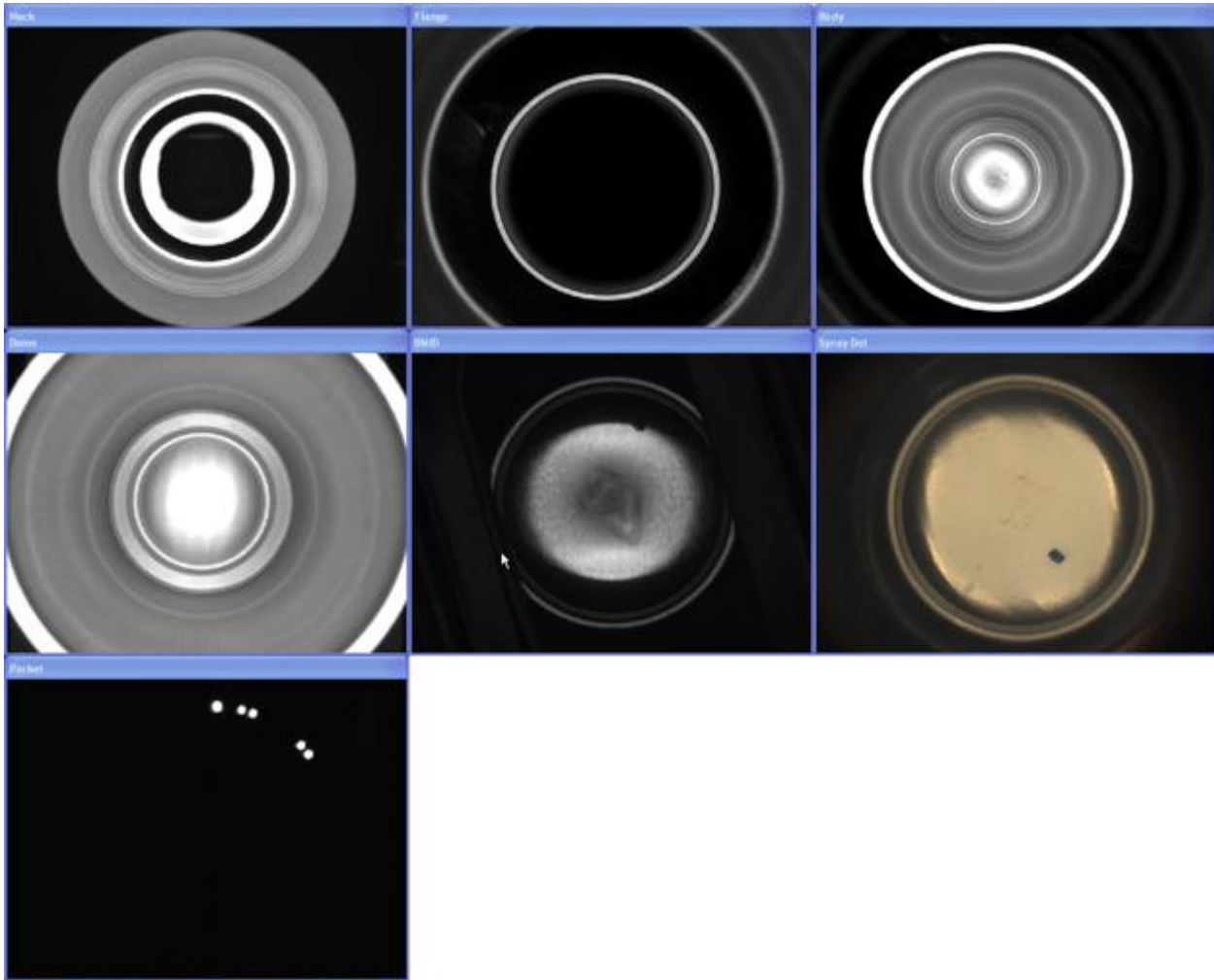
- Bloccano la visualizzazione di un difetto, ad esempio in caso di Blocco per difetto
- Vengono bloccate manualmente
- Vengono visualizzate se è visualizzata la grafica pezzo in *Visualizzazione grande* (vedere "Informazioni sulle opzioni di Grafica pezzo" a pagina 20) o se è visualizzata la schermata di un'ispezione Retro-Spec
- Possono essere salvate da quest'area dello schermo
- Visualizzano le finestre di ispezione

Nelle immagini di esempio mostrate sotto, il cursore è evidenziato per indicare il punto in cui si deve fare clic per selezionare un'altra fotocamera. Inoltre è evidenziata anche la scheda di scorrimento per indicare che sono disponibili più immagini da visualizzare.



## ***Immagini dei pezzi, visualizzazione nel secondo monitor***










In alcuni sistemi Intellispec è presente anche un secondo monitor accanto al modulo di ispezione per facilitare la regolazione delle immagini delle fotocamere. Il secondo monitor deve essere installato e attivato da un tecnico Pressco. Le immagini si comportano esattamente come in visualizzazione *wide screen* (vedere "Immagini dei pezzi, visualizzazione wide screen" a pagina 11), solo che in questo caso non è necessario scorrere la visualizzazione per vedere tutte le immagini. Di seguito è riportato un esempio di visualizzazione di immagini provenienti da più fotocamere su un secondo monitor.










## **Barra degli strumenti del menu**



Questa barra degli strumenti contiene le funzioni di accesso al sistema, l'impostazione del sistema, la configurazione della fotocamera e molte altre. Alcuni pulsanti, in alcuni momenti, sono grigi e disattivati. Questo dipende da alcuni fattori: se l'utente ha eseguito l'accesso, con quale livello e dall'operazione correntemente in corso. Le funzioni di base dei pulsanti della barra degli strumenti sono descritte di seguito.


Icona della barra degli strumenti	Livello di accesso	Funzioni
 Accesso/Chiusura sessione	Tutti gli utenti [Operatore, Meccanico, Amministratore]	Inserire la password per accedere ad aree diverse del sistema. Fare clic su questo pulsante per effettuare l'accesso o chiudere la sessione. Selezionare il proprio nome utente dall'elenco a discesa o digitare la prima lettera del nome utente ed immettere la propria password. A seconda del livello di accesso, altre opzioni di menu diventano disponibili quando si accede. Il pulsante è "bloccato" ed evidenziato da un margine rosso se nessun utente ha effettuato l'accesso. Viene "sbloccato" e ha un margine verde se qualcuno ha effettuato l'accesso al sistema.
 Scatta immagine (solo offline) Fare clic con il pulsante destro del mouse per cambiare modalità	Tutti gli utenti	 <b>Scatto singolo:</b> Fare clic per scattare un'immagine. La fotocamera corrente acquisisce un'immagine. Questo è utile per testare la modifica di un parametro in un processo.  <b>Scatto continuo:</b> Fare clic con il pulsante destro del mouse per passare a questa modalità. La fotocamera corrente acquisisce immagini continuamente. Questo è utile per testare un processo o le modifiche a un processo in diverse immagini. È inoltre utile per regolare gli strumenti di creazione di immagini: illuminazione, controllo della fotocamera, ecc.  <b>Immagini dal vivo:</b> Visualizza in tempo reale. Questa modalità è utile per impostare fuoco e posizionamento della fotocamera.
 Gestione pezzo (solo offline)	Tutti gli utenti  Amministratore	Cambio pezzo – selezionare il pezzo da eseguire (se abilitato), Resoconto gruppo  Fare clic con il pulsante destro del mouse per attivare o disattivare. Abilita la gestione pezzo, carica il database. Aggiungere, modificare, cancellare pezzi.
 Configurazione di sistema (solo offline)	Meccanico e Amministratore  Amministratore	Rilevamento pezzo – Calibrare gli scarti, il rilevamento del pezzo, la larghezza del pezzo.  Tutte le altre impostazioni del sistema - stampa programmata, registrazione dei pezzi difettosi, correlazione, impostazione dei canali, impostazione di fotocamere e illuminazione
 Impostazione allarmi (solo offline)	Meccanico  Amministratore	Consente di visualizzare l'impostazione degli allarmi  Configurazione degli allarmi. Fare clic con il pulsante destro del mouse per disattivare rapidamente gli allarmi.
 Strumenti di diagnostica (solo offline)	Meccanico e Amministratore	Diagnostica del computer, diagnostica del sensore di correlazione, test di I/O

Icona della barra degli strumenti	Livello di accesso	Funzioni
 Strumenti database (solo offline)	Meccanico e Amministratore  Amministratore	Carica/Salva database immagini, Database Detective [scheda di processo, confronto database, copia di processo in un altro database, cronologia online/offline, SmartCAL, copia di file su floppy]  Carica database di sistema, Risorse del computer, TSTool, opzioni di riparazione
 Varie (solo offline)	Tutti gli utenti  Amministratore	Modifica password  Impostazione dell'account utente, visualizzazione file di registro, cancellazione processi e configurazione, masterizzazione CD, aggiornamenti software, regolazione data/ora, backup del disco
 Selezione della lingua (solo offline)	Tutti gli utenti	Selezione della lingua
 Online/Offline	Tutti gli utenti	 Luce verde = online. La modalità online è usata per l'ispezione giornaliera di un prodotto.   Luce rossa = offline (può essere richiesto di effettuare l'accesso per andare offline). La modalità offline è utilizzata per addestrare il sistema a un particolare prodotto e per configurare il sistema.
 Guida (solo offline)	Tutti gli utenti	Manuali, accesso a Supporto Smart

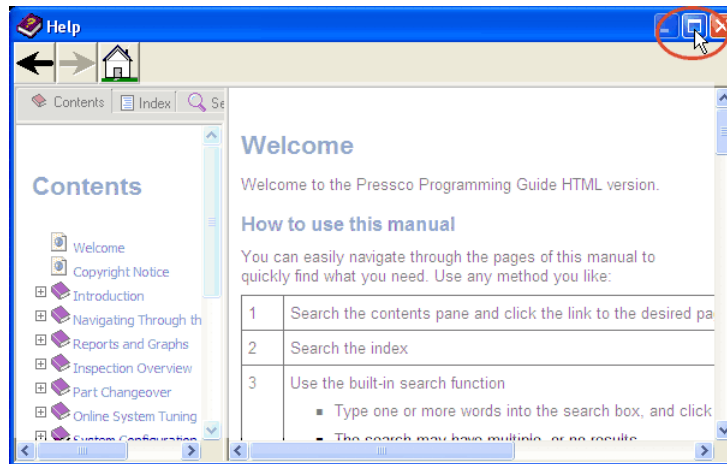
### **File della guida**

Esistono vari manuali in formato HTML. Questo significa che possono essere consultati aprendo un normale browser nel sistema Intellispec. Grazie a questo formato, è facile trovare rapidamente le informazioni.

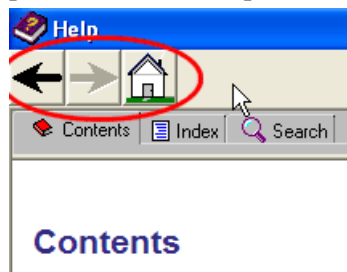
#### **Per usare i manuali HTML su Intellispec o Intellitrainer:**

1. Fare clic sul pulsante .
2. Selezionare il manuale desiderato. I seguenti manuali sono disponibili in formato HTML\*:
  - Guida alla programmazione (solo in inglese)
  - Guida dell'operatore (alcuni manuali sono tradotti)

3. Fare clic sul pulsante Ingrandisci per vedere il browser a schermo intero.



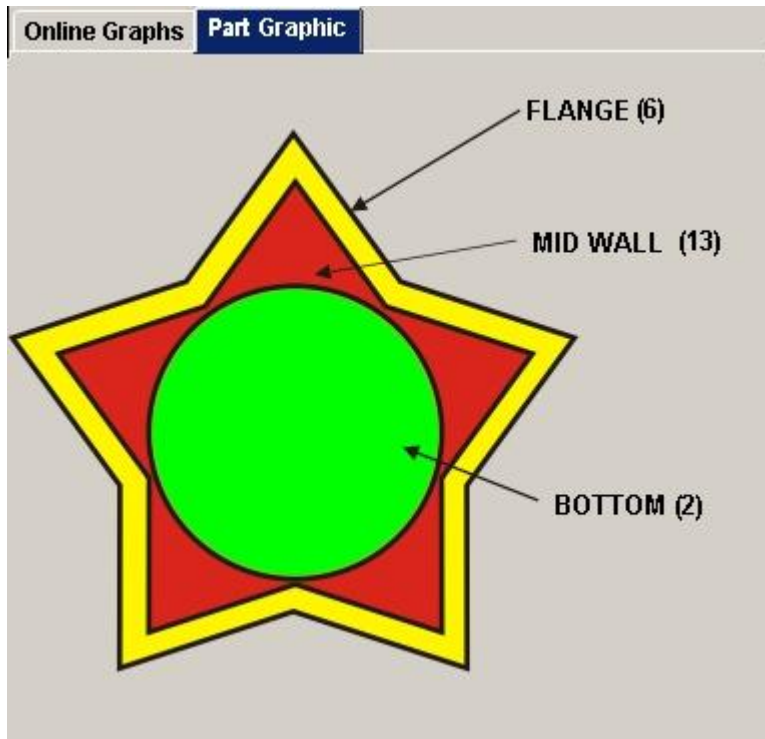
4. Seguire le istruzioni fornite nella pagina di benvenuto. Non è possibile utilizzare le funzioni standard del browser Internet. Il browser Intellispec dispone di un pulsante Home e di pulsanti Avanti e Indietro per agevolare la navigazione.



\*Alcuni manuali sono disponibili solo in formato PDF. In questi casi, Intellispec o Intellitrainer visualizza quei manuali in Adobe Acrobat Reader.

## Informazioni su Grafica pezzo

Questa funzione utilizza una rappresentazione grafica di un pezzo in modo che si possa individuare rapidamente quale area del pezzo presenta un errore.



## **Caratteristiche**

- Può essere visualizzata in modalità a schermo intero affinché sia visibile da lontano. Se più corsie hanno la funzione Grafica pezzo attivata, tutte le corsie attivate sono visualizzate in **modalità a schermo intero** (vedere "Informazioni sulle opzioni di Grafica pezzo" a pagina 20).
- Le aree **verdi** indicano che i pezzi stanno superando l'ispezione.
- Le aree **gialle** indicano che ci si sta avvicinando al tasso massimo di scarto, ma non è ancora stato raggiunto un livello critico. Questo consente di apportare le modifiche necessarie al processo di produzione prima che il tasso di esiti negativi diventi eccessivo.
- Le aree **rosse** segnalano che il tasso di scarto ha superato i limiti definiti dall'utente.
- Visualizzazione del tasso di scarti in valore percentuale o quantitativo.

## **Note sull'utilizzo**

- La grafica potrebbe non avere esattamente lo stesso aspetto del pezzo in questione, si tratta semplicemente di una rappresentazione.
- Questa funzione non è disponibile per tutti i tipi di pezzi.
- La grafica deve essere attivata per ciascuna corsia o gruppo di canali.
- La grafica usa Raggruppamento ispezione per identificare le aree del pezzo. I gruppi sono pre-assegnati. Assegnare le ispezioni a tali gruppi.

## **Utilizzo di Grafica pezzo**

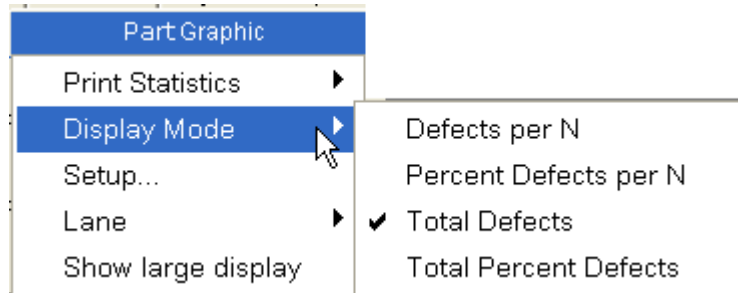
- Spostare il cursore sulla grafica pezzo per evidenziare i nomi di gruppo associati.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse per visualizzare l'ispezione per tale area.
- Fare clic su un'area per vedere le statistiche di ispezione singole per quel gruppo.
  - Fare doppio clic sul nome dell'ispezione per modificarla.

- Fare clic sulla "X" nell'angolo in alto a destra del riquadro delle statistiche per rimuoverlo dallo schermo.



### Informazioni sulle opzioni di Grafica pezzo

Fare clic sulla scheda Grafica pezzo per vedere le opzioni.



### Stampa statistiche

Stampa su stampante, file o entrambi, online o offline. Se si stampa su file, viene creato un file Gruppi\_data\_ora.txt nel disco rigido di Intellispec al percorso C:\Intellispec\Reports.

### Modalità visualizzazione

**Difetti per gli ultimi N pezzi** - Visualizza il numero di difetti per gruppo fino agli *ultimi N pezzi* (vedere "Conteggio ultimi N difetti" a pagina 80).

**Percentuale di difetti per gli ultimi N pezzi** - Visualizza la percentuale di difetti per gruppo fino agli ultimi N pezzi.

**Totale difetti** - Visualizza il numero di difetti per gruppo dall'ultimo azzeramento delle statistiche.

**Difetti percentuali totali** - Visualizza la percentuale di difetti per gruppo dall'ultimo azzeramento delle statistiche.

### Impostazione...

(solo offline, solo Amministratore) Visualizza la schermata Resoconto gruppo.

### Corsia

Visualizza la grafica pezzo associata alla corsia o al gruppo di canali selezionati. Grafica pezzo deve essere attivato separatamente per ogni corsia.

### Mostra visualizzazione grande

Visualizza la grafica pezzo a **schermo intero**. Questa è una funzione da usare mentre il sistema è online, impegnato a ispezionare pezzi. Consente infatti di vedere, a distanza, se vi sono errori su aree del pezzo. Se vi è più di una corsia, viene visualizzata la grafica pezzo per ogni corsia con una grafica pezzo attivata.

Per uscire dalla visualizzazione a schermo intero, premere il tasto ESC.



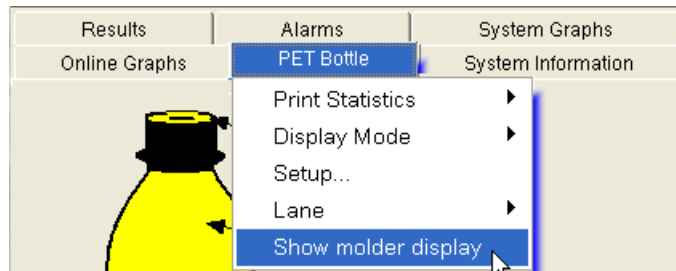
## Informazioni sulla grafica formatrice a schermo intero

Questo strumento opzionale viene utilizzato con i sistemi Intellispec su cui è stata installata l'opzione di correlazione, principalmente nel caso delle soffiatrici. Esso consente di individuare rapidamente i problemi relativi a un'area specifica della soffiatrice e di generare delle statistiche relative ai difetti totali o recenti.

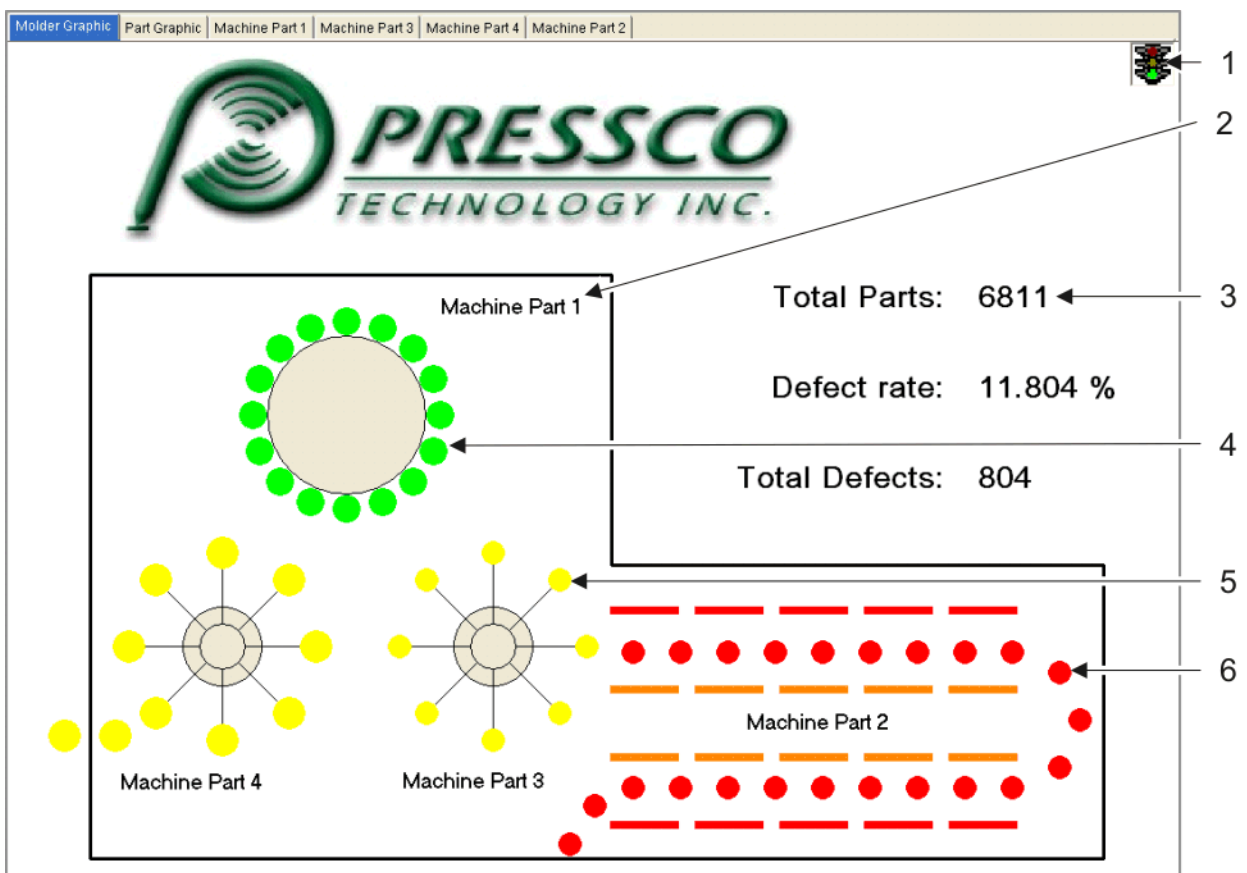
### *Per attivare la grafica formatrice a schermo intero:*

1. Attivare la correlazione nel menu Correlazione.
2. Nel menu Correlazione, selezionare la casella Mostra tutti i parametri avanzati. In questo modo vengono attivate le funzioni aggiuntive.
3. Selezionare la casella Usare grafica formatrice. La grafica è così attivata.
4. Se necessario, impostare Pezzi macchina totali e configurare tutti i pezzi della macchina.
5. Fare clic sulla casella  per confermare le modifiche.
6. Uscire dal menu Correlazione. Se è stata appena attivata la correlazione, il sistema Intellispec viene riavviato.

Quando si attiva la grafica formatrice, il menu *opzioni di Grafica pezzo* (vedere "Informazioni sulle opzioni di Grafica pezzo" a pagina 20) cambia come mostrato sotto. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafica pezzo per vedere le opzioni del menu. La differenza riguarda l'ultima voce che da Mostra visualizzazione grande diventa Mostra visualizzazione soffiatrice.



Fare clic su Mostra visualizzazione soffiatrice per visualizzare la grafica formatrice a schermo intero.



Le parti della grafica sono descritte di seguito, facendo riferimento all'illustrazione sopra riportata.

1	Pulsante Online/ Offline, uguale al pulsante dell'interfaccia principale
2	Etichetta del pezzo della macchina, conforme alla definizione effettuata nel menu Configurazione correlazione
3	Statistiche pezzi totali, percentuale di difetti e difetti totali
4	Grafica delle cavità

5	Grafica dei bracci di trasferimento (ingresso e uscita sono raggruppati insieme)
6	Grafica dei mandrini

Quando il sistema è on-line, i colori dei pezzi della macchina utilizzati nella grafica cambiano in base ai limiti impostati \* per la grafica della soffiatrice.

- Rosso = ispezione non superata
- Giallo = stato di avviso
- Verde = ispezione superata

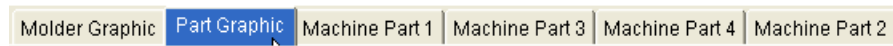
\*I limiti sono impostati nella **scheda Pezzo macchina** (vedere "Schede Pezzo macchina nella grafica formatrice" a pagina 25)

#### **Per uscire dalla grafica formatrice:**

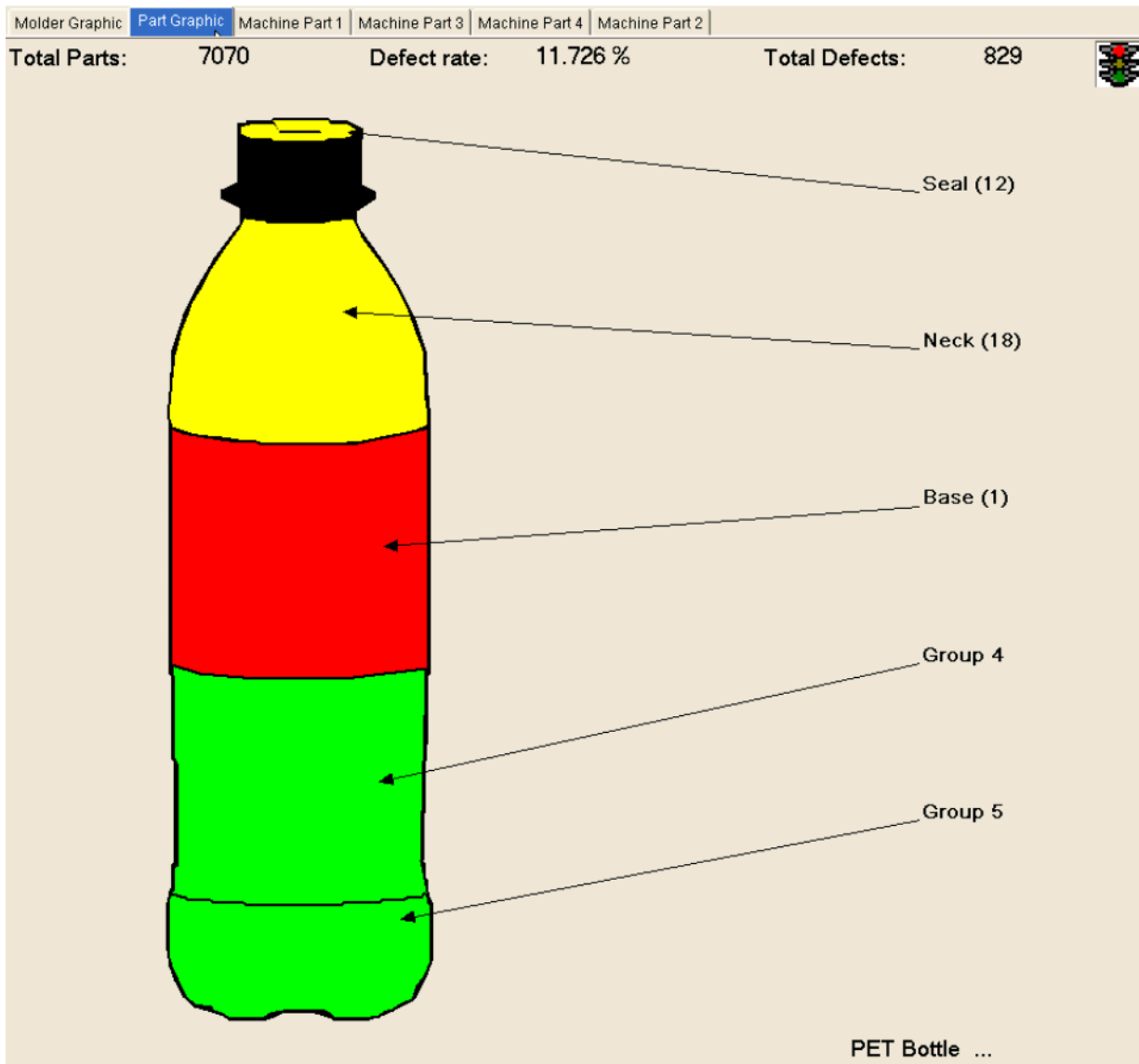
- Premere il tasto Esc sulla tastiera, oppure:
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafica formatrice. Per uscire, fare clic su Esci da visualizzazione grafica formatrice.



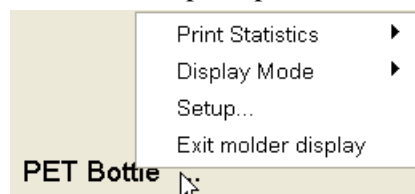
#### **Scheda Grafica pezzo nella grafica formatrice**



Questa scheda viene visualizzata nella grafica pezzo in modalità a schermo intero. Comprende anche le statistiche dei pezzi totali e dei difetti. Il pulsante Online/ Offline può anche essere utilizzato da questa schermata.



Per visualizzare altre opzioni, fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome della grafica pezzo (Bottiglia PET...) nella parte inferiore della schermata. Viene visualizzato un menu simile a quello delle opzioni della grafica pezzo. Inoltre, è disponibile un altro elemento, Esci da grafica formatrice, che consente di ritornare alla schermata principale di Intellispec.



Ulteriori informazioni *sulle opzioni della grafica pezzo* (vedere "Informazioni sulle opzioni di Grafica pezzo" a pagina 20).

## Schede Pezzo macchina nella grafica formatrice

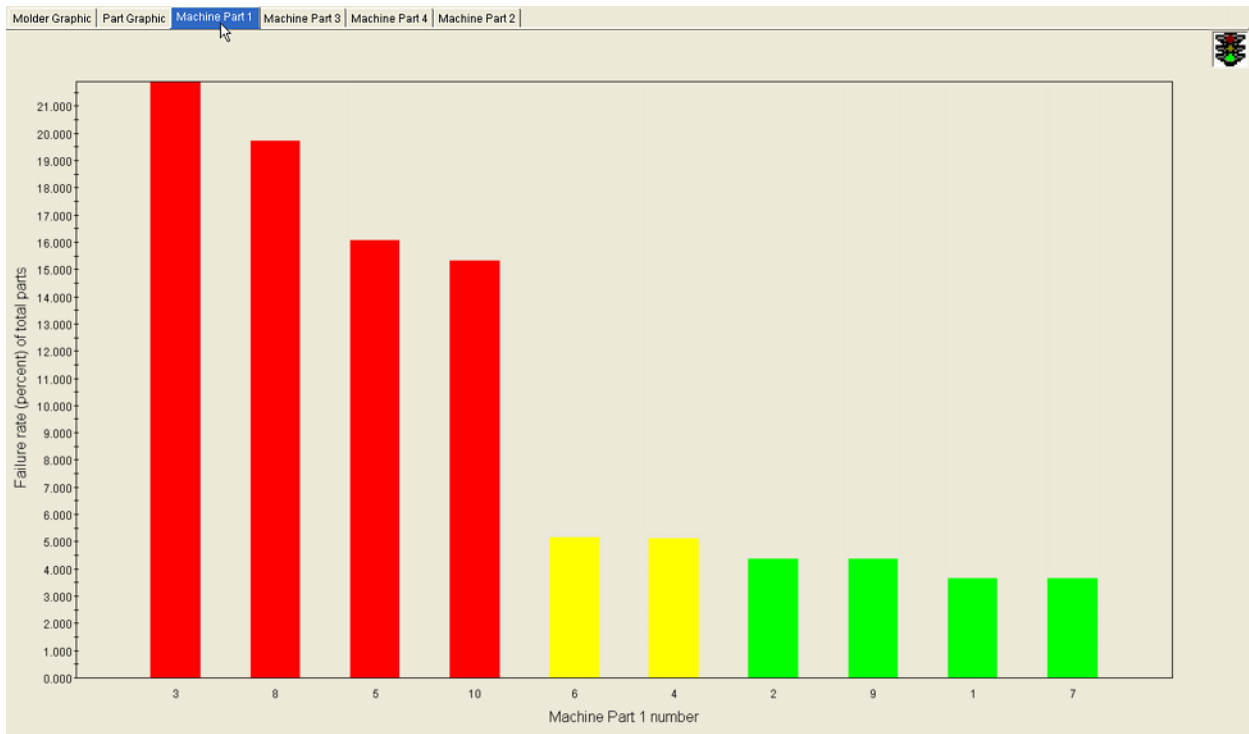
Molder Graphic | Part Graphic | Machine Part 1 | **Machine Part 3** | Machine Part 4 | Machine Part 2

I nomi e il numero di queste schede variano e sono definiti nel menu Configurazione correlazione. Le schede si basano sui Nomi pezzi macchina e Pezzi macchina totali definiti in tale menu.

Le barre visualizzate in questi grafici rappresentano la percentuale di difetti più elevata dei pezzi della macchina, e sono visualizzate in ordine decrescente.

Nell'esempio sotto, il componente 3 ha la percentuale di difetti più elevata, seguito dal componente 8, dal componente 5, ecc. Questi valori possono corrispondere al Braccio di trasferimento in ingresso n. 3, n. 8, n. 5, ecc. L'altezza delle barre si basa sulla scala riportata sul lato sinistro del grafico, selezionabile con l'opzione Selezione dati (v. sotto).

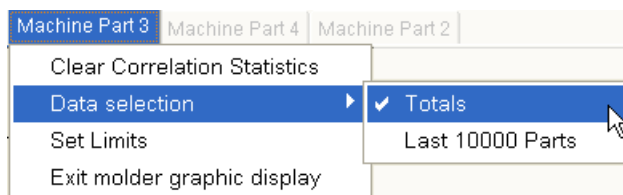
I grafici vengono visualizzati solo dopo che il sistema è stato messo online.



I grafici indicano il numero di componenti del pezzo della macchina (es. 10 cavità), fino a un massimo di 15. Se vi sono più di 15 componenti (es. 300 mandrini), vengono visualizzati solo gli ultimi 15 componenti con il maggior numero di mancati superamenti delle ispezioni. I colori delle barre indicano lo stato ispezione superata/avviso/ispezione non superata dei componenti.

- Rosso = ispezione non superata
- Giallo = stato di avviso
- Verde = ispezione superata

Per visualizzare altre opzioni, fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Pezzo macchina.



### Cancella statistiche di correlazione

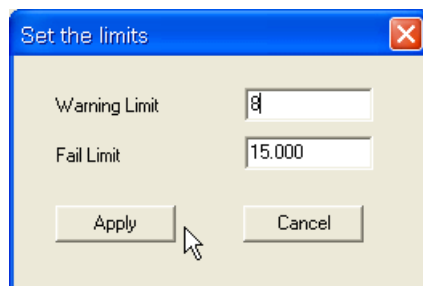
Questa opzione consente di cancellare le statistiche di correlazione, ivi compresi i grafici dei pezzi macchina nella grafica formatrice e le statistiche di correlazione della schermata principale di Intellispec.

### Selezione dati

Consente di scegliere la visualizzazione dei grafici. È possibile scegliere tra la percentuale totale di difetti o percentuale di ispezioni non superate dal conteggio *ultimi n difetti* (vedere "Conteggio ultimi N difetti" a pagina 80).

### Imposta limiti

Questa opzione consente di impostare i limiti di avviso e mancato superamento delle ispezioni per la grafica formatrice e i relativi grafici. I numeri impostati qui valgono soltanto per la grafica formatrice e per i relativi grafici, non servono a impostare i limiti di superamento/mancato superamento delle ispezioni.



### Limite di avviso

Percentuale di mancati superamenti in corrispondenza della quale vengono visualizzati grafici o barre gialle nella grafica formatrice.

### Limite errore

Percentuale di mancati superamenti delle ispezioni in corrispondenza della quale vengono visualizzati grafici o barre rosse nella grafica formatrice.

---

❖ *Nota: questi valori **non** corrispondono ai limiti di avviso ed errore della Grafica pezzo. Tali valori sono impostati nel menu Resoconto gruppo.*

---

### **Per impostare un limite di avviso o mancato superamento:**

1. Digitare una percentuale nella casella del limite di avviso o limite di mancato superamento.

- Fare clic su Applica. I limiti vengono aggiornati. Per visualizzare un grafico aggiornato, fare clic su una delle altre schede, quindi ritornare al grafico originale.

### Esci da visualizzazione grafica formatrice

Consente di uscire dalla grafica formatrice. Viene visualizzata la schermata principale di Intellispec.

## Informazioni sull'area delle statistiche

Quest'area visualizza i risultati dell'ispezione. Le schede in cima alla sezione variano a seconda della configurazione del sistema. Usare le frecce in alto a destra delle tabelle per scorrere le schede.

System Overview	Lane 1 Overview	Camera 1	Camera 2	Camera 3	Camera 4	Machine Part 1	◀	▶
Part Rate: 401	Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%			
Camera 1	1812	141	7.781	141	7.781			
Camera 2	1813	54	2.978	54	2.978			
Camera 3	1813	227	12.521	227	12.521			
Camera 4 <No Job Assigned>	0	0	0.000	0	0.000			
Totals	1826	413	22.630					

Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4	C1	C2	C3	C4
2007-09-27 13:28:52	16	1	1	1	0	X	0	0
2007-09-27 13:28:51	12	1	1	1	X	0	X	0
2007-09-27 13:28:51	11	1	1	1	X	0	X	0
2007-09-27 13:28:50	8	1	1	1	X	0	0	0
2007-09-27 13:28:50	3	1	1	1	0	0	X	0

### L'ordine delle schede è il seguente (da sinistra a destra):

- Panoramica del sistema** (vedere "Scheda Panoramica del sistema" a pagina 28) - solo se il sistema ha più corsie [esempio: una linea di produzione che produce pezzi *rossi* e una linea che produce pezzi *blu*]
- Panoramica corsia 1** (vedere "Scheda Panoramica corsia" a pagina 32) - solo se il sistema ha più fotocamere in una corsia di ispezione [esempio: tre camere che ispezionano collo, corpo e flangia su una linea di produzione di pezzi].
- Fotocamere per corsia 1** (vedere "Schede Fotocamera" a pagina 33) - ogni sistema ha almeno una fotocamera per ispezione, per un massimo di otto fotocamere.
- Correlazione per corsia 1** (vedere "Schede Correlazione" a pagina 38) - se pertinente. Queste schede seguono immediatamente le schede per le fotocamere a cui sono correlate.
- Panoramica corsia 2 - se pertinente.
- Fotocamere per corsia 2 - se pertinente.
- Correlazione per corsia 2 - se pertinente.
- Corsie rimanenti e schede Correlazione - se pertinenti.
- Scheda Gruppi** (a pagina 39)

L'amministratore può **personalizzare** (vedere "Personalizzazione delle schede statistiche" a pagina 78) i nomi di tutte le schede ad eccezione di Panoramica del sistema e Gruppi.

## Scheda Panoramica del sistema

La scheda Panoramica del sistema visualizza i risultati di ispezione per tutte le fotocamere. Questa scheda è visualizzata solo se il sistema è configurato con più di un gruppo di canali (corsia).

System Overview	Lane 1 Overview	Camera 1	Camera 2	Camera 3	Camera 4	Camera 5	Machine
14 Nov 2008 10:07:22 AM	Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%		
Lane 1 – 503 PPM	0	0	0.000				
• Camera 1 [JOB # 1]	0	0	0.000	0	0.000		
• Camera 2 [JOB # 2]	0	0	0.000	0	0.000		
• Camera 3 [JOB # 3]	0	0	0.000	0	0.000		
• Camera 4 [JOB # 4]	0	0	0.000	0	0.000		
• Camera 5 [JOB # 5]	0	0	0.000	0	0.000		
Lane 2 – 503 PPM	0	0	0.000				
• Camera 6 [JOB # 6]	0	0	0.000	0	0.000		
• Camera 7 [JOB # 7]	0	0	0.000	0	0.000		
• Camera 8 [JOB # 8]	0	0	0.000	0	0.000		

- Ogni corsia è raggruppata e ombreggiata, in modo che si possa facilmente distinguere tra diverse corsie.
- Fare doppio clic sulla cella di un numero di corsia Lane 1 – 500 Burst per visualizzare la scheda corsia corrispondente.
- Fare doppio clic sulla cella del nome di una fotocamera • Camera 7 [JOB # 7] per visualizzare la scheda fotocamera corrispondente.
- Oltre a *visualizzare la velocità del pezzo* (vedere "Visualizzazione della velocità pezzo" a pagina 28) (PPM), è anche possibile visualizzare la velocità burst o la massima velocità burst.

### VISUALIZZAZIONE DELLA VELOCITÀ PEZZO

La **velocità pezzo** della corsia è visualizzata nell'area delle statistiche. È visualizzata in pezzi al minuto (PPM) nell'angolo in alto a destra di:

- scheda Panoramica corsia (se configurata)
- schede Fotocamera e
- scheda Panoramica del sistema (se configurata)

Fare clic sulla **velocità pezzo** per alternare tra **velocità burst** e **massima velocità burst**.

17 Nov 2008 01:53:02 PM	Total	Defect
Lane 1 – 492 PPM	39	12
• Camera 1 [JOB # 1]	218	0
• Camera 2 [JOB # 2]	217	78
• Camera 3 [JOB # 3]	218	3
• Camera 4 [JOB # 4]	218	0
• Camera 5 [JOB # 5]	39	0
Lane 2 – 492 PPM	0	0
• Camera 6 [JOB # 6]	0	0
• Camera 7 [JOB # 7]	0	0
• Camera 8 [JOB # 8]	0	0

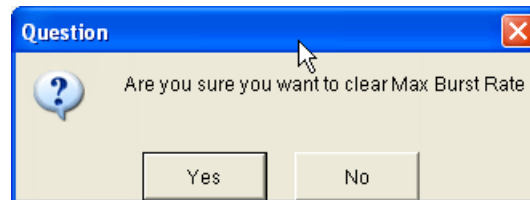
14 Nov 2008 11:23:30 AM	Total	Max Burst Rate: 606	Cam
Lane 1 – 606 Max Burst	Inspection	Total	Defects
• Camera 1 [JOB # 1]		0	0

### Velocità burst

Velocità pezzo corrente, istantanea.

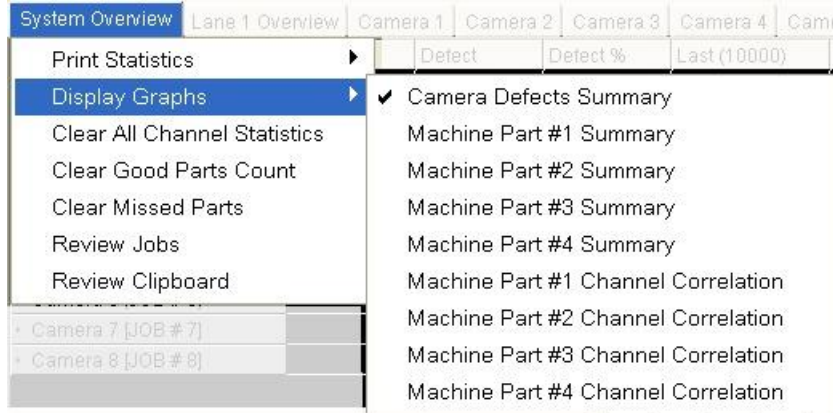
### Massima velocità burst

Massima velocità pezzo registrata. Per resettare la massima velocità burst fare clic con il pulsante destro del mouse su Velocità pezzo. Viene visualizzata una finestra di dialogo in cui si chiede se si desidera resettare la massima velocità burst. Per resettare, fare clic su Sì.



## OPZIONI STATISTICHE

Selezionare la scheda Panoramica del sistema, quindi fare clic con il pulsante destro del mouse per vedere le opzioni.



### Stampa statistiche

Stampa su stampante, file o entrambi, online o offline. Se si stampa su file, le statistiche vengono salvate in un file di testo (.txt) sul disco rigido al percorso C:\Intellispec\Reports.

### Visualizza grafici

Selezionare quale grafico visualizzare nella scheda Grafici di sistema.

### Cancella tutte le statistiche canale

Azzerare le statistiche relative ai difetti per tutti i canali.

### Azzerare conteggio Pezzi buoni

(Solo se è attivo l'allarme Pezzi buoni) Azzerare il contatore dell'allarme Pezzi buoni.

### Azzerare conteggio pezzi persi

Azzerare le statistiche relative ai Pezzi persi per tutti i canali.

### Verifica processi

Solo offline. Visualizza un elenco di tutti i processi nel database corrente. Questo comprende:

- nome del processo
- su quale fotocamera viene eseguito il processo
- se il processo è assegnato a un pezzo
- numero di ispezioni in ogni processo

- se il processo è quello attivo (attualmente selezionato).

Job Name	Camera	Assigned Part	Inspections	Active Job
Job 3: Job Name="Master Base"	Camera a	My part	11	YES
Job 4: Job Name="Base Retro"	Camera a	My part	8	

Total jobs in the system: 7      Camera Selection: Camera a

+: This job is assigned to more than one part. Only the first part is shown.

Exit

### Verifica appunti

(solo Amministratore) Visualizza i processi o le ispezioni inserite negli appunti usando le funzioni Copia o Taglia. Un esempio è mostrato di seguito.

Clipboard Review

Job Clipboard

Job "#JOB # 10 Camera 2" is on the clipboard.  
The job has 3 Inspections

Clear

Inspection Clipboard

Inspection "Contrast" is on the clipboard.  
The inspection type is: "RETRO-SPEC".

Clear

Exit

## Scheda Panoramica corsia

Questa scheda indica le statistiche per un gruppo di fotocamere che ispezionano lo stesso prodotto. Il nome della scheda varia a seconda della configurazione del sistema e può essere *personalizzato* (vedere "Personalizzazione delle schede statistiche" a pagina 78). È disponibile solo se si ha più di una fotocamera.

System Overview	Lane 1 Overview	Camera 1	Camera 2	Camera 3	Camera 4	Machine Part 1		
Part Rate: 401	Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%			
Camera 1	1812	141	7.781	141	7.781			
Camera 2	1813	54	2.978	54	2.978			
Camera 3	1813	227	12.521	227	12.521			
Camera 4 <No Job Assigned>	0	0	0.000	0	0.000			
Totals	1825	413	22.630					

Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4	C1	C2	C3	C4
2007-09-27 13:28:52	16	1	1	1	O	X	O	O
2007-09-27 13:28:51	12	1	1	1	X	O	X	O
2007-09-27 13:28:51	11	1	1	1	X	O	X	O
2007-09-27 13:28:50	8	1	1	1	X	O	O	O
2007-09-27 13:28:50	3	1	1	1	O	O	X	O

## OPZIONI DI PANORAMICA DELLA CORSIA

Channel Group Name Overview	Camera a	Neck	Seal	Cavity	Spindle	Infeed	Outfeed	Groups
Print Statistics		Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%			
Reject		390	14.983	0	0.000			
Forced Rejects...		201	7.722	0	0.000			
Display Graphs		79	3.036	0	0.000			
Clear Correlation Statistics		628	24.126					
Clear All Channel Statistics								
Clear All Last 'N' Defects Statistics								
Clear Missed Parts								

Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Panoramica per vedere le opzioni disponibili:

### Stampa statistiche

Stampa su stampante, file o entrambi, online o offline. Se si stampa su file, le statistiche vengono salvate in un file di testo (.txt) sul disco rigido al percorso C:\Intellispec\Reports.

### Pezzo scartato

Attivare o disattivare l'espulsore della corsia. Questo funziona insieme al menu Pezzo scartato in Configurazione di sistema. Se si disattiva l'espulsore dalla scheda della corsia, questo viene disattivato anche nel menu Configurazione di sistema di quella corsia.

### Espulsioni forzate

Questo menu è valido solo se è installata l'opzione di correlazione.

### Visualizza grafici

Selezionare quale grafico visualizzare nella scheda Grafici di sistema.

### Cancella statistiche di correlazione

Azzerare le statistiche di correlazione per tutte le fotocamere nel gruppo di canali.

### Cancella tutte le statistiche canale

Azzerare le statistiche per tutte le fotocamere nel gruppo di canali.

### Annulla le statistiche degli ultimi "N" difetti

Azzerare le statistiche *degli ultimi N difetti* (vedere "Conteggio ultimi N difetti" a pagina 80). Questi sono i dati di produzione più recenti.

### Azzerare conteggio pezzi persi

Azzerare le statistiche relative ai Pezzi persi per tutte le fotocamere nel gruppo di canali.

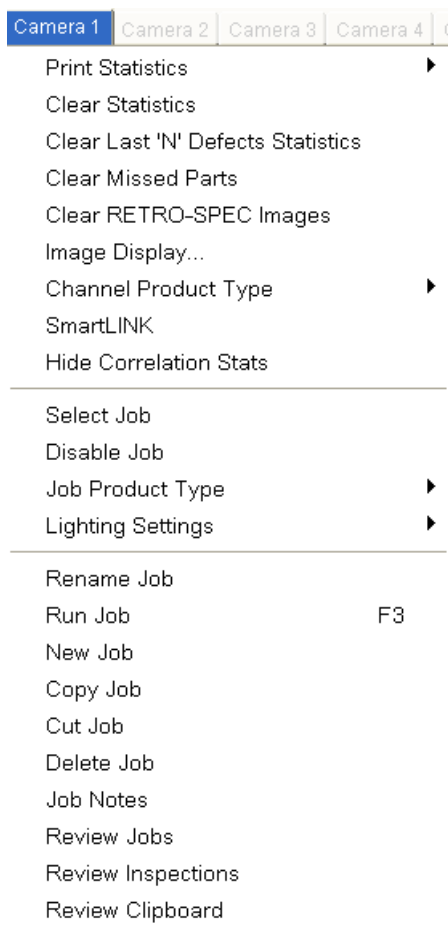
## Schede Fotocamera

Queste schede visualizzano le informazioni sui pezzi difettosi in base alla fotocamera. Il nome della scheda può essere *personalizzato* (vedere "Personalizzazione delle schede statistiche" a pagina 78) dall'amministratore. Se il sistema dispone dell'opzione di correlazione, sono visualizzati i dati del pezzo macchina in fondo. Ogni occorrenza di difetto di correlazione è elencata per ora (prima la più recente).

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
	844	25	2.962	23	2.983
Empty Pocket		0		0	
>Flange Centering		0	0.000	0	0.000
^Flange 1 Region		0	0.000	0	0.000
FLANGE 1		0	0.000	0	0.000
Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4	
2008-11-14 14:14:36	26	1	1	1	
2008-11-14 14:14:31	23	1	1	1	
2008-11-14 14:14:26	20	1	1	1	
2008-11-14 14:14:21	17	1	1	1	
2008-11-14 14:14:16	14	1	1	1	

## OPZIONI PROCESSO (SCHEDA FOTOCAMERA)

Questo menu a discesa contiene alcune voci simili a quelle che si trovano nelle schede Panoramica, ma questi task si applicano solo alla fotocamera selezionata. Il menu contiene anche task di processo e opzioni di illuminazione. Il nome della scheda può essere *personalizzato* (vedere "Personalizzazione delle schede statistiche" a pagina 78).



Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Fotocamera *n* per vedere le opzioni del processo. Alcune opzioni sono disponibili solo ai livelli di accesso Meccanico o Amministratore.

### Stampa statistiche

Stampa su stampante, file o entrambi, online o offline. Se si stampa su file, le statistiche vengono salvate in un file di testo (.txt) sul disco rigido al percorso C:\Intellispec\Reports.

### Cancella statistiche

Cancella le statistiche per questa fotocamera. Cancella inoltre le statistiche per le fotocamere con lo stesso gruppo di canali.

### Annulla le statistiche degli ultimi "N" difetti

Azzerare le statistiche *degli ultimi N difetti* (vedere "Conteggio ultimi N difetti" a pagina 80). Questi sono i dati di produzione più recenti.

### Azzera conteggio pezzi persi

Cancella le statistiche relative ai Pezzi persi solo per la fotocamera selezionata.

### Cancella le immagini RETRO-SPEC

Se il processo usa le ispezioni Retro-Spec, questa funzione cancella tutte le immagini.

### Visualizzazione delle immagini

Apri il menu *Visualizzazione delle immagini* (vedere "Menu Visualizzazione delle immagini" a pagina 56) (blocco fotogramma).

### Tipo di prodotto del canale

(solo Amministratore) Solo offline. Consente di cambiare il tipo di prodotto predefinito per la fotocamera corrente. Tipo di prodotto limita le ispezioni disponibili a quelle più comunemente usate per un certo tipo di pezzo.

### SmartLINK

Porta alla schermata SmartLINK. Disponibile solo quando SmartLINK è attivato per una fotocamera.

### Nascondi statistiche di correlazione

Disponibile solo se il sistema ha l'opzione di correlazione attivata. Si alterna con Mostra statistiche di correlazione. Nascondere le statistiche di correlazione consente di vedere più dati di ispezione.

---

❖ *Nota: se la finestra di dialogo Gestione dei pezzi è aperta, i parametri seguenti non compaiono nell'elenco delle opzioni: Seleziona processo, Disattiva processo, Tipo di prodotto del processo e Rinomina processo.*

---

### Seleziona processo

Solo offline. Selezionare il processo da eseguire sulla fotocamera corrente. Si noti che se Gestione dei pezzi è disponibile, tutti i processi sono caricati per tutte le fotocamere selezionando un nome di pezzo.

### Disattiva processo

(Meccanico o Amministratore) Consente di disattivare il processo corrente. Questo può essere fatto online, in modo che le altre fotocamere continuino a ispezionare mentre si apportano modifiche al processo.

### Tipo di prodotto del processo

(Meccanico o Amministratore) Solo offline. Consente di cambiare il tipo di prodotto predefinito per il processo corrente. Questo deve essere fatto solo se occorre un tipo di ispezione che non è disponibile nel Tipo di prodotto predefinito della fotocamera.

### Impostazioni di illuminazione

(solo Amministratore) Consente di selezionare tra l'impostazione di illuminazione della fotocamera standard e l'illuminazione del solo processo.

### Rinomina processo

(Meccanico o Amministratore) Solo offline. Selezionare un processo dal menu a discesa per assegnargli un nuovo nome.

### **Esegui processo [F3]**

Solo offline. Selezionare un processo da eseguire. Il sistema esegue tutte le ispezioni per il processo selezionato una volta e riporta i risultati nella schermata Risultati. L'espulsore non è attivato.

### **Nuovo processo**

(solo Amministratore) Solo offline. Consente di creare un nuovo processo. Innanzitutto, assegnare un nome al nuovo processo, poi fare clic con il pulsante destro del mouse sull'area nera delle statistiche (nella colonna Ispezioni) per la fotocamera corretta, quindi aggiungere registrazioni, orientamenti e ispezioni.

### **Copia processo**

(solo Amministratore) Solo offline. Selezionare un processo da copiare negli appunti. Quindi, usare Incolla processo per posizionare una copia del processo nella fotocamera corrente o in un'altra fotocamera.

### **Taglia processo**

(solo Amministratore) Solo offline. Selezionare un processo da rimuovere dall'elenco di processi per la fotocamera selezionata. Il processo viene così inserito negli appunti. Quindi, usare Incolla processo per inserire il processo in una qualsiasi fotocamera.

### **Incolla processo**

(solo Amministratore) Solo offline. Disponibile se un processo è stato tagliato o copiato negli appunti. Consente di spostare il processo dagli appunti in qualsiasi fotocamera.

### **Cancella processo**

(solo Amministratore) Solo offline. Rimuove un processo dalla fotocamera selezionata, rimuovendolo così completamente dalla memoria. Inoltre, il processo viene rimosso dal database corrente se il database viene nuovamente salvato.

### **Note di processo**

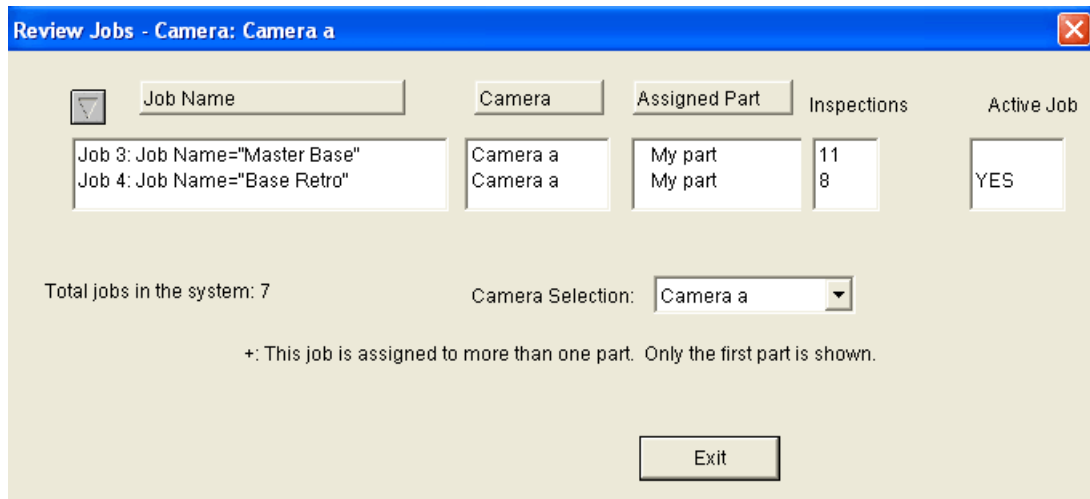
Inserire le note sul processo (ad esempio: il pezzo ispezionato, l'impostazione del sistema e tutto ciò che occorre sapere sul processo). È una cortesia per gli altri utenti ed è un utile promemoria se occorre modificare il processo in futuro.

### **Verifica processi**

Solo offline. Visualizza un elenco di tutti i processi nel database corrente. Questo comprende:

- nome del processo
- su quale fotocamera viene eseguito il processo
- se il processo è assegnato a un pezzo
- numero di ispezioni in ogni processo

- se il processo è quello attivo (attualmente selezionato).

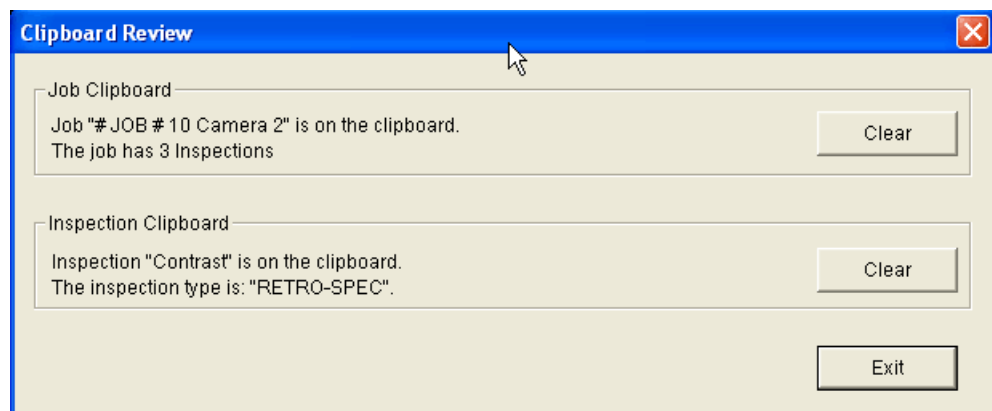


### Verifica ispezioni

Solo offline. Visualizza tutte le ispezioni comprese nel processo corrente e il tipo di ispezioni condotte. È una funzione utile se si desidera visualizzare i grafici di ispezione, poiché sono elencati per tipo di ispezione (ad esempio Poligono, Cerchio, ecc.). È possibile che alle ispezioni siano stati assegnati nomi diversi in modo che abbiano più senso per la propria applicazione (ad esempio ispezione Pannello, Base, Flangia).

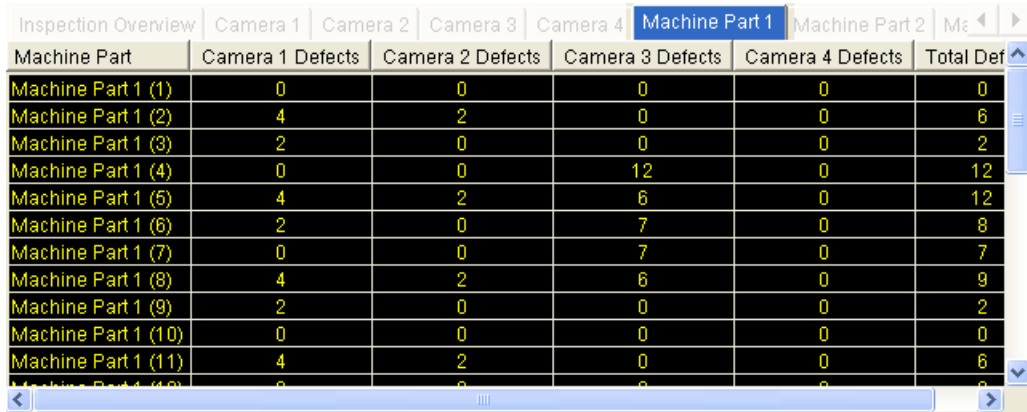
### Verifica appunti

(solo Amministratore) Visualizza i processi o le ispezioni inserite negli appunti usando le funzioni Copia o Taglia. Un esempio è mostrato di seguito.



## Schede Correlazione

Disponibili se il sistema ha l'opzione di correlazione. Queste schede visualizzano il numero di pezzi difettosi per fotocamera correlati al pezzo macchina. Il nome della scheda può essere *personalizzato* (vedere "Personalizzazione delle schede statistiche" a pagina 78) dall'amministratore.

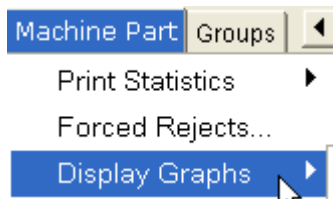


Machine Part	Camera 1 Defects	Camera 2 Defects	Camera 3 Defects	Camera 4 Defects	Total Def
Machine Part 1 (1)	0	0	0	0	0
Machine Part 1 (2)	4	2	0	0	6
Machine Part 1 (3)	2	0	0	0	2
Machine Part 1 (4)	0	0	12	0	12
Machine Part 1 (5)	4	2	6	0	12
Machine Part 1 (6)	2	0	7	0	8
Machine Part 1 (7)	0	0	7	0	7
Machine Part 1 (8)	4	2	6	0	9
Machine Part 1 (9)	2	0	0	0	2
Machine Part 1 (10)	0	0	0	0	0
Machine Part 1 (11)	4	2	0	0	6

La correlazione viene configurata nei menu Configurazione sistema.

### OPZIONI PEZZO MACCHINA

Questo menu contiene opzioni simili a quelle di altre schede, ma che si applicano solo al pezzo macchina di correlazione selezionato.



#### Stampa statistiche

Stampa su stampante, file o entrambi, online o offline. Se si stampa su file, le statistiche vengono salvate in un file di testo (.txt) sul disco rigido al percorso C:\Intellispec\Reports.

#### Espulsioni forzate

Questo menu è valido solo se è installata l'opzione di correlazione.

#### Visualizza grafici

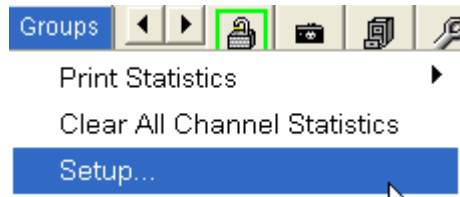
Selezionare quale grafico visualizzare nella scheda Grafici di sistema.

## Scheda Gruppi

Scorrere tutto a destra per vedere la scheda Gruppi. Questa scheda mostra i pezzi totali, i difetti totali, la percentuale di difetti, un certo numero di ultimi difetti e un certo numero di ultime percentuali. I difetti sono elaborati come funzione OR: se si sono assegnate tre ispezioni al Gruppo 1, viene contato un difetto se l'ispezione 1, l'ispezione 2 OPPURE l'ispezione 3 (o una combinazione di tutte e tre) ha rilevato un difetto.

Groups	Defects	Defects %	Last (10000)	Last (10000)%
FLANGE (Cam 3)	39	4.621	39	5.058
FLANGE 2 (Cam 2)	44	5.213	23	2.983
NECK	60	7.109	60	7.782
HIGH SIDEWALL	59	6.991	57	7.393
MID SIDEWALL	38	4.502	38	4.929
LOWER SIDEWALL	38	4.929	38	4.929
BOTTOM	19	2.464	19	2.464

La scheda Gruppi consente di visualizzare statistiche definite dall'utente. Quando questa scheda è selezionata, il menu a discesa contiene una selezione impostazione dove è possibile definire quali statistiche visualizzare nella scheda. È possibile configurare fino a 64 gruppi.



## Opzioni di ispezione

Quando vengono visualizzate le statistiche della singola fotocamera, è possibile modificare un processo (livello di accesso Meccanico e superiore) o usare altre opzioni di ispezione. Fare clic con il pulsante destro del mouse su un nome di ispezione per visualizzare le opzioni di ispezione.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
Empty Pocket		0		0	
>FLANGE CENTERING		0	0.000	0	0.000
Circular Registration Options		0	0.000	0	0.000
Disable		0	0.000	0	0.000
Reject					
Enable Freeze					
Make Dependent					
Add					
Insert					
Delete					
Cut					
Copy					
Edit					
Rename					
Inspection Graphs					

❖ *Nota: il livello di accesso può limitare le opzioni di menu disponibili.*

### Disattiva

(solo Amministratore) Disattiva l'ispezione, la registrazione o l'orientamento selezionati. Questa operazione può essere eseguita online o offline.

❖ *Nota: disattivare una registrazione può incidere pesantemente sull'ispezione.*

### Pezzo scartato

(solo Amministratore) Consente di disattivare l'espulsore solo per quella ispezione particolare. Questo consente al sistema di eseguire un'ispezione singola e raccogliere i dati di ispezione senza scartare i pezzi che non superano tale ispezione.

#### **Per disattivare l'espulsore per una singola ispezione:**

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome dell'ispezione su cui si desidera che il dispositivo di espulsione venga disattivato.
2. Selezionare Pezzo scartato >> Disattiva espulsione.

Il nome dell'ispezione è evidenziato in blu per ricordare che i pezzi non saranno espulsi in questa ispezione.

#### **Per attivare l'espulsore per una singola ispezione:**

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome dell'ispezione.
2. Selezionare Pezzo scartato >> Attiva espulsione.

*Attiva Blocco (vedere "Blocco all'ispezione" a pagina 59)*

### **Rendi dipendente/Rendi indipendente**

Queste opzioni compaiono quando si fa clic con il pulsante destro del mouse sulle registrazioni. I simboli ">" e "^" indicano se la registrazione di un processo è dipendente o indipendente.

### **Aggiungi**

Solo offline. Consente di aggiungere una registrazione, un orientamento o un'ispezione al processo. L'elemento viene aggiunto all'ultimo elemento del processo.

### **Inserisci**

Solo offline. Inserire una registrazione, un orientamento o un'ispezione *prima* dell'ispezione su cui si è fatto clic con il pulsante destro del mouse per vedere questo menu.

### **Elimina**

Solo offline. Rimuove l'ispezione selezionata dal processo, rimuovendolo così completamente dalla memoria. Inoltre, il processo viene rimosso dal database corrente se il database viene nuovamente salvato.

### **Taglia**

Solo offline. Rimuove l'ispezione selezionata inserendola negli appunti. Quindi, usare Incolla per inserire l'ispezione in un ordine diverso all'interno del processo o in un altro processo.

### **Copia**

Solo offline. Copia l'ispezione selezionata inserendola negli appunti. Quindi, usare Incolla per inserire una copia dell'ispezione in un'altra parte del processo o in un altro processo.

### **Incolla**

Solo offline. Disponibile se un'ispezione è stata tagliata o copiata negli appunti. Spostare l'ispezione dagli appunti al processo corrente o a un altro processo. Per incollare, fare clic sul nome di un'ispezione, fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare Incolla. L'ispezione viene posizionata *dopo* l'ispezione su cui si è fatto clic con il pulsante destro del mouse per vedere il menu.

### **Modifica**

I menu dell'ispezione vengono visualizzati nella finestra destra e viene visualizzata l'immagine corretta della fotocamera. Se si tratta di un'ispezione Retro-Spec, viene visualizzata quell'interfaccia.

---

❖ *Suggerimento: invece di usare Modifica nel menu, fare doppio clic sul nome dell'ispezione desiderata nell'area nera.*

---

### **Rinomina**

Solo offline. Consente di rinominare l'ispezione correntemente selezionata.

### **Grafici di ispezione**

Selezionare un grafico di ispezione da visualizzare nella schermata Grafici Online (non si applica alle ispezioni Retro-Spec).

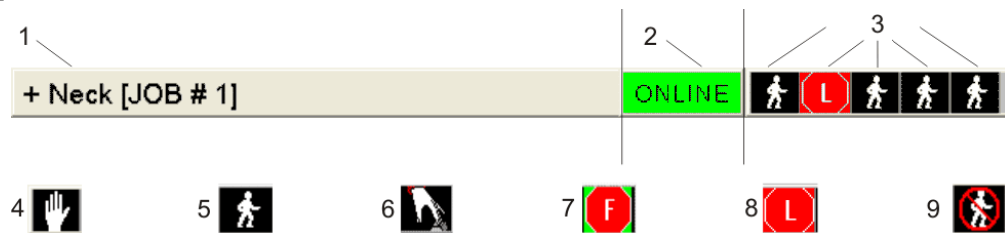
## Ridimensionamento delle colonne nell'area delle statistiche

- Ridimensionare una colonna facendo clic e trascinando. Il cursore cambierà forma nelle sezioni in cui questa funzione è disponibile.
- Fare doppio clic tra colonne per dimensionare automaticamente la colonna in modo che si adatti ai dati.
- Se vengono ridimensionate le colonne di correlazione per una fotocamera, le stesse celle di correlazione vengono visualizzate nello stesso modo per tutte le fotocamere nella stessa corsia.

Inspection Overview	Camera 1	Camera 2	Camera 3	Camera 4	Machine Part 1
Machine Part	Camera 1 Defects	Camera 2 Defects	Camera 3 Defects	Camera 4 Defects	T
Machine Part 1 (1)	0	0	0	0	
Machine Part 1 (2)	4	2	0	0	

## Barra degli strumenti delle immagini

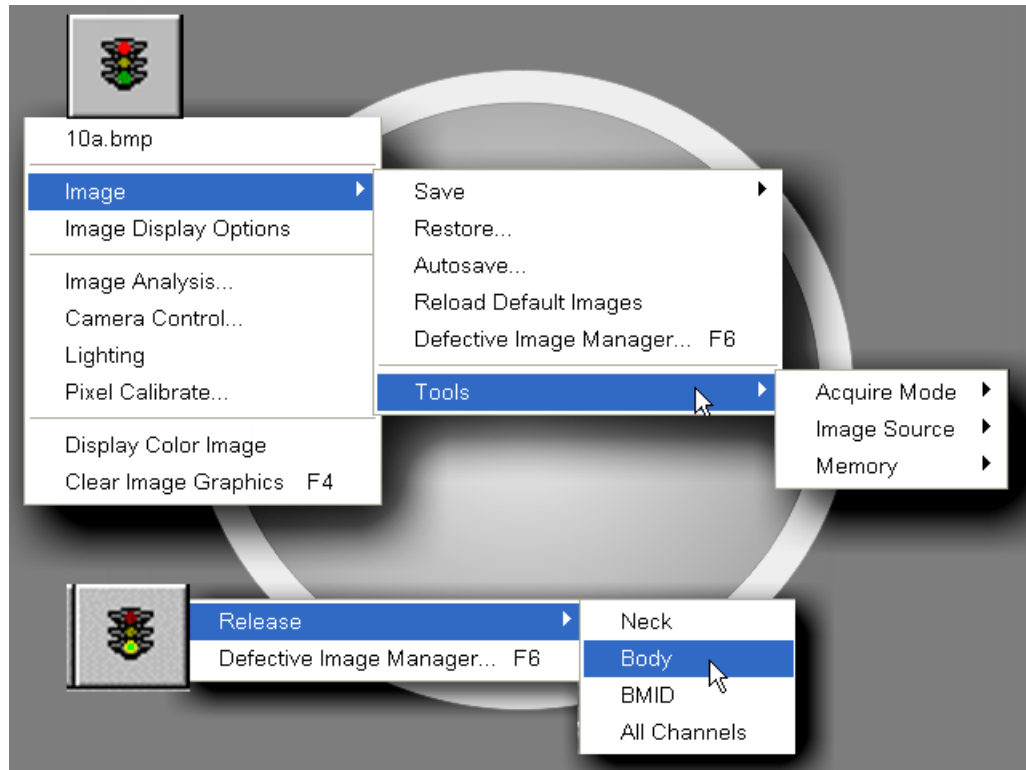
Questa barra degli strumenti consente di selezionare facilmente un canale da visualizzare, rilasciare le immagini bloccate (online) e vedere la fotocamera e il processo attivi.



1	Indicatore di fotocamera/processo
2	Fare clic con il pulsante destro del mouse per rilasciare tutte le immagini bloccate online
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fare clic per selezionare la fotocamera</li> <li>▪ Fare clic con il pulsante destro del mouse per rilasciare l'immagine bloccata online</li> <li>▪ Il numero di icone corrisponde al numero di fotocamere nel sistema</li> </ul>
4	Offline
5	Online
6	Immagine trattenuta
7	Immagine bloccata - primo pezzo che incontra la condizione di blocco fotogramma
8	Immagine bloccata - ultimo pezzo che incontra la condizione di blocco fotogramma
9	Nessun processo selezionato per quella fotocamera

## Area immagine

Qui viene visualizzata un'immagine per volta, insieme alle regioni di ispezione, se si sta programmando un processo o visualizzando finestre di immagini di blocco fotogramma online.



Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine per vedere le relative opzioni. Le opzioni disponibili dipendono dal livello di accesso e dal fatto che il sistema sia in modalità online o offline. Vi sono inoltre opzioni di colore fotocamera.

### OPZIONI OFFLINE

#### ***n.bmp***

(*n* = nome dell'immagine bitmap). Se sono state caricate delle immagini **SmartCAL** (vedere "Informazioni su SmartCAL" a pagina 103) viene visualizzato il nome dell'immagine corrente.

#### **Immagine**

Questo sottomenu consente di salvare e ripristinare le immagini e avere accesso al **Manager immagini Online** (a pagina 97).

#### **Opzioni di visualizzazione delle immagini**

Questa opzione può essere usata per modificare le impostazioni del blocco immagine. Si apre il menu **Visualizzazione delle immagini** (vedere "Menu Visualizzazione delle immagini" a pagina 56) nell'angolo in alto a destra dello schermo.

### **Analisi immagine**

(Meccanico e Amministratore) Lo strumento Analisi immagine visualizza il valore dei livelli di grigio per un qualsiasi gruppo di pixel dell'immagine. Si tratta di una funzione utile per la programmazione dei processi o l'impostazione dell'illuminazione. È possibile misurare i valori dei livelli di grigio dei pixel in linee orizzontali o verticali o lungo un cerchio.

### **Controllo fotocamera**

(solo Amministratore) Lo strumento Controllo fotocamera consente di controllare la messa a fuoco della fotocamera quando i moduli di ispezione sono montati all'interno di sistemi di trasporto pezzi (ad esempio una soffiatrice o all'interno di un sistema di trasporto di pastiglie).

### **Illuminazione**

(solo Amministratore) Fa comparire lo strumento Controllo illuminazione.

### **Calibrazione pixel**

(solo Amministratore) Fa comparire lo strumento Calibrazione scala di pixel che consente di programmare il sistema affinché traduca i pixel nelle unità di misura desiderate (ad esempio mm).

### **Cancella grafici immagine [F4]**

Rimuove i grafici di ispezione/orientamento/registrazione dall'immagine in scala di grigi.

### **Cancella Esegui processo in modalità Offline**

(Meccanico e Amministratore) Disponibile solo quando si è eseguito un processo offline modificando un'ispezione o se si è premuto [F3]. Cancella i grafici dall'immagine e dai risultati dell'ispezione.

## **OPZIONI ONLINE**

### **Rilascia**

Rilascia un'immagine che era stata bloccata sullo schermo.

*Manager immagini difettose* (**vedere "Manager immagini Online" a pagina 97**)

## **Menu, grafici, area dei risultati**

Quest'area visualizza la maggior parte delle informazioni di sistema. I menu delle ispezioni o di altre funzioni della barra degli strumenti sono visualizzati nella schermata in alto a destra.

Ulteriori informazioni sui *grafici di ispezione* (a pagina 86).

## Scheda Informazioni di sistema

Missed Part Overview					
Channel:	1	2	3	4	Total
Part Presents:	28	0	0	0	28
Results:	20	0	0	0	20
Date last cleared:	10/9/2008 2:46:22 PM				

Questa schermata visualizza informazioni come la versione di software corrente, il numero di serie del sistema, l'utente che ha attualmente accesso al sistema, il nome del pezzo soggetto a ispezione e se il sistema è online o offline. .

### Versione software

Visualizzata sotto Pressco Technology. Il sistema in uso visualizzerà "Intellispec 4.4.xxx". Fare riferimento a questa versione software quando si consulta Pressco per assistenza o supporto tecnico.

### Numero di serie

Il numero di serie del sistema Intellispec è fornito tra parentesi dopo la versione del software. Nel nostro esempio, il numero di serie è [1234].

### Espulsori

Lo stato degli espulsori è visualizzato su questa schermata. Se si dispone di espulsori doppi, viene visualizzato lo stato dell'Espulsore #1 e dell'espulsore # 2 per ciascun gruppo di canali. L'Amministratore può attivare o disattivare l'espulsore per ogni gruppo di canali.

### Pezzi persi

Il Riepilogo pezzi persi mostra il numero di pezzi persi nel sistema dall'ultima accensione o dall'ultima volta in cui questo valore è stato azzerato.

### Tempo online

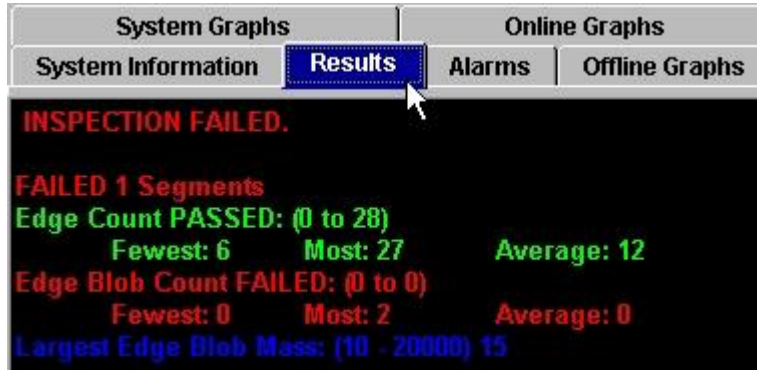
Durata complessiva del tempo trascorso online da Intellispec dall'ultima accensione.

### Data e ora

Data e ora sono visualizzate in fondo alla schermata Informazioni di sistema.

## Scheda Risultati

Questa schermata visualizza i risultati delle ispezioni e indica se le singole ispezioni sono state superate (visualizzate in verde) o no (in rosso). Se si sta modificando un'ispezione, vengono visualizzate informazioni che indicano se diverse parti delle ispezioni sono state superate o meno (ad esempio, ambiente, bordo, zona, ecc.).



## Scheda Allarmi

Questa schermata mostra lo stato di tutti gli allarmi attivati. Se un allarme è stato innescato, è visualizzato in rosso. Se un allarme ha raggiunto lo stato di avviso, è visualizzato in giallo. Se un allarme non è stato innescato, è visualizzato in grigio. Sono inoltre indicate ora e data in cui gli allarmi sono stati innescati.

Alarms	
Channel 1 Percent Defects	01/04/02 04:34:42PM
Channel 1 Excessive Warnings	
Channel 2 Percent Defects	
Channel 2 Excessive Warnings	01/04/02 04:34:45PM
Channel 3 Percent Defects	01/04/02 04:34:42PM
Channel 3 Excessive Warnings	
Chute Full*	
Blow Molder Door*	

### COME CANCELLARE UN ALLARME

Se è stato innescato un allarme, la struttura luci (opzionale) potrebbe lampeggiare e/o il segnalatore acustico potrebbe essere attivato, a seconda della configurazione.

#### Per cancellare un allarme:

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Allarmi.

2. Selezionare un allarme da cancellare o selezionare Cancella tutti gli allarmi.

System Information	Results	Alarms	System Graphs
<b>Clear All Alarms</b>			
		72%	10/16/07 16:34:18
			10/16/07 16:34:17
			10/16/07 16:34:17

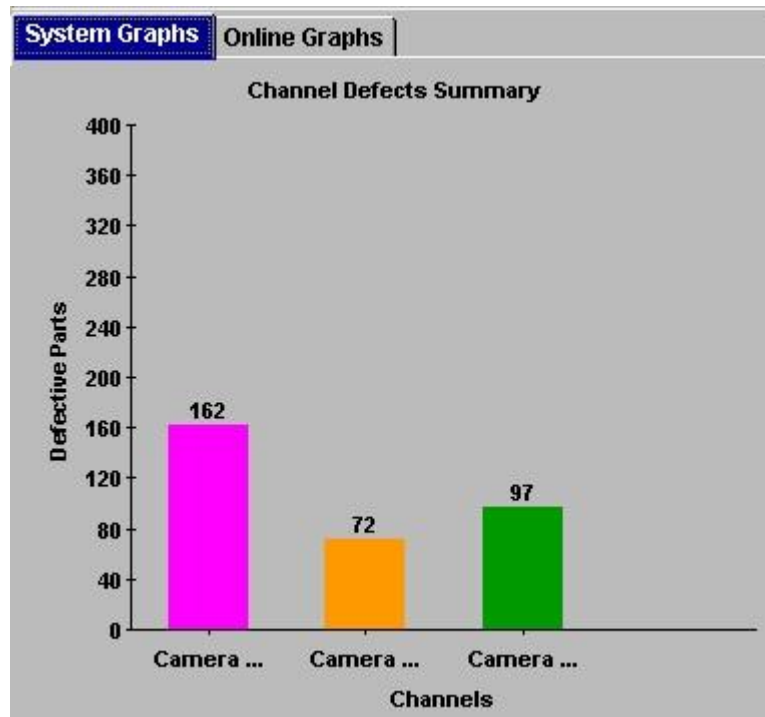
❖ *Nota: se non è stato innescato alcun allarme, non comparirà un elenco.*

### **Grafici di sistema**

Questa schermata contiene grafici che mostrano le statistiche per tutti i canali o più di un canale. Alcuni esempi sono i difetti da tutti i canali o i grafici di correlazione.

#### **Per selezionare un grafico:**

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici di sistema.
2. Selezionare uno dei grafici disponibili.



## Come uscire dai menu

Per uscire dai menu, usare l'opzione nella parte inferiore del menu per salvare e uscire. In alcuni menu, ad esempio Calibra sensore di acquisizione può essere richiesto di terminare l'operazione prima di uscire dal menu.



Se sono state apportate modifiche al menu, saranno disponibili tutte e tre le opzioni. Fare clic sulla casella adeguata, a seconda della propria scelta.

- OK salva tutte le modifiche apportate, ma non chiude il menu.
- Scegliendo Annulla viene richiesto se si desidera salvare le modifiche. Se la risposta è no, i parametri torneranno ai valori precedenti all'accesso a questo menu. Il menu non viene chiuso.
- Scegliendo Esci viene richiesto se si desidera salvare le modifiche. Se la risposta è sì, le modifiche saranno salvate e il menu verrà chiuso. Se la risposta è no, i parametri torneranno ai valori precedenti all'accesso a questo menu e il menu verrà chiuso. Se si sceglie Annulla, i parametri restano ai valori correnti e il menu resta aperto.

Invece di usare le caselle sopra descritte, è anche possibile aprire un altro menu di ispezione o configurazione. Verrà chiesto se salvare le modifiche apportate nel menu che si sta chiudendo.

## Cosa significano i simboli >, ^ e +?

Questi simboli potrebbero comparire nelle aree statistiche e nelle sezioni che indicano il processo.

### **Registrazioni indipendenti/dipendenti**

">" e "^" indicano se la registrazione di un processo è dipendente o indipendente.

#### **[simbolo >]**

Indica che la registrazione è indipendente. Questo significa che inizia dal principio per trovare il centro del pezzo o la caratteristica.

#### **[simbolo ^]**

Indica che la registrazione è dipendente. Questo significa che vengono usate le informazioni della registrazione e/o dell'orientamento precedente per trovare un nuovo centro o una nuova caratteristica.

System Overview	Camera 1	Groups	Camera 1			
Inspection	Total	Defects	Defect %	Last 10000	Last 10000%	
	0	0	0.000	0	0.000	
> Circular Registration		0	0.000	0	0.000	
Circle		0	0.000	0	0.000	
^ Orientation Pattern Match		0	0.000	0	0.000	
^ Circular Registration		0	0.000	0	0.000	
Circle		0	0.000	0	0.000	

## **Illuminazione specifica del canale**

### **[simbolo +]**

Se il segno più (+) è presente davanti all'indicatore del canale/processo, indica che il processo sta usando un'illuminazione **specifica del canale** invece di un'illuminazione specifica del processo. Questa impostazione può essere effettuata nelle opzioni del processo.

- **Illuminazione specifica del processo:** le impostazioni delle luci vengono caricate automaticamente ogni volta che viene caricato il processo corrente.
- **Illuminazione specifica del canale:** le impostazioni delle luci vengono caricate automaticamente per qualsiasi processo su quel canale. Questo consente di risparmiare tempo in futuro quando si configurano processi che richiedono un'illuminazione simile per lo stesso canale.

**+ MyCamera 1 [Panel 10]**

## **PASSWORD E LIVELLI DI ACCESSO**

Per proteggere la configurazione del sistema e i parametri da modifiche apportate da utenti non autorizzati, Intellispec dispone di diversi livelli di accesso che conferiscono privilegi diversi. Alcune aree del sistema richiedono di accedere con nome utente e password. La *tabella della barra degli strumenti* (vedere "Barra degli strumenti del menu" a pagina 14) illustra molte delle funzioni disponibili per i diversi livelli di accesso.

Quando si tenta di entrare in un'area del sistema per la quale non si possiedono i privilegi, compare un messaggio.

### **Privilegi aggiuntivi**

- Meccanici e Amministratori possono modificare le ispezioni.
- Account integrato per Tecnico Pressco che può essere utilizzato dai tecnici addetti alla manutenzione Pressco.

### **Come effettuare l'accesso**

Per utilizzare la maggior parte delle sue funzioni, occorre effettuare l'accesso al sistema. Quando si tenta di entrare in un'area non disponibile per il proprio livello di accesso, compare una finestra che comunica che l'accesso non è consentito.

---

❖ *Nota: se non si è in possesso di un nome utente e una password validi, chiedere al proprio amministratore di fornire un account.*

---


#### **Accesso offline**

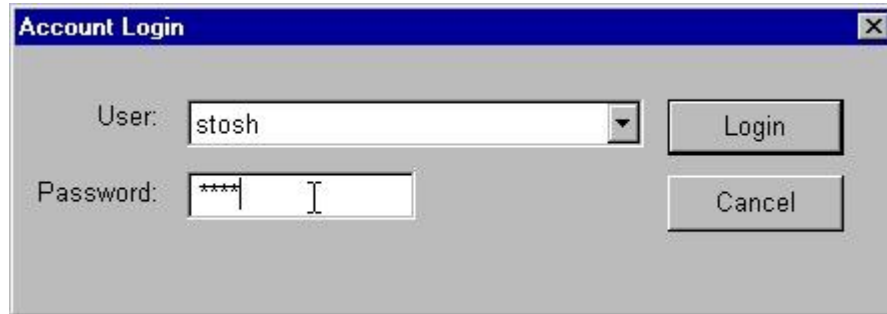
Quando il sistema è offline, molte funzioni non sono disponibili fino a che non si effettua l'accesso.

#### **Accesso online**

Quando il sistema è online, viene richiesto di effettuare l'accesso se si desidera modificare un processo o se il sistema richiede una password per portare il sistema offline.


### **Per effettuare l'accesso:**

1. Fare clic sul pulsante .
2. Nella finestra di dialogo, selezionare il nome del proprio account utente dal menu a discesa o digitare la prima lettera del nome utente, quindi inserire la password.
3. Fare clic su Accesso.




Sono disponibili tre tentativi per inserire la password corretta. Se non si inserisce la password corretta al terzo tentativo, la finestra di dialogo si chiude automaticamente e non viene effettuato l'accesso.

La sessione rimane attiva finché:

- si mette il sistema online: il sistema chiude automaticamente la sessione quando il sistema passa online in modo che questa non sia lasciata accidentalmente attiva
- si fa clic sul pulsante .
- la funzione Chiusura automatica sessione chiude la sessione.

## **Come chiudere la sessione**

Chiudere la sessione e uscire dal sistema quando si è terminato di apportare le modifiche al sistema. Questo impedisce a utenti non autorizzati di cambiare la configurazione del sistema. Per chiudere la sessione, fare clic sul pulsante .

### **Chiusura automatica della sessione**

- Se si mette il sistema online, la sessione viene chiusa automaticamente.
- Il sistema chiude la sessione dopo un periodo di tempo specifico se è attivata la funzione Chiusura automatica sessione.

## **Come determinare il proprio livello di accesso**


**Per determinare il proprio livello di accesso (vedere "Password e livelli di accesso" a pagina 49):**

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sulla scheda Informazioni di sistema. La schermata visualizza nome utente e livello di accesso.

## **Come modificare la password**

**Per modificare la password:**

1. **Effettuare l'accesso** (vedere "Come effettuare l'accesso" a pagina 49).

2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utenti.
4. Fare clic su Modifica password.
5. Inserire la password corrente (Vecchia Password).
6. Spostare il cursore e digitare la nuova password.
7. Spostare il cursore e digitare nuovamente la nuova password nel campo Conferma nuova password.
8. Fare clic su Modifica per completare la modifica della password o su Annulla se si decide di non modificarla.



The screenshot shows a password change form with the following fields and buttons:

- User: operator
- Old Password: \*\*\*\*\*
- New Password: \*\*\*\*\*
- Confirm New Password: \*\*\*\*\*
- Change button
- Cancel button




# Capitolo 3

## CAMBIO DEL PEZZO


Per cambiare da un prodotto a un altro è possibile utilizzare *Gestione dei processi* (vedere "Uso di Gestione dei processi" a pagina 53) oppure *Gestione pezzo* (vedere "Utilizzo di Gestione pezzo" a pagina 53).

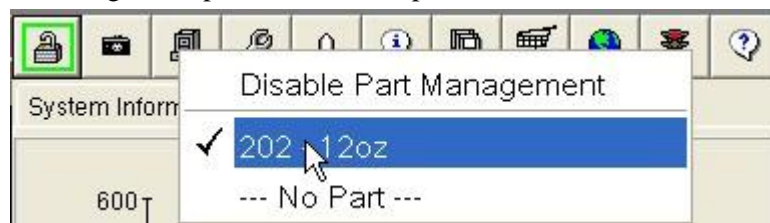
- In **Gestione** dei processi, è necessario selezionare il processo corretto singolarmente per ogni fotocamera.
- In **Gestione** pezzo, i pezzi sono caricati nel software in modo che il passaggio da un pezzo (prodotto) a un altro assegna automaticamente il processo corretto a tutte le fotocamere.
  - Il livello di accesso Operatore (e i livelli superiori) consentono di utilizzare sia la gestione del pezzo sia la gestione dei profili per modificare i pezzi. Tuttavia, occorre il livello di accesso di Amministratore per programmare nuovi processi o pezzi.
  - Se è attivato Gestione pezzo, questo ha la precedenza sulla gestione dei processi anche nel caso in cui si selezioni un processo diverso per una fotocamera specifica.

## UTILIZZO DI GESTIONE PEZZO

Se il pulsante  è attivo, è possibile usare la gestione dei pezzi.

### *Per cambiare pezzi:*

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul pulsante .
2. Selezionare il pezzo appropriato dal menu a discesa. In questo modo viene assegnato il processo corretto per tutte le fotocamere.

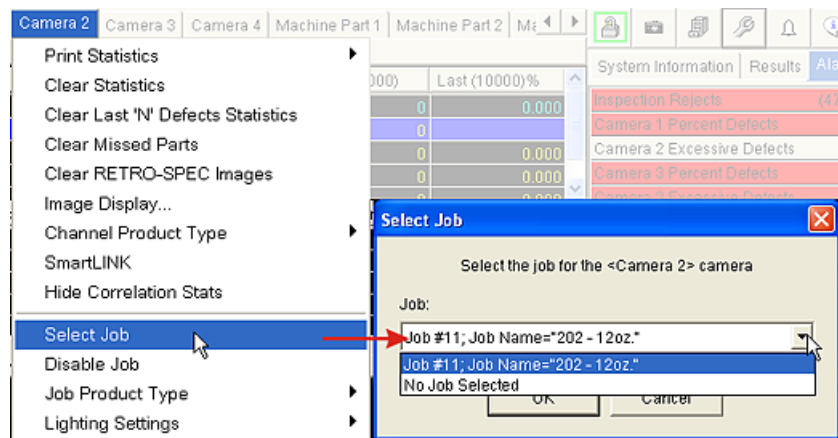


## USO DI GESTIONE DEI PROCESSI

### *Per cambiare pezzi:*

1. Selezionare una delle schede specifiche della fotocamera dell'area delle statistiche dello schermo.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda e scegliere *Seleziona processo*.
3. Selezionare il processo appropriato dal menu a discesa.

#### 4. Ripetere l'operazione per tutte le fotocamere.



#### **Selezione di Nessun processo**

Se si seleziona **Nessun processo** la fotocamera viene disattivata. In caso di errore di hardware in una fotocamera (ad esempio una fotocamera fuori allineamento a causa di un urto), questo consente al sistema di continuare le ispezioni senza causare errori di sistema. È inoltre possibile disattivare una fotocamera se si usa un tipo di prodotto diverso e si vuole che il sistema ignori la visualizzazione dell'ispezione di una determinata fotocamera.

# Capitolo 4

## SINTONIZZAZIONE DEL SISTEMA ONLINE


È nella modalità online che il sistema ispeziona e scarta effettivamente i pezzi. Questa è la modalità operativa normale di Intellispec.

### PRIMA DI ANDARE ONLINE

Prima di mettere il sistema online per iniziare a testare i pezzi, verificare di aver completato i passaggi seguenti:

- Programmare un processo per un pezzo valido, per ogni fotocamera. I processi sono normalmente programmati e caricati durante l'installazione.
- **Selezionare un processo o un pezzo da eseguire** (vedere "Cambio del pezzo" a pagina 53)
- Programmare la logica SmartLINK se necessario
- Calibrare la larghezza del pezzo per ogni gruppo di canali
- Calibrare il ritardo di espulsione per ogni gruppo di canali

### PER PASSARE ONLINE

Fare clic sul pulsante . Quando la luce diventa verde, il sistema è online. Attende il primo segnale di rilevamento pezzo, quindi inizia a ispezionare i pezzi.

### Uso della barra degli strumenti delle immagini

La **barra degli strumenti delle immagini** (a pagina 42) consente di selezionare le fotocamere, bloccare le immagini e rilasciare le immagini bloccate. Inoltre, fornisce lo stato di ispezione per ogni fotocamera.

### Indicatori di Blocco fotogramma

Questi indicatori variano a seconda della modalità del sistema. C'è un indicatore per ognuna delle otto possibili fotocamere.


In condizioni di blocco fotogramma online, questi indicatori cambiano in base alle selezioni di blocco. Se si sceglie di bloccare il primo pezzo che non supera l'ispezione, gli indicatori della fotocamera interessata mostreranno l'indicatore F (First) con uno sfondo rosso. Analogamente, se si sceglie di visualizzare l'ultimo pezzo che non supera l'ispezione, comparirà un'icona a L con sfondo rosso.

Icona	Descrizione
"F" - sfondo rosso	Primo pezzo a non superare l'ispezione bloccato
"F" - sfondo verde	Primo pezzo valido bloccato
"L" - sfondo rosso	Ultimo pezzo a non superare l'ispezione bloccato

"L" - sfondo verde	Ultimo pezzo valido bloccato
--------------------	------------------------------

### ***Come trattenere un'immagine***

Fare clic sull'immagine per trattenerla. Quando si trattiene manualmente un'immagine, tale immagine rimane sullo schermo finché non viene rilasciata. Il sistema continua a ispezionare tutti i pezzi in background.

L'indicatore  diventa attivo quando si trattiene un'immagine.

### ***Rilascio di un'immagine***

Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'indicatore della fotocamera sulla **barra degli strumenti delle immagini** (a pagina 42) per rilasciare, trattenere o bloccare un'immagine. Alternativamente, fare clic con il pulsante destro sul pulsante della funzione per rilasciare tutte le fotocamere. Si noti che un'impostazione di blocco fotogramma può far sì che un'altra immagine venga bloccata.

## **Menu Visualizzazione delle immagini**

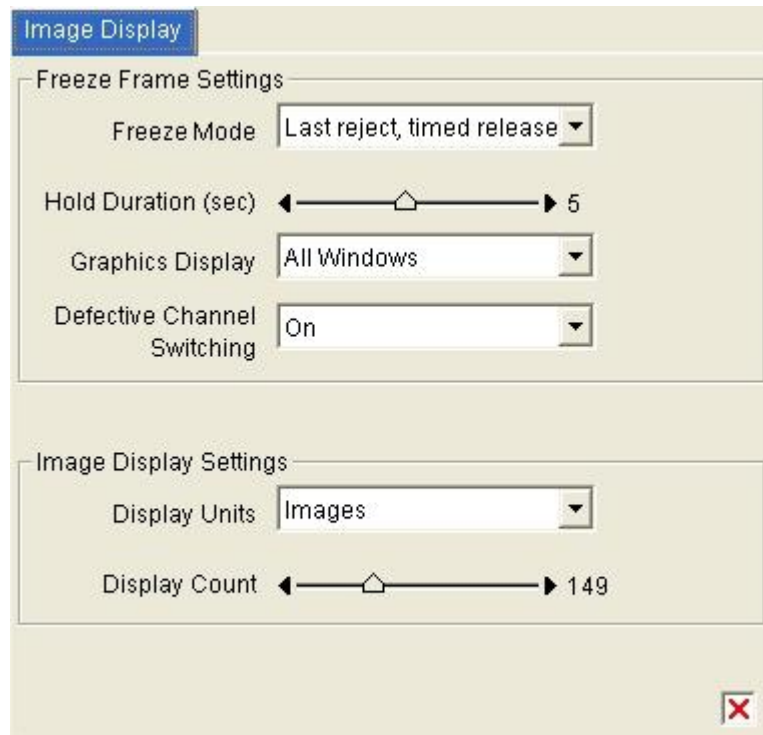
### ***Per accedere al menu:***

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine.
2. Selezionare Opzioni di visualizzazione delle immagini. Il menu viene visualizzato sulla destra dello schermo.

### ***Blocco di un'immagine:***

Un blocco fotogramma si verifica quando il sistema trattiene automaticamente l'immagine di un pezzo quando l'ispezione di tale pezzo soddisfa determinati criteri. Ad esempio, può bloccare l'immagine dell'ultimo pezzo difettoso.

Il menu viene visualizzato sulla destra dello schermo. La selezione di una modalità di blocco fotogramma incide su tutte le fotocamere. Fare clic su OK [✓] affinché abbia effetto.



Blocco fotogramma ha la precedenza sulle impostazioni di Visualizzazione delle immagini nella sezione inferiore del menu. Ad esempio, se si seleziona Ultimo ispezionato in Blocco fotogramma, le ultime immagini a superare l'ispezione saranno bloccate sullo schermo. L'immagine verrà aggiornata solo se un altro pezzo supera l'ispezione, anche se si è specificato che l'immagine deve aggiornarsi, ad esempio, ogni sei secondi nelle impostazioni di Visualizzazione delle immagini.

Gli indicatori di Blocco fotogramma indicano quando un'immagine è trattenuta, se è la prima o l'ultima immagine e se si tratta di un pezzo scartato o valido.

Questa funzione si applica anche con **Attiva Blocco** (vedere "Opzioni di ispezione" a pagina 40), che si trova nel menu Opzioni di ispezione.

## **Modalità Blocco**

### **Disattivata**

Se si seleziona Disattivata, il sistema non trattiene automaticamente un'immagine. Le immagini dei pezzi saranno aggiornate continuamente sullo schermo. La durata del tempo tra aggiornamenti dell'immagine è impostata nelle impostazioni di Visualizzazione dell'immagine.

### **Ultimo scartato, rilascio temporizzato**

Trattiene l'ultima immagine difettosa per il numero massimo di secondi specificato (impostato da **Durata mantenimento**). Ad esempio, se Durata mantenimento = 7 secondi, l'ultima immagine difettosa rimane sullo schermo per sette secondi se in quel periodo non si verificano altri difetti. Tuttavia, se si incontra un altro difetto durante quei sette secondi, l'immagine relativa viene visualizzata sullo schermo e Durata mantenimento viene azzerato.

### **Ultimo scartato**

Il sistema blocca l'immagine dell'ultimo pezzo scartato. Ogni pezzo successivo che non supera l'ispezione avrà l'immagine bloccata sullo schermo fino ad un altro pezzo scartato.

### **Ultimo buono**

Il sistema blocca l'immagine dell'ultimo pezzo valido.

### **Primo scartato**

Il sistema blocca l'immagine del primo pezzo a essere scartato dopo essere passato online.

### **Primo buono**

Il sistema blocca l'immagine del primo pezzo valido.

## **Visualizza grafici**

### **Mostra regioni di mancato superamento**

Visualizza solo le regioni di ispezione che hanno fatto sì che il processo incontrasse la condizione di Blocco fotogramma.

### **Tutte le finestre**

Visualizza tutte le regioni di ispezione dell'immagine di Blocco fotogramma.

### **Nessun Windows**

Visualizza solo l'immagine di Blocco fotogramma

## **Cambio canale difettoso**

Se è impostato su On, questa funzione consente al sistema di visualizzare le immagini difettose provenienti da una fotocamera, quindi di passare a un'altra fotocamera se la prima ha un pezzo difettoso. Se è impostato su Off, il sistema visualizza solo le immagini difettose provenienti da una fotocamera, anche se le altre fotocamera hanno pezzi difettosi.

## **Visualizza unità**

Questa parte del menu consente di scegliere l'ordine e la durata del tempo per cui le immagini sono visualizzate online.

### **Secondi**

Selezionare Secondi se si desidera che il sistema aggiorni la visualizzazione ogni tot secondi. Il numero di secondi tra aggiornamenti dell'immagine è impostato da Conteggio visualizzazione.

### **Immagini**

Selezionare Immagini se si desidera che il sistema aggiorni la visualizzazione ogni tot immagini. Il numero di immagini acquisite tra aggiornamenti della visualizzazione è impostato da Conteggio visualizzazione.

### **Conteggio visualizzazione**

Scegliere quante immagini o secondi devono trascorrere prima della visualizzazione dell'immagine successiva.

## Blocco all'ispezione

Questa funzione consente di selezionare una particolare ispezione affinché l'immagine si blocchi quando si verifica un difetto. Funziona insieme alle **Impostazioni Blocco fotogramma** (vedere "Menu Visualizzazione delle immagini" a pagina 56). Alcune condizioni si applicano a Blocco all'ispezione:

- È possibile selezionare una sola ispezione per volta per attivare Blocco all'ispezione. Se si seleziona un'altra ispezione, la prima verrà deselezionata.
- La modalità Blocco fotogramma deve usare una condizione di difetto valida, ossia
  - Ultimo scartato, rilascio temporizzato
  - Ultimo scartato o
  - Primo scartato

### Come impostare la condizione Blocco fotogramma

#### Per impostare una condizione Blocco fotogramma:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine.
3. Selezionare Opzioni di visualizzazione delle immagini.
4. Per la **Modalità di Blocco** (vedere "Menu Visualizzazione delle immagini" a pagina 56), selezionare una delle condizioni di difetto.
5. Fare clic su OK e uscire dal menu Visualizzazione delle immagini.


### Come impostare Blocco all'ispezione


Questa funzione consente di bloccare l'immagine quando non viene superata una determinata ispezione.

#### Per impostare Blocco all'ispezione:

1. Effettuare l'accesso.
2. Nell'area delle statistiche, fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome dell'ispezione che si desidera bloccare.
3. Selezionare Attiva Blocco. La riga dell'ispezione è evidenziata in verde.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last 10000	Last 10000%
	0	0	0.000	0	0.000
>Circular Registration		0	0.000	0	0.000
Circle		0	0.000	0	0.000
^Orientation Pattern Match		0	0.000	0	0.000
^Circular Registration		0	0.000	0	0.000
Circle		0	0.000	0	0.000

Quando si mette il sistema online e l'ispezione evidenziata rileva un difetto, l'immagine viene bloccata sullo schermo finché non viene rilasciata (clic con il pulsante destro del mouse su ) o per tutto il tempo stabilito dalla **Modalità di Blocco** (vedere "Menu Visualizzazione delle immagini" a pagina 56):

- Se il sistema è in modalità Ultimo scartato, rilascio temporizzato, l'immagine trattenuta verrà rilasciata dopo la Durata mantenimento.
- Se il sistema è in modalità Ultimo scartato, l'immagine trattenuta viene sostituita se e quando un altro difetto viene rilevato dall'ispezione selezionata.
- Se il sistema è in modalità Primo scartato, l'immagine trattenuta verrà trattenuta a tempo indefinito finché non la si rilascia (clic con il pulsante destro del mouse su ).

Si può voler modificare l'ispezione selezionata (Meccanico o Amministratore) mentre l'immagine è trattenuta. Fare doppio clic sul nome dell'ispezione nell'area delle statistiche per apportare le modifiche.

***Per impostare disattivare Blocco all'ispezione:***

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome dell'ispezione (evidenziato in verde).
2. Selezionare Disattiva Blocco.

## **MODIFICA DI UN PROCESSO ONLINE**

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

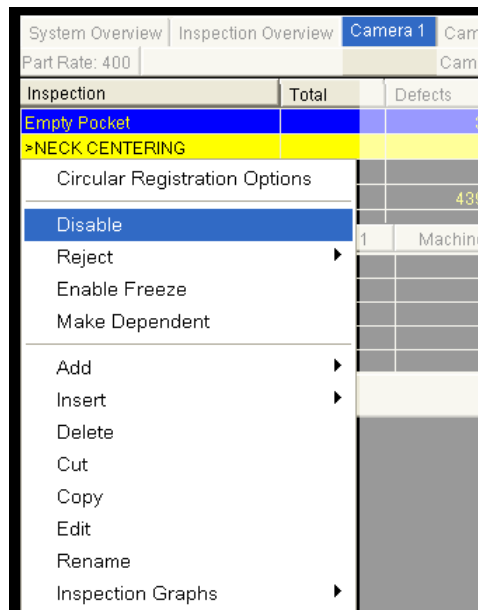
Quando si modifica un processo online, il sistema continua a ispezionare i pezzi in background. Tuttavia, non tutte le modifiche sono disponibili quando il sistema è online.

Note sulle modifiche online:

- il sistema tratterrà un'immagine mentre vengono regolati i parametri. Regolare i parametri in base alla necessità. Si noti che non tutti i parametri o le impostazioni sono disponibili online.
- Uscire dai menu dei parametri e fare clic su OK per salvare le modifiche se lo si desidera. Il sistema rilascia l'immagine e riprende l'ispezione, usando i nuovi parametri.
- Se vengono usate le ispezioni Retro-Spec, fare clic con il pulsante destro del mouse su un'area della Grafica pezzo (se disponibile) per modificare l'ispezione.

### **Modifica delle ispezioni**

Per modificare un'ispezione (tagliare, incollare o disattivare), fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome dell'ispezione per vedere le **opzioni disponibili** (vedere "Opzioni di ispezione" a pagina 40).



#### **Per modificare un'ispezione (cambiare i parametri):**

- fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome dell'ispezione e selezionare Modifica, oppure:
- fare doppio clic sul nome dell'ispezione, oppure:
- se esiste una **Grafica pezzo** (vedere "Informazioni su Grafica pezzo" a pagina 18), fare clic su un'area per far comparire le statistiche del gruppo e fare doppio clic sul nome dell'ispezione. Alternativamente, fare clic con il pulsante destro del mouse su un'area per far comparire l'interfaccia Retro-Spec (se disponibile).

## **DISATTIVAZIONE DI UN PROCESSO ONLINE**

### **LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE**

Si può voler disattivare un processo su una fotocamera particolare in caso di errore dell'hardware di una fotocamera, oppure può essere necessario arrestare le ispezioni temporaneamente per quella fotocamera.

### ***Per disattivare il processo:***


1. Fare clic sulla scheda delle statistiche per la fotocamera desiderata.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse per visualizzare il menu.
3. Selezionare Disattiva processo.

Il sistema smette di ispezionare con quella fotocamera. L'indicatore della fotocamera diventa grigio a indicare che è disattivata.

### ***Per riattivare il processo:***

1. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda delle statistiche per vedere il menu della opzioni.
2. Selezionare Attiva processo. Il sistema riprende l'ispezione con quella fotocamera.

## **COME PASSARE OFFLINE**

Per portare il sistema offline, fare clic sul pulsante . La luce del pulsante diventa rossa per indicare che il sistema è offline.

Può essere richiesto di effettuare *l'accesso* (vedere "Come effettuare l'accesso" a pagina 49) per portare il sistema offline.

# Capitolo 5

## REPORT E GRAFICI

---

Intellispec genera grafici e risultati delle ispezioni per l'intero sistema, per singoli canali e per la correlazione macchina (se pertinente). Queste statistiche possono essere stampate o salvate su disco.

Intellispec può salvare le statistiche automaticamente ad intervalli programmabili dall'amministratore. Anche i grafici delle statistiche possono essere stampati o salvati a richiesta.

### QUALI DATI VENGONO RACCOLTI?

Intellispec raccoglie i seguenti dati:

- **Statistiche di processo** (a pagina 79) – pezzi ispezionati, pezzi scartati, ispezioni non riuscite.
- **Dati di correlazione** (a pagina 82) – quanti difetti sono stati associati a ciascun pezzo macchina. Disponibile solo se si dispone dell'opzione di correlazione.
- **Grafici di ispezione individuali** (vedere "Grafici di ispezione" a pagina 86) – mostra graficamente quanti pezzi hanno superato o meno ciascuna ispezione. Può mostrare se un processo sta uscendo fuori specifica o se solo pochi pezzi non hanno superato determinate ispezioni.
- **Report eventi** (a pagina 91) – cronologia online/offline, registri degli eventi di sistema.
- **Database** (a pagina 93) – database dei pezzi difettosi, database delle registrazioni macchina, database delle ispezioni dimensioni.
- **Parametri di impostazione sistema** (a pagina 95).

### TERMINOLOGIA

Per aiutare l'utente a comprendere cosa è incluso nei report, segue un elenco di termini usati in Intellispec:

#### Fotocamera

La fotocamera è il dispositivo di creazione di immagini che realizza fotografie di una vista di un pezzo.

#### Canale

Un canale è un punto di acquisizione. Nella maggior parte dei casi un canale è un modulo di ispezione che consiste di una o più fotocamere e una sorgente luminosa. Gli azionamenti di fotocamera e illuminazione devono avvenire contemporaneamente per essere considerati parte dello stesso canale. Un canale di esempio è un modulo CP4412E con tre fotocamere digitali e una sorgente luminosa, tutte azionate nello stesso momento.

### Gruppo di canali

Comprende un canale o i canali che condividono encoder, sensore di acquisizione e dispositivi di espulsione.

### Pezzo difettoso

Un pezzo che non ha superato l'ispezione. Si noti che un pezzo può non superare più di una ispezione.

### Ispezione

Un'ispezione analizza le informazioni relative al livello di grigio dei pixel all'interno di una regione e li confronta con i valori di riferimento programmati. L'ispezione viene superata o non superata in base a tali confronti. È possibile che vi siano molte ispezioni in un unico processo per ciascuna fotocamera.

### Processi

I processi sono i programmi che ispezionano ogni pezzo nell'ambito del campo visivo di ogni fotocamera.

- Un processo si compone di diverse ispezioni.
- Ogni fotocamera esegue un processo diverso.

### Corsia

Chiamata anche gruppo di canali. Con il termine corsia si indica normalmente una linea di produzione e può contenere più canali.

### Pezzo scartato

Un pezzo che non ha superato una o più ispezioni di una qualsiasi fotocamera. Il pezzo può essere fisicamente espulso e semplicemente conteggiato nelle statistiche.

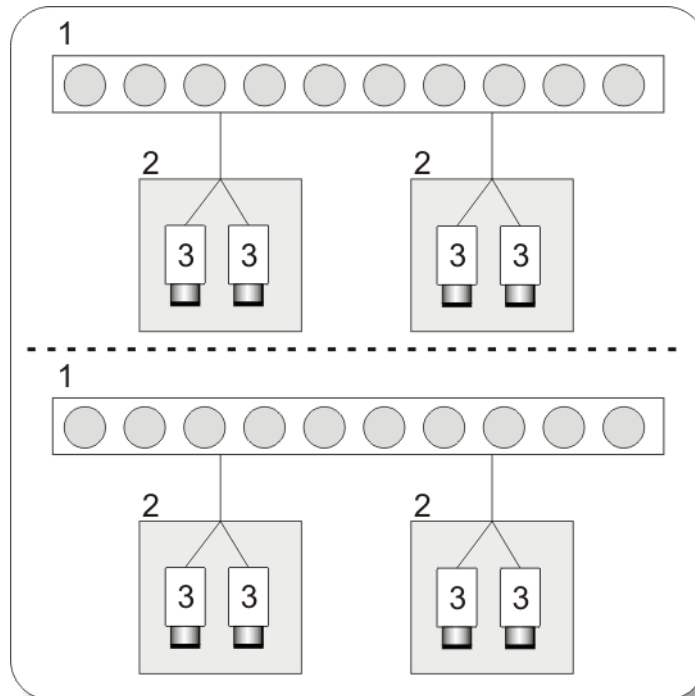
## Terminologia relativa alla configurazione

Diversi termini sono usati per identificare fotocamere, gruppo di fotocamere e le loro relazioni reciproche. Usare la seguente tabella per identificare ciascun termine.

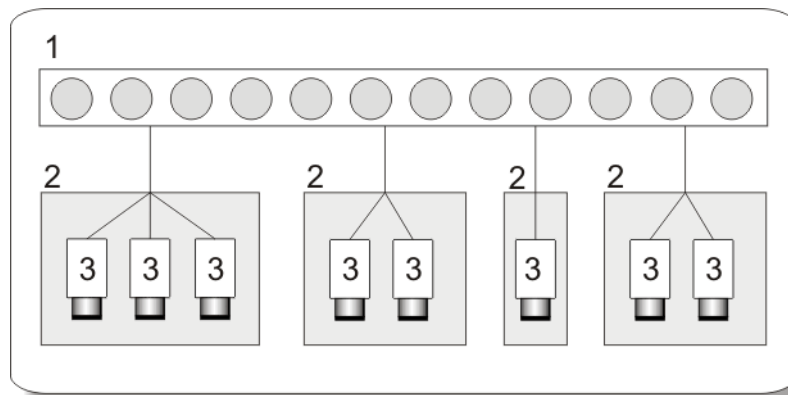
1	Gruppo di canali = corsia	L'idea è analoga a quella di una linea di produzione. Numero massimo di corsie = 4 (a seconda della configurazione) Tutti i canali del gruppo di canali usano lo stesso rilevatore pezzi e gli stessi sistemi di inseguimento ed espulsione dei pezzi.
2	Canale	L'idea è analoga a quella di un modulo di ispezione. Può contenere un massimo di 4 fotocamere e una sorgente luminosa. Numero massimo di canali per corsia = 4 (a seconda della configurazione). Questo è considerato un punto di acquisizione: tutte le fotocamere e la sorgente luminosa sono attivate contemporaneamente.
3	Fotocamera	La fotocamera è il dispositivo di creazione di immagini che realizza fotografie di una vista di un pezzo. Nella versione 4.4 e versioni software successive, Intellispec è in grado di supportare fino a otto fotocamere digitali. Se il sistema utilizzato comprende fotocamere analogiche, il limite è quattro.

Sono disponibili configurazioni per numerose applicazioni. Il sistema verrà configurato per l'utente.

**Esempio 1:** L'illustrazione seguente mostra 2 corsie, 4 canali e 8 fotocamere digitali. I numeri corrispondono alla tabelle qui sopra.



**Esempio 2:** L'illustrazione seguente mostra 1 corsia, 4 canali e 8 fotocamere digitali. I numeri corrispondono alla tabelle qui sopra.




## COME IMPOSTARE I REPORT

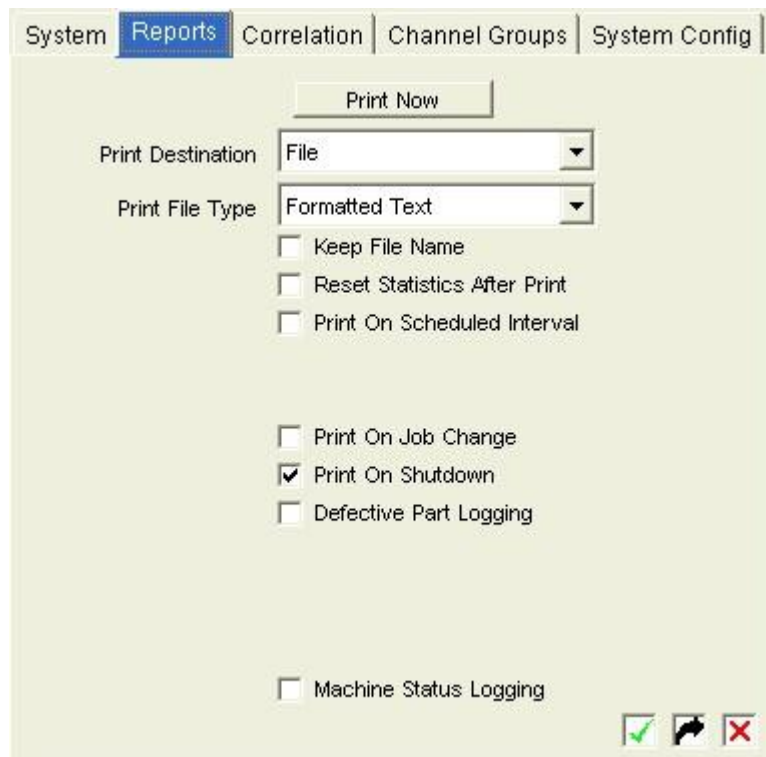
*LIVELLO DI ACCESSO: AMMINISTRATORE*

(solo offline) Questo menu consente di configurare la stampa automatica delle statistiche, salvare un database di pezzi difettosi e salvare un database di stato online/offline.

**Per accedere al menu:**

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .

3. Fare clic sulla scheda Report.



## INFORMAZIONI SULLE STATISTICHE STAMPATE SU FILE

Usare la tabella riportata qui sotto per vedere quali statistiche vengono stampate quando sono stampate su file.

❖ *Note: gli elementi tra [parentesi] sono disponibili sui sistemi con l'opzione di correlazione. Le schede del sistema utilizzato potrebbero avere etichette diverse da quelle elencate qui sotto, poiché possono essere personalizzate dall'amministratore nei menu Configurazione di sistema.*

Livello di accesso	Quando viene selezionato:	Cos'è?	Il file viene stampato:
Livello Operatore e superiore	Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Panoramica del sistema >> Stampa su file	<b>File delle statistiche di Panoramica del sistema</b> (a pagina 71)	Riepilogo di sistema Data_ora.txt [nessuna correlazione]
Livello Operatore e superiore	Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Panoramica corsia >> Stampa su file	<b>File delle statistiche di Panoramica corsia</b> (a pagina 72)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Riepilogo n canali della corsia Data_Ora.txt</li> <li>▪ [Ultimi_50_errori di_correlazione _Data_Ora.txt]</li> </ul>
Livello Operatore e superiore	Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Fotocamera n >>	<b>File di statistiche di una fotocamera</b> (vedere "File delle statistiche di una	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ IDSist_N fotocamera _Data_Ora.txt</li> <li>▪ [DSist_N fotocamera _</li> </ul>

Livello di accesso	Quando viene selezionato:	Cos'è?	Il file viene stampato:
	Stampa su file	fotocamera" a pagina 73) e <b>[ultimi 50 errori di correlazione</b> (vedere "Informazioni sugli ultimi 50 difetti di correlazione" a pagina 86) per un canale]	Ultimi_50_errori di_correlazione_Data_Ora.txt]
Livello Operatore e superiore	[fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Pezzo macchina n >> Stampa su file]	<b>[File delle statistiche per un pezzo macchina</b> (vedere "File di statistiche per un pezzo macchina" a pagina 75)]	[Pezzo macchina n_Data_Ora.txt]
Livello Operatore e superiore	Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Gruppi >> Stampa su file	<b>File delle statistiche dei gruppi</b> (a pagina 75)	Gruppi_Data_Ora.txt
Amministratore	Configurazione di sistema >> scheda Report >> Stampa programmata o Stampa ora	<b>I file delle statistiche di sistema</b> (a pagina 68), compresi i difetti di correlazione totale, comprendono data e ora dell'ultimo azzeramento delle statistiche.	<b>Se Tipo di file di stampa = Testo formattato:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ ID Sist_N fotocamera_Data_Ora.txt (un file generato per ogni fotocamera attiva)</li> <li>▪ Gruppi_Data_Ora.txt</li> <li>▪ Riepilogo canali di ispezione_Data_Ora.txt</li> <li>▪ [Pezzo macchina n_Data_Ora.txt]</li> <li>▪ [Correlazione tutti_Data_Ora.txt]</li> </ul> <b>Se Tipo di file di stampa = Variabile separata da virgola:</b> ID Sist_Data_Ora.csv – Dati del canale (informazioni su tutti i canali e sul gruppo di canali comprese; nessuna correlazione). <b>Se Tipo di file di stampa = Excel xls:</b> ID Sist_Data_Ora_Can.xls (informazioni su tutti i canali e sul gruppo di canali comprese; nessuna correlazione).

## Dove viene stampato il file?

Quando si fa clic con il pulsante destro del mouse su una delle schede e si seleziona Stampa su file, il file viene stampato nella cartella C:\Intellispec\Reports.

La funzione Stampa programmata o Stampa ora del menu Report stampa i dati nella stessa cartella \Reports.

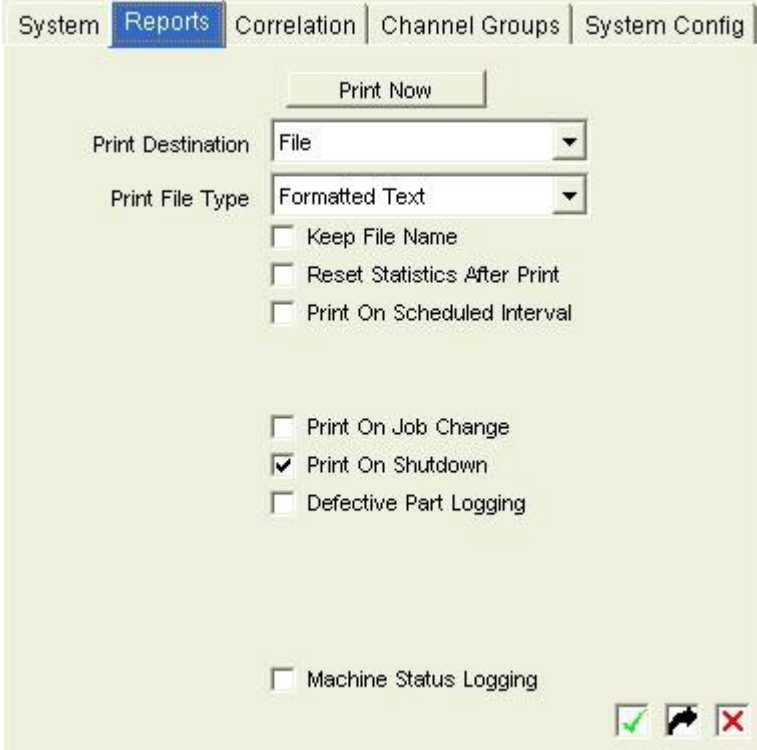
## SALVATAGGIO O STAMPA AUTOMATICI DI REPORT

È possibile usare Configurazione report per configurare come e quando i report vengono stampati o salvati automaticamente.

❖ *Suggerimento: se si desidera che la rete interroghi le statistiche regolarmente per ottenere report statistici, usare la funzione Mantieni nome file.*

### File delle statistiche di sistema

Questi file sono salvati attraverso la stampa programmata o usando il pulsante Configurazione di sistema >> Report.



The screenshot shows the 'Reports' configuration window in the INTELLISPEC software. The window has a tabbed interface with 'Reports' selected. At the top, there is a 'Print Now' button. Below it, there are two dropdown menus: 'Print Destination' set to 'File' and 'Print File Type' set to 'Formatted Text'. There are several checkboxes for automatic printing and logging:

- Keep File Name
- Reset Statistics After Print
- Print On Scheduled Interval
- Print On Job Change
- Print On Shutdown
- Defective Part Logging
- Machine Status Logging

At the bottom right of the window, there are three small icons: a green checkmark, a black arrow, and a red X.

Quando un file viene stampato, viene salvato nel disco rigido di Intellispec in C:\Intellispec\Reports. Il seguente è un esempio di tutti i report salvati a un intervallo programmato. L'esempio mostra un sistema configurato con otto fotocamere, due pezzi macchina e due corsie. Questi report sono generati quando Tipo di file = Testo formattato.

Address C:\Intellispec\Reports			
Name	Size	Type	Date Modified
Machine Part #2_12012008_103402.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
Machine Part #1_12012008_103402.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
AllCorrelation12012008_103402.txt	4 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L2C8_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L2C7_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L2C6_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
Lane 2 Channels Summary12012008_103401.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
Lane 1 Channels Summary12012008_103401.txt	3 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L1C5_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L1C4_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L1C3_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L1C2_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM
1234_L1C1_1201081034.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:34 AM

Il seguente è un esempio di dati simili salvati come sopra descritto, ad eccezione del fatto che è stato selezionato Mantieni nome file e il sistema è stato configurato con tre fotocamere e quattro pezzi macchina. I tre report delle statistiche delle fotocamere sono chiamati "PresscoReport(x).txt".

Address C:\Intellispec\Reports			
Name	Size	Type	Date Modified
PresscoReport(1).txt	3 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
PresscoReport(2).txt	2 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
PresscoReport(3).txt	4 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
Machine Part 4_11112008_135608.txt	1 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
Machine Part 3_11112008_135608.txt	1 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
Machine Part 2_11112008_135608.txt	1 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
Machine Part 1_11112008_135608.txt	2 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
Groups_11112008_135608.txt	2 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
AllCorrelation11112008_135608.txt	13 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM
Inspection Channels Summary11112008_135607.txt	3 KB	Text Document	11/11/2008 1:56 PM

Il seguente è un esempio di file di statistiche AllCorrelation.

```

Correlation Statistics

System ID:      1234
Date:          November 11, 2008 01:56:08 PM

```

---

```

Total Machine Part 1 Defects

```

Machine Part 1	Defects
1	48
2	81
3	14
4	1
5	45
6	16
7	1
...	

```

Total Machine Part 2 Defects

```

Machine Part 2	Defects
1	1358

```

Total Machine Part 3 Defects

```

Machine Part 3	Defects
1	1358

```

Total Machine Part 4 Defects

```

Machine Part 4	Defects
1	1358

```

Last 50 Defects Correlation Statistics

```

Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4	Camera 1	Camera 2
2008-11-11 10:48:40	8	1	1	1	0	X
2008-11-11 10:48:39	1	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:39	30	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:38	22	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:37	18	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:36	9	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:36	8	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:35	6	1	1	1	X	0
2008-11-11 10:48:35	5	1	1	1	X	X
2008-11-11 10:48:35	2	1	1	1	X	0
2008-11-11 10:48:33	21	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:33	20	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:32	12	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:31	8	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:30	2	1	1	1	0	X
2008-11-11 10:48:30	29	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:30	28	1	1	1	0	0
2008-11-11 10:48:30	27	1	1	1	X	0
2008-11-11 10:48:29	26	1	1	1	X	0

Quando Tipo di file = *.csv o .xls* (vedere "Informazioni sulle statistiche stampate su un file .csv o .xls" a pagina 78), un file viene stampato o salvato. Questo contiene le statistiche del sistema. Non sono comprese informazioni di correlazione.

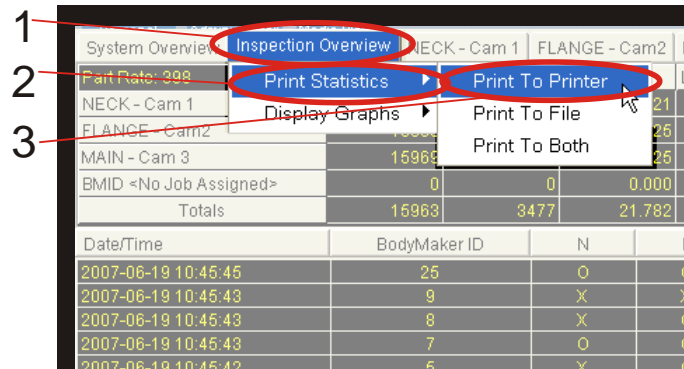
Vedere gli esempi di *file di statistiche panoramica corsia* (vedere "File delle statistiche di Panoramica corsia" a pagina 72), *file di statistiche fotocamera* (vedere "File delle statistiche di una fotocamera" a pagina 73), *file di statistiche pezzi macchina* (vedere "File di statistiche per un pezzo macchina" a pagina 75) e *file di statistiche gruppi* (vedere "File delle statistiche dei gruppi" a pagina 75).

## SALVATAGGIO O STAMPA MANUALI DI REPORT

Fare clic con il pulsante destro del mouse su una delle schede statistiche nella sezione in alto a sinistra dello schermo per stampare i report. A seconda della scheda selezionata, viene stampato un report diverso.

### Per stampare le statistiche di ispezione su un file o una stampante:

1. Nell'angolo in alto a sinistra dello schermo, fare clic sulla scheda Panoramica ispezioni\*.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Panoramica ispezioni e selezionare Stampa statistiche.

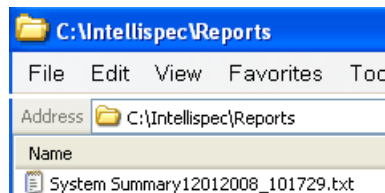


3. Scegliere una destinazione.
  - **Stampa su stampante** consente di stampare con la stampante predefinita
  - **Stampa su file** consente di stampare due file di testo sul disco rigido di Intellispec al percorso C:\Intellispec\Reports
  - **Stampa su entrambi** consente di stampare sia su stampante sia sui file di testo.

\*il nome della scheda potrebbe essere diverso sul sistema che si possiede.

### File delle statistiche di Panoramica del sistema

Questo file viene stampato quando si stampano le statistiche da la scheda Panoramica del sistema Se il sistema non contiene più di una corsia non ha una scheda Panoramica del sistema.

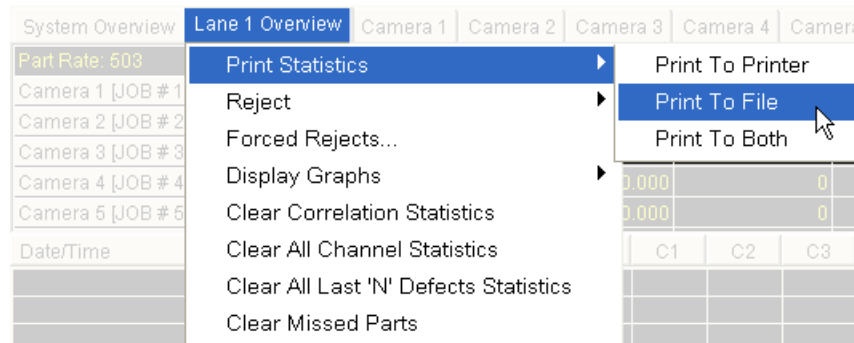


Il seguente è un esempio di report Riepilogo del sistema, con due corsie e otto fotocamere configurate.

Channel	Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
Lane 1 -- 499 PPM	0	0	0.000		
Camera 1 [JOB #1]	0	0	0.000	0	0.000
Camera 2 [JOB #2]	0	0	0.000	0	0.000
Camera 3 [JOB #3]	0	0	0.000	0	0.000
Camera 4 [JOB #4]	0	0	0.000	0	0.000
Camera 5 [JOB #5]	0	0	0.000	0	0.000
Lane 2 -- 499 PPM	0	0	0.000		
Camera 6 [JOB #6]	0	0	0.000	0	0.000
Camera 7 [JOB #7]	0	0	0.000	0	0.000
Camera 8 [JOB #8]	0	0	0.000	0	0.000

## File delle statistiche di Panoramica corsia

Questo file viene stampato quando si stampano le statistiche da la scheda Panoramica corsia.



Quando un file viene stampato, viene salvato nel disco rigido di Intellispec in C:\Intellispec\Reports. L'immagine qui sotto mostra i nomi dei file stampati dalla scheda Panoramica corsia. Se il sistema non dispone della funzione di correlazione, il file Ultimi\_50\_errori di correlazione...non viene salvato.

Name	Size	Type	Date Modified
Last_50_Correlation_Defects_12012008_102840.txt	2 KB	Text Document	12/1/2008 10:28 AM
Lane 1 Channels Summary12012008_102840.txt	3 KB	Text Document	12/1/2008 10:28 AM

Il seguente è un esempio delle statistiche di riepilogo del gruppo di canali (corsia), con quattro fotocamere configurate.

Inspection Channels Summary Statistics

System ID: 1234  
Date: November 11, 2008 10:49:05 AM

Channel	Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
Camera 1 [202 - 12oz.]	5733	441	7.692	441	7.692
Camera 2 [202 - 12oz.]	5733	174	3.035	174	3.035
Camera 3 [202 - 12oz.]	5733	860	15.001	860	15.001
Camera 4 <No Job Assigned>	0	0	0.000	0	0.000
<b>Totals</b>	<b>5739</b>	<b>1362</b>	<b>23.732</b>		

Il seguente è un esempio di statistiche degli ultimi 50 errori di correlazione.

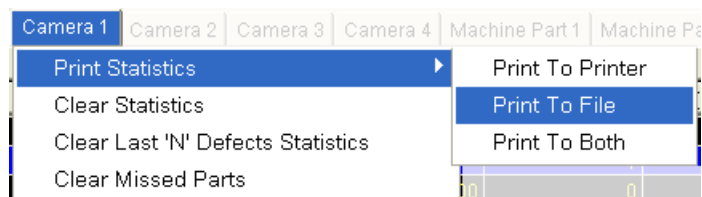
Last 50 Defects Correlation Statistics

System ID: 1234  
Date: November 11, 2008 10:49:05 AM

Date/Time	MachinePart1	MachinePart2	MachinePart3	MachinePart4	Camera1	Camera2	Camera3	Camera4
2008-11-11 10:48:40	8	1	1	1	O	X	O	O
2008-11-11 10:48:39	1	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:39	30	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:38	22	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:37	18	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:36	9	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:36	8	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:35	6	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:35	5	1	1	1	X	X	O	O
2008-11-11 10:48:35	2	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:33	21	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:33	20	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:32	12	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:31	8	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:30	2	1	1	1	O	X	O	O
2008-11-11 10:48:30	29	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:30	28	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:30	27	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:29	26	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:29	23	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:27	11	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:27	10	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:26	2	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:25	29	1	1	1	O	X	O	O
2008-11-11 10:48:25	28	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:24	19	1	1	1	O	O	X	O
2008-11-11 10:48:24	18	1	1	1	X	O	X	O
2008-11-11 10:48:24	17	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:23	14	1	1	1	X	O	O	O
2008-11-11 10:48:21	1	1	1	1	O	O	X	O

## File delle statistiche di una fotocamera

Questo file viene stampato quando si stampano le statistiche da qualsiasi scheda statistica di una fotocamera.



Quando un file viene stampato, viene salvato nel disco rigido di Intellispec in C:\Intellispec\Reports. L'immagine qui sotto mostra i nomi dei file stampati da una scheda statistica di una fotocamera. Se il sistema non dispone della funzione di correlazione, il file Ultimi\_50\_errori di\_correlazione... non viene salvato.

Name	Size	Type	Date Modified
1234_L1C1_1111081113.txt	3 KB	Text Document	11/11/2008 11:13 AM
1234_Camera 1_Last_50_Correlation_Defects_11112008_111330.txt	7 KB	Text Document	11/11/2008 11:13 AM

Il seguente è un esempio di statistiche di una fotocamera. Il numero di ispezioni incluse dipende dal numero di ispezioni comprese nel processo attivo.

Inspection Name	Total	Reject	Reject %	Last 10000	Last 10000%
Empty Pocket	5734	1	0.017	1	0.017
CENTERING	5733	0	0.000	0	0.000
Circular Region1	5733	0	0.000	0	0.000
Inspection 1	5733	294	5.128	294	5.128
Circular Region2	5733	0	0.000	0	0.000
Inspection 2	5733	441	7.692	441	7.692
Circular Region3	5733	0	0.000	0	0.000
Inspection 3	5733	0	0.000	0	0.000
<b>Total</b>	<b>5733</b>	<b>441</b>	<b>7.692</b>	<b>441</b>	<b>7.692</b>
Totals Inspection:	5739	1362	23.732		

Intellispec Statistics Report

System ID: 1234  
 Job[Camera]: 202 - 12oz. [Camera 1]  
 Current Time: November 11, 2008 11:13 AM  
 Last Reset: November 03, 2008 04:28 PM  
 Time Online: 0:14

Definitions:  
 Total: Total number of parts inspected.  
 Reject: Number of inspections reporting a Reject.  
 Last 10000: Number of inspections failing in the last 10000 parts.

Note: Totals under the Reject column may not reflect a sum of that column since one part may trigger a reject for more than one inspection.

Il seguente è un esempio di file per una fotocamera correlata a tutti i pezzi macchina.

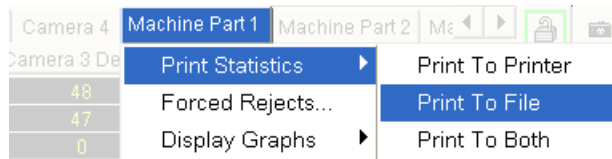
Date/Time	MachinePart1	MachinePart2	MachinePart3	MachinePart4
2008-11-11 10:48:35	6	1	1	1
2008-11-11 10:48:35	5	1	1	1
2008-11-11 10:48:35	2	1	1	1
2008-11-11 10:48:30	27	1	1	1
2008-11-11 10:48:29	26	1	1	1
2008-11-11 10:48:29	23	1	1	1
2008-11-11 10:48:24	18	1	1	1
2008-11-11 10:48:24	17	1	1	1
2008-11-11 10:48:23	14	1	1	1
2008-11-11 10:48:18	9	1	1	1
2008-11-11 10:48:18	8	1	1	1
2008-11-11 10:48:17	5	1	1	1
2008-11-11 10:48:12	30	1	1	1
2008-11-11 10:48:12	29	1	1	1
2008-11-11 10:48:11	26	1	1	1
2008-11-11 10:48:06	21	1	1	1
2008-11-11 10:48:06	20	1	1	1
2008-11-11 10:48:05	17	1	1	1
2008-11-11 10:48:00	12	1	1	1
2008-11-11 10:48:00	11	1	1	1
2008-11-11 10:48:00	8	1	1	1
2008-11-11 10:47:54	3	1	1	1
2008-11-11 10:47:54	2	1	1	1

Last 50 Camera 1 Defects Correlation Statistics

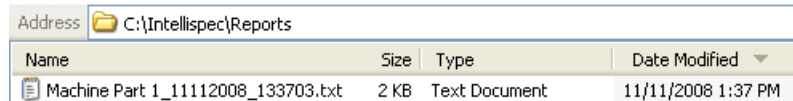
System ID: 1234  
 Date: November 11, 2008 11:13:30 AM

## File di statistiche per un pezzo macchina

Questo file viene stampato quando si stampano le statistiche da qualsiasi scheda di pezzo macchina (correlazione).



Quando un file viene stampato, viene salvato nel disco rigido di Intellispec in C:\Intellispec\Reports.



Il seguente è un esempio di file di statistiche per un pezzo macchina.

Machine Part 1 Statistics

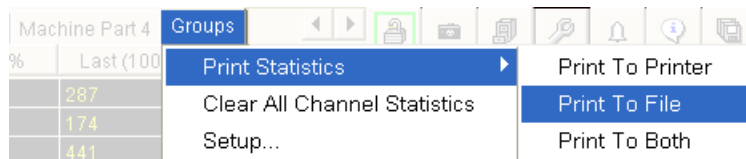
System ID: 1234  
Date: November 11, 2008 01:37:03 PM

Total Machine Part 1 Defects

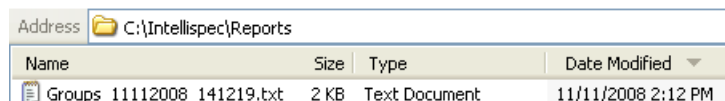
Machine Part 1	Defects
1	48
2	81
3	14
4	1
5	45
6	16
7	1
8	118
9	59
10	47
11	81
12	58
13	0
14	44
15	14
16	0
17	43

## File delle statistiche dei gruppi

Questo file viene stampato quando si stampano le statistiche da la scheda Gruppi



Quando un file viene stampato, viene salvato nel disco rigido di Intellispec in C:\Intellispec\Reports.



Il seguente è un esempio di file di statistiche di gruppi. Il numero di gruppi elencati dipende dal numero di gruppi configurati.

```

Groups Statistics

System ID:      1234
Date:          November 11, 2008 01:56:08 PM

Groups          Defects  Defects %  Last 10000  Last 10000%
-----
FLANGE (Cam 3)  287      5.000      287         5.005
FLANGE 2 (Cam 2) 174      3.000      174         3.035
NECK            441      7.000      441         7.691
HIGH SIDEWALL   430      7.000      430         7.499
MID SIDEWALL    287      5.000      287         5.005
LOWER SIDEWALL  287      5.000      287         5.005
BOTTOM          144      2.000      144         2.511
    
```

## CONFRONTO TRA REPORT STATISTICI DI INTELLISPEC

Di seguito sono riportati alcuni esempi di statistiche di sistema generali visualizzate su schermo, in un file di testo (.txt) salvato e in un file Excel (.xls) contenente le stesse informazioni di un file .csv.

screen

Inspection Overview	MyCamera1	MyCamera2	MyCamera3	Unassigned	Groups	
Part Rate: 390	Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%	
1 MyCamera1 [202 - 12oz.]	2603	201	7.722	0	0.000	
MyCamera2 [202 - 12oz.]	2603	79	3.035	0	0.000	
MyCamera3 [202 - 12oz.]	2603	390	14.983	0	0.000	
Unassigned <No Job Assigned>	0	0	0.000	0	0.000	
2 Totals	2603	628	24.126			

.txt file Inspection Channels Summary Statistics

```

System ID:      1234
Date:          September 11, 2008 03:20:57 PM

Channel          Total          Defect          Defect %          Last (10000)          Last (10000)%
-----
1 MyCamera1 [202 - 12oz.] 2603          201          7.722          0          0.000
MyCamera2 [202 - 12oz.] 2603          79          3.035          0          0.000
MyCamera3 [202 - 12oz.] 2603          390          14.983          0          0.000
Unassigned <No Job Assigned>0          0          0.000          0          0.000
2 Totals          2603          628          24.126
    
```

.xls or .csv file

1234_091108_150924.xls [Compatibility Mode] - Micr										
F1		MyCamera1								
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	09/11/2008	15:09:24	09/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera1	202 - 12oz	2603	201	8
2	09/11/2008	15:09:24	09/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera2	202 - 12oz	2603	79	4
3	09/11/2008	15:09:24	09/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera3	202 - 12oz	2603	390	22
4	date/time printed		date/ time captured		System ID	Channel name	total inspected	No. inspections		
5										
2	09/11/2008	15:09:24	1234	Inspection	2603	628	24.126			

1	<p>Pezzi totali ispezionati [2603], numero di difetti per un canale [201], percentuale di difetti per un canale [7.722]</p> <p>La percentuale di difetti non è riportata nel file .xls né nel file .csv, ma può essere calcolata dividendo il numero di difetti per il numero totale di pezzi ispezionati.</p>
2	<p>Pezzi totali ispezionati [2603], difetti totali per tutti i canali [628], percentuale di difetti per tutti i canali [24.126]</p>

Di seguito sono riportati alcuni esempi di statistiche per una fotocamera, visualizzate su schermo in un file di testo (.txt) salvato e in un file .csv contenente le stesse informazioni di un file .xls. Nelle schermate e file di testo di esempio sono evidenziate le statistiche relative a un'ispezione, mentre nel file .xls o .csv di esempio sono evidenziate tutte le ispezioni condotte per un processo. Il numero di ispezioni incluse dipende dal numero di ispezioni comprese nel processo. Il file .csv di esempio è troncato per motivi grafici.

screen

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
	2603	201	7.722	0	0.000
Empty Pocket		0		0	
>NECK CENTERING		0	0.000	0	0.000
^		0	0.000	0	0.000
NECK 1		134	5.148	0	0.000
^		0	0.000	0	0.000

Intellitrainer Statistics Report

.txt file

```

System ID:          1234
Job[Camera]:       202 - 12oz. [MyCamera1]
Current Time:      September 11, 2008  03:09 PM
Last Reset:        September 11, 2008  10:22 AM
Time Online:       0:00

```

Inspection Name	Total	Reject	Reject %	Last 10000	Last 10000%
Empty Pocket	2603	0	0.000	0	0.000
NECK CENTERING	2603	0	0.000	0	0.000
Region 1	2603	0	0.000	0	0.000
NECK 1	2603	134	5.148	0	0.000
Region 2	2603	0	0.000	0	0.000
NECK 2	2603	201	7.722	0	0.000
Region 3	2603	0	0.000	0	0.000
NECK 3	2603	0	0.000	0	0.000
Total	2603	201	7.722	0	0.000
Totals Inspection:	2603	628	24.126		

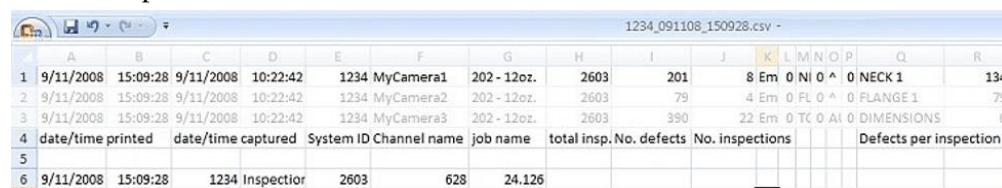
.xls or .csv file

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
1	9/11/2008	15:09:28	9/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera1	202 - 12oz.	2603	201	8	Em	0	NI	0	^	0	NECK 1	134
2	9/11/2008	15:09:28	9/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera2	202 - 12oz.	2603	79	4	Em	0	FL	0	^	0	FLANGE 1	79
3	9/11/2008	15:09:28	9/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera3	202 - 12oz.	2603	390	22	Em	0	TC	0	AI	0	DIMENSIONS	0
4	date/time printed		date/time captured		System ID	Channel name	job name	total insp.	No. defects	No. inspections		Defects per inspection						
5																		
6	9/11/2008	15:09:28		1234	Inspector		2603		628		24.126							

## Informazioni sulle statistiche stampate su un file .csv o .xls

Le informazioni presentati in uno di questi due formati sono le stesse. Il report comprende:

- Le statistiche di ispezione per tutte le fotocamere: sono comprese tutte le ispezioni in ogni processo attivo
- Data e ora dell'ultimo azzeramento delle statistiche
- Ora in cui il sistema è passato online
- Informazioni panoramiche sulla corsia: numero di pezzi ispezionati, numero di difetti e percentuale di difetti



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
1	9/11/2008	15:09:28	9/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera1	202 - 12oz.	2603	201	8	Em	0	NI	0	^	0	NECK 1	134
2	9/11/2008	15:09:28	9/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera2	202 - 12oz.	2603	79	4	Em	0	FL	0	^	0	FLANGE 1	79
3	9/11/2008	15:09:28	9/11/2008	10:22:42	1234	MyCamera3	202 - 12oz.	2603	390	22	Em	0	TC	0	AI	0	DIMENSIONS	0
4	date/time printed	date/time captured	date/time captured	date/time captured	System ID	Channel name	job name	total insp.	No. defects	No. inspections								Defects per inspection
5																		
6	9/11/2008	15:09:28	1234	Inspector	2603	628	24.126											

❖ *Nota: i file .csv o .xls non contengono dati di correlazione*

### .csv (variabile separata da virgola)

Queste sono informazioni simili a quelle di un file di testo (.txt), ma presentate in un formato di testo separato da virgola.

### .xls (Microsoft Excel)

Queste sono informazioni simile a quelle di un file di testo (.txt), ma presentate in formato di foglio di calcolo.


## STATISTICHE VISUALIZZATE SULLO SCHERMO

È possibile vedere la maggior parte delle statistiche di produzione di Intellispec nella porzione in alto a sinistra dello schermo. Per una descrizione di ciò che è visualizzato su ciascuna di queste schede, vedere le ulteriori informazioni *sull'area delle statistiche* (vedere "Informazioni sull'area delle statistiche" a pagina 27).


### Personalizzazione delle schede statistiche

I nomi delle seguenti schede possono essere personalizzati dall'**Amministratore**.


**Per personalizzare la scheda Panoramica bordo o Panoramica corsia n:**

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Gruppi canali.
4. Selezionare un gruppo di canali.
5. Digitare un nuovo nome per il gruppo di canali. Il nome è visualizzato nella scheda Panoramica corsia.

### Per personalizzare la scheda Nome fotocamera:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Gruppi canali.
4. Selezionare un gruppo di canali.
5. Nella sezione Passa a canale, selezionare un canale.
6. Nella sezione Passa a fotocamera, selezionare una fotocamera.
7. Digitare un nuovo nome di fotocamera e fare clic su OK. Il nome è visualizzato nella scheda delle statistiche della fotocamera selezionata.

### Per personalizzare le schede Pezzo macchina (correlazione):

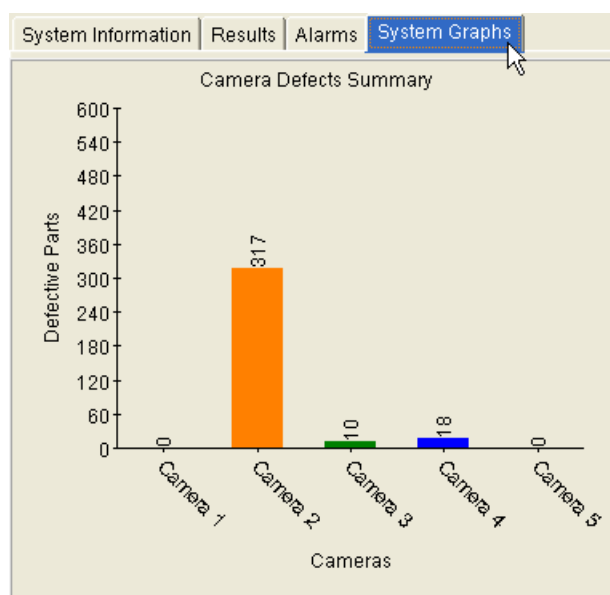
1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Correlazione.
4. Verificare che la casella Rileva pezzi macchina sia selezionata.
5. Digitare i nuovi nomi dei pezzi macchina. I nomi vengono visualizzati nelle schede statistiche dei pezzi macchina.

## STATISTICHE DI PROCESSO

Sono compresi il numero di pezzi ispezionati, i pezzi scartati, la percentuale di pezzi scartati e il numero di scarti o avvisi relativi a ogni ispezione. Viene generato un report per ogni canale, sia su richiesta o a intervalli programmati.

### Visualizzazione delle statistiche del processo su schermo

Il grafico Riepilogo difetti fotocamera visualizza il numero di difetti per tutte le fotocamere. È presente una barra verticale con un codice a colori per ciascuna fotocamera. Può essere visualizzato sia con il sistema offline sia online.



L'area delle statistiche visualizza informazioni dettagliate sul processo in una tabella. Questa tabella visualizza la velocità pezzo, il nome del processo, il numero totale di pezzi ispezionati per ogni fotocamera, il numero di pezzi difettosi, la percentuale di pezzi difettosi e gli ultimi *n* difetti. Sono inoltre visualizzati i risultati di ogni ispezione del processo attivo.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
	844	25	2.962	23	2.983
Empty Pocket		0		0	
>Flange Centering		0	0.000	0	0.000
^Flange 1 Region		0	0.000	0	0.000
FLANGE 1		0	0.000	0	0.000

Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4
2008-11-14 14:14:36	26	1	1	1
2008-11-14 14:14:31	23	1	1	1
2008-11-14 14:14:26	20	1	1	1
2008-11-14 14:14:21	17	1	1	1
2008-11-14 14:14:16	14	1	1	1

## Conteggio ultimi N difetti

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
	1248	18	1.442	8	2.192
Empty Pocket		24		7	
>Flange Center		0	0.000	0	0.000
^Flange Region		0	0.000	0	0.000

Consente di visualizzare i dati di produzione più recenti nelle schede Panoramica corsia, Statistiche canale o Gruppi. Conteggio ultimi N difetti visualizza il numero e la percentuale dei pezzi difettosi negli ultimi N pezzi. Questa funzione consente di continuare a raccogliere dati di ispezione (totale ispezionati, totale difetti e % difetti) senza azzerare le statistiche per vedere l'andamento dell'ultima partita di pezzi.

N è definito dall'amministratore – può essere impostato su un numero compreso tra 100 e 100.000. È una finestra a scorrimento, dove le informazioni più vecchie vengono eliminate man mano che vengono raccolte informazioni nuove.

### Attenzione

Quando si modifica questo numero, il conteggio degli ultimi N difetti N viene azzerato.

## Raggruppamento ispezioni

Questa funzione consente di raccogliere dati di ispezioni in gruppi. È possibile definire fino a 16 gruppi. Vedere anche le informazioni sul *file delle statistiche dei gruppi* (a pagina 75).

Una scheda Gruppi nell'area delle statistiche visualizza i risultati di ispezione per gruppo invece che per ispezione. Scorrere tutto a destra per vedere la scheda Gruppi.

System Overview	Inspection Overview	NECK - Cam 1	FLANGE - Cam2	MAIN - Cam 3	BMID	Groups
Groups		Defects	Defects %	Last (10000)	Last (10000)%	
FLANGE (Cam 3)		0	0.000	0	0.000	
FLANGE 2 (Cam 2)		0	0.000	0	0.000	
NECK		0	0.000	0	0.000	
HIGH SIDEWALL		0	0.000	0	0.000	
MID SIDEWALL		0	0.000	0	0.000	
LOWER SIDEWALL		0	0.000	0	0.000	
BOTTOM		0	0.000	0	0.000	

Tipicamente, le ispezioni in un gruppo coprono una particolare regione del pezzo. Questo consente di monitorare regioni specifiche e può aiutare a isolare i cambiamenti nel processo.

### ***Si noti quanto segue sul raggruppamento:***


- A ogni gruppo devono essere assegnate ispezioni da una fotocamera; non è consentito mischiare ispezioni dalla fotocamera 1, 2, ecc.
- Le ispezioni devono essere programmate prima di accedere all'impostazione del gruppo.
- Se si usa Grafica pezzo, i gruppi sono già assegnati ad aree del pezzo.

## **Come azzerare le statistiche**

È possibile cancellare le statistiche dallo schermo di Intellispec per un gruppo di canali o per tutti i canali, con il sistema online o offline. In questo modo si cancella il numero di pezzi ispezionati, i difetti, la percentuale di difetti, ecc.


Se è attivata la stampa programmata le statistiche correnti sono stampate sulla stampante predefinita prima che vengano azzerate.

### ***Per cancellare tutte le statistiche di ispezione e correlazione:***

1. Effettuare l'accesso .
2. Fare clic sulla scheda Panoramica del sistema\*.
3. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda.
4. Selezionare Cancella tutte le statistiche canale. Tutte le statistiche di ispezione e correlazione sono cancellate.

\*Il sistema potrebbe non disporre di una scheda Panoramica del sistema se c'è soltanto un canale o una corsia. In questo caso, cancellare le statistiche come sopra descritto.

### ***Per cancellare le statistiche di un gruppo di canali:***

1. Effettuare l'accesso .
2. Fare clic sulla scheda delle statistiche della fotocamera o della corsia.
3. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda.

4. Selezionare Cancella statistiche (o Cancella tutte le statistiche canale). Anche le statistiche di tutte le fotocamere che fanno parte dello stesso gruppo di canali verranno cancellate.

❖ *Nota: cancellare le statistiche di un gruppo di canali non cancella le statistiche di correlazione.*

Il sistema aggiorna le statistiche dello schermo ogni pochi secondi, quindi può essere necessario aspettare per vedere i risultati sullo schermo.

## DATI DI CORRELAZIONE

I dati di correlazione associano i difetti a determinati pezzi macchina. Questi dati possono essere generati da Intellispec solo se è stata installata l'opzione di correlazione.

❖ *Nota: la correlazione viene configurata dai menu Configurazione sistema.*

### Correlazione – Immagini con codici macchina

Questa funzione è disponibile per i sistemi che dispongono dell'opzione di correlazione. Quando il sistema passa online, contrassegna automaticamente tutte le immagini con i codici macchina a cui il pezzo in questione è associato. Affinché le immagini siano contrassegnate, l'amministratore deve attivare la correlazione, l'hardware apposito deve essere collegato e il sistema deve essere calibrato (rilevamento pezzi).

Le immagini possono essere riviste, salvate (usare F6 – Manager immagini, ad esempio) e analizzate ai fini del monitoraggio del processo. Un esempio di tali immagini contrassegnate è riportato qui sotto.

Inspection	Total	Defects	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%
Empty Pocket		2		0	
>FLANGE CENTERING		0	0.000	0	0.000
^^		0	0.000	0	0.000
FLANGE 1		231	3.018	97	3.037

Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4
2007-09-27 13:45:22	22	1	1	1
2007-09-27 13:45:18	19	1	1	1
2007-09-27 13:45:13	16	1	1	1
2007-09-27 13:45:08	13	1	1	1
2007-09-27 13:45:03	10	1	1	1

Camera 2 [202 - 12oz.] ONLINE

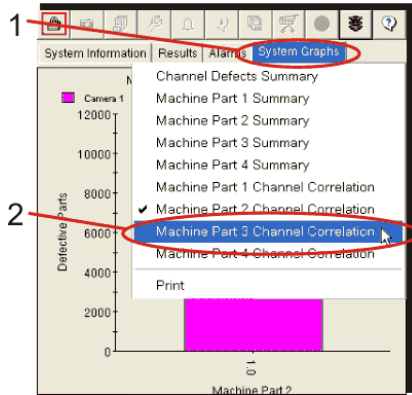
### Visualizzazione delle statistiche di correlazione su schermo

Esistono diversi grafici di correlazione e tabelle disponibili per visualizzare le statistiche di correlazione.

## Come visualizzare un grafico di correlazione

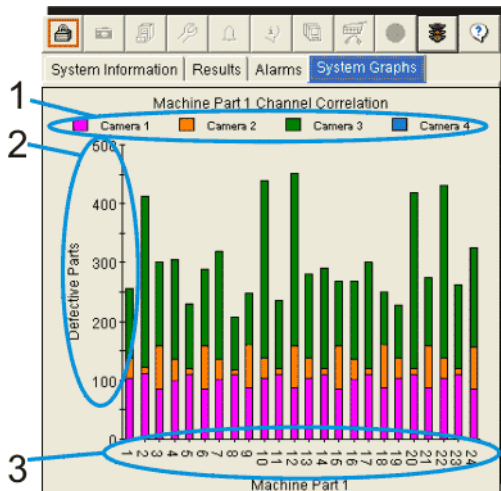
### Per visualizzare un grafico di correlazione:

1. Nell'angolo in alto a destra dello schermo, fare clic sulla scheda Grafici di sistema.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici di sistema e selezionare il grafico di correlazione desiderato. Viene visualizzato il grafico di correlazione.



### Informazioni sul grafico di correlazione

Il grafico di correlazione è facile da leggere. Fare riferimento all'illustrazione e alla spiegazione riportate qui sotto:



1	Il grafico segue un codice a colori in base al nome della fotocamera. Il numero di difetti per ciascun pezzo macchina è rappresentato in ogni barra.
2	L'altezza delle barre mostra il numero di pezzi difettosi correlati a ogni pezzo macchina.
3	Il grafico è in grado di visualizzare un massimo di 24 pezzi macchina. Per scorrere verso numeri inferiori o maggiori, fare clic con il pulsante sinistro o destro del mouse sul grafico.

## COME SCORRERE TRA I GRAFICI DI CORRELAZIONE

È possibile visualizzare fino a 24 pezzi macchina su un grafico. Talvolta è necessario scorrere fra tali grafici.

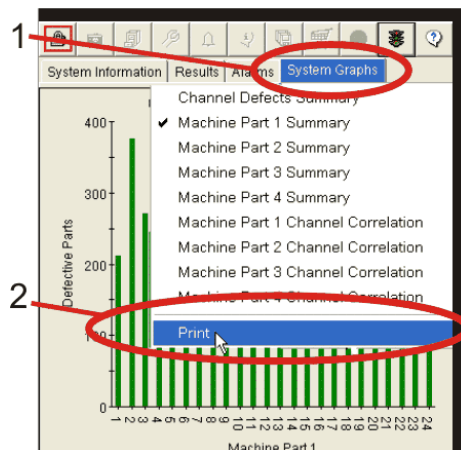
- Per scorrere ai pezzi macchina con un numero maggiore, fare clic con il pulsante destro del mouse sul grafico di correlazione.
- Per scorrere ai pezzi macchina con un numero inferiore, fare clic con il pulsante sinistro del mouse sul grafico di correlazione.

## COME STAMPARE UN GRAFICO DI CORRELAZIONE

Se Intellispec ha una stampante collegata tramite i driver adeguati, è possibile stampare il grafico visualizzato in quel momento. È possibile stampare tali grafici sia con il sistema offline sia online.

### **Per stampare un grafico di correlazione:**

1. Fare clic sulla scheda Grafici di sistema.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici di sistema e selezionare Stampa. Il grafico viene stampato con la stampante collegata predefinita.



## Informazioni sulle tabelle di correlazione

È possibile vedere i dati di correlazione nell'area delle statistiche dello schermo mentre il sistema è offline o online.

Fare clic sulla scheda desiderata nell'area delle statistiche. Selezionare da Panoramica corsia  $n$  o da Pezzo macchina  $n$  per vedere i dati di correlazione. Questi sono descritti di seguito. I nomi di queste schede possono essere *personalizzati* (vedere "Personalizzazione delle schede statistiche" a pagina 78) nel proprio sistema.

### Panoramica corsia n

La parte in basso della tabella elenca i dati di correlazione per tutte le fotocamere all'interno del gruppo di canali (prima i più recenti). Nella colonna della fotocamera con errore è presente una X.

System Overview		Lane 1 Overview		Camera 1	Camera 2	Camera 3	Camera 4	Machine Part 1	◀	▶
Part Rate: 401		Total	Defect	Defect %	Last (10000)	Last (10000)%				
Camera 1		1812	141	7.781	141	7.781				
Camera 2		1813	54	2.978	54	2.978				
Camera 3		1813	227	12.521	227	12.521				
Camera 4 <No Job Assigned>		0	0	0.000	0	0.000				
Totals		1825	413	22.630						
Date/Time	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4	C1	C2	C3	C4		
2007-09-27 13:28:52	16	1	1	1	O	X	O	O		
2007-09-27 13:28:51	12	1	1	1	X	O	X	O		
2007-09-27 13:28:51	11	1	1	1	X	O	X	O		
2007-09-27 13:28:50	8	1	1	1	X	O	O	O		
2007-09-27 13:28:50	3	1	1	1	O	O	X	O		

### Riepilogo pezzo macchina n

Questa tabella mostra quanti difetti sono stati correlati al pezzo macchina. I pezzi sono elencati per ID pezzo e la tabella mostra se un difetto è stato rilevato in una delle fotocamere correlate a questo pezzo macchina. Questo è utile per determinare i trend di errore su specifici componenti, soprattutto se un pezzo macchina ha generato un numero elevato di difetti.

Camera 2	Camera 3	Camera 4	Machine Part 1	Machine Part 2	Machine Part 3	Machine Part 4	Gr	◀	▶
Machine Part	Camera 1 De...	Camera 2 De...	Camera 3 Def...	Camera 4 Defects	Total Defects				
Machine Part 1 (20)	3	0	22	0	23				
Machine Part 1 (21)	0	0	0	0	0				
Machine Part 1 (22)	7	4	11	0	17				
Machine Part 1 (23)	3	0	11	0	13				
Machine Part 1 (24)	0	0	11	0	11				
Machine Part 1 (25)	7	4	0	0	11				
Machine Part 1 (26)	4	0	0	0	4				
Machine Part 1 (27)	0	0	0	0	0				
Machine Part 1 (28)	6	4	0	0	10				
Machine Part 1 (29)	3	0	0	0	3				
Machine Part 1 (30)	0	0	21	0	21				

## Informazioni sugli ultimi 50 difetti di correlazione


Questo file di testo viene creato quando si stampano le statistiche su file (vedere "Informazioni sulle statistiche stampate su file" a pagina 66).

Date/Time	BodyMaker ID	NECK - Cam 1	FLANGE - Cam2	MAIN - Cam 3	BMID
2007-06-19 08:41:26	29	X	O	O	O
2007-06-19 08:41:26	28	X	O	X	O
2007-06-19 08:41:26	27	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:26	25	X	O	O	O
2007-06-19 08:41:25	20	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:24	16	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:24	14	O	X	O	O
2007-06-19 08:41:23	6	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:20	20	X	O	O	O
2007-06-19 08:41:20	19	X	O	X	O
2007-06-19 08:41:20	18	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:20	16	X	O	O	O
2007-06-19 08:41:19	11	O	X	X	O
2007-06-19 08:41:18	7	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:17	27	O	O	X	O
2007-06-19 08:41:14	11	X	O	O	O
2007-06-19 08:41:14	10	X	O	X	O

1	L'elenco mostra i pezzi difettosi più recenti, in ordine decrescente. L'esempio mostra che il pezzo difettoso più recente è correlato al Produttore corpo 29.
2	Una "X" indica che la fotocamera ha rilevato un difetto. Se vi è più di una "X", più fotocamere hanno rilevato difetti su quel pezzo.
3	Una "O" indica che la fotocamera non ha rilevato alcun difetto.

## GRAFICI DI ISPEZIONE

### Grafici Online

 Questi sono i grafici di ispezione disponibili quando il sistema è online. Rimangono visualizzati sullo schermo quando il sistema è offline, ma i grafici non vengono aggiornati quando sono offline. I grafici dell'ispezione aiutano a regolare le prestazioni di un'ispezione. Ad esempio, possono aiutare a configurare l'ambiente minimo e massimo consentiti per una specifica ispezione. Questi grafici mostrano inoltre informazioni statistiche sull'andamento del processo.

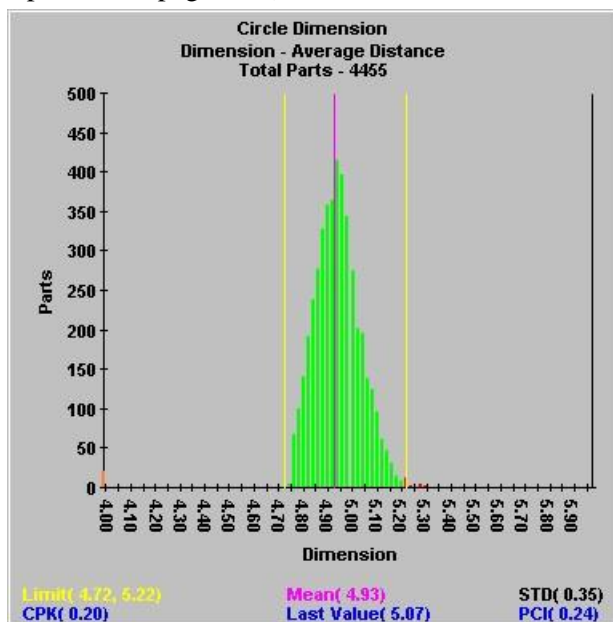
#### *Per selezionare un grafico:*

1. Fare clic sul nome dell'ispezione nell'area Statistiche.
2. Fare clic su Grafici di ispezione\*.

3. Selezionare il grafico desiderato. I grafici disponibili per ogni ispezione dipendono da quali parti dell'ispezione sono attivate. Ad esempio, sono disponibili diversi grafici Bordo solo se un'ispezione ha funzioni di rilevamento del bordo e Ispezione bordo è attivata.

\*Se l'ispezione è un'ispezione Retro-Spec sono visualizzati tutti i grafici all'interno dell'interfaccia Retro-Spec.


**Ulteriori informazioni sui grafici** (vedere "Informazioni visualizzate sui grafici di ispezione" a pagina 88)



## Grafici Offline



Questi grafici di ispezione sono disponibili quando si sta modificando, impostando o testando un'ispezione. È possibile regolare i limiti di un parametro visualizzando al contempo i dati di prova sul grafico.

Per visualizzare un grafico offline mentre si sta modificando un'ispezione, fare clic su uno dei pulsanti .

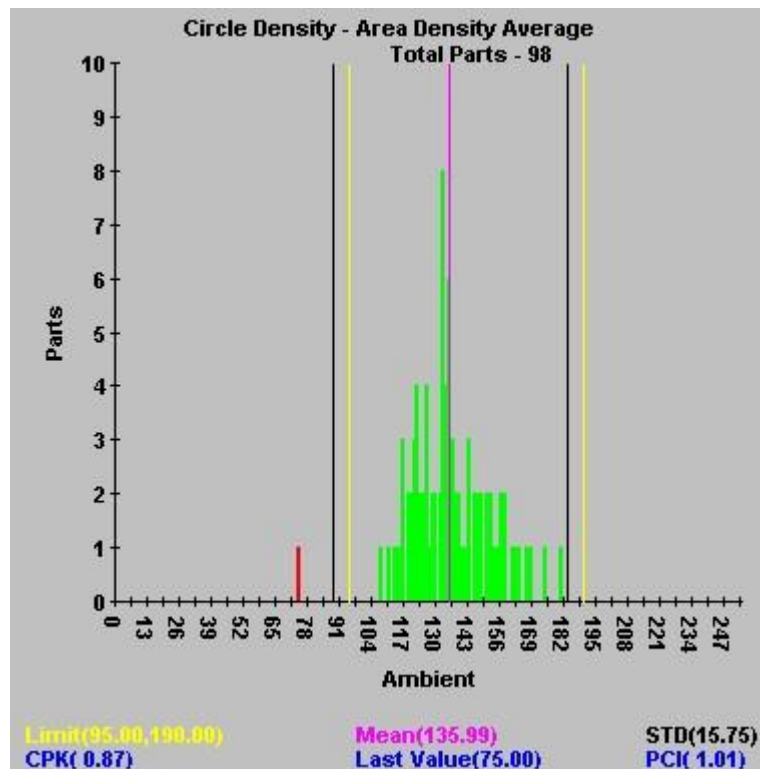
### **Per visualizzare un altro grafico offline:**

1. Fare doppio clic sul nome dell'ispezione nell'area Statistiche.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici Offline.
3. Selezionare un grafico disponibile.

I grafici offline vengono aggiornati solo quando si testa nuovamente l'ispezione durante la modifica dell'ispezione. Quando si esce dalla modifica di un'ispezione, i grafici offline vengono rimossi dallo schermo.

## Informazioni visualizzate sui grafici di ispezione

I grafici di ispezione contengono molti dati che vengono visualizzati. Questi dati seguono un codice a colori per agevolare l'individuazione delle funzioni di ogni grafico. Di seguito è riportato un esempio di grafico, seguito da una descrizione delle funzioni del grafico disponibili. Si noti che non tutte le funzioni sono abilitate in tutti i grafici di ispezione.



### Pezzi totali

Questo numero mostra quanti dati di pezzi sono stati aggiunti al grafico.

### Asse Y

L'asse Y del grafico; di solito indica il numero di pezzi ispezionati.

### Asse X

L'asse X del grafico, specifico per il tipo di risultato dell'ispezione rappresentato. Nel grafico di esempio illustrato qui sotto, rappresenta il valore dell'ambiente rilevato per ciascun pezzo ispezionato.

### Dati dei pezzi che hanno superato l'ispezione (verde)

Valori che rientrano nei limiti gialli (specifiche di scarto) dell'ispezione.

### Dati dei pezzi che non hanno superato l'ispezione (rosso)

Valori che non rientrano nei limiti gialli (specifiche di scarto) dell'ispezione.

### Dati di underflow e overflow (arancione)

I valori che non rientrano nella scala dell'asse X dei valori sono visualizzati alle estremità del grafico. I dati di underflow sono visualizzati a sinistra e i dati di overflow a destra del grafico (non visualizzati nell'esempio qui sopra)

### Dati informativi (blu)

In alcuni tipi di grafici di ispezione, non vi è alcun limite (specifiche di scarto). Per questi tipi di grafico, le informazioni sono visualizzate in blu (non visualizzati nell'esempio qui sopra)

### Limiti (giallo)

Le specifiche di scarto di un'ispezione. I valori limite sono visualizzati in giallo in fondo al grafico e come barre sul grafico stesso.

### Media (viola)

Questa è la media di tutti i valori del grafico di ispezione rappresentati. Il valore è mostrato in viola al fondo del grafico e come vettore nel grafico (se il valore rientra nell'intervallo del grafico).

### Deviazione standard (nero)

Questo valore è calcolato in base alla serie di valori del grafico di ispezione rappresentati. Il valore è visualizzato in nero in fondo al grafico. Le barre nere nel grafico rappresentano tre sigma (tre volte la deviazione standard) a ciascuna estremità della media.

### Ultimo valore (blu)

Questo è l'ultimo valore aggiunto al grafico, proveniente dall'ultimo pezzo ispezionato. Questo numero è utile quando si programma un processo offline, per vedere in che modo le modifiche più recenti ai parametri del processo hanno inciso sul grafico. Il valore è visualizzato in fondo al grafico in blu, ma non è rappresentato come vettore all'interno del grafico.

### CPK (blu)

Questo è un valore statistico elaborato in base ai valori dei dati di ispezione ed è visualizzato in fondo al grafico. Il valore mostra quanto è ben centrata la popolazione dei dati all'interno delle specifiche di scarto.

Il valore CPK è espresso come rapporto. Generalmente, maggiore è il valore CPK, migliore è il prodotto o il processo. I valori al di sotto di uno indicano che le variazioni all'interno del processo sono troppo ampie per realizzare in modo costante prodotti accettabili.

---

❖ *Nota: se i limiti di scarto sono stati originariamente impostati per essere centrati sulla popolazione di dati, questo valore può mostrare quando un processo sta uscendo dalla tolleranza prima che ecceda effettivamente un limite delle specifiche.*

---

### PCI (blu)

Questo è un valore di processo statistico elaborato in base ai valori dei dati di ispezione ed è visualizzato in fondo al grafico. Il valore mostra quanto la popolazione dei dati rientra all'interno delle specifiche di scarto.

Il valore PCI è espresso come rapporto. Generalmente, maggiore è il valore PCI, migliore è il prodotto o il processo. I valori al di sotto di uno indicano che le variazioni all'interno del processo sono troppo ampie per realizzare in modo costante prodotti accettabili.

## Come cancellare un grafico di ispezione

### *Per cancellare i dati da un grafico di ispezione:*

1. Selezionare e quindi fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici Online o Grafici Offline.
2. Selezionare Cancella: i dati del grafico vengono riportati a zero pezzi.

## Come ridimensionare un grafico di ispezione

È possibile ridimensionare alcuni grafici in modo da ingrandire i dati.

---

❖ *Nota: il grafico viene riportato a zero parti quando viene ridimensionato.*

---

### *Per ridimensionare un grafico:*

1. Selezionare e quindi fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici Online o Grafici Offline.
2. Fare clic su Ridimensiona per ingrandire.

---

❖ *Nota: è possibile non vedere un cambiamento nel grafico se è al massimo livello di ingrandimento.*

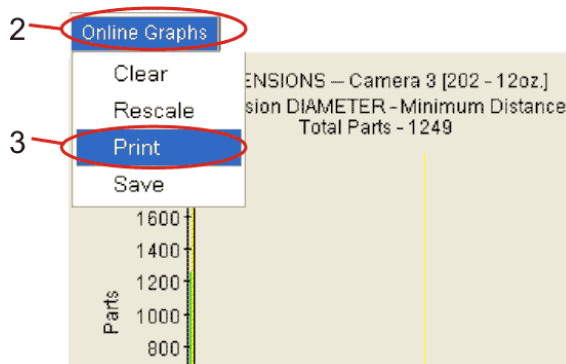
---

## Come stampare un grafico di ispezione

Se Intellispec ha una stampante collegata tramite i driver adeguati, è possibile stampare il grafico visualizzato in quel momento. È possibile stampare tali grafici sia con il sistema offline sia online.

### *Per stampare un grafico:*

1. **Visualizzare il grafico desiderato** (vedere "Grafici di ispezione" a pagina 86).
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Grafici Online o Grafici Offline.
3. Fare clic su Stampa.



## Come salvare i dati del grafico di ispezione

È possibile salvare i dati di un grafico di ispezione come file di testo (.txt). Da questo file, è possibile generare i propri grafici in un'applicazione come Microsoft Excel. I file sono delimitati da tabulazione.

### Per salvare i dati:

1. Fare clic sulla scheda Grafici Online o Grafici Offline.
2. Fare clic con il pulsante destro sulla scheda, quindi selezionare Salva.
3. Assegnare un nome al file. I dati sono salvati come file di testo. La cartella predefinita è C:\Intellispec\Reports.
  - Per salvare su un floppy disk, scorrere fino all'unità A:. Inserire il dischetto e assegnare un nome al file.

### Salva tutto

Con **Grafici Offline** (vedere "Grafici di ispezione" a pagina 86) esiste l'opzione di salvare tutti i dati dei grafici. In questo modo vengono salvati i dati di tutti i grafici di ispezione disponibili associati con l'ispezione che si sta modificando.



## REPORT EVENTI

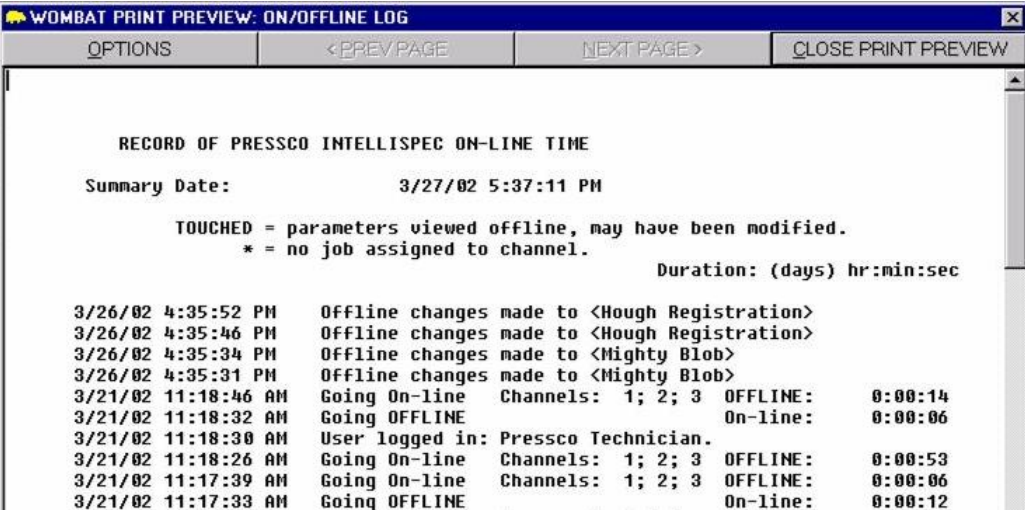
### Report cronologico online/offline

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Lo strumento Database detective (Wombat) consente di visualizzare o stampare un semplice report che elenca quando Intellispec è passato online, quando è stato messo offline a quando sono state aggiunte, disattivate o cancellate ispezioni. Inoltre, indica anche quale utente ha effettuato l'accesso al sistema quando si è verificato l'evento. Queste informazioni sono visualizzate in ordine inverso, con le informazioni più recenti che compaiono per prime.

### Per creare il report cronologico online/offline:

1. Portare il sistema offline .
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic sul pulsante Database Detective.
5. Premere Ctrl+H. Il report viene visualizzato sullo schermo.



WOMBAT PRINT PREVIEW: ON/OFFLINE LOG

OPTIONS <PREV/PAGE NEXT PAGE> CLOSE PRINT PREVIEW

RECORD OF PRESSCO INTELLISPEC ON-LINE TIME

Summary Date: 3/27/02 5:37:11 PM

TOUCHED = parameters viewed offline, may have been modified.  
\* = no job assigned to channel.

Duration: (days) hr:min:sec

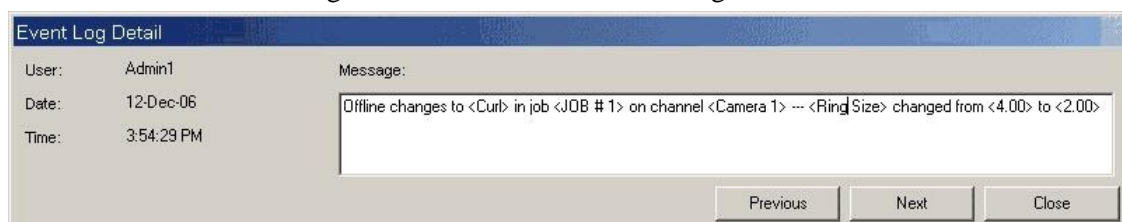
3/26/02 4:35:52 PM	Offline changes made to <Hough Registration>		
3/26/02 4:35:46 PM	Offline changes made to <Hough Registration>		
3/26/02 4:35:34 PM	Offline changes made to <Mighty Blob>		
3/26/02 4:35:31 PM	Offline changes made to <Mighty Blob>		
3/21/02 11:18:46 AM	Going On-line Channels: 1; 2; 3	OFFLINE:	0:00:14
3/21/02 11:18:32 AM	Going OFFLINE	On-line:	0:00:06
3/21/02 11:18:30 AM	User logged in: Pressco Technician.		
3/21/02 11:18:26 AM	Going On-line Channels: 1; 2; 3	OFFLINE:	0:00:53
3/21/02 11:17:39 AM	Going On-line Channels: 1; 2; 3	OFFLINE:	0:00:06
3/21/02 11:17:33 AM	Going OFFLINE	On-line:	0:00:12

## Registri eventi

Esistono quattro tipi di registri che vengono automaticamente registrati e salvati nel disco rigido di Intellispec:

- Il **Registro allarmi** registra tutti gli allarmi innescati o che hanno raggiunto lo stato di avviso. Registra inoltre quando gli allarmi sono stati cancellati e da chi.
- Il **Registro modifiche** registra tutte le modifiche apportate al sistema, comprese le modifiche relative a configurazione, illuminazione, fotocamera e parametri. Registra quando le modifiche sono state apportate e da chi.
- Il **Registro di sistema** registra quando gli utenti hanno effettuato gli accessi e terminato le sessioni e quando il sistema è stato messo online o offline.
- Il **Registro illuminazione** è un segnaposto per una funzionalità futura.


Per vedere i dettagli su un evento, fare clic sulla riga nel visualizzatore di eventi.













## Visualizzazione dei file di registro

*LIVELLO DI ACCESSO: AMMINISTRATORE*

*Per visualizzare i file di registro:*

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Sistema.
4. Fare clic sul pulsante Visualizza file di registro.
5. Selezionare tra il Registro allarmi, il Registro modifiche, il Registro di sistema o il Registro illuminazione nell'angolo in basso a destra.

	Date	Time	User	Description
	08-May-02	2:39:08 PM	Administr...	User logged in: Administrator.
	08-May-02	2:38:57 PM	Administr...	User logged out: stosh.
	08-May-02	2:38:51 PM	Administr...	User logged in: stosh.
	08-May-02	2:38:44 PM	N/A	User logged out: operator.
	08-May-02	2:38:33 PM	N/A	User logged in: operator.
	08-May-02	2:38:24 PM	N/A	User logged out: Administrator.
	08-May-02	1:56:49 PM	Administr...	User logged in: Administrator.
	08-May-02	1:56:36 PM	N/A	User logged out: stosh.
	08-May-02	12:26:21 PM	stosh	User logged in: stosh.
	08-May-02	12:26:14 PM	N/A	User logged out: Administrator.

Fare clic su Data, Ora, Utente o Descrizione in cima alla schermata del registro per ordinare i dati dal minore al maggiore o dal maggiore al minore (fare nuovamente clic per passare da un ordine all'altro).

### Per uscire dai file di registro:

Fare clic sulla X nell'angolo in alto a destra del visualizzatore di eventi.

## DATABASE

Intellispec genera tre database opzionali:

- database dei **pezzi difettosi** (vedere "Database dei pezzi difettosi" a pagina 93)
- database delle **registrazioni macchina** (vedere "Registrazione stato macchina" a pagina 94)
- database delle **ispezioni dimensione** (vedere "Database delle dimensioni" a pagina 94).

Sono salvati con database di Microsoft Access e devono essere abilitati a raccogliere dati.

### Database dei pezzi difettosi


#### LIVELLO DI ACCESSO: AMMINISTRATORE

Questo è un database di Microsoft Access che può essere generato dal sistema, se attivato. Il database salva le informazioni per ciascun pezzo difettoso incontrato mentre il sistema è online. Un campione del database è mostrato di seguito:

ID	InspectionID	FailureReason	IndicatorValue
1	1	Edge Count	145
2	2	Edge Count	69
3	3	Edge Count	63
4	4	Edge Count	24
5	5	Edge Count	142
6	5	Absolute Gradient	113
7	6	Edge Count	71
8	6	Absolute Gradient	113
9	7	Edge Count	99
10	8	Edge Count	34

ID	JobNum	JobName	ChannelN	ChannelName	TotalParts	ISPECPartID	Cavity	Spindle	InfeedTA	OutfeedTA	DateTime
316	5	Base Inspector	0	Base	301	1692	9	98	4	5	2/3/2004 9:13:34 AM
317	6	Neck inspection	1	Neck	829	1692	9	98	4	5	2/3/2004 9:13:34 AM
318	7	Seal Defects 7	2	Seal	4384	1692	9	98	4	5	2/3/2004 9:13:34 AM
*	umber)	0	0		0	0	0	0	0	0	

### Per attivare il database dei pezzi difettosi:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Report.
4. Fare clic sulla casella Registrazione pezzi difettosi.
5. Salvare le modifiche e uscire dal menu.

## Copia del database dei pezzi difettosi sul proprio PC

Il database dei pezzi difettosi è salvato come c:\Intellispec\Data\DefectiveParts.mdb. Poiché questo file può diventare di dimensioni più grandi di un floppy disk, si consiglia di *masterizzarlo su un CD* (vedere "Masterizzazione di un CD" a pagina 106) o *copiarlo su un dispositivo USB* (vedere "Copia di file su un dispositivo USB" a pagina 107) per trasferirlo sul proprio PC.

## Registrazione stato macchina

Questo report è simile al report di stato online/offline che si può ottenere attraverso Database Detective, tuttavia questo viene generato e aggiornato automaticamente (se la funzione è *attivata*). (vedere "Come impostare i report" a pagina 65)

MachineStatus : Table				
	ID	DateTime	Status	User
▶	1	003 3:00:01 PM	Green Off	--- No user logged in ---
	2	003 3:00:11 PM	Red Off	--- No user logged in ---
	3	003 3:00:11 PM	Yellow Off	--- No user logged in ---
	4	003 3:55:10 PM	Online	Admin1
	5	003 3:55:11 PM	Green On	--- No user logged in ---
	6	003 3:55:11 PM	Red On	--- No user logged in ---
	7	003 3:55:15 PM	Offline	--- No user logged in ---
	8	003 3:55:15 PM	Green Off	--- No user logged in ---
	9	04 11:10:45 AM	Green Off	No User Logged In
	10	04 11:10:58 AM	Red Off	No User Logged In

Questo report mostra cosa accadrebbe se fosse presente una struttura di luci. Verde spento indica che la luce verde si sarebbe spenta all'ora registrata, e così Rosso spento o Giallo spento, ecc.

## Copia del database di registrazione dello stato macchina sul proprio PC

Il registro dello stato della macchina è salvato come C:\Intellispec\Data\MachineStatusDB.mdb. È possibile *masterizzare il file su CD* (vedere "Masterizzazione di un CD" a pagina 106) o *copiarlo su un dispositivo USB* (vedere "Copia di file su un dispositivo USB" a pagina 107) per trasferirlo sul proprio PC.

## Database delle dimensioni

Le ispezioni delle dimensioni generano un database che registra le informazioni dimensionali. Questa funzione è utile per il monitoraggio di processo, poiché consente di visualizzare le misure medie delle dimensioni di un pezzo nel corso del tempo.

Le ispezioni che generano il database delle dimensioni sono le seguenti:

- Ispezione dimensione circolare
- Ispezione dimensioni di larghezza circolare
- Ispezione dimensioni
- Ispezione altezza riempimento
- Ispezione dimensione disallineamento etichetta

### **Copia del database delle dimensioni sul proprio PC**

Il database delle dimensioni è salvato come C:\Intellispec\Data\Dimension.mdb. È possibile *masterizzare il file su CD* (vedere "Masterizzazione di un CD" a pagina 106) o *copiarlo su un dispositivo USB* (vedere "Copia di file su un dispositivo USB" a pagina 107) per trasferirlo sul proprio PC.

## **PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE SISTEMA**

Lo strumento Database Detective tool è in grado di generare un elenco delle ispezioni e dei parametri per un database, alcune impostazioni di configurazione del sistema e i parametri di ispezione per un processo su ogni fotocamera. Per creare un report dei parametri di impostazione del sistema, creare una *scheda di processo* (vedere "Crea scheda di processo" a pagina 116).

Di seguito è illustrato un file esemplificativo:

```

wombat-BNS-SPP01-21-02.txt - Notepad
File Edit Search Help
SUMMARY OF INTELLISPEC SETUP PARAMETERS, page 14

Job [7] "Seal Defects 7" [continued from previous page]

(6) Inspection Name:      "Tracker"
Type:                    TRACKER INSPECTION
Uses registration:       (5) "Tracker Registration"
Inspection Enabled:      Enabled
Radial Grid Spacing:     1.2
Correct Bad Shape Points: Enabled

(7) Inspection Name:      "Dimension"
Type:                    DIMENSION
Uses registration:       (5) "Tracker Registration"
Inspection Enabled:      Enabled
Orientation Available:    Disabled
Use Orientation:         Enabled
Dimension Units:         Millimeters
Reject Minimum:          0
Reject Maximum:          500

(8) Orientation Name:     "Orientation For Thread"
Type:                    DONUT ORIENT/PATTERN MATCH
Uses registration:       (5) "Tracker Registration"
Inner Radius:            218
Outer Radius:            223
Inspection Enabled:      Enabled
Symmetry:                1
Radial Spacing:          1
Fail Limit:               30

```



# Capitolo 6

## UTILITÀ SOFTWARE

---

Questa sezione comprende alcune delle utilità più comunemente usate che si trovano in Intellispec. Queste utilità aiutano a semplificare l'impostazione del sistema, il trasferimento di dati e immagini a un altro PC e agevolano la risoluzione dei problemi.

### MANAGER IMMAGINI ONLINE

*LIVELLO DI ACCESSO: OPERATORE E SUPERIORE*

---

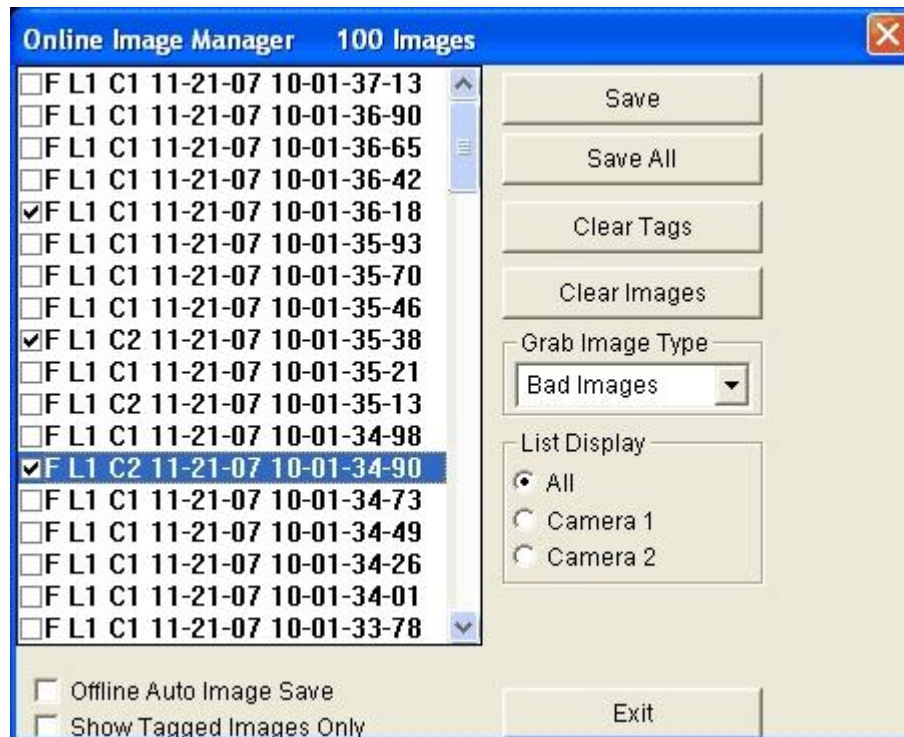
❖ *Nota: si chiama anche **Manager immagini difettose** quando si fa clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine.*

---

Questa funzione offre un modo semplice per vedere e salvare le immagini di pezzi difettosi e/o buoni. Il sistema memorizza automaticamente le ultime 100 immagini in memoria mentre il sistema è online. La memoria funziona nella configurazione buffer ad anello. Questo significa che l'immagine più vecchia viene sovrascritta dopo che 100 immagini sono state memorizzate. Il sistema aggiorna continuamente le immagini (online).



Premere F6 per far comparire il Manager immagini Online. Se il sistema è online, il sistema smette di scrivere le immagini difettose nella memoria non appena si preme F6. L'ispezione continua in background. La schermata è illustrata qui sotto.



Questa schermata elenca i nomi fino alle ultime 100 immagini dalla più recente (in cima all'elenco) alla più vecchia (in fondo all'elenco). Alle immagini vengono assegnati nomi nel modo seguente:

**P** (superato) o **F** (non superato) **Corsia n Canale n Data Ora** (compresi i centesimi di secondo)

## Come acquisire immagini

Selezionare se raccogliere immagini dei difetti, dei pezzi validi o entrambe. Il sistema deve essere messo online per raccogliere le immagini.



## Come rivedere le immagini

- Evidenziare un nome di file per visualizzarlo nell'area delle immagini dello schermo.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse su un nome di file evidenziato per vedere il processo eseguito sull'immagine.
- Usare i tasti PgSu e PgGiù per scorrere l'elenco o usare le barre di scorrimento con la trackball.

## Come filtrare le immagini

Selezionare quali immagini (selezionare per canale) rivedere, salvare o marcare con le opzioni **Visualizzazione liste**.

- Selezionare Tutto per mostrare tutti i file nella memoria.
- Selezionare Canale  $n$  (l'etichetta potrebbe essere diversa) per visualizzare o rivedere solo le immagini del canale  $n$

## Come marcare le immagini

Rivedere e selezionare alcune immagini dall'elenco selezionando la casella accanto a ciascuna immagine desiderata. Questo consente di filtrare le immagini selezionando solo quelle desiderate.

Se vengono marcate alcune immagini e quindi si esce dal Gestore immagini online per raccogliere ulteriori immagini, le immagini marcate non vengono sovrascritte. Il sistema mantiene le immagini marcate nel buffer finché non vengono cancellati i marcatori. Se sono state marcate tre immagini, il sistema ha spazio per scrivere fino a 97 ulteriori immagini di difetti nel buffer.

### Mostra solo immagini marcate

(in fondo alla finestra) Se esistono più immagini marcate, è possibile visualizzare l'elenco mostrando solo quelle.

### Pulsante Cancella marcatori

Fare clic su questo pulsante per deselezionare tutte le caselle dall'intero elenco delle immagini (tutti i canali).

## Come salvare le immagini

Quando si fa clic sul pulsante Salva, il sistema salva le immagini come .bmp (formato bitmap) nella cartella C:\Intellispec\DefectiveImages.

Se le immagini vengono salvate in quella cartella, e poi si salvano nuovamente immagini successivamente e ci sono immagini con lo stesso nome (ossia, se si tenta di salvare la stessa immagine di nuovo), l'immagine verrà sovrascritta.

### Salvataggio immagini automatico in modalità Offline

(in fondo alla finestra) Fare clic su questa casella per salvare automaticamente tutte le immagini nel buffer quando il sistema passa offline. Vengono salvate sia le immagini sia le immagini con grafica (fino a un totale di 200 immagini).

### Salvataggio rapido di tutte le immagini



Premere "S" per salvare rapidamente tutte le immagini che si trovano in memoria sul disco. In questo modo vengono salvate (al massimo) le ultime 100 immagini in formato di scala di grigi nella cartella C:\Intellispec\DefectiveImages. Non occorre accedere al Gestore immagini online per salvare in questo modo.

Le immagini vengono salvate in base all'impostazione Blocca tipo immagine. Ad esempio, se è impostata su Immagini buone, solo le immagini valide vengono salvate sul disco.

Questo è utile se si vuole che un operatore nel reparto produzione salvi periodicamente le immagini da usare come campioni. Tali immagini possono essere copiate successivamente su dischetto o CD e utilizzate.

### **Salvataggio rapido di tutte le immagini e delle immagini con grafica**



Premere “Alt” + “S” per salvare rapidamente tutte le immagini che si trovano in memoria sul disco. In questo modo vengono salvate le immagini in scala di grigi (nomefile.bmp) e ogni immagine con grafica (nomefile\_c.bmp) nella cartella C:\Intellispec\DefectiveImages. Si arriva così a un massimo di 200 immagini salvate. Non occorre accedere al Gestore immagini per salvare in questo modo.

### **Salvataggio delle immagini selezionate**

Le seguenti opzioni sono disponibili quando si fa comparire il Gestore immagini online (F6).

#### **Pulsante Salva**

Salva solo l'immagine evidenziata.

#### **Salva tutto**

Salva le immagini nell'elenco.

- Se si seleziona Tutto dalle opzioni Visualizzazione liste (se il sistema ha più di un canale), vengono salvate tutte le immagini nel buffer.
- Se nelle opzioni Visualizzazione liste è selezionato un canale, vengono salvate tutte le immagini provenienti solo da quel canale.

#### **Attenzione**

Ogni immagine ha una dimensione di 302 KB. Se si usa spesso la funzione Salva tutto per le immagini, è possibile accumulare rapidamente molti Megabyte, occupando molto spazio utile sul disco rigido.

#### **Salva Marcato**

Questo pulsante è disponibile quando ci sono immagini marcate e viene selezionata la casella Mostra solo immagini marcate.

- Se si seleziona Tutto dalle opzioni Visualizzazione liste, vengono salvate tutte le immagini marcate da tutti i canali.
- Se si seleziona un canale nelle opzioni Visualizzazione liste, vengono salvate solo le immagini marcate dal canale selezionato.

### **Salvataggio delle immagini selezionate con grafica**

#### **Per salvare le immagini selezionate con grafica:**

1. Premere F6 per far comparire il Manager immagini Online.

2. Evidenziare il nome di un'immagine.
3. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome di quell'immagine. Il processo corrente per quel canale sarà eseguito sull'immagine e si vedrà la grafica sullo schermo. Si noti che la scheda Risultati visualizza anche i risultati del processo con ogni stato di ispezione superata/non superata, oltre ai motivi per cui ciascuna ispezione non è stata superata.
4. Fare clic sul pulsante Salva. L'immagine sullo schermo viene salvata, sia in scala di grigi sia in scala di grigi con formati grafici.

## Utilizzo delle immagini

Il Gestore immagini online consente di rivedere velocemente le immagini in modo da vedere quali tipi di difetti Intellispec sta rilevando. Quindi, è possibile attuare le azioni appropriate per evitare che si verifichino ulteriori difetti.

Una volta salvate le immagini, possono essere usate come esempi per l'impostazione di processi futuri. Per usare le immagini, creare un file *SmartCAL* (vedere "Informazioni su SmartCAL" a pagina 103). Questo file è un elenco di immagini che il sistema può caricare, in modo che non occorra che vi siano pezzi che circolano per tutto il sistema. Ricordare di usare il numero *n* nei nomi dei file delle immagini per assegnare le immagini a ciascun canale nel file SmartCAL.

---

❖ *Nota: si consiglia di copiare o spostare le immagini desiderate in cartelle diverse prima di creare in file SmartCAL. Questo va fatto perché la cartella DefectiveImages è il primo luogo da cui le immagini verrebbero cancellato man mano che iniziano a occupare prezioso spazio sul disco rigido.*

---

# SALVATAGGIO DELLE IMMAGINI OFFLINE

È possibile salvare immagini che la fotocamera scatta offline per poi usarle nei processi di programmazione.

## Salvataggio di immagini singole

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Le immagini possono essere salvate una per volta mentre il sistema è offline.

### *Per salvare un'immagine:*

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine.
3. Selezionare Immagine >> Salva.
4. Selezionare il tipo di immagine dalle opzioni elencate di seguito. L'immagine visualizzata correntemente viene salvata.
  - **Livello di grigio** - Salva solo le immagini del pezzo in scala di grigi, senza grafica.
  - **Grafica** - Salva solo la grafica generata dal sistema: le regioni di ispezione, gli orientamenti o le registrazioni.
  - **Combinata** - Questa è l'immagine del pezzo in scala di grigi con la grafica (regioni di ispezione, gli orientamenti o registrazioni). L'immagine combinata viene salvata con “\_c” dopo il nome del file.
  - **Entrambe** - Salva l'immagine in scala di grigi e l'immagine del pezzo combinata con la grafica in due file separati. L'immagine combinata viene salvata con “\_c” dopo il nome del file.
5. Scorrere alla cartella desiderata e digitare un nome di file.
6. Fare clic su Salva. Le immagini vengono salvate come file bitmap “.bmp” di Windows®.

## Utilizzo di Salvataggio automatico

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

È possibile salvare una serie di immagini mentre il sistema è offline e mentre la linea di produzione è attiva.

### *Per salvare le immagini (un canale per volta):*

1. Effettuare l'accesso.
2. Selezionare un canale.
3. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine.
4. Selezionare Immagine >> Salvataggio automatico.
  - Si noti che la maggior parte delle immagini sono salvate nella cartella C:\Intellispec\Data.

- Se si desidera creare una cartella per ogni canale, fare clic sul pulsante [...]. Quindi, fare clic sul pulsante [Crea nuova cartella]. Assegnare un nome alla nuova cartella (ad esempio, Fotocamera 1), premere Invio e quindi fare doppio clic sulla cartella Fotocamera 1 per aprirla. Fare clic su Seleziona. Accertarsi che il nome della cartella sia visualizzata nella finestra Salvataggio automatico.
5. Assegnare un nome alle immagini nel campo Nome file. Il sistema aggiunge un'estensione numerica al nome per creare diversi nomi di immagine (ad esempio, immagine001, immagine002, ecc.).
  6. Selezionare il numero di immagini da salvare.
  7. Fare clic su Avvio. Il sistema salva il numero di immagini definito nella directory specificata, in formato bitmap (.bmp). Al termine, verrà visualizzato "Fatto" nella schermata Salvataggio automatico.
    - Se si intende creare un file **SmartCAL** (vedere "Informazioni su SmartCAL" a pagina 103) (.pvl), salvare le immagini per i canali rimanenti.
    - Se si è creata una nuova cartella per un canale, andare alla cartella \Data e creare un'altra nuova cartella per ogni canale rimasto, come descritto al passaggio 4.

## Ripristino delle immagini

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Questa opzione consente di visualizzare una o più immagini precedentemente salvate sul disco.

### *Per ripristinare un'immagine precedentemente salvata:*


1. Effettuare l'accesso.
2. Selezionare il canale desiderato.
3. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'immagine.
4. Selezionare Immagine >>Ripristina.
5. Navigare fino all'immagine o al file SmartCAL (.pvl) desiderati.
6. Fare clic su Apri. L'immagine sarà visualizzata sul canale corrente.

---

❖ *Nota: se si ripristina un'immagine .bmp, tale immagine resterà sullo schermo finché si passa online o si ripristina un'altra immagine. Se si desidera che il sistema scorra più immagini, usare un file **SmartCAL** (vedere "Informazioni su SmartCAL" a pagina 103).*

---


## INFORMAZIONI SU SMARTCAL

Un file SmartCAL (.pvl) è uno speciale file di testo di Intellispec che contiene un elenco di immagini bitmap (.bmp) per un massimo di otto fotocamere. Per creare il file SmartCAL è necessario aver salvato immagini bitmap sul disco rigido di Intellispec. Tali immagini possono quindi essere usate da un sistema Intellispec o Intellitrainer o salvate per farne un uso diverso. Quando viene caricato un file SmartCAL, Intellispec scorre l'elenco di immagini ogni volta che un processo viene eseguito o si preme il pulsante .

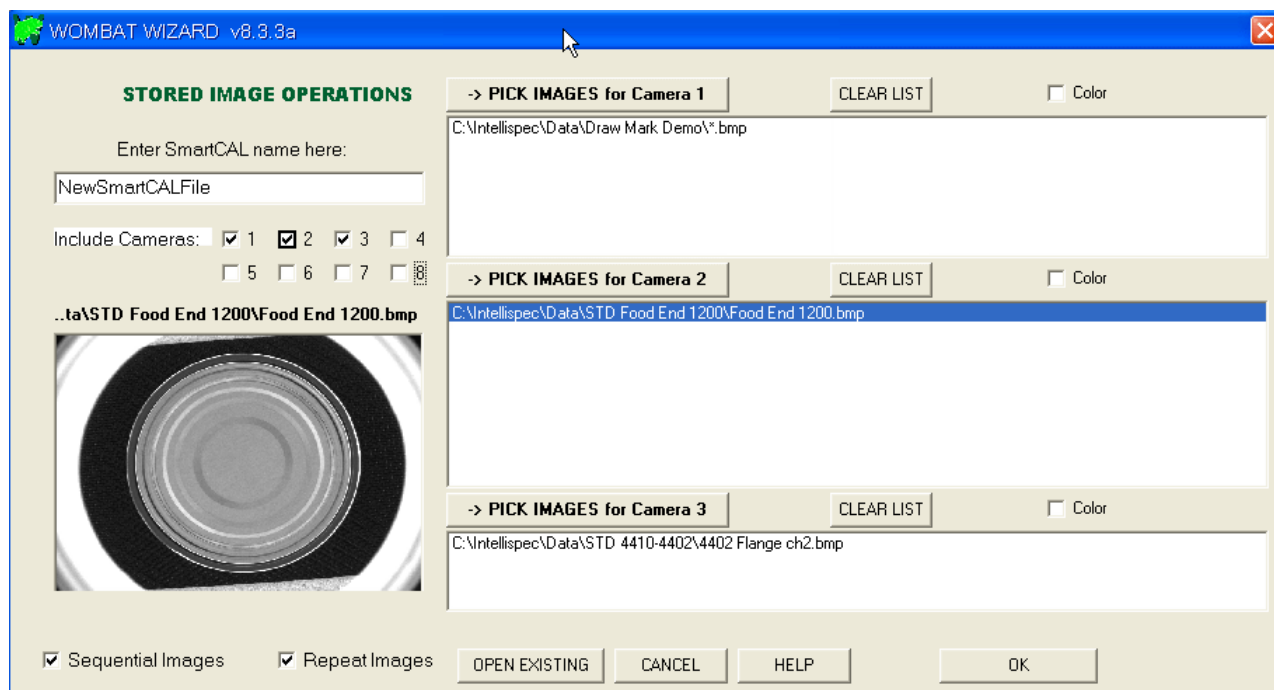
## Creazione di un file SmartCAL

LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE

### Per creare un file SmartCAL:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic sul pulsante Database Detective.
5. Fare clic sulla scheda Altri.
6. Selezionare SmartCAL.
7. Fare clic su Avanti.
8. Nella schermata Operazioni immagini memorizzate, immettere un nome per il file SmartCAL.
9. Scegliere le immagini (vedere le opzioni illustrate di seguito).
10. Fare clic su OK.
11. Quando viene richiesto se si desidera creare il file PVL, fare clic su Sì. Il file SmartCAL verrà scritto nella cartella Data.
12. Quando viene richiesto se si desidera impostare il nuovo file come file Default.PVL (SmartCAL), fare clic su Sì o No. Se si seleziona Sì, quando caricherà le immagini dalla memoria, Intellispec/ Intellitrainer caricherà le immagini dal file SmartCAL appena creato.
13. Uscire dalle schermate Database Detective e Strumenti database.

### Schermata Operazioni immagini memorizzate



### Comprendi fotocamere

Selezionare tutte le fotocamere per le quali si desidera caricare immagini tramite un file SmartCAL.

### Anteprima immagine

Non è una selezione. Quando si seleziona il nome di un'immagine sul lato destro della schermata, viene visualizzata un'anteprima dell'immagine. Se si fa clic su un nome di immagine "\*.bmp", non viene visualizzata nessuna anteprima, poiché "\*" sta per immagini multiple.

### Scegli immagini

È possibile selezionare diversi file di immagine per ogni fotocamera, a prescindere dalle cartelle in cui sono state salvate, e il file SmartCAL farà riferimento a tutte le immagini selezionate.

Fare clic sul pulsante Scegli immagini appropriato per ogni fotocamera. Navigare alle cartelle in cui sono memorizzate le immagini e selezionare i file desiderati.

- Se è stato usato *Manager immagini Online* (a pagina 97) per salvare le immagini, assicurarsi di selezionare le immagini C1 per la fotocamera 1, C2 per la fotocamera 2, ecc.
- Fare clic sul pulsante Cancella elenco per rimuovere tutti i file dall'elenco della fotocamera.


### Colore

Questa opzione è usata solo in applicazioni speciali che prevedono l'utilizzo di una fotocamera a colori. Spuntare la casella Colore per visualizzare immagini a colori per la fotocamera in questione. Diversamente, le immagini saranno visualizzate in scala di grigi.

### Immagini sequenziali

Quando viene caricato un file SmartCAL, Immagini sequenziali visualizza le immagini nell'ordine in cui compaiono nell'elenco di immagini. Se la casella è deselezionata, le immagini sono visualizzate in ordine casuale.

### Ripeti immagini

Quando si carica un file SmartCAL, Ripeti immagini consente di visualizzare le immagini più di una volta. Ad esempio, facendo clic sul pulsante , le immagini possono essere visualizzate per un numero indefinito di volte. Se questa casella non è selezionata e si raggiunge la fine dell'elenco SmartCAL, le immagini non vengono più aggiornate.

### Apri esistente

Consente di aprire un file SmartCAL creato precedentemente.

### Guida

Determina la visualizzazione di una guida supplementare per Wombat. Comprende sequenze di tasti speciali e suggerimenti non compresi in questa pagina di documentazione.

### *Per selezionare tutti i file in una cartella per una fotocamera:*

1. Fare clic sul pulsante Scegli immagini per la fotocamera *n*.
2. Navigare alla cartella desiderata.
3. Selezionare un'immagine nella cartella.
4. Fare clic su Apri.

5. Fare clic con il pulsante destro del mouse sul nome del file nella cartella Operazioni immagini memorizzate. Si vedrà un asterisco nel nome del file, che indica che tutti i file .bmp in quella cartella saranno usati per quella fotocamera.

#### ***Per selezionare più file contigui mentre si naviga all'interno di una cartella:***

1. Selezionare il primo file >> tenere premuto Maiusc >> scorrere fino all'ultimo file desiderato.
2. Fare clic su Apri. Tutti i file selezionati saranno inclusi nel file SmartCAL.

#### ***Per selezionare più file non contigui mentre si naviga all'interno di una cartella:***

1. Selezionare il primo file >> tenere premuto il tasto Ctrl >> selezionare le immagini desiderate rimanenti.
2. Fare clic su Apri. Tutti i file selezionati saranno inclusi nel file SmartCAL.



## **Utilizzo del file SmartCAL**

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

#### ***Per caricare un file SmartCAL:***

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'area dell'immagine.
3. Selezionare Immagine >>Ripristina.
4. Scorrere la cartella Data ed evidenziare il nome di file SmartCAL desiderato.
5. Fare clic su Apri. Intellispec chiederà se si desidera rendere tale file il file SmartCAL predefinito.
6. Rispondere Sì o No. Le immagini SmartCAL sono caricate nella memoria.

#### ***Per scorrere le immagini SmartCAL:***

- Fare clic sul pulsante  oppure
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sul pulsante . Selezionare Scatto continuo oppure:
- Premere F3. In questo modo il processo corrente viene eseguito sull'immagine.

## **MASTERIZZAZIONE DI UN CD**



*LIVELLO DI ACCESSO: AMMINISTRATORE*

Può essere necessario copiare immagini, report o database sul CD per utilizzarli sul proprio PC.

## Cosa occorre

- Un CD vergine (o registrabile)

### Per masterizzare il CD:


1. Portare il sistema offline (). Non riportare il sistema online finché non si è terminato di masterizzare il CD.
2. Accertarsi di aver già salvato tutte le immagini desiderate (o i file) sul disco rigido Intellispec.
3. Effettuare l'accesso.
4. Fare clic sul pulsante .
5. Fare clic sulla scheda Utilità.
6. Fare clic sul pulsante Software masterizzatore CD. Comparirà l'interfaccia di un software di masterizzazione CD. Questo software può variare a seconda del sistema utilizzato.
7. Quando il software compare, chiede qual tipo di CD compilare. Scegliere Disco di dati.
8. Scegliere Aggiungi e selezionare i file da copiare.
  - I nomi dei comandi del software di masterizzazione CD possono variare a seconda della versione del software di masterizzazione installato nel sistema. Seguire le istruzioni che compaiono sullo schermo.
  - Se si copiano immagini, la directory predefinita delle immagini è C:\Intellispec\DefectiveImages.
  - Per salvare tutti i file in una cartella, è sufficiente evidenziare il nome della cartella.
  - Per selezionare file specifici, navigare fino alla cartella desiderata ed evidenziare tutti i file da copiare.
9. Seguire le istruzioni sullo schermo per continuare.
10. Fare clic sul pulsante Masterizza.
11. **ATTENDERE** che il processo di masterizzazione sia **terminato** (anche se una delle barre di progresso indica 100% non fare clic su alcun pulsante).
12. Quando compare un messaggio che indica che il processo di masterizzazione è stato completato correttamente, fare clic su OK.
13. Premere il tasto Invio o fare clic su Annulla per terminare il processo di masterizzazione. Il CD verrà espulso.
14. Fare clic sulla X in alto a destra della finestra del programma per chiuderlo. Viene richiesto se si desidera salvare le modifiche.
  - Se non occorre ricordare quali file sono appena stati masterizzati sul CD, fare clic su No.
  - Se si intende masterizzare un altro CD in futuro con gli stessi file, salvare le modifiche del programma.

## COPIA DI FILE SU UN DISPOSITIVO USB

### LIVELLO DI ACCESSO: AMMINISTRATORE

Usare Risorse del computer per copiare i file.

### **Per copiare i dati su un dispositivo USB:**


1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic sul pulsante Risorse del computer.
5. Selezionare i nomi di file corretti e copiarli.

## **COPIA DI FILE SU FLOPPY**

### *LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Si tratta di un utile strumento per copiare immagini, report o registri su un floppy disk. Queste informazioni possono così essere utilizzate al di fuori di Intellispec per generare report, fogli di calcolo o per risolvere problemi del sistema.

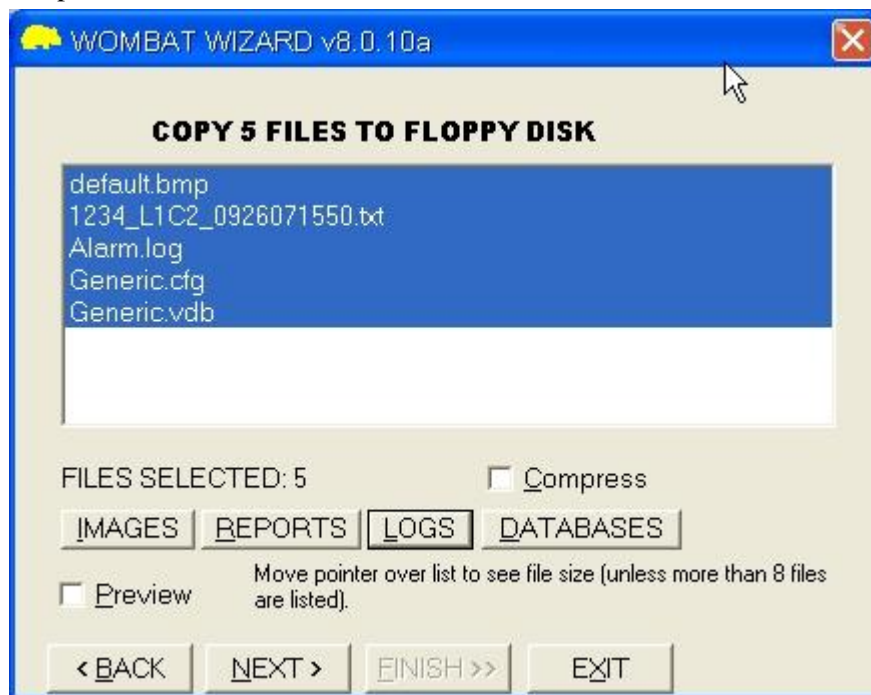
### **Per accedere al menu:**

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic su Database Detective.
5. Fare clic sulla scheda Altri.
6. Selezionare Copia file.
7. Fare clic su Avanti.



### **Per copiare i file:**

1. Fare clic su uno dei pulsanti Immagini, Report, Registri o Database. Comparirà una finestra di dialogo in cui cercare i file di immagine. La cartella predefinita verrà aperta automaticamente oppure è possibile navigare fino alla cartella desiderata.
2. Evidenziare i file desiderati e fare clic su Apri.
  - Per selezionare più file contigui, selezionare un file e tenere premuto il pulsante a sinistra della trackball (oppure il tasto Maiusc), quindi spostare il cursore su tutti i file da copiare.
  - Per selezionare più file non contigui, selezionare un file, tenere premuto il tasto Ctrl e selezionare gli altri file desiderati.
3. Accertarsi che tutti i file da copiare siano evidenziati nel riquadro superiore della finestra di dialogo (fare clic sul primo nome di file, tenere premuto Maiusc e spostare il cursore sull'ultimo nome di file), quindi fare clic su Avanti.
  - Per rimuovere un file dell'elenco, premere contemporaneamente Maiusc e il pulsante destro del mouse sul nome del file.



4. Inserire un dischetto nell'unità floppy di Intellispec e Wombat copierà tali file sul dischetto.

# DATABASE – SALVATAGGIO E CARICAMENTO


Consigliamo di *salvare il database* (vedere "Come salvare un database" a pagina 112) regolarmente per il backup. Questo garantisce che tutte le impostazioni di sistema e le informazioni sul programma pezzo più recenti siano salvate su disco. Queste informazioni possono essere necessarie per essere ripristinate sul sistema in caso di errore del sistema, oppure può essere necessario inviarle all'Assistenza clienti o al Supporto tecnico Pressco per ricevere assistenza su Intellispec. Vedere anche Strumento di supporto tecnico (*TSTool* (vedere "TSTool (strumento di supporto tecnico)" a pagina 112)).

## Salvataggio semplice e promemoria

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Database Detective ricorda quando il database è stato salvato per l'ultima volta. Indica quante ore sono trascorse e consiglia un backup, se necessario. Aprire Database Detective seguendo i passaggi descritti di seguito. Comparirà una finestra che chiede di salvare.

### *Per accedere al menu:*


1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic sul pulsante Database Detective.
5. Seguire le istruzioni che compaiono sullo schermo.

## Come eseguire il backup del database corrente

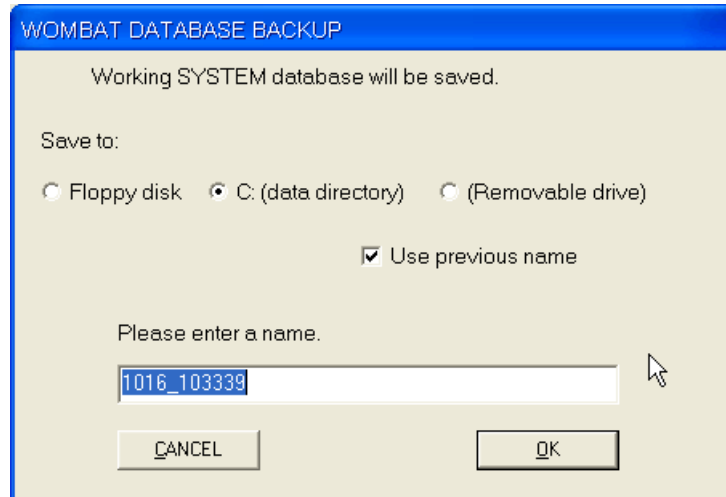
*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Se si sceglie di non usare il *Monitoraggio database salvato Wombat* (vedere "Salvataggio semplice e promemoria" a pagina 110), questo strumento eseguirà il backup del database corrente.

### *Per accedere al menu:*

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic sul pulsante Database Detective.
5. Premere Ctrl+K.
6. Scegliere di eseguire il backup del database su floppy disk, nella directory C:\Intellispec\Data (predefinito) o su un'unità rimovibile.
7. Immettere un nuovo nome per il database o selezionare la casella Usa nome precedente. Se si usa un nome precedente, il database precedente viene sovrascritto.

- Se non si immette un nuovo nome, Wombat assegna al database un nome data\_ora (predefinito), come illustrato nella schermata qui sotto.



- Per creare una nuova cartella, immettere una directory e un nome di file, ad esempio "NuovaDirectory\mydb". Verrà creata una nuova cartella "C:\Intellispec\Data\NuovaDirectory". I file mydb.vdb e mydb.cfg saranno salvati in tale cartella.
  - Per salvare in un'altra unità, digitare la lettera dell'unità e il percorso. Esempio: "d:\mynewdir\mydb"
  - I file salvati sono "nomefile.vdb" e "nomefile.cfg"
8. Fare clic su OK per completare il backup.
  9. Fare clic su Esci nella schermata di Wombat.

## Come caricare un database

### LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE


Caricare un database precedentemente creato nella memoria di Intellispec. Si noti che la configurazione di sistema e canale può essere diversa da quella precedentemente utilizzata. Può essere necessario riavviare il sistema, a seconda delle modifiche alla configurazione. Un database è composto da una cartella di file e diversi file al suo interno, compreso il file di configurazione, un file del database delle immagini e file di statistiche.

---

❖ *Nota: Salvare il database corrente (vedere "Come salvare un database" a pagina 112) prima di caricarne un altro.*

---

#### Per caricare un database:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic su Carica nel database di sistema o nel database immagini (solo gli **Amministratori** possono caricare i database di sistema).
4. Navigare nelle cartelle, se necessario. I database immagine hanno estensione .vdb, mentre i database di sistema hanno estensione .cfg.
5. Fare clic su Apri.

- Se si usa un database di sistema simile con diversi database immagini, caricare prima il database di sistema e poi quello di immagini.
- Se si carica un database da un floppy disk, verrà caricato nella memoria, ma non salvato sul disco rigido. **Salvare il database** (vedere "Come salvare un database" a pagina 112) sul disco rigido dopo averlo caricato dal floppy, in modo che possa essere successivamente ritrovato sul disco rigido.
- Se si incontra un errore durante il ripristino del database, provare Riparazione della visione immagini o Riparazione delle configurazioni nella scheda Utilità Database. Lo strumento analizzerà il database e tenterà di correggere gli errori.

## Come salvare un database


*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Esistono due tipi di database Intellispec:

- Il **Database immagini** contiene informazioni su processo e ispezione.
- Il **Database di sistema** contiene informazioni su calibrazione e configurazione di sistema. Salvando il Database di sistema vengono salvati contemporaneamente sia il database di sistema sia il database immagini.

Questa procedura consente di salvare il Database immagini o il Database di sistema. Consente di salvare i database con un nome diverso, se lo si desidera.

### *Per salvare un database di sistema o un database immagini:*

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sul pulsante Salva per il database di sistema o il database immagini. La finestra di dialogo chiederà di salvare nella cartella predefinita oppure consente di scorrere ad una cartella diversa. Assegna la corretta estensione di file, a seconda del tipo di database che si salva.
4. Digitare un nome di file e fare clic su Salva.

---

❖ *Nota: se si salva il database su un floppy disk, questo **non** viene automaticamente salvato sul disco rigido. Se si vuole caricare il database dal disco rigido successivamente, questo deve essere presente sul disco rigido.*


---


## TSTOOL (STRUMENTO DI SUPPORTO TECNICO)

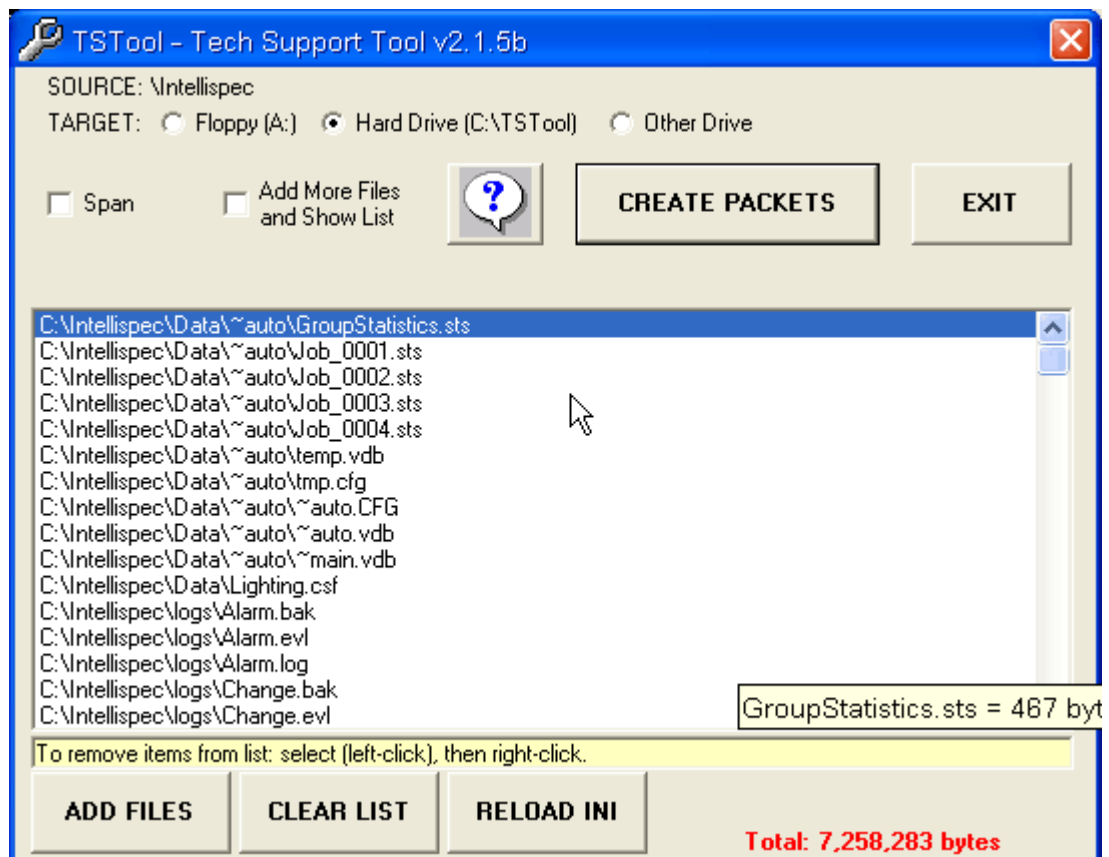
*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*


Questo è uno strumento che crea pacchetti di informazioni che l'ufficio addetto al supporto tecnico di Pressco può utilizzare per aiutare a risolvere i problemi del sistema. Copia il database corrente, i parametri di ispezione e altre informazioni relative alla configurazione del sistema. È possibile creare tali pacchetti, salvarli su floppy disk o su disco rigido e quindi inviarli al Supporto tecnico via posta, e-mail o usando la funzione di diagnostica remota.

### *Per creare il pacchetto:*

1. Accertarsi che il sistema sia offline .

2. Effettuare l'accesso.
3. Fare clic sul pulsante .
4. Fare clic sulla scheda Utilità database.
5. Fare clic sul pulsante Strumento di supporto tecnico (TSTool).
6. Selezionare un'unità in cui salvare i pacchetti.
  - Se si sceglie l'unità A: inserire un floppy disk vuoto nell'unità A: di Intellispec. Fare clic sulla casella Spanning per accertarsi che tutte le informazioni siano copiate se il pacchetto è più grande della capacità di un dischetto.
  - Se si prevede di inviare il pacchetto al Supporto tecnico via e-mail, si consiglia di salvarlo sull'unità C:. In questo modo verrà creato un file .zip che potrà essere inviato via e-mail.
7. Fare clic su Pacchetti. TSTool crea i pacchetti e ne indica lo stato quando ha terminato.



- Fare clic sul pulsante  per ulteriori informazioni su questo strumento.
8. Inviare il pacchetto via e-mail al **Supporto tecnico** (vedere "Come contattare Pressco" a pagina 140) per ricevere assistenza.

#### QUANDO IL FILE È SALVATO SUL DISCO RIGIDO

Quando si salva il file sul disco rigido, questo viene salvato come

C:\TSTool\TSTool.zip. Il file .zip è quello che viene inviato via e-mail all'ufficio del supporto tecnico.


# FUNZIONI DI DATABASE DETECTIVE

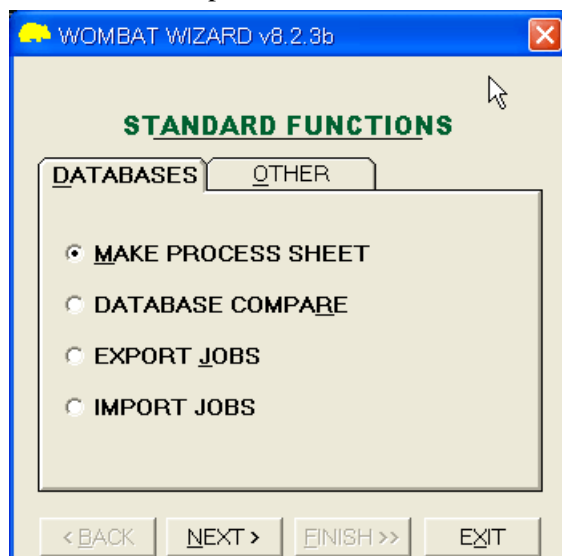
## LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE

Database Detective è uno strumento utile che consente di stampare e salvare le informazioni di sistema come i parametri di ispezione e la cronologia online/offline. Consente inoltre di copiare i processi da un database a un altro o di copiare i file su dischetto in modo che possano essere usati fuori da Intellispec. Questo strumento aiuta a eseguire la manutenzione del processo e aiuta a comprendere le impostazioni del sistema.

Il programma stesso viene chiamato Wombat, come si vede nello schermo di Intellispec. Si tratta di una semplice interfaccia che aiuta a eseguire con facilità i task desiderati.

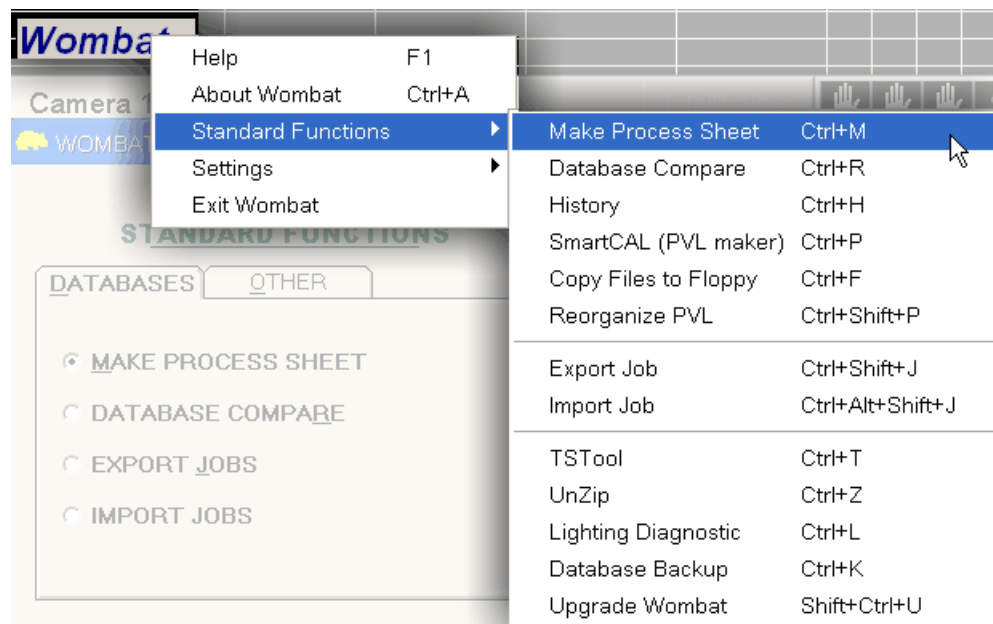
### Per accedere al menu:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic sul pulsante Database Detective.



## Funzioni standard di Database Detective

A questo elenco di funzioni, molte delle quali sono incluse nelle schede del menu di Database Detective, si accede facendo clic con il pulsante destro del mouse sul pulsante Wombat e spostando il cursore su Funzioni standard. Segue un elenco di tali funzioni:



**Crea scheda di processo (a pagina 116)**

**Confronto database (a pagina 121)**

**Cronologia (vedere "Report cronologico online/offline" a pagina 91)**

**SmartCAL (creatore PVL) (vedere "Informazioni su SmartCAL" a pagina 103)**

**Copia file su floppy (vedere "Copia di file su floppy" a pagina 108)**

### **Riorganizza PVL**

Se un file SmartCAL (file PVL) è stato creato per fare riferimento ai file bitmap nella cartella DefectiveImages e alcune immagini sono state successivamente cancellate, il PVL non viene eseguito correttamente. Quando si esegue la funzione Riorganizza PVL, Wombat copia le immagini in cartelle dove non vengano facilmente cancellate e contemporaneamente sovrascrive il file PVL.

**Esporta un processo (a pagina 118)**

**Importa un processo (a pagina 119)**

**TSTool (vedere "TSTool (strumento di supporto tecnico)" a pagina 112)**

### **Decomprimi**

### **Diagnostica illuminazione**

**Backup database (vedere "Come eseguire il backup del database corrente" a pagina 110)**

### **Aggiorna Wombat**


Se si possiede un disco o un supporto rimovibile con un aggiornamento di Wombat, questa utilità guida nel processo di aggiornamento.

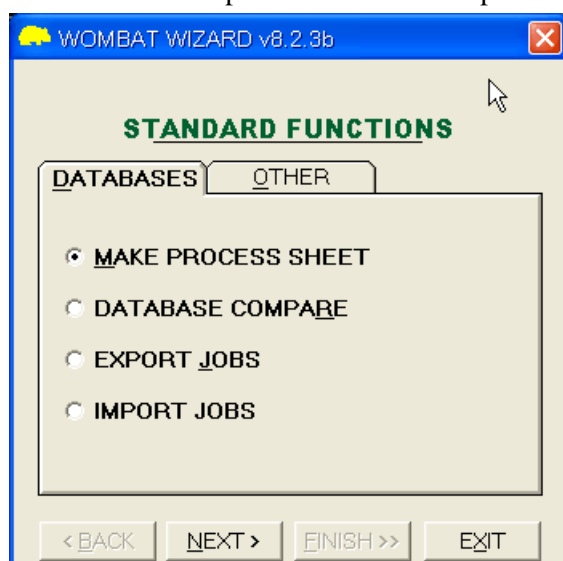
## Crea scheda di processo

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Una scheda di processo si compone di due parti: un riepilogo delle impostazioni di sistema e fotocamera nella prima pagina, seguito da un elenco abbreviato dei parametri di ispezione per i processi **attivi** all'interno del database specificato. I processi inattivi sono omessi dalla scheda di processo. I processi attivi sono quelli selezionati per l'uso online e sono assegnati a fotocamera.

### *Per accedere al menu:*

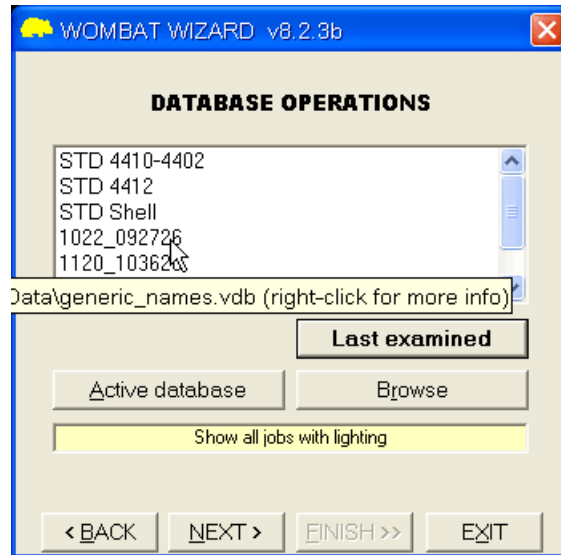
1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic su Database Detective.
5. Selezionare il pulsante Crea scheda processo.



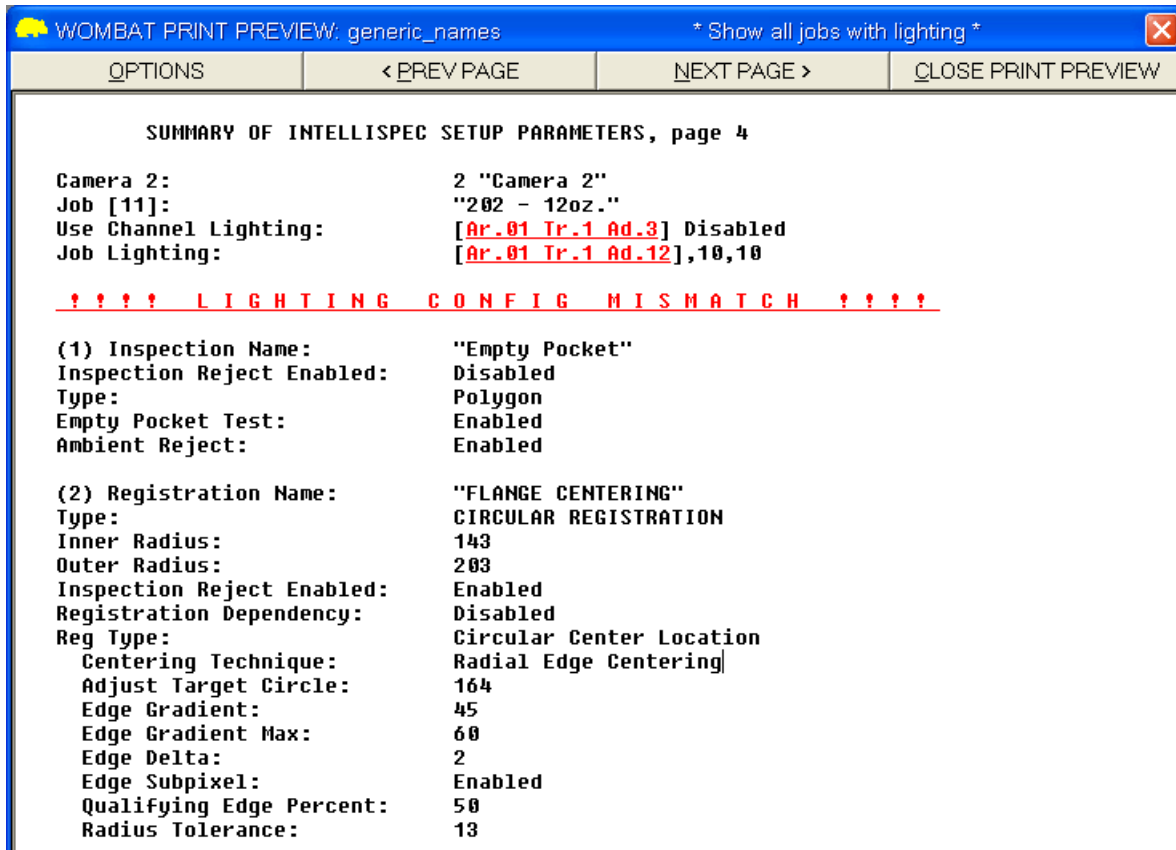
### *Per creare una scheda di processo:*

1. Fare clic su Avanti.
2. Selezionare un database per creare la scheda di processo. Spostare il cursore sui pulsanti delle opzioni per vedere una descrizione di ciascun pulsante.
  - Database attivo – Questo è il database correntemente attivo su Intellispec. Se si sceglie questa opzione, si avrà accesso alle informazioni più aggiornate. Procedere al punto 3.
  - Se il database è salvato in una posizione diversa dalla directory "C:\Intellispec\Data", fare clic sul pulsante Sfoglia per individuare il database. Selezionare il database desiderato e fare clic su Apri. Procedere al punto 3.

*Nota: se si sceglie un file di database del sistema [.cfg] che non ha un file di database di immagini corrispondente [.vdb], la scheda del processo non verrà creata.*



3. Fare clic su Avanti. Il sistema crea la scheda di processo e visualizza le informazioni come anteprima di stampa, in modo che possano essere viste, stampate o salvate. Se si incontrano errori, vengono visualizzati prima della visualizzazione della scheda di processo.




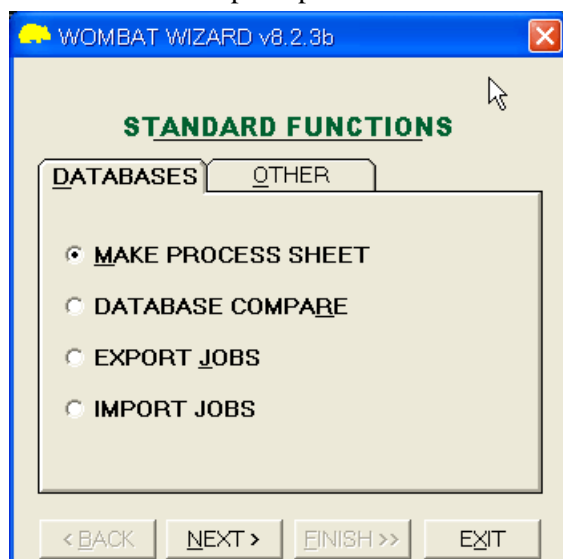
## Esporta un processo

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Questa opzione consente di prendere un processo già creato e utilizzarlo in un altro database.

### *Per accedere al menu:*

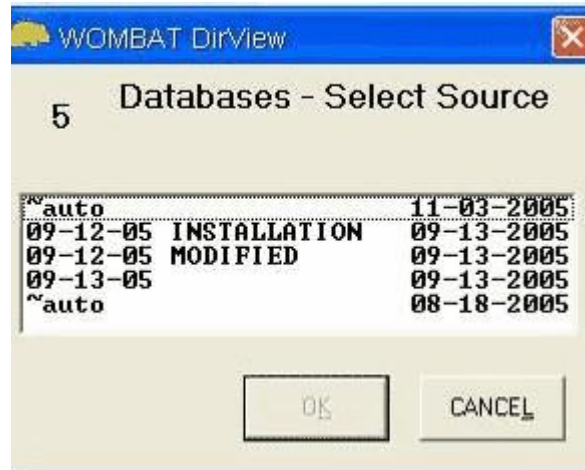
1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic su Database Detective.
5. Selezionare Esporta processi.



### *Per esportare un processo per un altro database:*

1. Fare clic su Avanti.
  - Se si esporta su floppy disk, inserire un dischetto quando viene richiesto.
  - Se si esporta su disco rigido, fare clic su No. Wombat cercherà in Intellispec e visualizzerà tutti i database disponibili.

2. Scegliere il database sorgente che contiene il processo da copiare. Fare clic su OK.



3. Selezionare un processo da esportare.



4. Fare clic su Avanti, poi su OK. Wombat comunica che sta per copiare un processo.
5. Fare clic su OK per continuare.


Una volta che il processo è stato copiato, usare **Importa un processo** (a pagina 119) per importarlo in un altro database.

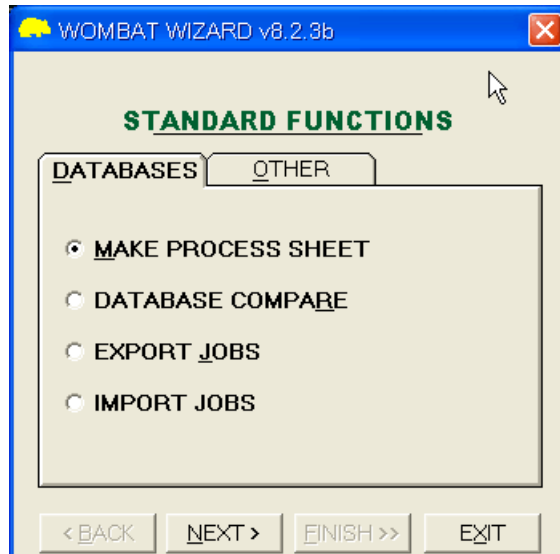
## Importa un processo

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

Importa un processo in un database esistente. Il processo deve prima essere **esportato** (vedere "Esporta un processo" a pagina 118) con Wombat. Viene salvato come file .job.

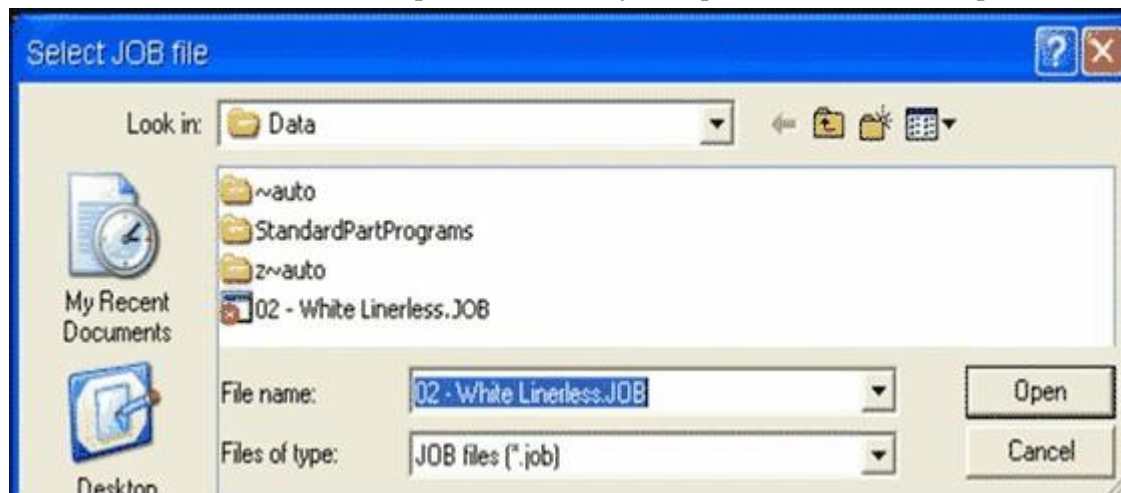
**Per accedere al menu:**

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul pulsante .
3. Fare clic sulla scheda Utilità database.
4. Fare clic su Database Detective.

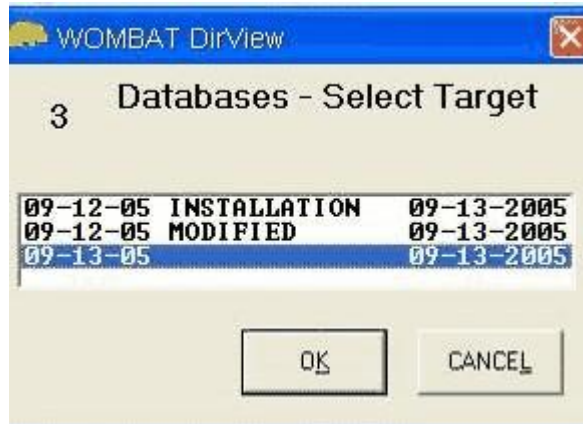


**Per importare un processo:**

1. Fare clic su Importa processi.
2. Fare clic su Avanti.
  - Se si importa da floppy disk, inserire un dischetto quando viene richiesto.
  - Se si importa da disco rigido, fare clic su No. Wombat cercherà in Intellispec e visualizzerà tutti i database disponibili.
3. Selezionare un file di processo dai file .job disponibili e fare clic su Apri.



4. Selezionare un database in cui importare il processo. Fare clic su OK. Wombat comunica che sta per importare un processo.



5. Fare clic su OK per continuare. Il processo viene importato nel database di destinazione.

## Confronto database

*LIVELLO DI ACCESSO: MECCANICO E AMMINISTRATORE*

La possibilità di confrontare database può essere molto utile. Con la nuova funzione di confronto di Wombat è molto semplice:

- vedere una coppia di file di strutture per avere una panoramica dei processi e delle ispezioni
- vedere coppie di file interi, con le differenze evidenziate
- nel proprio editor di testo, vedere un report semplificato che elenca esattamente quali righe sono state cambiate.



# Capitolo 7

## FREQUENZA DI MANUTENZIONE

Pulire regolarmente le superfici dei componenti in base alle seguenti tabelle.

Armadio del processore Intellispec e componenti generali			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che i pezzi difettosi siano effettivamente scartati inserendo un pezzo notoriamente difettoso e sottoponendolo a ispezione	X	
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che non ci siano pezzi che restano bloccati all'interno o nei pressi del modulo di ispezione o della stazione di espulsione	X	
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che non vi sia accumulo di sporcizia o contaminanti sul modulo di ispezione, sul rilevatore pezzi o sul nastro trasportatore. Se necessario, pulire.	X	
Osservazione di ispezione corretta	Verificare che l'immagine di ciascun canale sia correttamente centrata, a fuoco e illuminata. Se necessario, regolare.	X	
Filtri di circolazione dell'aria dell'armadio del processore	<b>Sciacquare</b> (vedere "Pulizia dei filtri dell'aria dell'armadio del processore" a pagina 138) in acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa.		X
Filtro dell'aria del PC	<b>Sciacquare</b> (vedere "Pulizia del filtro dell'aria del PC" a pagina 138) in acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa.		X
Filtro del condizionatore dell'aria	<b>Sciacquare</b> (vedere "Pulizia del filtro del condizionatore dell'aria" a pagina 139) in acqua pulita; usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa.		X

Moduli di ispezione: PET/ Pastiglia/ Parete laterale/ Tappo terminale/ Altezza riempimento/ Posizione tappo			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Superficie di chiusura, finestra fotocamera Tappo terminale parete laterale pastiglia, superficie monitor	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia delle superfici di vetro" a pagina 127) con un panno morbido, pulito e non unto, inumidito con una soluzione per la pulizia del vetro.	X	

Moduli di ispezione: PET/ Pastiglia/ Parete laterale/ Tappo terminale/ Altezza riempimento/ Posizione tappo			
FHCP (vetro)			
Base, Collo, modulo Parete laterale 2 Fotocamera, finestre di visualizzazione + luci di retroilluminazione Parete laterale pastiglia, Tappo terminale parete laterale pastiglia, luci di retroilluminazione FHCP (plastica)	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia delle superfici di plastica" a pagina 126) con un panno morbido, pulito e non unto, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua.	<b>X</b>	
Sensore di rilevamento pezzi Moduli PET e riflettore	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia del sensore di rilevamento pezzi e del riflettore" a pagina 128) con un panno morbido, pulito e non unto, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua.	<b>X</b>	
Sensore di rilevamento pezzi e riflettore Modulo FHCP	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia del rilevatore pezzi" a pagina 135) con un panno morbido, pulito e non unto, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua.	<b>X</b>	

Moduli di ispezione ChromaPulse			
Elemento	Descrizione	Una volta al giorno o per turno	Una volta al mese
Sensore di rilevamento pezzi e riflettore	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia del rilevatore pezzi" a pagina 135) con un panno morbido, pulito e non unto, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Asciugare con un panno.	Una volta alla settimana	
Obiettivo della fotocamera	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia della lente della fotocamera" a pagina 129) solo con salvietta e detergente specifici per obiettivi. Fare attenzione a non modificare le impostazioni di messa a fuoco o apertura.		<b>X</b>
Superfici di vetro: filtro dicroico e lente secondaria	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia delle superfici di vetro" a pagina 129) con un panno morbido, pulito e non unto, inumidito con soluzione detergente per obiettivi.		<b>X</b>
Specchio ellissoidale su CP4402, CP4402E, CP4411, CP4412	Normalmente non richiede pulizia. Se è sporco, soffiare via la polvere con aria compressa e seguire le <b>istruzioni</b> (vedere "Pulizia dello specchio ellissoidale" a pagina 134).		Solo se la sporcizia appare sull'immagine
Superfici di plastica: plafoniera o diffusori ad anello	<b>Pulire</b> (vedere "Pulizia delle superfici di plastica" a pagina 132) con un panno morbido, pulito e non unto inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Asciugare con un panno.		<b>X</b>

CP4411E, CP4412E	Lubrificare gli alberi del <b>gruppo di montaggio</b> (vedere "Manutenzione del gruppo di montaggio" a pagina 136) per prevenire l'ossidazione.		<b>X</b>
CP4411E, CP4412E, CP4422E	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Sostituire</b> (vedere "Sostituzione filtri del gruppo filtro/regolatore" a pagina 137) il filtro di eliminazione olio quando la spia passa da verde a rossa</li> <li>▪ Sostituire il filtro di eliminazione nebbia d'olio</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ogni 2000 ore</li> <li>▪ Ogni 12 mesi</li> </ul>

## PULIZIA DELLE SUPERFICI OTTICHE

### IMPORTANTE

Detriti e contaminazioni possono accumularsi sulle superfici in vetro e plastica. Queste impurità possono comparire nelle finestre di ispezione, causando scarti errati di pezzi, oppure compromettere l'illuminazione. Pulire spesso le superfici in vetro e plastica per evitare falsi scarti.

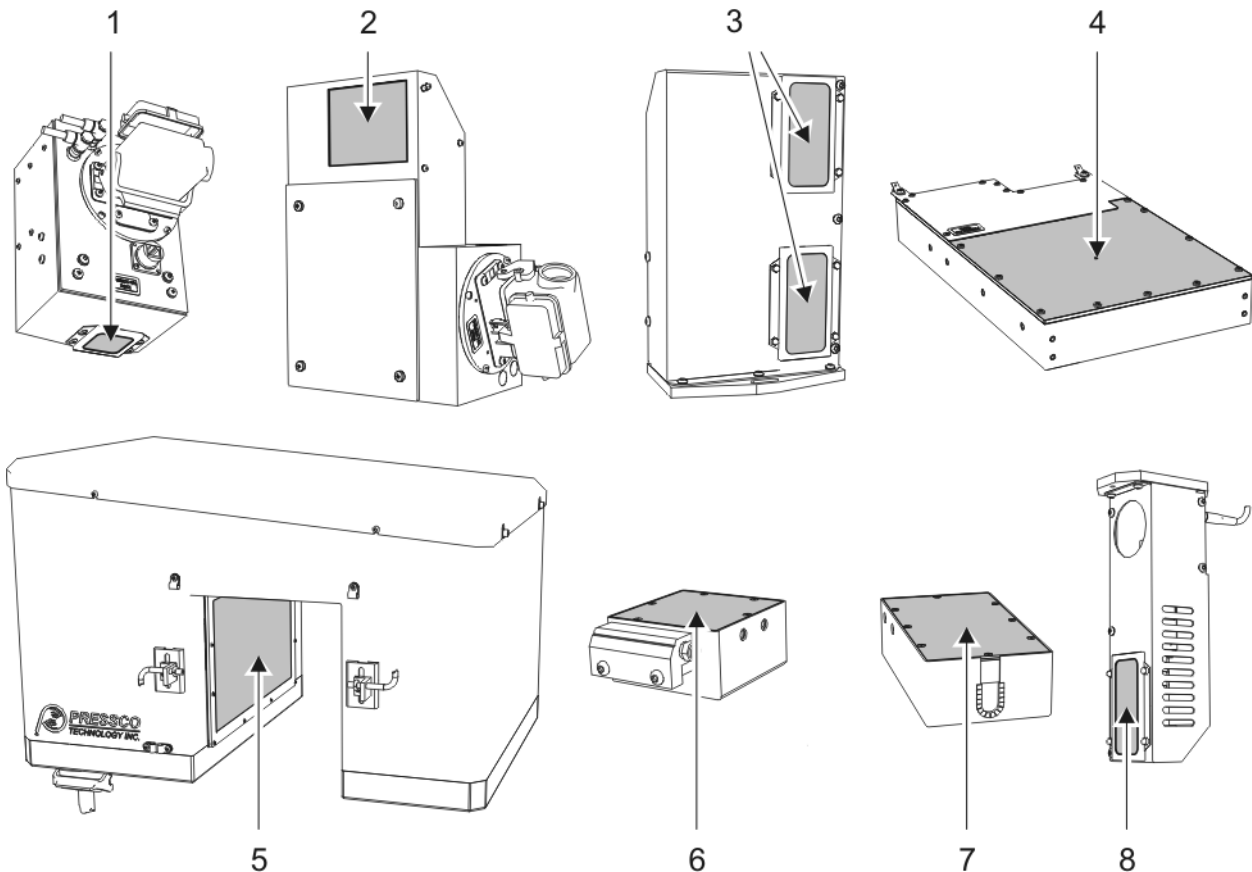
Per mantenere una buona qualità dell'immagine e le prestazioni del sistema, le superfici in vetro e plastica trasparenti dei moduli di ispezione devono essere pulite regolarmente. Sporczia e detriti che compaiono nell'immagine possono causare falsi scarti. Una pellicola oleosa sulle superfici ottiche può causare falsi scarti o far sì che difetti effettivi non vengano rilevati.

# MANUTENZIONE DEI MODULI DI ISPEZIONE

Le seguenti informazioni si riferiscono ai moduli di ispezione Base, Collo, Superficie di chiusura, Parete laterale, Parete laterale pastiglia, Tappo terminale e Altezza di riempimento/posizione tappo.

## Pulizia delle superfici di plastica

Le superfici di plastica che possono richiedere pulizia sono: finestre di visualizzazione fotocamera e luci di retroilluminazione Base, Collo, Parete laterale e luci di retroilluminazione PSE ed FHCP.



1	Finestra di visualizzazione, fotocamera base
2	Finestra di visualizzazione, fotocamera collo
3	Finestra di vetro, parete laterale 2 fotocamere
4	Luce di retroilluminazione - moduli base, collo, parete laterale - tutti simili
5	Luci di retroilluminazione - modulo Altezza di riempimento/posizione tappo (FHCP) (2 posizioni)

6	Luce di retroilluminazione - modulo tappo terminale chiusura pastiglia
7	Luce di retroilluminazione - Luce di retroilluminazione parete laterale pastiglia
8	Finestra di visualizzazione, fotocamera parete laterale pastiglia

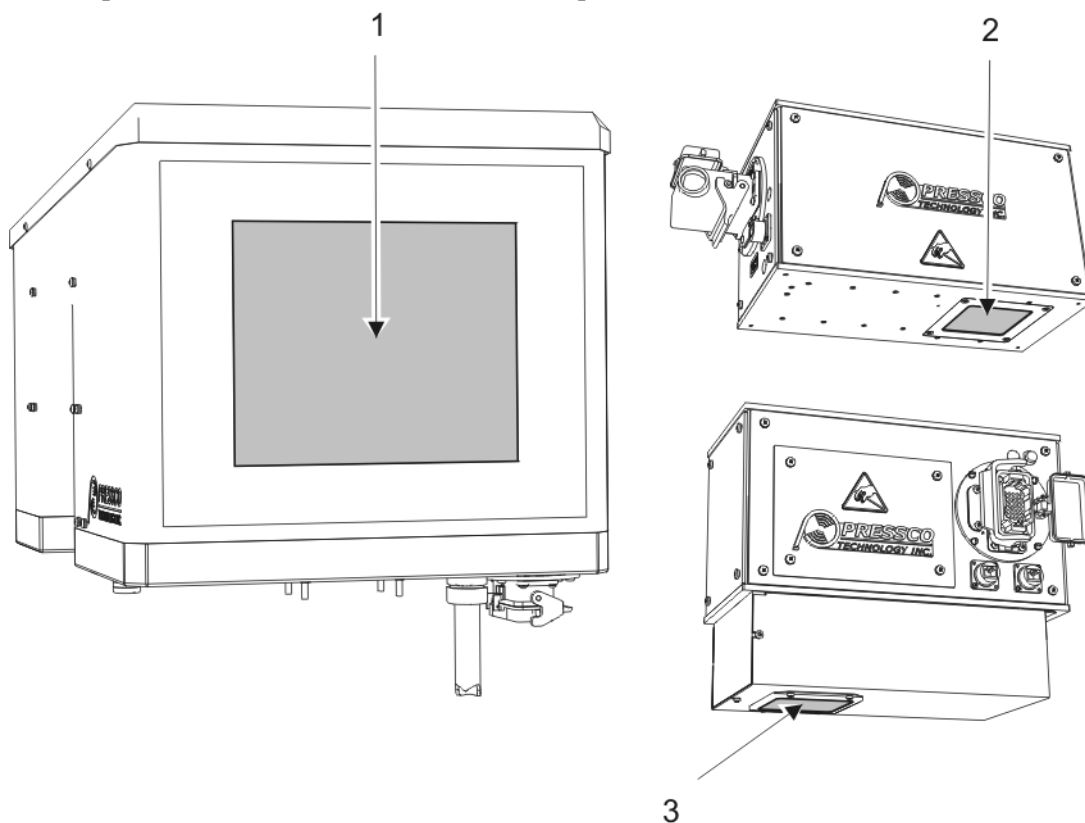
### ***Per pulire le superfici in plastica:***

Usare un panno pulito, non abrasivo e inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. **Non** usare una soluzione per la pulizia del vetro né un solvente aggressivo sulle superfici in plastica, poiché potrebbero danneggiarle.

In particolare, la luce di retroilluminazione della base tende a raccogliere particelle di detriti. È dotata di una lama d'aria che favorisce l'eliminazione di particelle solide. Tuttavia, richiede comunque una pulizia regolare. La frequenza di pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.

### **Pulizia delle superfici di vetro**

Le superfici di vetro che possono richiedere pulizia sono: moduli Superficie di chiusura, Tappo terminale chiusura pastiglia ed FHCP. La frequenza di pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.



1	Superficie di vetro monitor, modulo Posizionamento tappo altezza di riempimento (FHCP)
---	--

2	Finestra di vetro, fotocamera superficie di chiusura
3	Finestra di vetro, modulo tappo terminale chiusura pastiglia

### **Per pulire le superfici di vetro:**

- Usare un panno pulito e non abrasivo inumidito con soluzione per la pulizia di obiettivi.
- Usare una salvietta e soluzione apposite per la pulizia degli obiettivi delle fotocamere.
- Se c'è un composto sulla superficie, pulire prima con alcol, quindi con soluzione per la pulizia degli obiettivi.

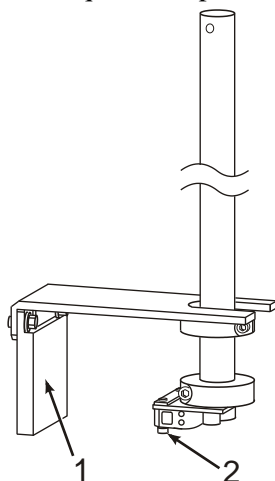
❖ *Nota: accertarsi che la finestra della superficie di chiusura rimanga pulita. La presenza di un eventuale film oleoso su questa finestra potrebbe provocare la riproduzione di riflessi nell'immagine, riducendo le prestazioni del sistema.*

## **Pulizia del sensore di rilevamento pezzi e del riflettore**

Il sensore di rilevamento pezzi e le superfici del riflettore del rilevatore di pezzi devono rimanere puliti per rilevare correttamente i pezzi. Pulire regolarmente queste superfici per evitare accumuli di sporcizia e olio.

Pulire le superfici del rilevatore pezzi con un panno morbido, pulito e senza pelucchi, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Non usare una soluzione per la pulizia del vetro né un solvente aggressivo sulle superfici in plastica, poiché potrebbero danneggiarle.

La frequenza di pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.



1	Riflettore del rilevatore pezzi
2	Sensore di rilevamento pezzi

# MANUTENZIONE DEI MODULI CHROMAPULSE

Le seguenti informazioni riguardano i moduli di ispezione ChromaPulse. Si applicano a tutti i modelli ChromaPulse, se non diversamente specificato.

## Pulizia delle superfici di vetro

Le superfici di vetro che possono richiedere pulizia sono:

- lente della fotocamera
- divisore di raggio (se presente)
- lente secondaria (se presenti)
- specchio secondario (se presente).

### *Per pulire le superfici di vetro:*

- Soffiare via la polvere con aria compressa in bombola.
- Usare un panno pulito e non abrasivo inumidito con soluzione per la pulizia di lenti.
- Usare una salvietta e soluzione apposite per la pulizia delle lenti per le lenti delle fotocamere.
- Se c'è un composto sulla superficie, pulire prima con alcol, quindi con soluzione per la pulizia di lenti.

---

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.*

---

## Pulizia della lente della fotocamera

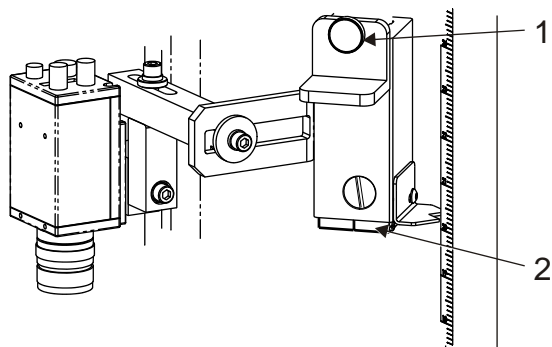
### **Attenzione**

Non toccare la lente con le dita né con panni oleosi.

### *Per pulire la lente della fotocamera:*

1. Sollevare la fotocamera per accedere alla lente allentando la vite di regolazione dell'altezza. La staffa di fissaggio deve rimanere in posizione.
2. Pulire tutte le lenti della fotocamera con salvietta e fluido apposti per la pulizia delle lenti. Prestare attenzione a non alterare il fuoco né l'apertura delle fotocamere.
3. Riposizionare la fotocamera come previsto dalla staffa di fissaggio.
4. Serrare la vite di regolazione dell'altezza.

5. Regolare nuovamente apertura e fuoco, se necessario.



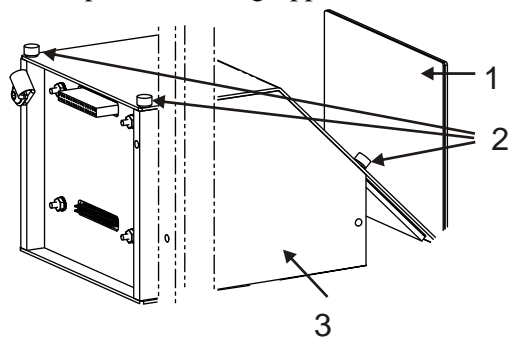
1	Vite di regolazione dell'altezza della fotocamera
2	Staffa di fissaggio - riferimento altezza fotocamera

### **Pulizia del divisore di raggio**

Rimuovere il divisore di raggio (su alcuni modelli ChromaPulse) per accedere alla parte inferiore ed eseguire le operazioni di pulizia. Il divisore è fissato da quattro viti alettate.

#### **Per pulire il divisore di raggio:**

1. **Sollevare la fotocamera** (vedere "Pulizia della lente della fotocamera" a pagina 129) se necessario. Accertarsi di prendere nota della posizione della fotocamera prima di spostarla.
2. Allentare le quattro viti alettate e rimuovere con cautela il divisore di raggio.
3. Pulire il divisore di raggio.
  - Soffiare via la polvere dal divisore di raggio con aria compressa in bombola.
  - **Pulire il vetro** (vedere "Pulizia delle superfici di vetro" a pagina 129) del divisore di raggio.
4. Riposizionare il gruppo del divisore di raggio.

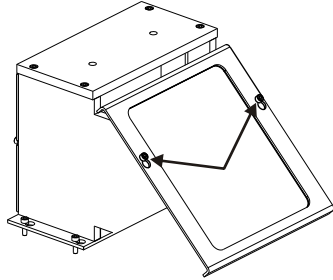


1	Gruppo del divisore di raggio
2	Viti alettate (quattro)
3	Luce di riempimento o diffusore del divisore di raggio all'interno

## MODELLI DELLA SERIE CP/E

### Per pulire il divisore di raggio:

1. Allentare le viti.
2. Rimuovere lo specchio dai fori.
3. Pulire lo **specchio** (vedere "Pulizia delle superfici di vetro" a pagina 129).



### Pulizia della lente secondaria

Se il sistema è dotato di una lente secondaria, questa deve essere pulita periodicamente per garantire un'ispezione ottimale. Questa lente è normalmente montata all'interno o accanto alla luce anello.

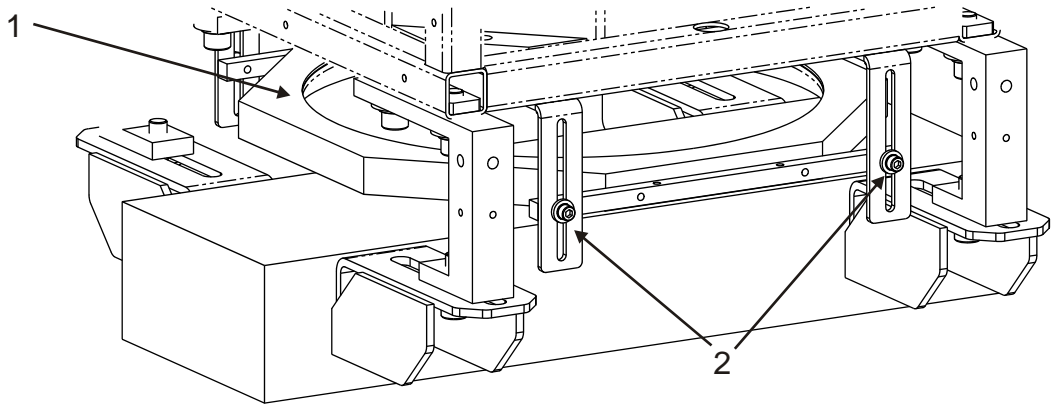
Accedere alla superficie superiore della lente secondaria dall'interno del modulo di ispezione. La superficie inferiore è rivolta verso la superficie del nastro trasportatore e normalmente è montata molto vicina al nastro e pertanto non c'è spazio sufficiente per raggiungere la parte inferiore del modulo di ispezione per pulirlo. In questo caso è necessario rimuovere la lente secondaria per pulire la superficie inferiore.

### MODULI CP1500

Si consiglia di rimuovere e pulire la lente secondaria (se presente) oltre al diffusore della luce anello contemporaneamente.

### Per pulire questi componenti:

1. Rimuovere le quattro piastre di copertura posizionate sui lati inferiori del modulo di ispezione.
2. Individuare le staffe con i fori asolati (elemento 2) e rimuovere le viti che fissano la lente secondaria e la cornice della luce anello alle staffe (annotare la posizione delle viti rispetto ai fori alesati prima di rimuoverle).
3. Rimuovere con cautela la lente secondaria e la relativa cornice, oltre alla luce anello, facendola scorrere fuori da un lato del modulo di ispezione.
4. Pulire la **lente secondaria** (vedere "Pulizia delle superfici di vetro" a pagina 129).
5. Pulire il **diffusore della luce anello** (vedere "Pulizia delle superfici di plastica" a pagina 132).
6. Riposizionare questi componenti.



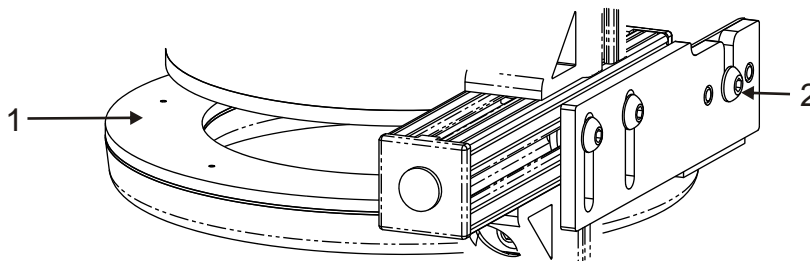
1	Luce anello (opzionale). La lente secondaria non è mostrata.
2	Regolazione altezza luce anello

### MODULI CP500/750

Si consiglia di rimuovere e pulire la lente secondaria oltre alla luce anello contemporaneamente.

#### **Per pulire questi componenti:**

1. Rimuovere i coperchi del modulo.
2. Allentare la vite della luce anello.
3. Rimuovere la luce secondaria e l'anello luce.
4. Pulire la **lente secondaria** (vedere "Pulizia delle superfici di vetro" a pagina 129).
5. Pulire il **diffusore della luce anello** (vedere "Pulizia delle superfici di plastica" a pagina 132).
6. Riposizionare questi componenti.



1	Luce anello (opzionale). La lente secondaria non è mostrata.
2	Vite luce anello

## **Pulizia delle superfici di plastica**

Le superfici di plastica che possono richiedere pulizia sono:

- diffusore delle plafoniera
- diffusore della luce anello
- schermo paraluce (se presente)
- diffusore del divisore di raggio (se presente)

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.*

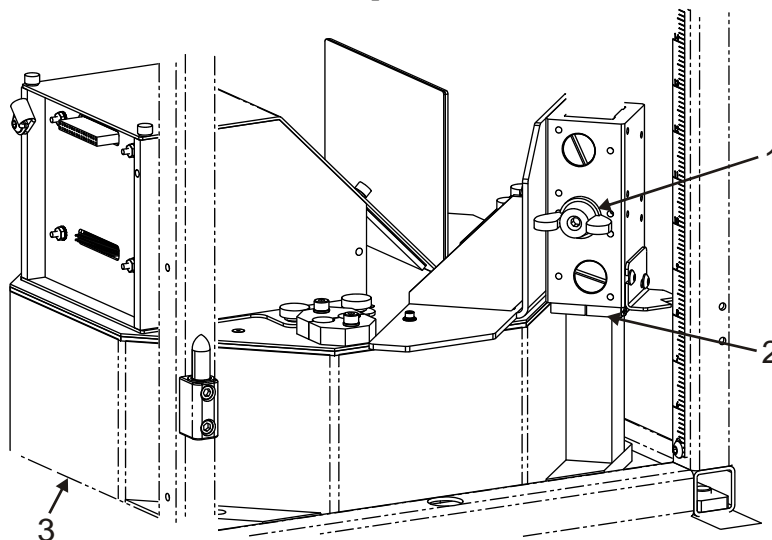
### **Per pulire le superfici di plastica:**

<b>Fare</b>	<b>Non fare</b>
Usare aria compressa in bombola per soffiare via la polvere	Non rimuovere la polvere strofinandola via per non graffiare il rivestimento in plastica
Usare un panno pulito, non abrasivo e inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua. Saturare completamente la superficie per lavare via le particelle.	Non usare tovaglioli o fazzolettini di carta poiché possono graffiare le superfici
Asciugare la superficie con aria compressa pulita	

### **Diffusore della plafoniera CP1500**

#### **Per pulire il diffusore della plafoniera:**

1. Usare il dado ad alette (elemento 1) per allentare il gruppo e sollevare plafoniera e luce di riempimento.
2. Pulire il diffusore della plafoniera.
3. Abbassare il modulo nella posizione iniziale.

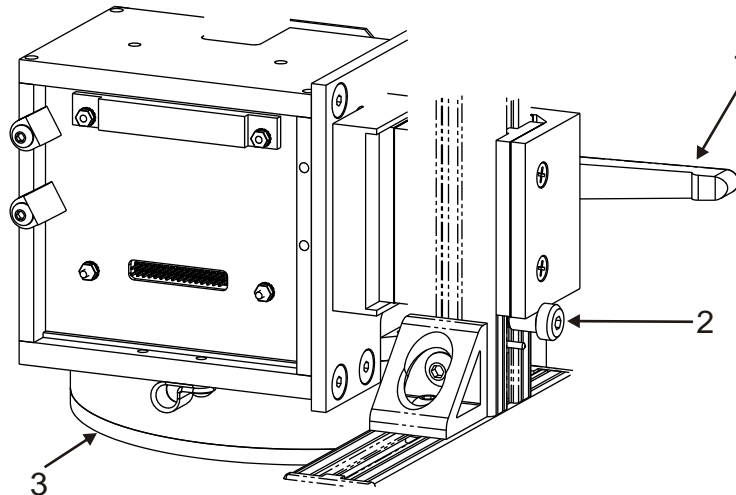


1	Dado ad alette di regolazione dell'altezza per gruppo plafoniera e luce di riempimento
2	Staffa di fissaggio per riferimento altezza illuminazione
3	Diffusore plafoniera (sotto)

## Diffusore della plafoniera CP500/ 750

### Per pulire il diffusore della plafoniera:

1. Sollevare il modulo con la leva di regolazione dell'altezza (elemento 1).
2. Pulire il diffusore.
3. Abbassare il modulo nella posizione iniziale.



1	Leva di regolazione altezza per gruppo plafoniera e luce di riempimento
2	Staffa di fissaggio per riferimento altezza illuminazione
3	Diffusore plafoniera (sotto)

## Pulizia dello specchio ellissoidale

Questo specchio fornisce un'immagine avanzata del collo per garantire l'ispezione ottimale del collo di una latta.

### Attenzione

La superficie speciale dello specchio si graffia facilmente. Prendere speciali precauzioni e non toccare le superficie dello specchio.

❖ *Nota: questo specchio **non** richiede pulizia periodica. Rivolgersi all'Assistenza clienti Pressco se lo specchio presenta impurità o segni che non si riesce a rimuovere con aria compressa pulita.*

Nella maggior parte dei sistemi, lo specchio dispone di un sistema di pulizia ad aria integrato. L'aria viene soffiata attraverso il modulo per tenere la polvere e i detriti lontani dallo specchio e fuori dal modulo. Questi moduli non hanno schermi inferiori. In tali moduli non occorre pulire lo specchio.

## **Moduli con schermi in plastica**

In alcuni moduli, gli schermi protettivi coprono la parte inferiore dello specchio ellissoidale.

Lo specchio ellissoidale è all'interno della scatola di illuminazione ed è coperto da due schermi di plastica, uno sostituibile e uno permanente. Questi schermi proteggono lo specchio ellissoidale dalla contaminazione.

Gli **schermi di plastica** (vedere "Pulizia delle superfici di plastica" a pagina 132) possono essere puliti. Se lo schermo di plastica esterno si graffia, può essere sostituito. **Rivolgersi a Pressco** (vedere "Come contattare Pressco" a pagina 140) per avere uno schermo sostitutivo.

Se gli schermi di plastica, il divisore di raggio e lo specchio sono stati puliti, così come le lenti delle fotocamere, e sull'immagine continuano a comparire delle impurità, è possibile pulire lo specchio ellissoidale come ultimo tentativo.

### **Per pulire lo specchio ellissoidale:**

1. Rimuovere lo schermo di plastica che racchiude lo specchio ellissoidale.
2. Soffiare via la polvere dallo specchio con aria compressa in bombola. Accertarsi che la bombola dell'aria sia in posizione verticale e soffiare l'aria verso l'alto nel modulo dal basso.
3. Riposizionare gli schermi di plastica per proteggere lo specchio.

## **Pulizia del rilevatore pezzi**

Il sistema è dotato di un rilevatore di pezzi o un sensore di prossimità, a seconda dell'applicazione. Il sensore di prossimità non usa un riflettore. Tuttavia, la procedura di pulizia per entrambi questi tipi di sensore è simile.

Il sensore di rilevamento pezzi e le superfici del riflettore del rilevatore di pezzi devono rimanere puliti per rilevare correttamente i pezzi. Pulire regolarmente queste superfici per evitare accumuli di sporcizia e olio.

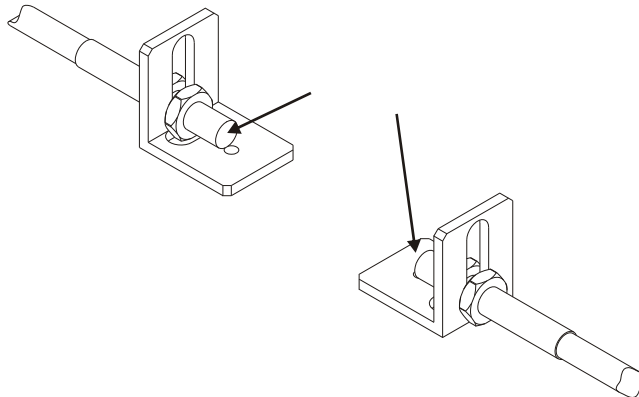
### **Per pulire il rilevatore pezzi:**

- Pulire le superfici del rilevatore pezzi con un panno morbido, pulito e senza pelucchi inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua.
- Pulire i sensori su entrambi i lati del nastro trasportatore.
- Non usare una soluzione per la pulizia del vetro né un solvente aggressivo sulle superfici in plastica, poiché potrebbe danneggiarle.

---

❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di stabilimento e processo.*

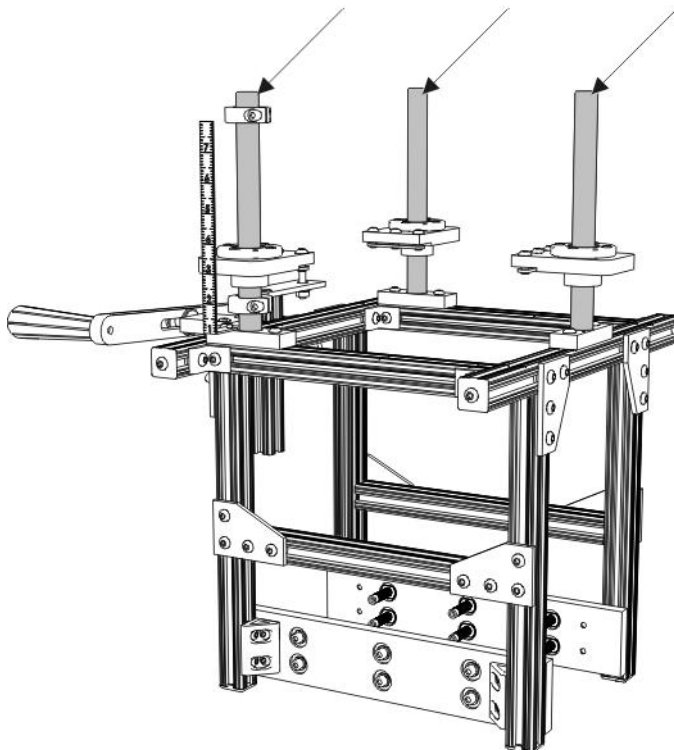
---



## **Manutenzione del gruppo di montaggio**

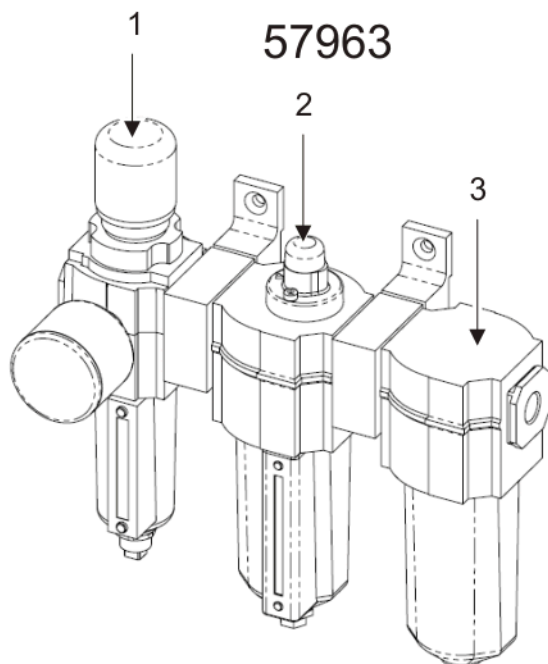
Questa procedura vale per i moduli di ispezione CP4401E, CP4411E e CP4412E.

Una volta al mese, oliare gli alberi del gruppo di montaggio per prevenire la corrosione.



## Sostituzione filtri del gruppo filtro/regolatore

Il gruppo filtro/regolatore mostrato sotto viene installato con i moduli di ispezione CP4411E, CP4412E e CP4422E.



1	Filtro/regolatore. Non è richiesta nessuna sostituzione dei filtri.
2	Filtro coalescenza olio. Nella parte superiore è presente una spia, che normalmente è verde. La spia diventa rossa quando è necessario sostituire il filtro.
3	Filtro nebbia d'olio

Utilizzare i seguenti codici pezzo e sostituire in conformità alle indicazioni:

Codice pezzo Pressco	Descrizione	Utilizzare per numero elemento (sopra)	Frequenza di sostituzione
66218	Eliminazione olio elemento filtrante	2	Ogni 2000 ore
66219	Eliminazione nebbia d'olio elemento filtrante	3	Ogni 12 mesi
66220	Kit (contiene un 66218 e un 66219) <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Può risultare più semplice sostituire i due filtri contemporaneamente, quando la spia dell'[elemento 2] diventa rossa</li> <li>▪ Se nello stabilimento si fa uso di elevati quantitativi di olio, sostituire il 66218 ogni volta che la spia diventa rossa</li> </ul>		

## MANUTENZIONE DEL FILTRO DELL'ARIA DELL'ARMADIO

L'armadio del processore contiene tre filtri dell'aria. Due sono montati sull'armadio del processore, il terzo è al suo interno. La rimozione del filtro è illustrata di seguito.

❖ *Nota: alcuni sistemi sono dotati di condizionatori dell'aria e non hanno i filtri di circolazione dell'armadio.*

- Se i filtri contengono solo polvere e sporcizia secche, sciacquarli in acqua per pulirli.
- Se contengono polvere e sporcizia oleose, pulire in acqua saponata.

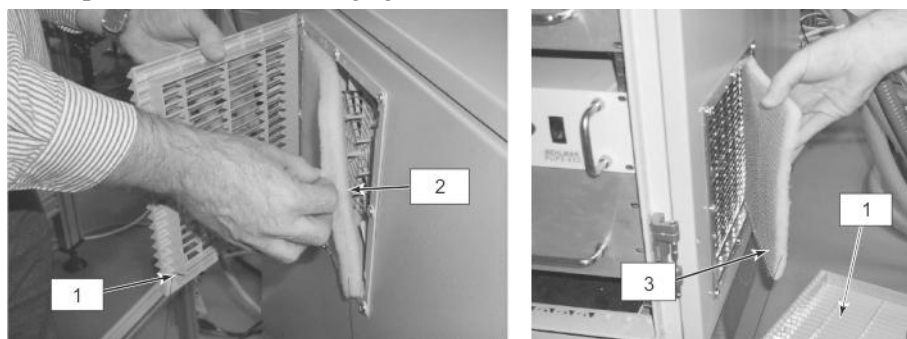
❖ *Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni dello stabilimento.*

### Pulizia dei filtri dell'aria dell'armadio del processore

L'armadio del processore dispone di due ventole di circolazione dell'aria e a ciascuna è associato un filtro. La ventola sul lato destro inferiore dell'armadio è quella di aspirazione, mentre quella sul lato superiore sinistra è di espirazione.

#### *Per rimuovere e pulire i filtri:*

1. Rimuovere le griglie. Fare riferimento alle illustrazioni qui sotto.
2. Sciacquare in acqua pulita, usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa.
3. Riposizionare i filtri e le griglie.



1	Griglia
2	Filtro di scarico
3	Filtro di aspirazione

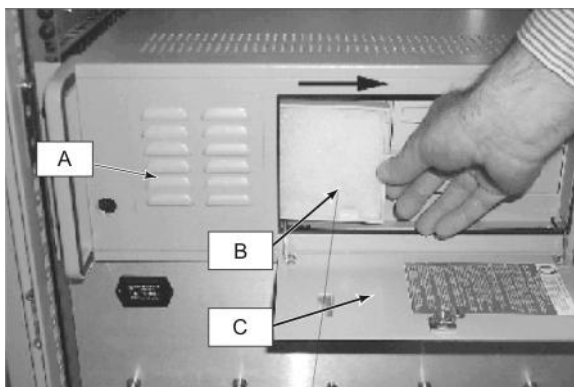
### Pulizia del filtro dell'aria del PC

Il PC (computer) ha una ventola di circolazione dell'aria e un filtro.

#### *Per rimuovere e pulire il filtro:*

1. Aprire la porta anteriore dell'armadio del processore.
2. Ruotare la chiusura del pannello verso destra per aprire la porta di accesso alla parte anteriore del PC.

3. Afferrare e spingere il supporto del filtro.
4. Far scorrere il supporto del filtro verso destra e rimuovere il filtro.
5. Sciacquare in acqua pulita, usare una leggera soluzione di acqua e sapone, in caso di sporcizia oleosa.
6. Asciugare il filtro e riposizionarlo nel PC.



A	PC
B	Filtro dell'aria
C	Porta di accesso

## Pulizia del filtro del condizionatore dell'aria

Se il sistema è dotato di condizionatore dell'aria, il filtro deve essere pulito.

### *Per rimuovere e pulire il filtro:*

1. Rimuovere la griglia di copertura in plastica.
2. Con un cacciavite a testa esagonale, rimuovere la vite di fissaggio.
3. Far scorrere il filtro verso l'alto e all'estero.
4. Pulire il filtro.
  - Se il filtro contiene solo polvere e sporcizia secche, sciacquare in acqua.
  - Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire in acqua saponata.
5. Riposizionare filtro, vite e griglia di copertura in plastica.



# COME CONTATTARE PRESSCO

---

## **Assistenza clienti 24 ore al giorno, 7 giorni su 7:**

440-498-2000

## **E-mail:**

*service@pressco.com* (mailto:service@pressco.com) o *techsupport@pressco.com*  
(mailto:techsupport@pressco.com)

## **Fax del Servizio clienti:**

440-498-4761

## **Indirizzo postale:**

Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Rd. Cleveland, OH USA 44139-1847

## **Numero di telefono:**

440-498-2600

## **Sito Web:**

*www.pressco.com* (http://www.pressco.com)

## **Orario d'ufficio:**

Lunedì - venerdì dalle 8.00 alle 17.00 Eastern Standard Time

# INDICE

---

## 8

8 FOTOCAMERE DIGITALI - 64

## A

ACCENSIONE DI INTELLISPEC - 5

ACCESSO - 49

AREA IMMAGINE - 43

AREE DELLO SCHERMO - 10

ARMADIO - 7

ARMADIO DEL PROCESSORE - 7

## B

BACKUP - 110

BARRA DEGLI STRUMENTI - 14

BARRA DEGLI STRUMENTI DEL MENU -  
14

BARRA DEGLI STRUMENTI DELLE  
IMMAGINI - 42

BLOCCO ALL'ISPEZIONE - 59

## C

CAMBIO DEL PEZZO - 53

CANCELLARE I GRAFICI DI ISPEZIONE -  
90

CANCELLAZIONE STATISTICHE DI  
PROCESSO - 81

CHIUSURA AUTOMATICA SESSIONE - 50

COMBINAZIONI DI TASTI - 9

COME ACQUISIRE IMMAGINI - 98

COME AZZERARE LE STATISTICHE - 81

COME CANCELLARE UN ALLARME - 46

COME CANCELLARE UN GRAFICO DI  
ISPEZIONE - 90

COME CARICARE UN DATABASE - 111

COME CHIUDERE INTELLISPEC - 5

COME CHIUDERE LA SESSIONE - 50

COME CONTATTARE PRESSCO - 141

COME DETERMINARE IL PROPRIO  
LIVELLO DI ACCESSO - 50

COME EFFETTUARE L'ACCESSO - 49

COME ESEGUIRE IL BACKUP DEL  
DATABASE CORRENTE - 110

COME FILTRARE LE IMMAGINI - 99

COME IMPOSTARE BLOCCO  
ALL'ISPEZIONE - 59

COME IMPOSTARE I REPORT - 65

COME IMPOSTARE LA CONDIZIONE  
BLOCCO FOTOGRAMMA - 59

COME MARCARE LE IMMAGINI - 99

COME MODIFICARE LA PASSWORD - 50

COME PASSARE OFFLINE - 62

COME RIDIMENSIONARE UN GRAFICO DI  
ISPEZIONE - 90

COME RIVEDERE LE IMMAGINI - 98

COME SALVARE I DATI DEL GRAFICO DI  
ISPEZIONE - 90

COME SALVARE LE IMMAGINI - 99

COME SALVARE UN DATABASE - 112

COME SCORRERE TRA I GRAFICI DI  
CORRELAZIONE - 84

COME STAMPARE UN GRAFICO DI  
CORRELAZIONE - 84

COME STAMPARE UN GRAFICO DI  
ISPEZIONE - 90

COME TRATTENERE UN'IMMAGINE - 56

COME USCIRE DAI MENU - 48

COME VISUALIZZARE UN GRAFICO DI  
CORRELAZIONE - 83

CONFRONTO DATABASE - 121

CONFRONTO TRA REPORT STATISTICI DI  
INTELLISPEC - 76

CONSIDERAZIONI SULLA SICUREZZA - 4

CONTEGGIO ULTIMI N DIFETTI - 80

CONVENZIONI TIPOGRAFICHE - 3

COPIA DEL PROCESSO SU UN ALTRO  
DATABASE - 118

COPIA DI FILE SU FLOPPY - 108

COPIA DI FILE SU UN DISPOSITIVO USB -  
107

CORRELAZIONE – IMMAGINI CON CODICI  
MACCHINA - 82

COSA SIGNIFICANO I SIMBOLI >, ^ E +? -  
48

CREA SCHEDA DI PROCESSO - 116

CREAZIONE DI UN FILE SMARTCAL - 104

## D

DATABASE - 93  
DATABASE – SALVATAGGIO E  
CARICAMENTO - 110  
DATABASE COMPARE - 121  
DATABASE DEI PEZZI DIFETTOSI - 93  
DATABASE DELLE DIMENSIONI - 94  
DATI DI CORRELAZIONE - 82, 83, 84  
DATI DI CORRELAZIONE - 82  
DIFFUSORE DELLA PLAFONIERA CP1500 -  
133  
DIFFUSORE DELLA PLAFONIERA CP500/  
750 - 135  
DISATTIVAZIONE DI UN PROCESSO  
ONLINE - 61  
DISATTIVAZIONE PEZZO SCARTATO - 40  
DISATTIVAZIONE PROCESSO ONLINE - 61  
DOVE VIENE STAMPATO IL FILE? - 67

## E

ESPORTA UN PROCESSO - 118

## F

FILE DELLA GUIDA - 16  
FILE DELLE STATISTICHE DEI GRUPPI - 75  
FILE DELLE STATISTICHE DI  
PANORAMICA CORSIA - 72  
FILE DELLE STATISTICHE DI  
PANORAMICA DEL SISTEMA - 71  
FILE DELLE STATISTICHE DI SISTEMA -  
68  
FILE DELLE STATISTICHE DI UNA  
FOTOCAMERA - 73  
FILE DI STATISTICHE PER UN PEZZO  
MACCHINA - 75  
FILTRI DELL'ARMADIO - 139  
FILTRO DEL CONDIZIONATORE  
DELL'ARIA - 140  
FINE SESSIONE - 50  
FREQUENZA DI MANUTENZIONE - 123  
FUNZIONI DI DATABASE DETECTIVE - 114

## G

GRAFICA GRUPPO - 18  
GRAFICA PEZZO - 18  
GRAFICI DI ISPEZIONE - 88  
GRAFICI DI ISPEZIONE - 86  
GRAFICI DI SISTEMA - 47

## H

HARDWARE DELL'INTERFACCIA UTENTE  
- 9

## I

ILLUMINAZIONE SPECIFICA DEL CANALE  
- 48  
IMMAGINI DEI PEZZI, VISUALIZZAZIONE  
NEL SECONDO MONITOR - 14  
IMMAGINI DEI PEZZI, VISUALIZZAZIONE  
WIDE SCREEN - 11  
IMPORTA UN PROCESSO - 119  
IMPOSTAZIONI DI BLOCCO  
FOTOGRAMMA - 56  
IMPOSTAZIONI DI VISUALIZZAZIONE  
DELLE IMMAGINI - 56  
INDICATORI DI BLOCCO FOTOGRAMMA -  
55  
INFORMAZIONI DI SISTEMA - 45  
INFORMAZIONI SU GRAFICA PEZZO - 18  
INFORMAZIONI SU SMARTCAL - 103  
INFORMAZIONI SUGLI ULTIMI 50 DIFETTI  
DI CORRELAZIONE - 86  
INFORMAZIONI SUL GRAFICO DI  
CORRELAZIONE - 83  
INFORMAZIONI SULLA GRAFICA  
FORMATRICE A SCHERMO INTERO - 21  
INFORMAZIONI SULLA PRESENTE GUIDA  
DELL'OPERATORE - 3  
INFORMAZIONI SULL'AREA DELLE  
STATISTICHE - 27  
INFORMAZIONI SULLE OPZIONI DI  
GRAFICA PEZZO - 20  
INFORMAZIONI SULLE STATISTICHE  
STAMPATE SU FILE - 66  
INFORMAZIONI SULLE STATISTICHE  
STAMPATE SU UN FILE .CSV O .XLS - 78

INFORMAZIONI SULLE TABELLE DI  
CORRELAZIONE - 84

INFORMAZIONI VISUALIZZATE SUI  
GRAFICI DI ISPEZIONE - 88

INTERFACCIA UTENTE - 8

INTRODUZIONE - 3

ISPEZIONE - 6

## M

MANAGER IMMAGINI - 97

MANAGER IMMAGINI ONLINE - 97

MANUTENZIONE DEI MODULI  
CHROMAPULSE - 129

MANUTENZIONE DEI MODULI DI  
ISPEZIONE - 126

MANUTENZIONE DEL FILTRO DELL'ARIA  
- 139

MANUTENZIONE DEL FILTRO DELL'ARIA  
DELL'ARMADIO - 139

MANUTENZIONE DEL GRUPPO DI  
MONTAGGIO - 137

MASTERIZZAZIONE DI UN CD - 106

MENU OPZIONI DI ISPEZIONE - 40

MENU VISUALIZZAZIONE DELLE  
IMMAGINI - 56

MENU, GRAFICI, AREA DEI RISULTATI -  
44

MODELLI DELLA SERIE CP/E - 131

MODIFICA DELLA LINGUA - 9

MODIFICA DI UN PROCESSO ONLINE - 60

MODIFICA PROCESSO - 60

MODULI CON SCHERMI IN PLASTICA - 135

MODULI CP1500 - 131

MODULI CP500/750 - 132

MODULI DI ISPEZIONE - 7

## N

NAVIGAZIONE ALL'INTERNO DEL  
SISTEMA - 9

## O

OPZIONI DI ISPEZIONE - 40

OPZIONI DI PANORAMICA DELLA CORSIA  
- 32

OPZIONI PEZZO MACCHINA - 38

OPZIONI PROCESSO (SCHEDA  
FOTOCAMERA) - 34

OPZIONI STATISTICHE - 30

## P

PANORAMICA DEI COMPONENTI  
HARDWARE - 7

PANORAMICA DI INTELLISPEC - 6

PARAMETRI DI IMPOSTAZIONE SISTEMA  
- 95

PASSARE OFFLINE - 62

PASSWORD - 49

PASSWORD E LIVELLI DI ACCESSO - 49

PER PASSARE ONLINE - 55

PER PULIRE LE SUPERFICI IN PLASTICA: -  
127

PERSONALIZZAZIONE DELLE SCHEDE  
STATISTICHE - 78

PERSONALIZZAZIONE SCHEDE - 78

PRESSCO - COME CONTATTARCI - 141

PRIMA DI ANDARE ONLINE - 55

PROCESSI - 6

PROTEZIONE DA SCARICHE  
ELETTROSTATICHE - 4

PULIZIA DEI FILTRI DELL'ARIA  
DELL'ARMADIO DEL PROCESSORE - 139

PULIZIA DEL DIVISORE DI RAGGIO - 130

PULIZIA DEL FILTRO DEL  
CONDIZIONATORE DELL'ARIA - 140

PULIZIA DEL FILTRO DELL'ARIA DEL PC -  
139

PULIZIA DEL RILEVATORE PEZZI - 128,  
136

PULIZIA DEL SENSORE DI RILEVAMENTO  
PEZZI E DEL RIFLETTORE - 128

PULIZIA DEL VETRO - 129

PULIZIA DELLA LENTE DELLA  
FOTOCAMERA - 129

PULIZIA DELLA LENTE SECONDARIA -  
131

PULIZIA DELLA PLASTICA - 132

PULIZIA DELLE SUPERFICI DI PLASTICA -  
126, 132

PULIZIA DELLE SUPERFICI DI VETRO -  
127, 129  
PULIZIA DELLE SUPERFICI OTTICHE - 125  
PULIZIA DELLO SPECCHIO  
ELLISSOIDALE - 135

## Q

QUALI DATI VENGONO RACCOLTI? - 63

## R

RAGGRUPPAMENTO ISPEZIONI - 80  
REGISTRAZIONE STATO MACCHINA - 94  
REGISTRI EVENTI - 92  
REPORT CRONOLOGICO ONLINE/OFFLINE  
- 91  
REPORT E GRAFICI - 63  
REPORT EVENTI - 91  
RIDIMENSIONAMENTO DELLE COLONNE  
NELL'AREA DELLE STATISTICHE - 42  
RIEPILOGO PEZZO MACCHINA - 84  
RILASCIO DI UN'IMMAGINE - 56  
RIPRISTINO DELLE IMMAGINI - 103  
RIPRISTINO O RECUPERO - 111  
RISULTATI - 46

## S

SALVARE I GRAFICI DI ISPEZIONE - 90  
SALVATAGGIO DELLE IMMAGINI  
OFFLINE - 102  
SALVATAGGIO DELLE IMMAGINI  
SELEZIONATE - 100  
SALVATAGGIO DELLE IMMAGINI  
SELEZIONATE CON GRAFICA - 100  
SALVATAGGIO DI IMMAGINI SINGOLE -  
102  
SALVATAGGIO O STAMPA AUTOMATICI  
DI REPORT - 68  
SALVATAGGIO O STAMPA MANUALI DI  
REPORT - 70  
SALVATAGGIO RAPIDO DI TUTTE LE  
IMMAGINI - 99  
SALVATAGGIO RAPIDO DI TUTTE LE  
IMMAGINI E DELLE IMMAGINI CON  
GRAFICA - 100

SALVATAGGIO SEMPLICE E  
PROMEMORIA - 110  
SCHEDE ALLARMI - 46  
SCHEDE GRAFICA PEZZO NELLA  
GRAFICA FORMATRICE - 23  
SCHEDE GRUPPI - 39  
SCHEDE INFORMAZIONI DI SISTEMA - 45  
SCHEDE PANORAMICA CORSIA - 32  
SCHEDE PANORAMICA DEL SISTEMA - 28  
SCHEDE RISULTATI - 46  
SCHEDE CORRELAZIONE - 38  
SCHEDE FOTOCAMERA - 33  
SCHEDE PEZZO MACCHINA NELLA  
GRAFICA FORMATRICE - 25  
SCORRERE I GRAFICI DI CORRELAZIONE  
- 84  
SICUREZZA - 14  
SINTONIZZAZIONE DEL SISTEMA ONLINE  
- 55  
SOSTITUZIONE FILTRI DEL GRUPPO  
FILTRO/REGOLATORE - 138  
SPEGNERE INTELLISPEC - 5  
STATISTICHE DI PROCESSO - 79  
STATISTICHE VISUALIZZATE SULLO  
SCHERMO - 78

## T

TERMINOLOGIA - 63  
TERMINOLOGIA RELATIVA ALLA  
CONFIGURAZIONE - 64  
TRACKBALL - 9  
TSTOOL - 112  
TSTOOL (STRUMENTO DI SUPPORTO  
TECNICO) - 112

## U

USO DELLA BARRA DEGLI STRUMENTI  
DELLE IMMAGINI - 55  
USO DI GESTIONE DEI PROCESSI - 53  
UTILITÀ SOFTWARE - 97  
UTILIZZO DEL FILE SMARTCAL - 106  
UTILIZZO DELLE IMMAGINI - 101  
UTILIZZO DI GESTIONE PEZZO - 53

UTILIZZO DI SALVATAGGIO  
AUTOMATICO - 102

**V**

VISUALIZZAZIONE DEI FILE DI REGISTRO  
- 92

VISUALIZZAZIONE DELLA VELOCITÀ  
PEZZO - 28

VISUALIZZAZIONE DELLE STATISTICHE  
DEL PROCESSO SU SCHERMO - 79

VISUALIZZAZIONE DELLE STATISTICHE  
DI CORRELAZIONE SU SCHERMO - 82

VISUALIZZAZIONE MONITOR WIDE  
SCREEN - 11

**W**

WOMBAT - 114